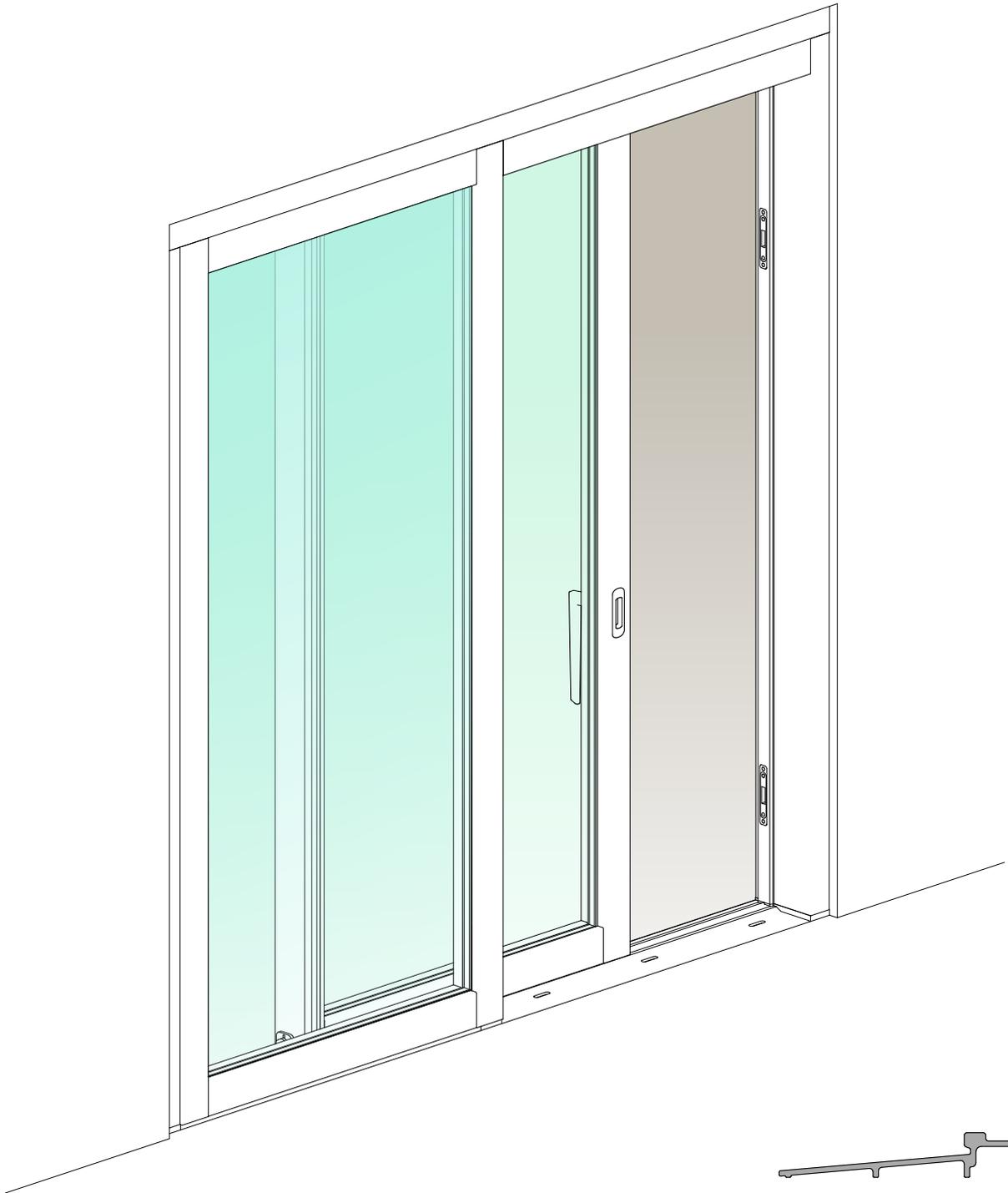




VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO

GIEMME
italian windows design



MACO RAIL-SYSTEMS
MECCANISMI PER SCORREVOLI

Alzante scorrevole HS — Standard 68

Schema A, C, G, K con soglia da 164 mm

Edizione 2018/10



VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO



Legenda



HS Alzante scorrevole



HB Altezza battente



LB Larghezza battente



LTE Larghezza telaio esterno



HTE Altezza telaio esterno



L Lunghezza totale



HM Altezza maniglia



E Entrata



Parti da sigillare

Misure in [mm]: Tutte le misure prive di unità sono da intendersi in [mm]



Indice

Legenda	2
Norme sulla responsabilità del produttore	4
Campi di applicazione	
Formule di calcolo Schema A	6
Formule di calcolo Schema C	7
Formule di calcolo Schema G	8
Formule di calcolo Schema K	9
Formule di calcolo per altezza anta	10
Composizione ferramenta anta mobile	12
Composizione ferramenta telaio	13
Assemblaggio della soglia	
Schema di foratura tappi di testa 164	14
Schema A	15
Variante montaggio binario basso	18
Variante montaggio binario alto su soglia in vetroresina	19
Assemblaggio telaio	
Assemblaggio variante 1	20
Assemblaggio variante 2	21
Terminali per soglia e listello di chiusura per serratura HS	22
Terminali superiori e binari di scorrimento	23
Assemblaggio telaio	24
Guarnizioni di maggior tenuta	25
Listello centrale e listello superiore	26
Listello centrale e listello superiore in legno	27
Listello centrale e listello superiore in PVC	28
Assemblaggio anta mobile	
Schema di fresata per scatola serratura ganci	29
Montaggio carrelli 200 kg + 300 kg	30
Montaggio carrelli 400 kg	31
Montaggio serratura a ganci	32
Schema di foratura e fresatura del maniglione HS	34
Dima per maniglione HS	35
Montaggio maniglione	36
Ammortizzatore serratura	37
Guarnizione anta mobile	39
Listello centrale e listello superiore	40
Listello centrale e listello superiore in PVC	42
Listello a tenuta termica e guarnizioni battente scorrevole	43
Guarnizioni di maggior tenuta Schema C	46
Assemblaggio anta mobile e telaio	
Binari superiori e montaggio anta mobile	47
Perni di chiusura HS	49
Perni di chiusura Schema C	50
Scontri per serratura a ganci	51
Chiusura schema C con scontri a gancio	52
Montaggio accessori	
Paracolpi standard	53
Paracolpi per binario superiore ed inferiore	54
Blocchi di chiusura	55



Norme sulla responsabilità del produttore

Note importanti

- Rispettare le dimensioni minime e massime indicate, ed il massimo peso per anta ammissibile.
- Non apportare modifiche costruttive di alcun tipo sui meccanismi.
- Utilizzare esclusivamente meccanismi Maico sull'intero elemento scorrevole.
- Montare i meccanismi come illustrato nelle istruzioni di montaggio, osservando tutte le indicazioni relative alla sicurezza.
- Utilizzare viti di diametro, lunghezza e tipo indicato.
- Le viti vanno avvitate dritte (salvo diversamente indicato) senza serrarle troppo, per evitare di compromettere la scorrevolezza dei meccanismi.
- La verniciatura va effettuata prima del montaggio dei meccanismi. Una verniciatura effettuata successivamente può compromettere il funzionamento dei meccanismi.
- Non impiegare sigillanti a reticolazione acida o acetica, dato che possono causare la corrosione dei meccanismi.
- Proteggere il binario di scorrimento e tutte le battute dai depositi di polvere e calcinacci. Evitare il contatto diretto dei meccanismi con l'umidità ed i detergenti.
- Forzando oltremodo od azionando in modo improprio i meccanismi per lo scorrevole, il battente può uscire dal binario di scorrimento, cadere e causare così gravi lesioni. Qualora vi siano ragioni di ritenere che in alcune particolari circostanze (utilizzo in scuole, asili ecc.) l'elemento scorrevole venga sottoposto a forti sollecitazioni causate da brusche manovre di chiusura, occorre evitarle prendendo gli adeguati provvedimenti.

In caso di dubbio prendere contatto con Maico.

Esclusione dalla responsabilità

Non si assume alcuna responsabilità per difetti di funzionamento, danni ai meccanismi e serramenti su cui sono montati, che siano riconducibili a capitolati carenti, alla non osservanza delle suddette note o alla manovra violenta sui meccanismi (p. es. per uso improprio).

Manutenzione del prodotto

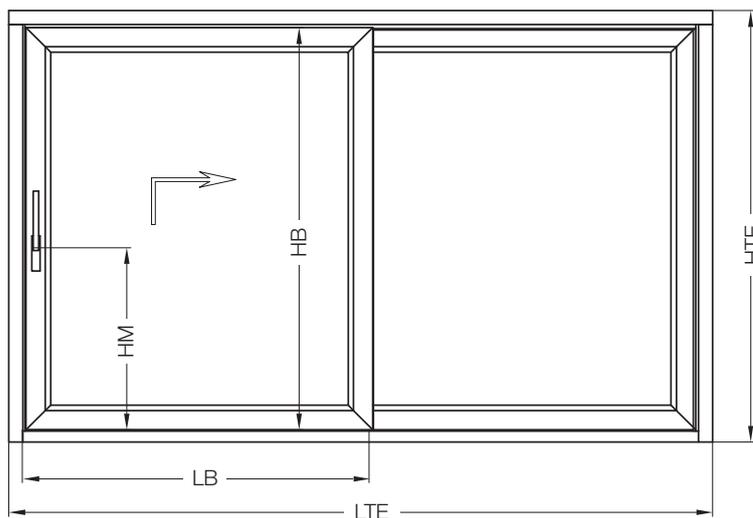
I componenti dei meccanismi che hanno un'importanza rilevante per la sicurezza vanno controllati almeno una volta all'anno per verificarne il fissaggio e il grado di usura. A seconda delle necessità occorrerà stringere le viti di fissaggio e sostituire i componenti usurati. Oltre a ciò, almeno una volta all'anno si dovranno effettuare i seguenti lavori di manutenzione:

- tutte le parti mobili e tutti i punti di bloccaggio dei meccanismi di scorrimento dovranno essere lubrificati e si dovrà controllare il loro funzionamento.
- si dovranno impiegare solamente quei detergenti e quei prodotti protettivi che non compromettono lo strato anticorrosione dei meccanismi.

I lavori di regolazione dei meccanismi nonché la sostituzione di componenti dovranno essere effettuati da personale qualificato.

Se si effettua un trattamento delle superfici delle finestre delle portefinestre, ad es. lavori di verniciatura o velatura, tutti i componenti dei meccanismi andranno esclusi da questo trattamento e dovranno pertanto venir protetti per impedire che vengano a contatto con tali sostanze.

Campi di applicazione



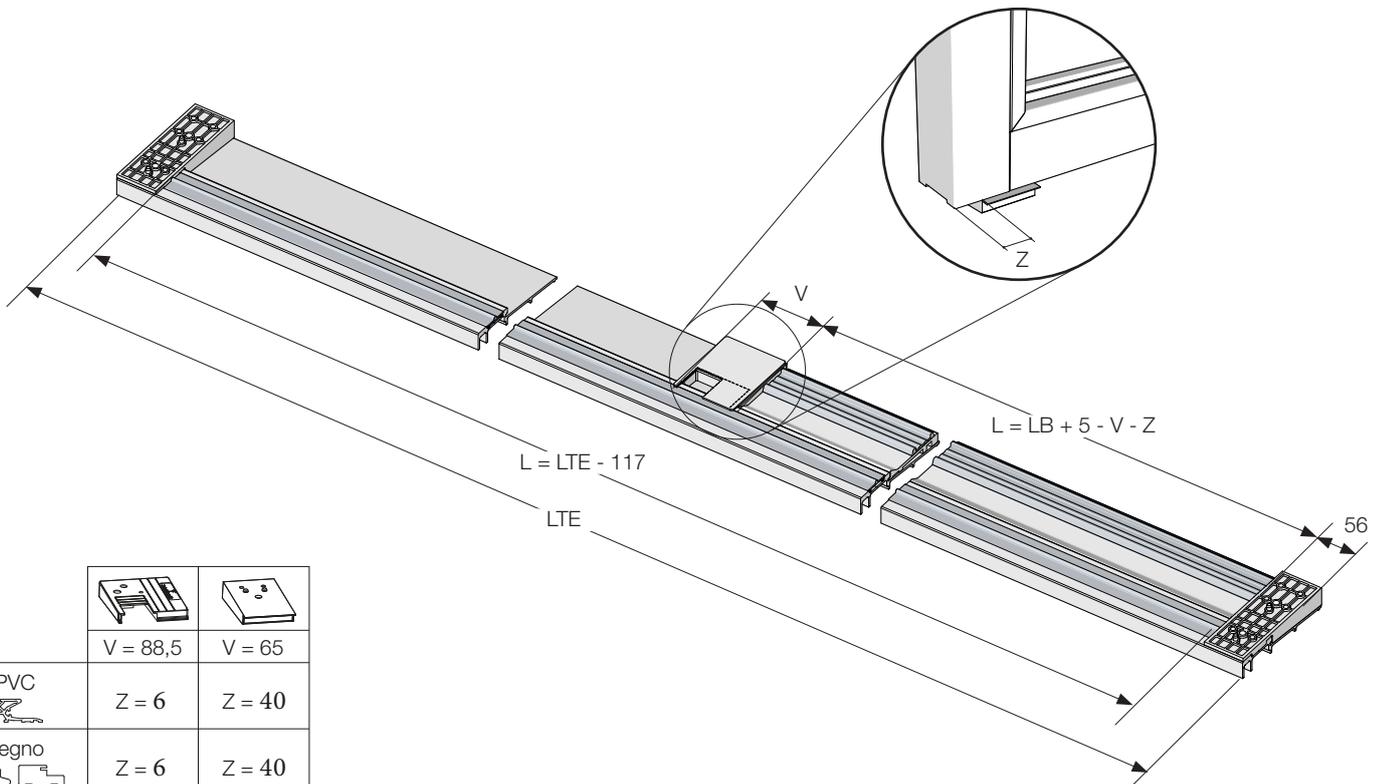
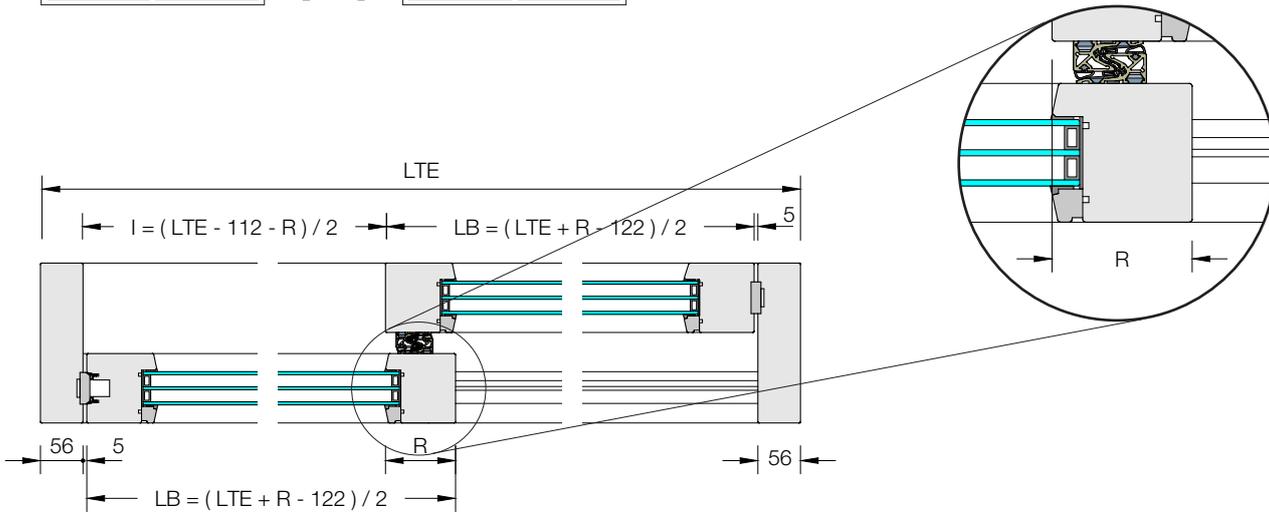
abbr.	descrizione	unità	200 kg	300 kg	400 kg
LB	Larghezza battente	mm	630 - 2200	720 - 3385	1200 - 3385
HB	Altezza battente	mm		745 - 2860*	
LB : HB	Rapporto misura battente	-		1 : 2,5 max	
E	Entrata	mm		27,5 / 37,5	
HM	Altezza maniglia (serratura Gr. 1-2)	binario di scorrimento alto	mm	410	
		binario di scorrimento basso	mm	400	
HM	Altezza maniglia (serratura Gr. 3-7)	binario di scorrimento alto	mm	1010	
		binario di scorrimento basso	mm	1000	

* in casi eccezionali possibile fino a 3860 mm

Formule di calcolo Schema A

Sinistra

Destra



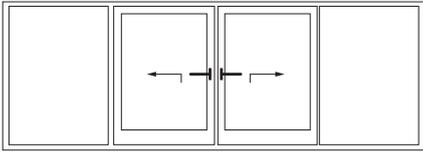
	V = 88,5	V = 65
PVC 	Z = 6	Z = 40
Legno 	Z = 6	Z = 40



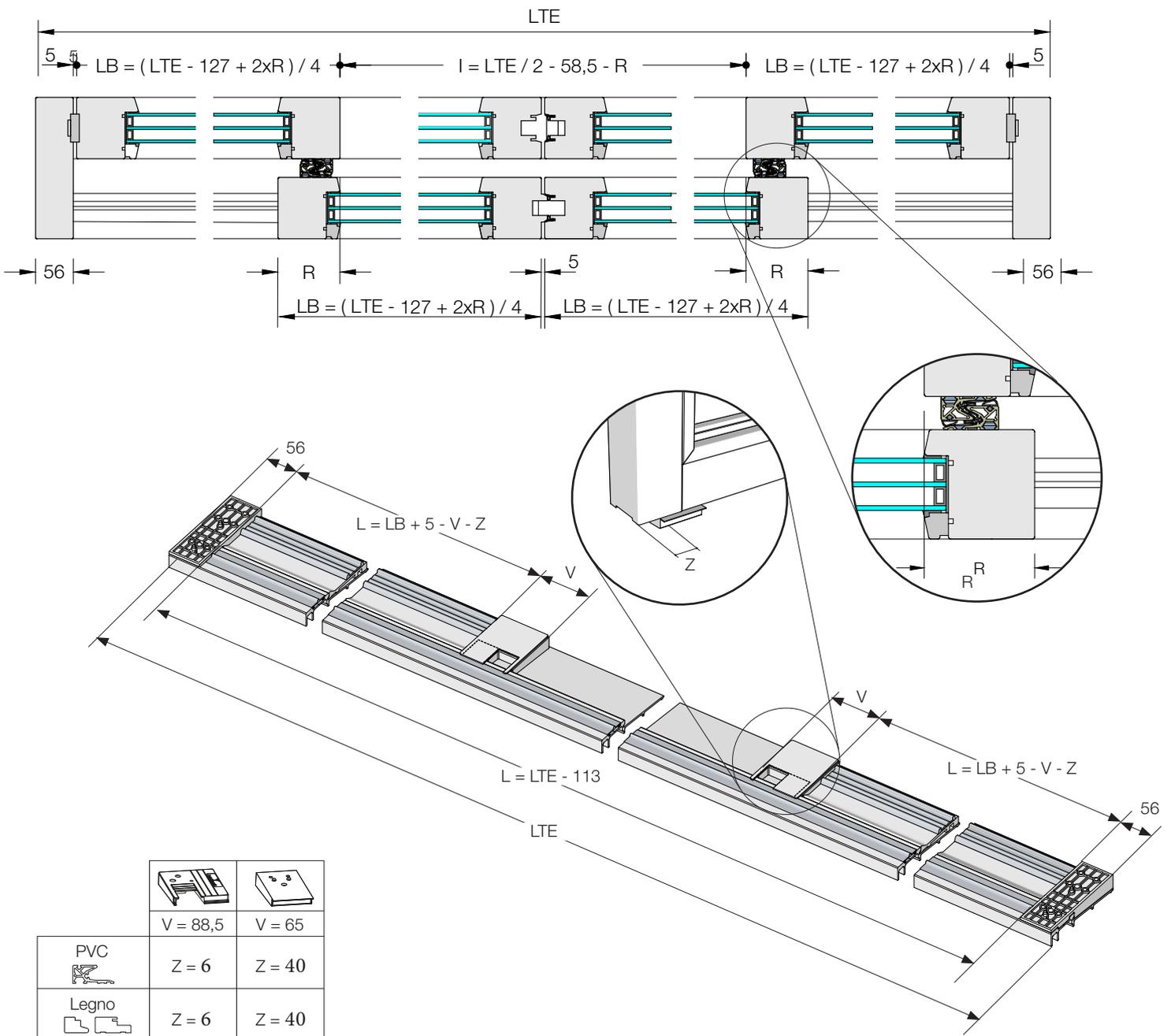
VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO



Formule di calcolo Schema C



C

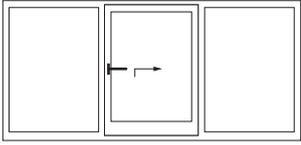




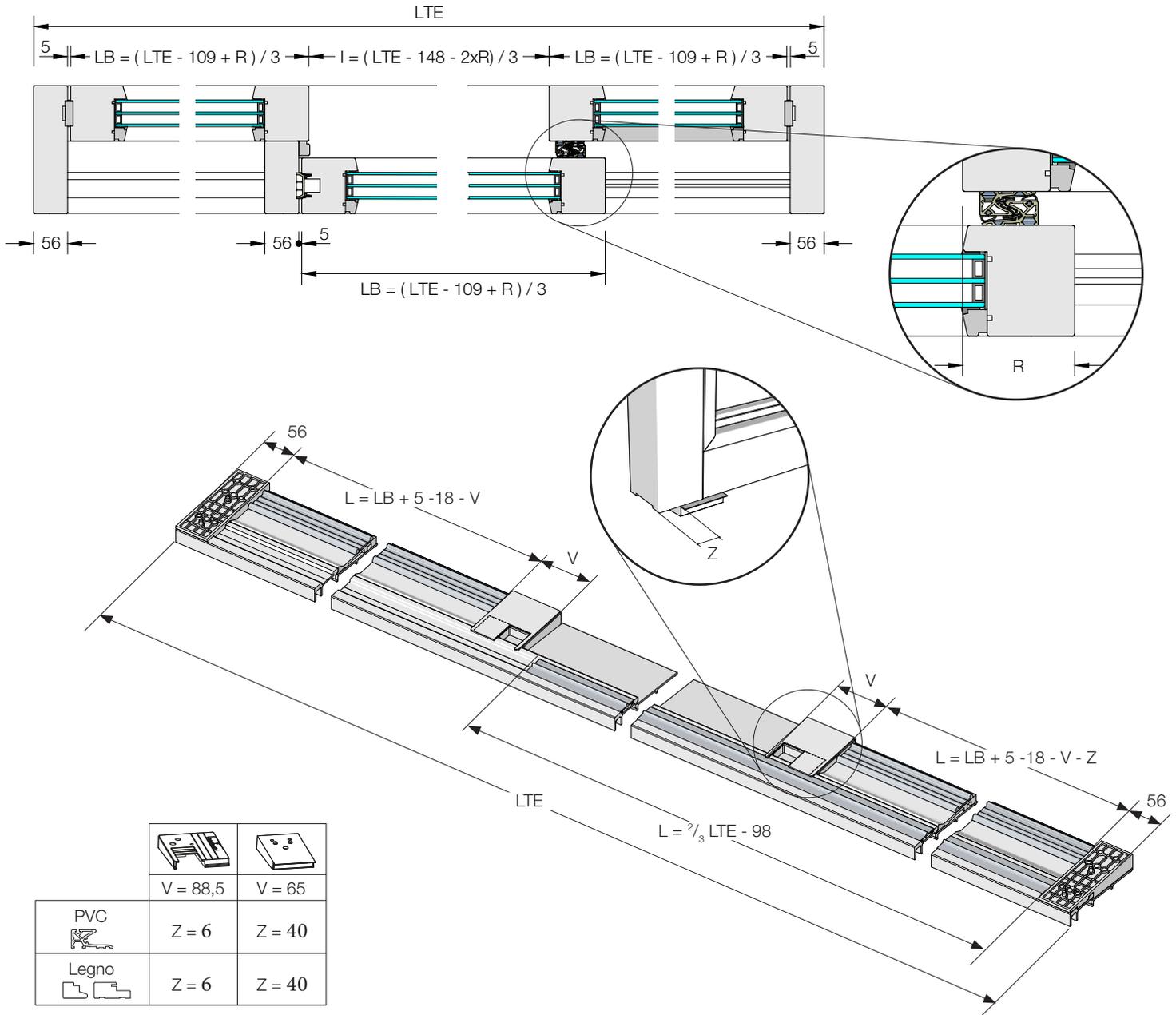
VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO



Formule di calcolo Schema G



G

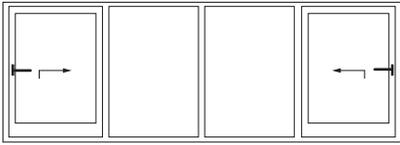




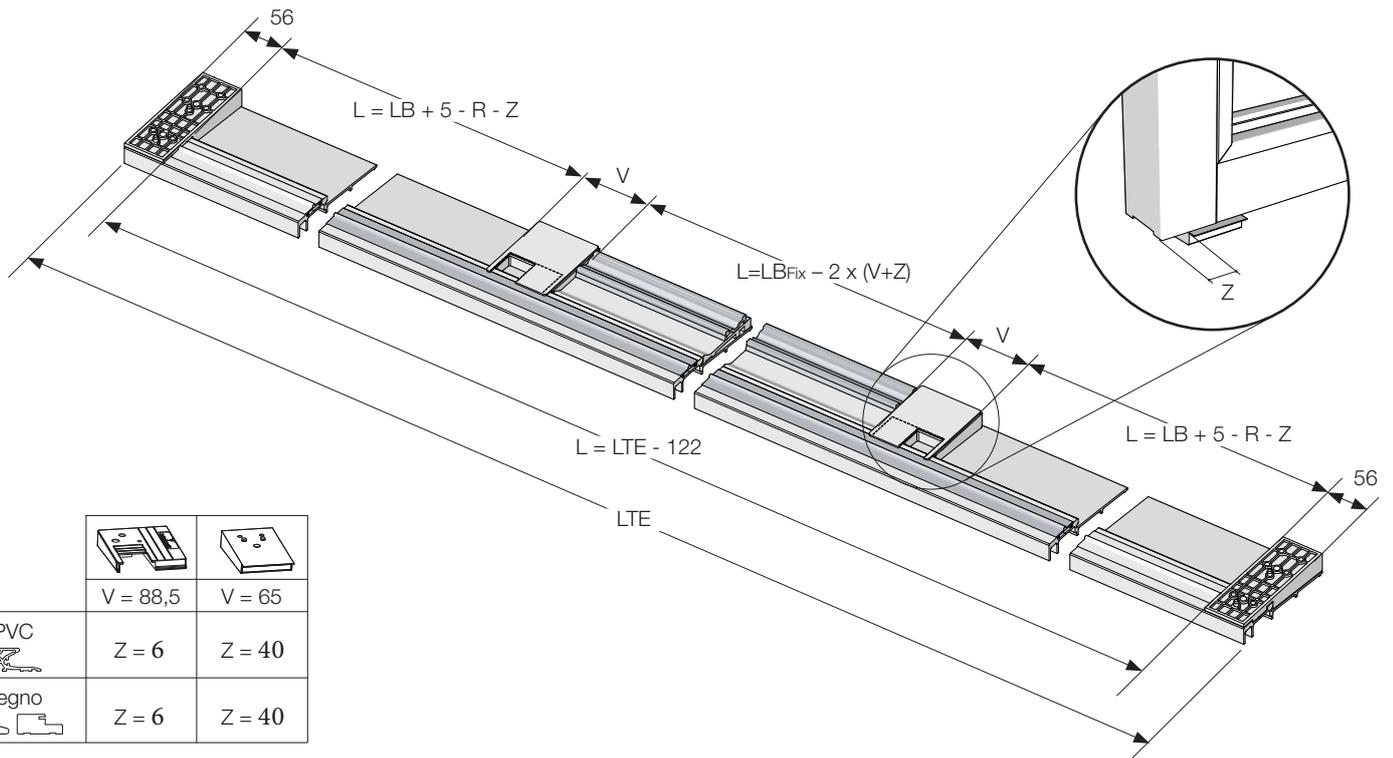
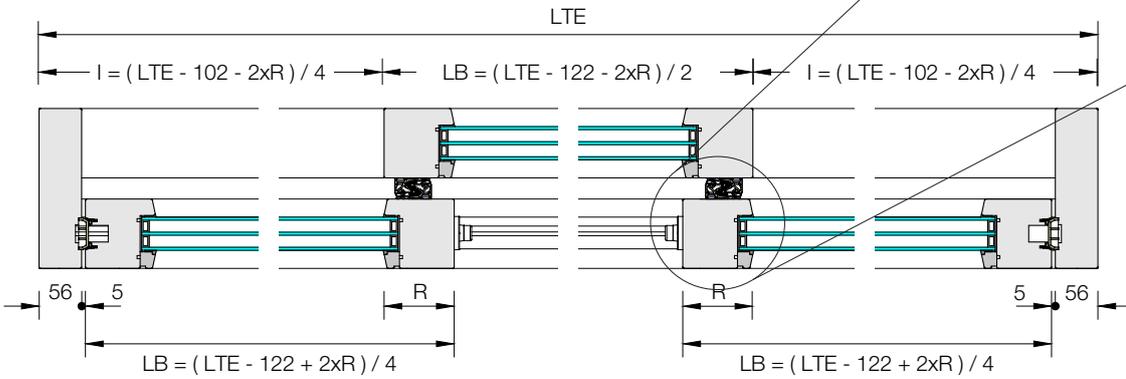
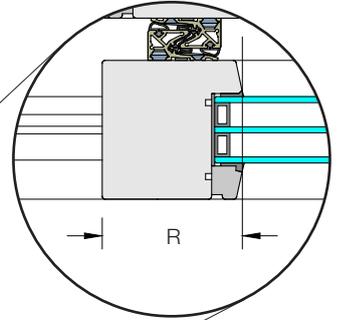
VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO



Formule di calcolo Schema K

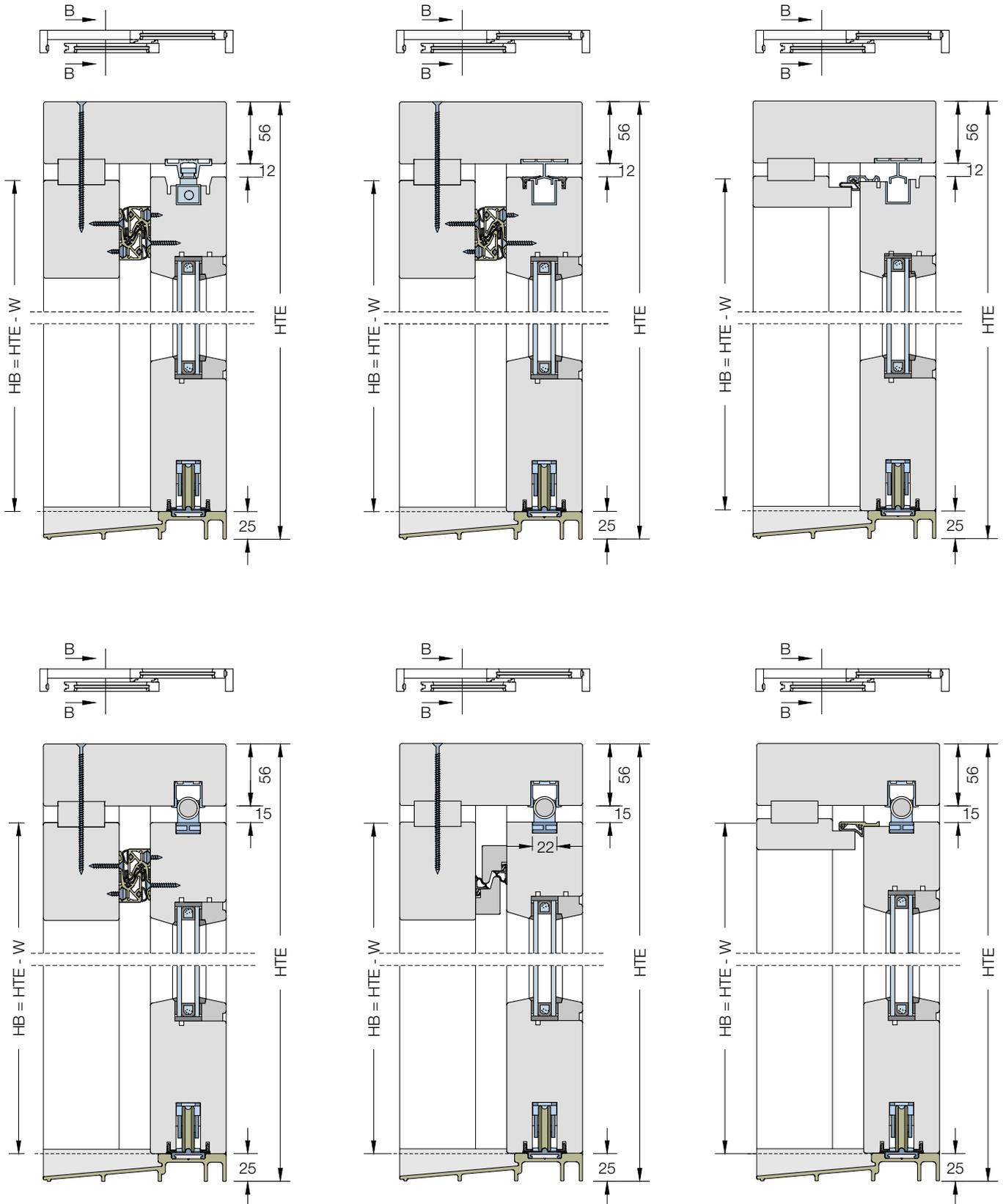


K

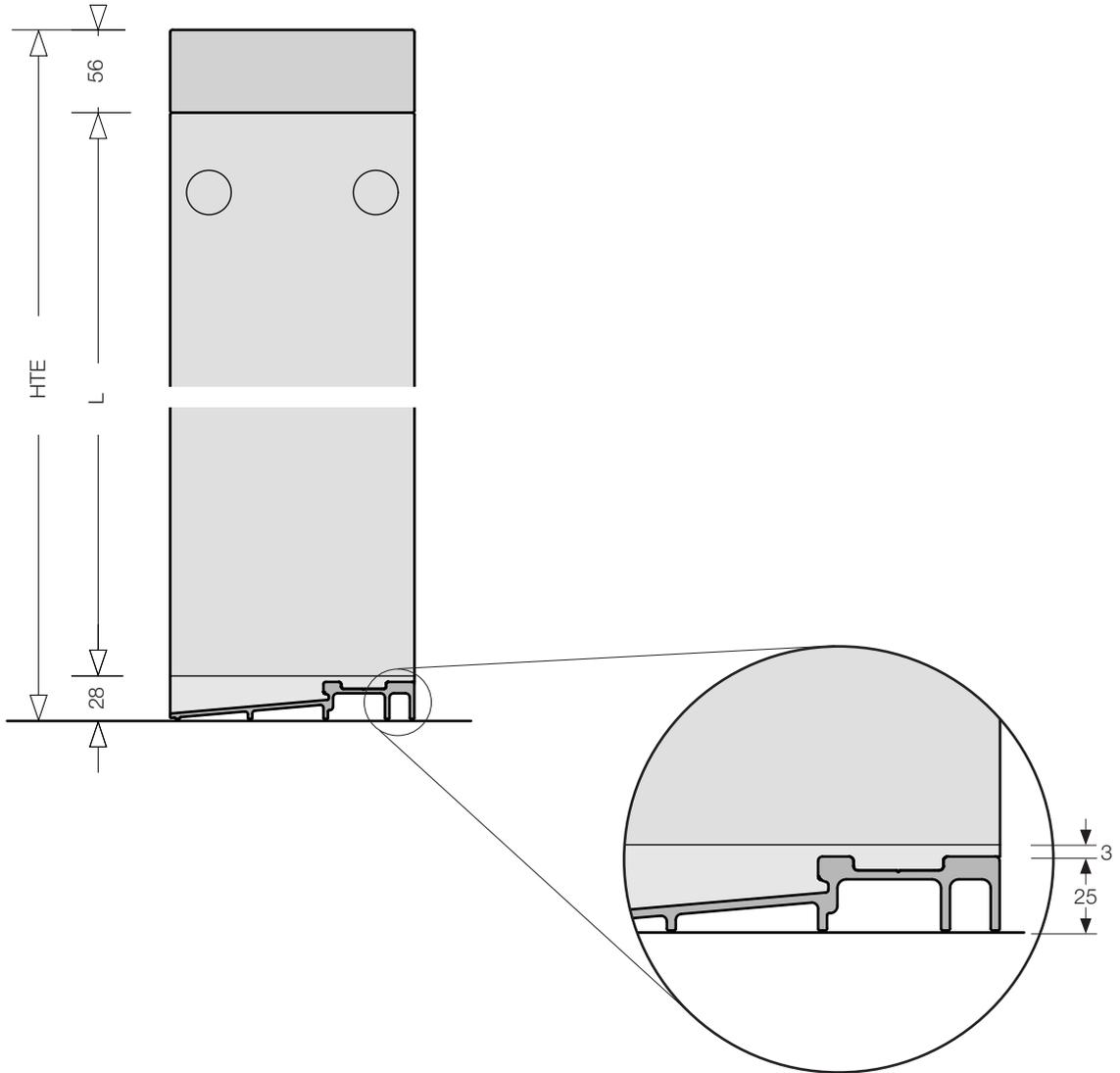


	V = 88,5	V = 65
PVC	Z = 6	Z = 40
Legno	Z = 6	Z = 40

Formule di calcolo per altezza anta

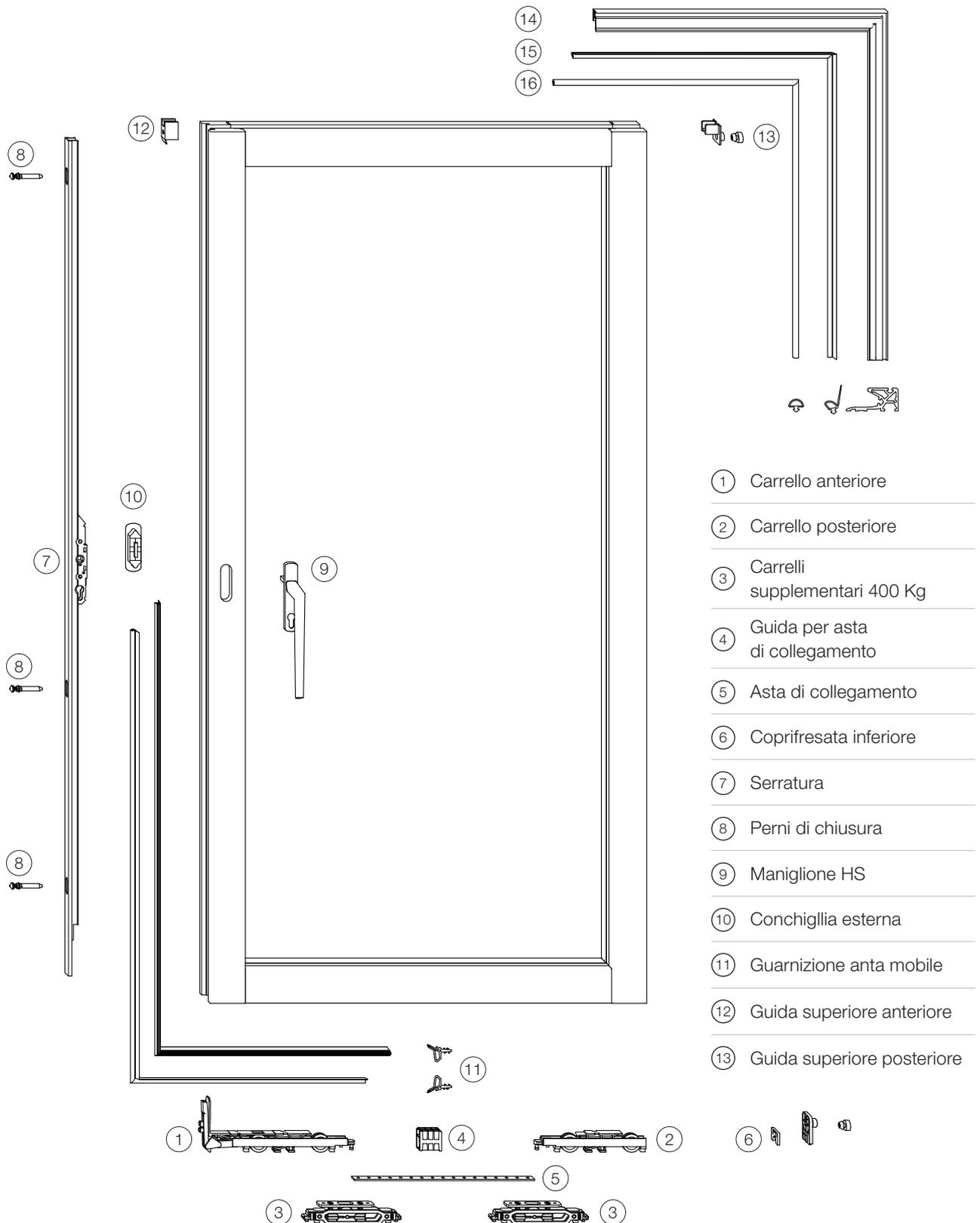


Formule di calcolo per altezza anta

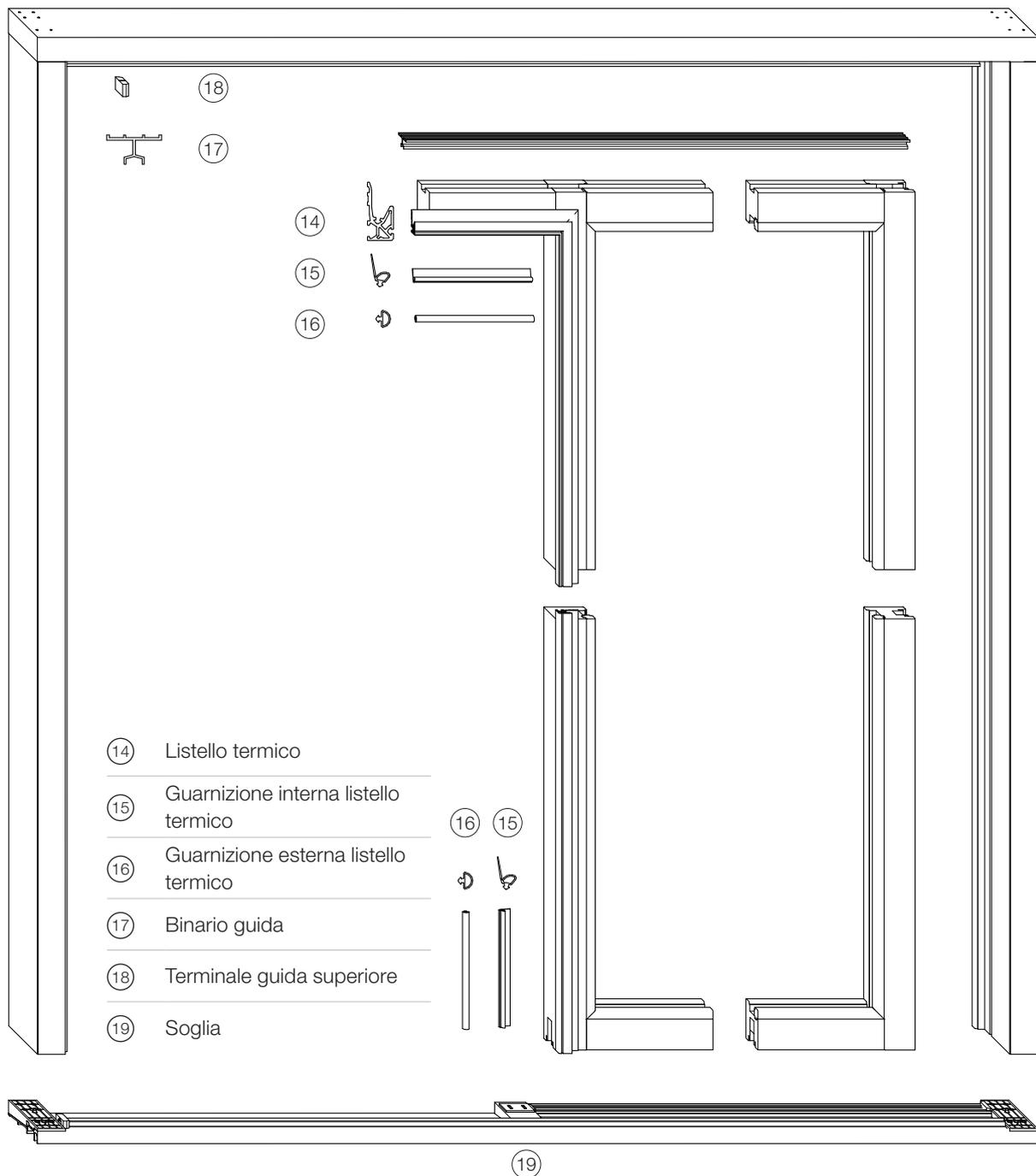


W			
	93	93	96

Composizione ferramenta anta mobile

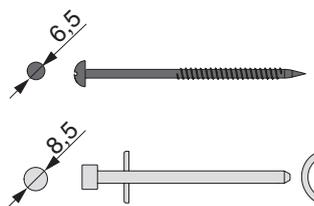
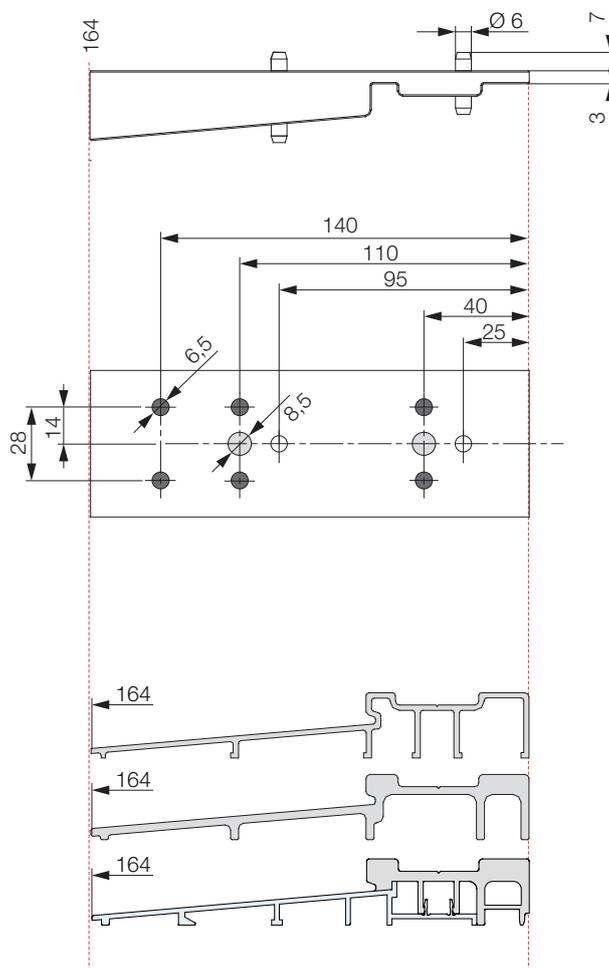


Composizione ferramenta telaio



Assemblaggio della soglia Schema di foratura tappi di testa 164

① Dima 227628

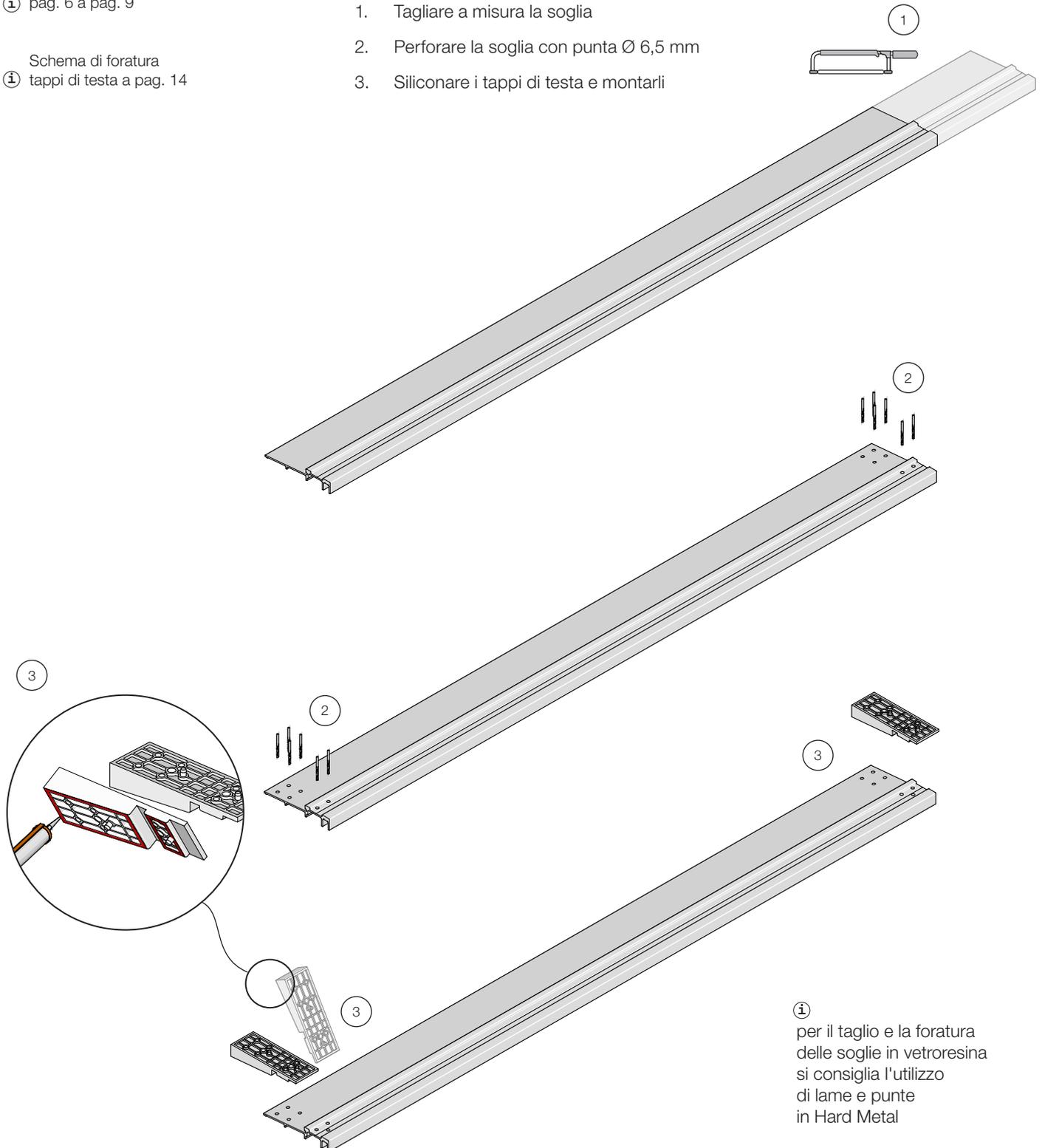


Assemblaggio della soglia Schema A

Le formule di calcolo sono da
① pag. 6 a pag. 9

Schema di foratura
① tappi di testa a pag. 14

1. Tagliare a misura la soglia
2. Perforare la soglia con punta $\varnothing 6,5$ mm
3. Siliconare i tappi di testa e montarli

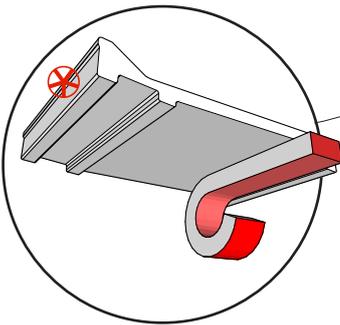
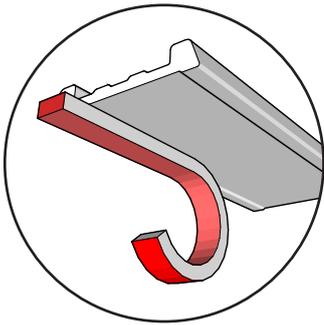


① per il taglio e la foratura delle soglie in vetroresina si consiglia l'utilizzo di lame e punte in Hard Metal

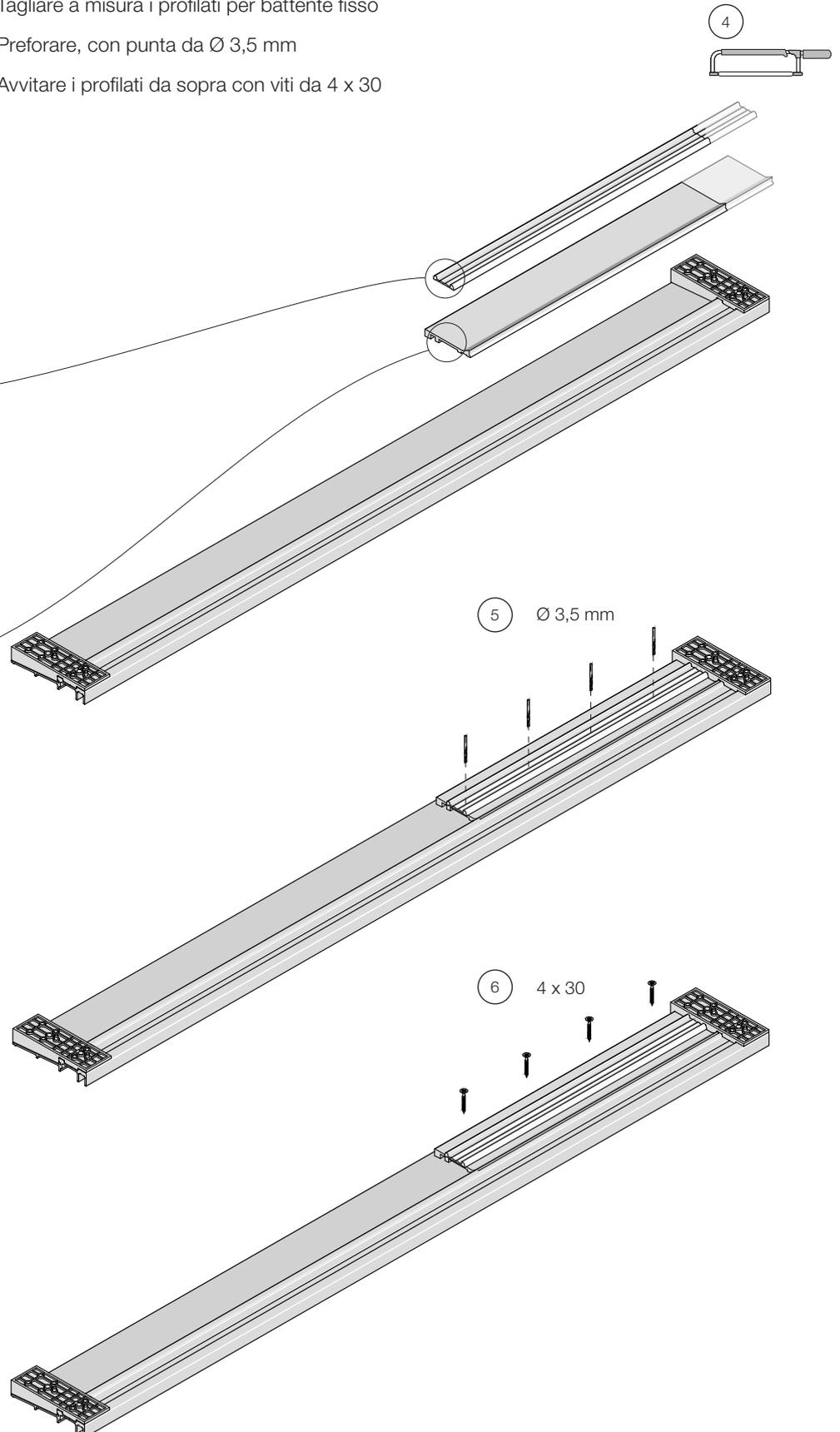
4. Tagliare a misura i profilati per battente fisso
5. Preforare, con punta da $\text{\O} 3,5 \text{ mm}$
6. Avvitare i profilati da sopra con viti da 4×30

Le formule di calcolo sono da
pag. 6 a pag. 9

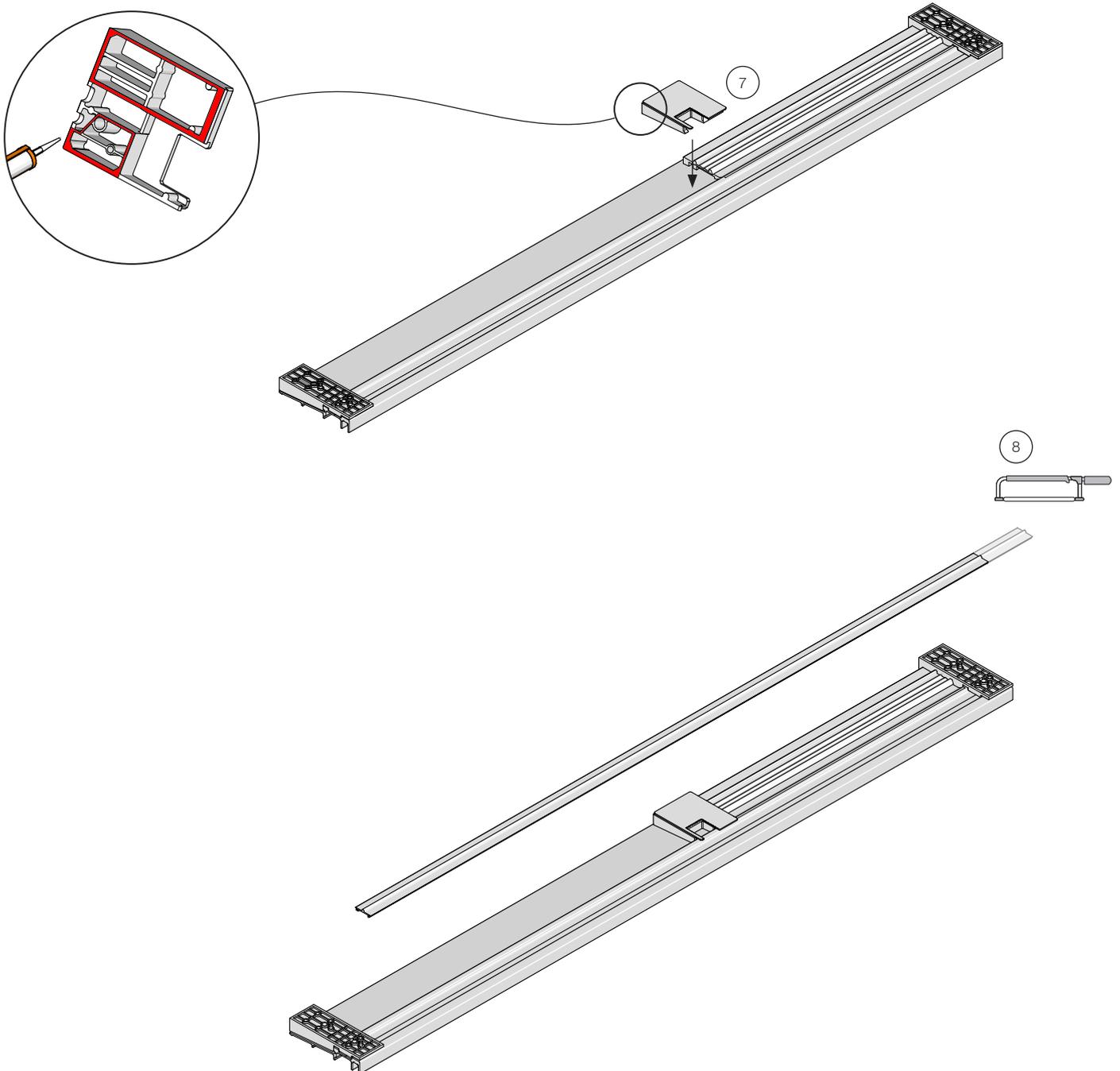
nastro autoespandente 10/6



nastro autoespandente 10/6



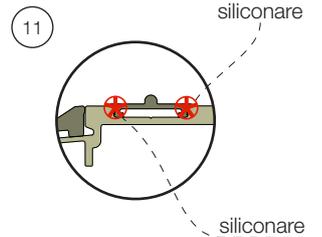
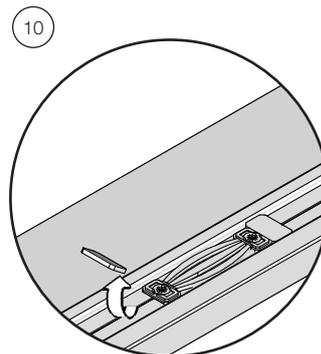
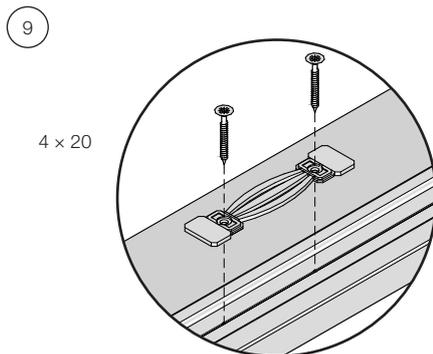
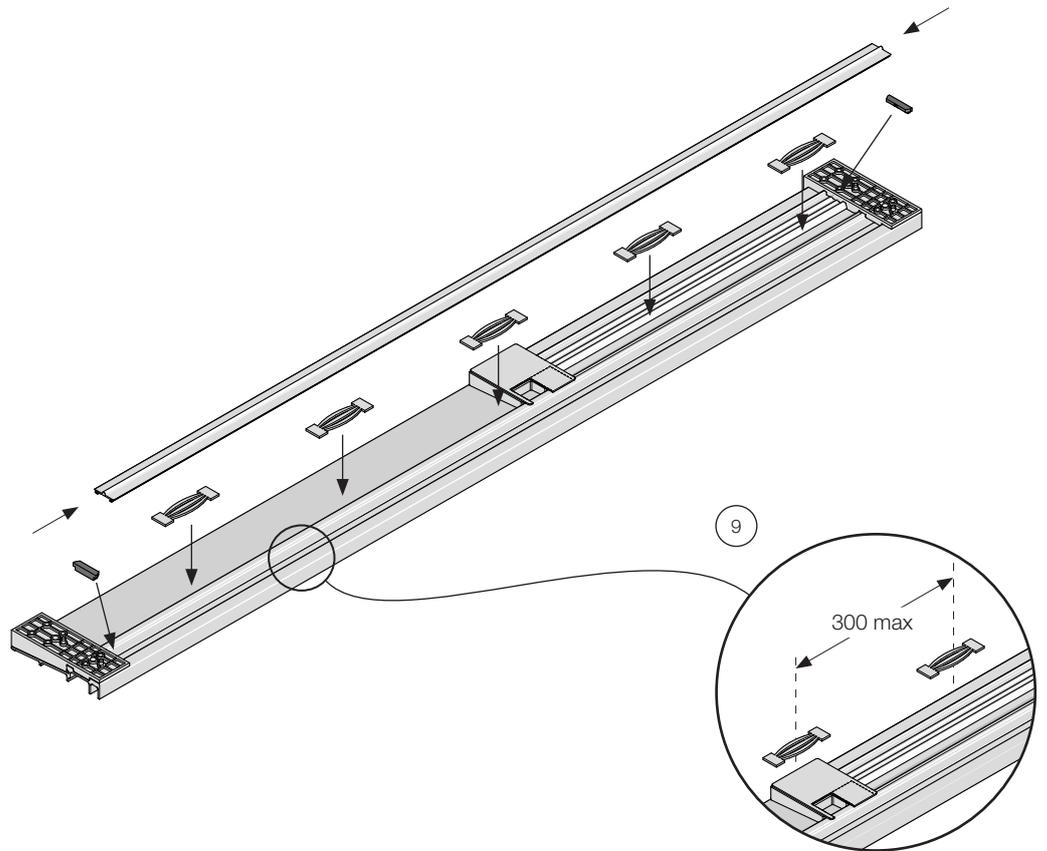
7. Siliconare e posizionare il tappo centrale
8. Tagliare a misura il binario



Assemblaggio della soglia Variante montaggio binario basso

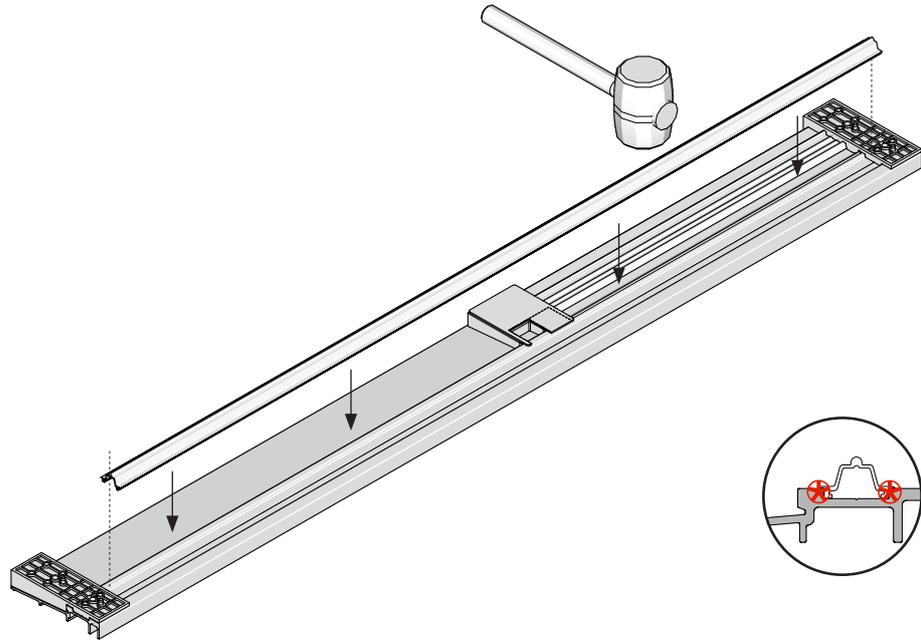
Le formule di calcolo sono da
pag. 6 a pag. 9

9. Inserire le clips, preforare con una punta da 3,5 mm ed avvitarle con viti $\varnothing 4 \times 20$
10. Staccare le alette di posizionamento
11. Montare il binario basso

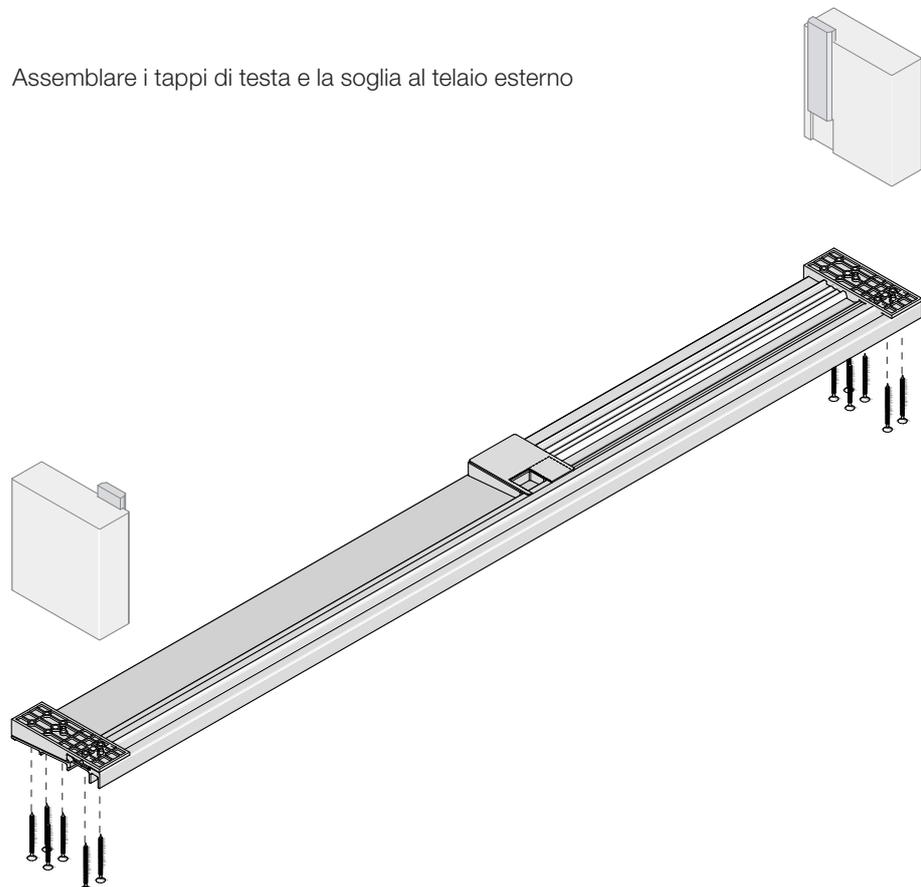


Assemblaggio della soglia Variante montaggio binario alto su soglia in vetroresina

Montare il binario alto



Assemblare i tappi di testa e la soglia al telaio esterno





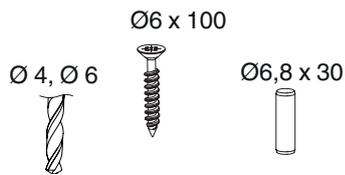
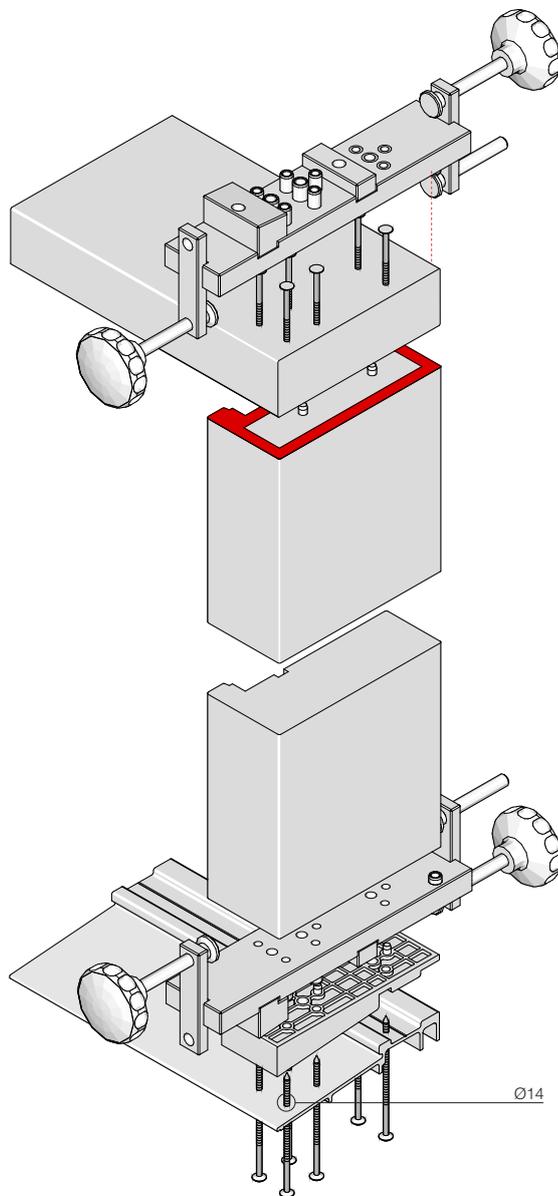
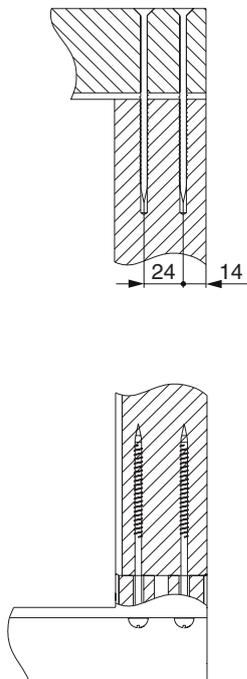
VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO



Assemblaggio telaio

Assemblaggio variante 1

Dima N° 227628 per soglia 164





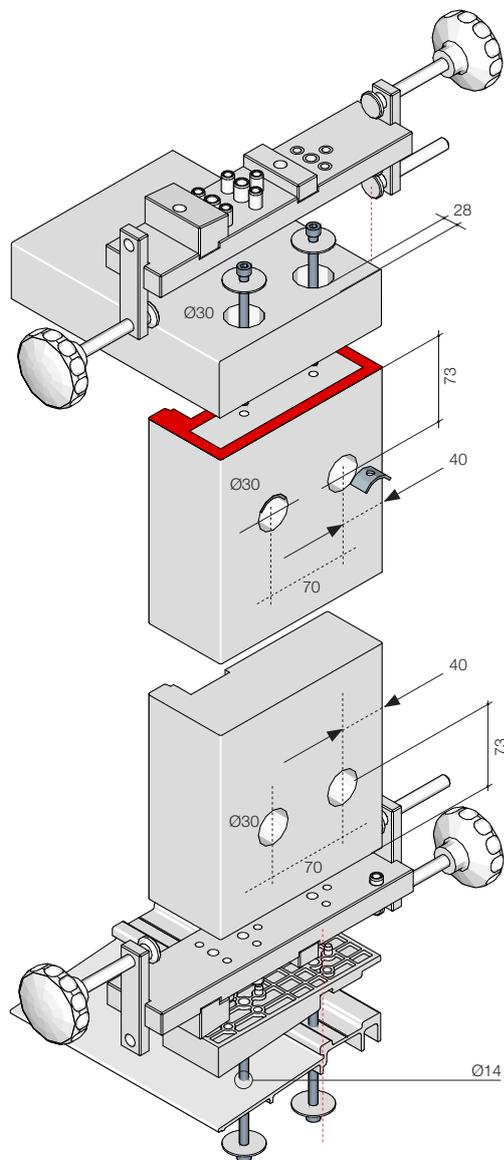
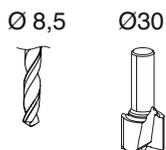
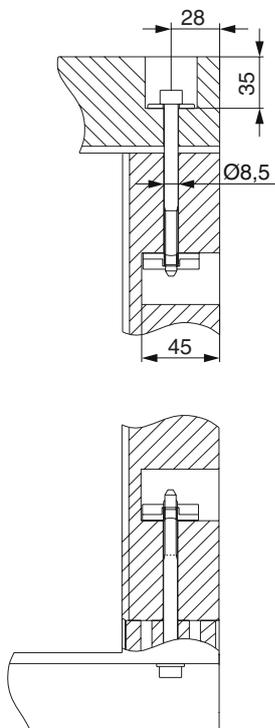
VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO



Assemblaggio telaio

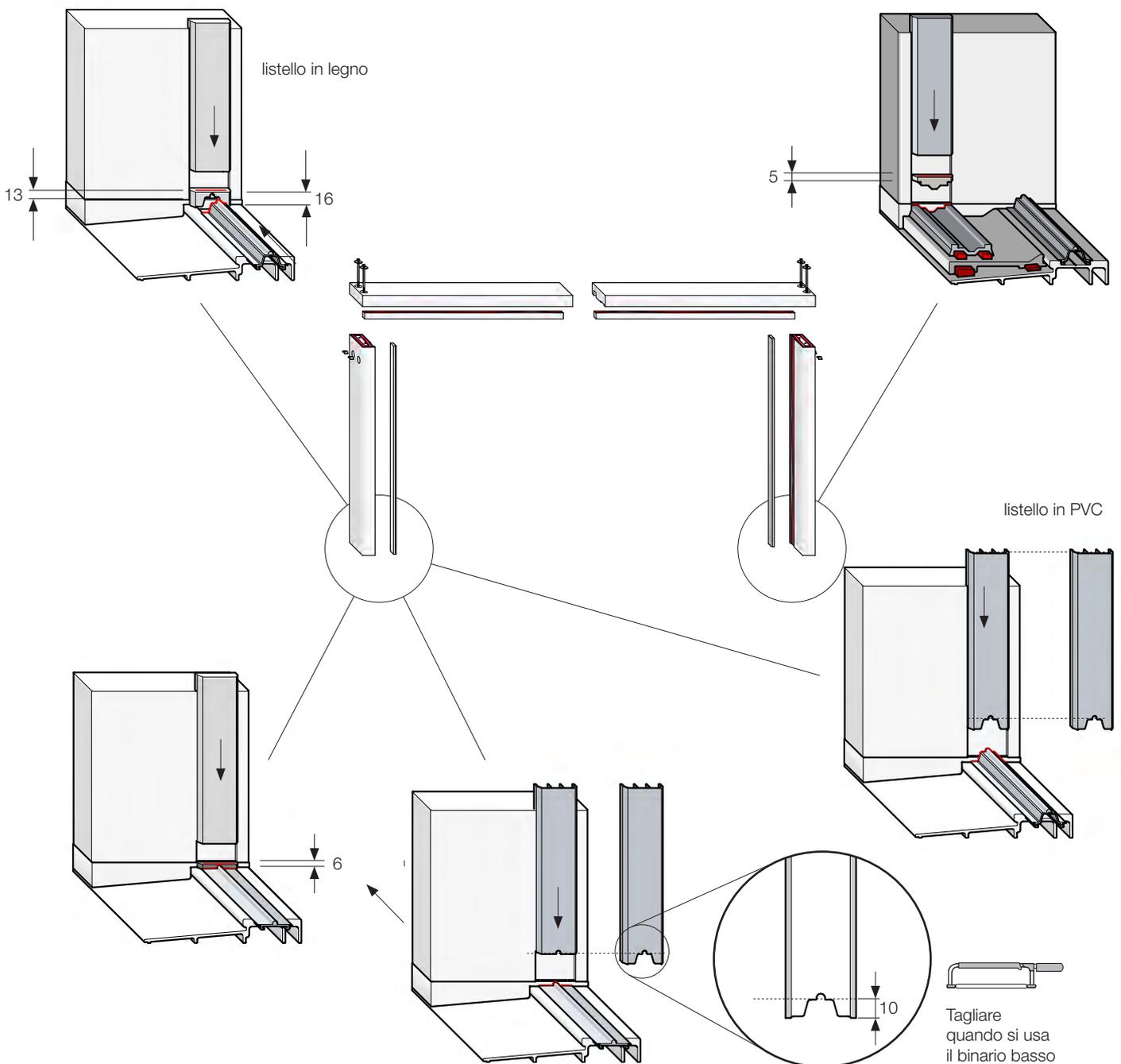
Assemblaggio variante 2

Dima N° 227628 per soglia 164



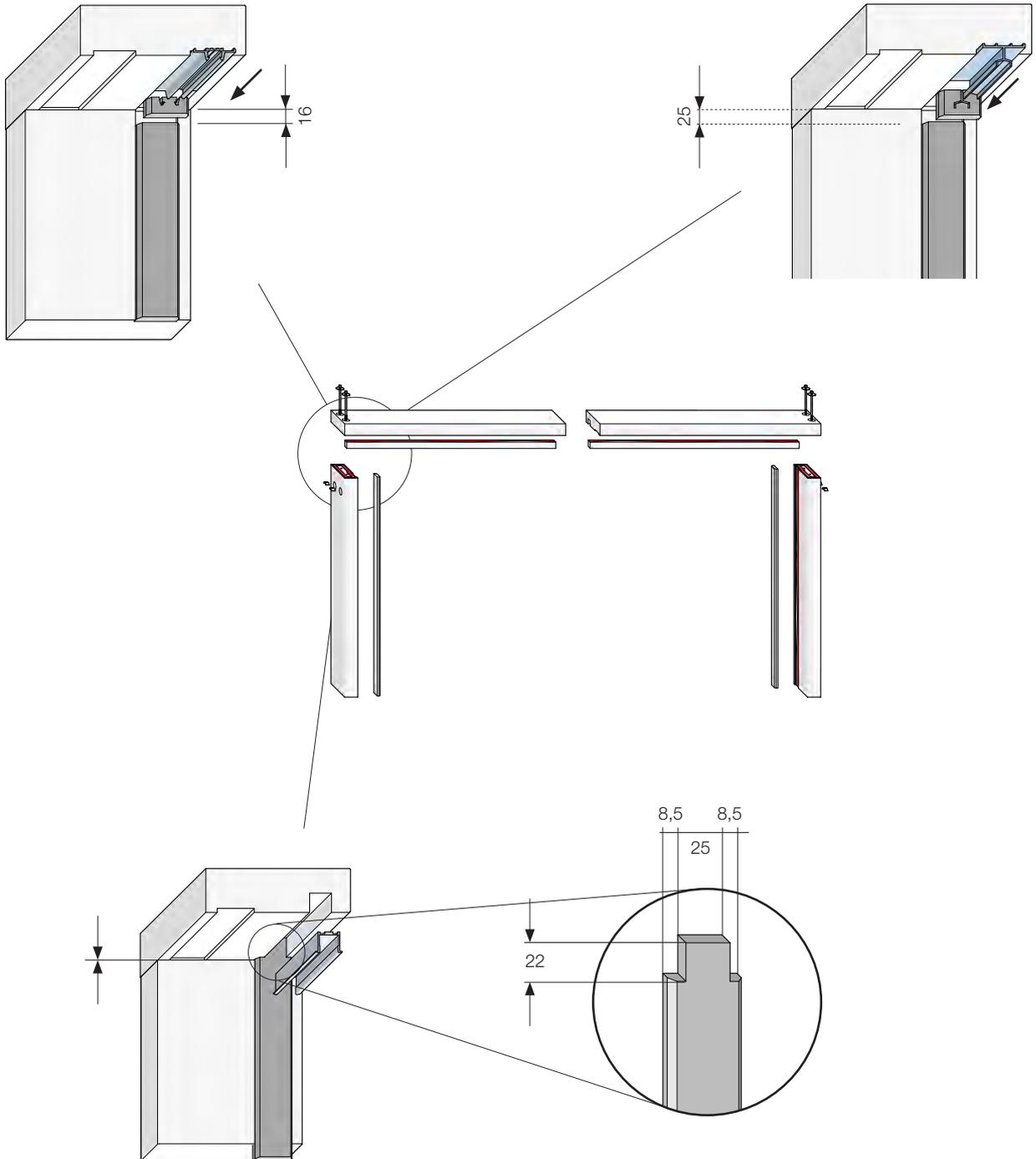
Assemblaggio telaio

Terminali per soglia e listello di chiusura per serratura HS



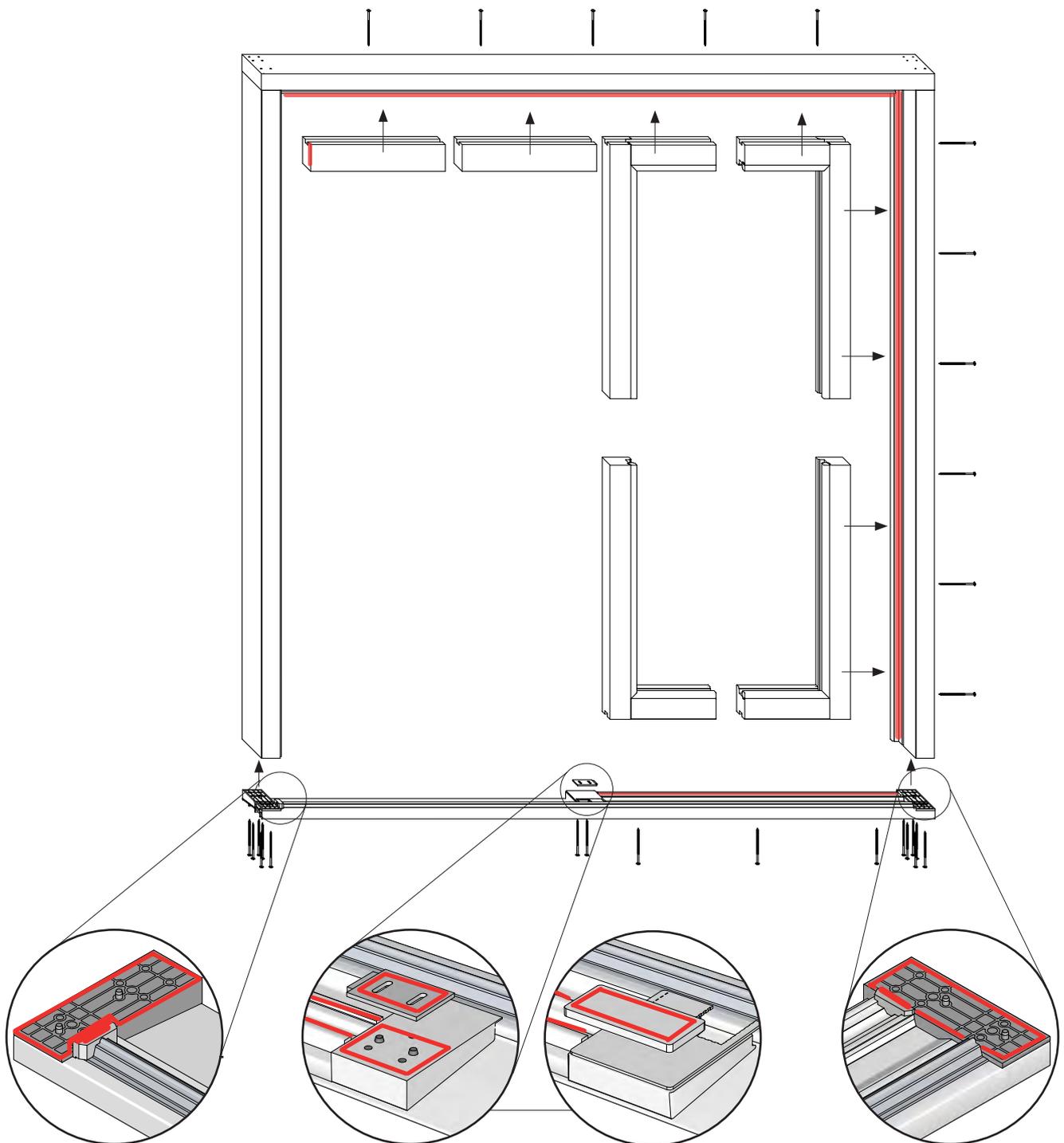
Assemblaggio telaio

Terminali superiori e binari di scorrimento



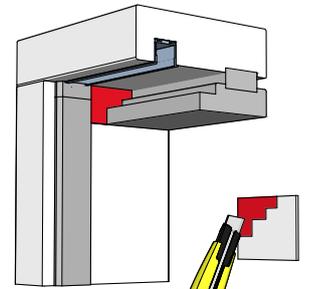
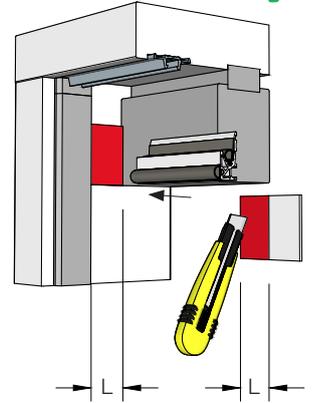
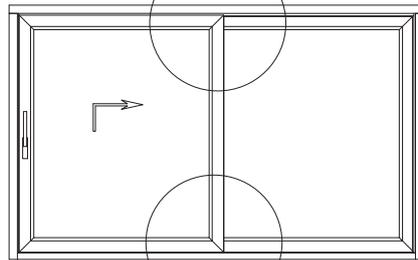
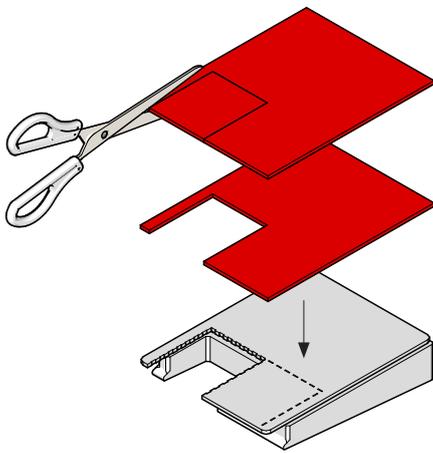
Assemblaggio telaio

Assemblaggio telaio

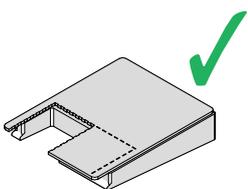


Assemblaggio telaio Guarnizioni di maggior tenuta

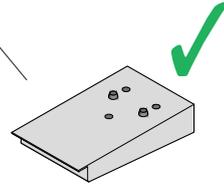
Applicare
la spugna espansa
di maggior tenuta
prima dell'assemblaggio all'ele-
mento



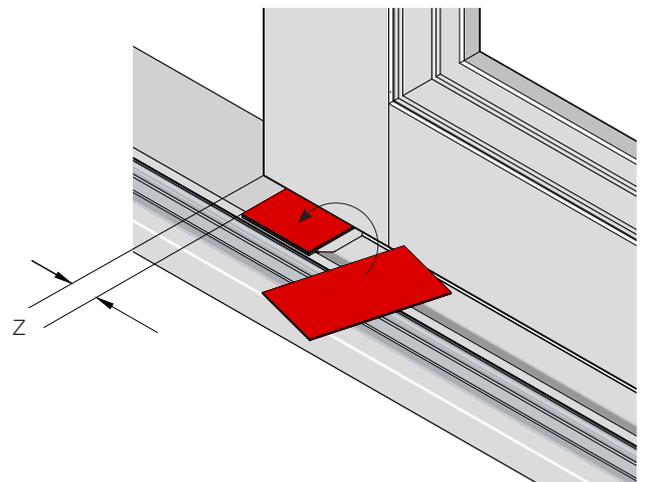
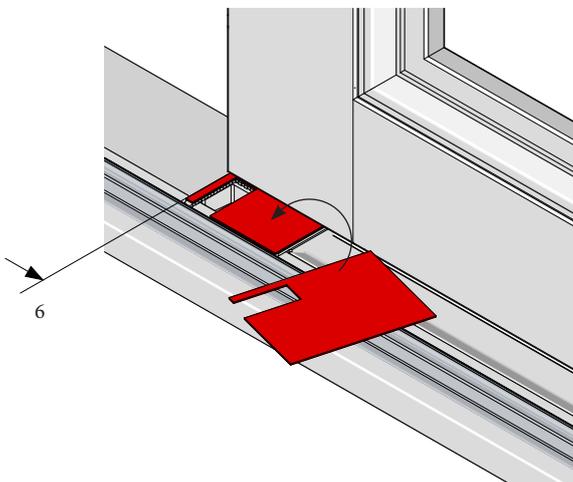
Variante
con listelli a profilo ridotto



Variante
tappo centrale con scarico

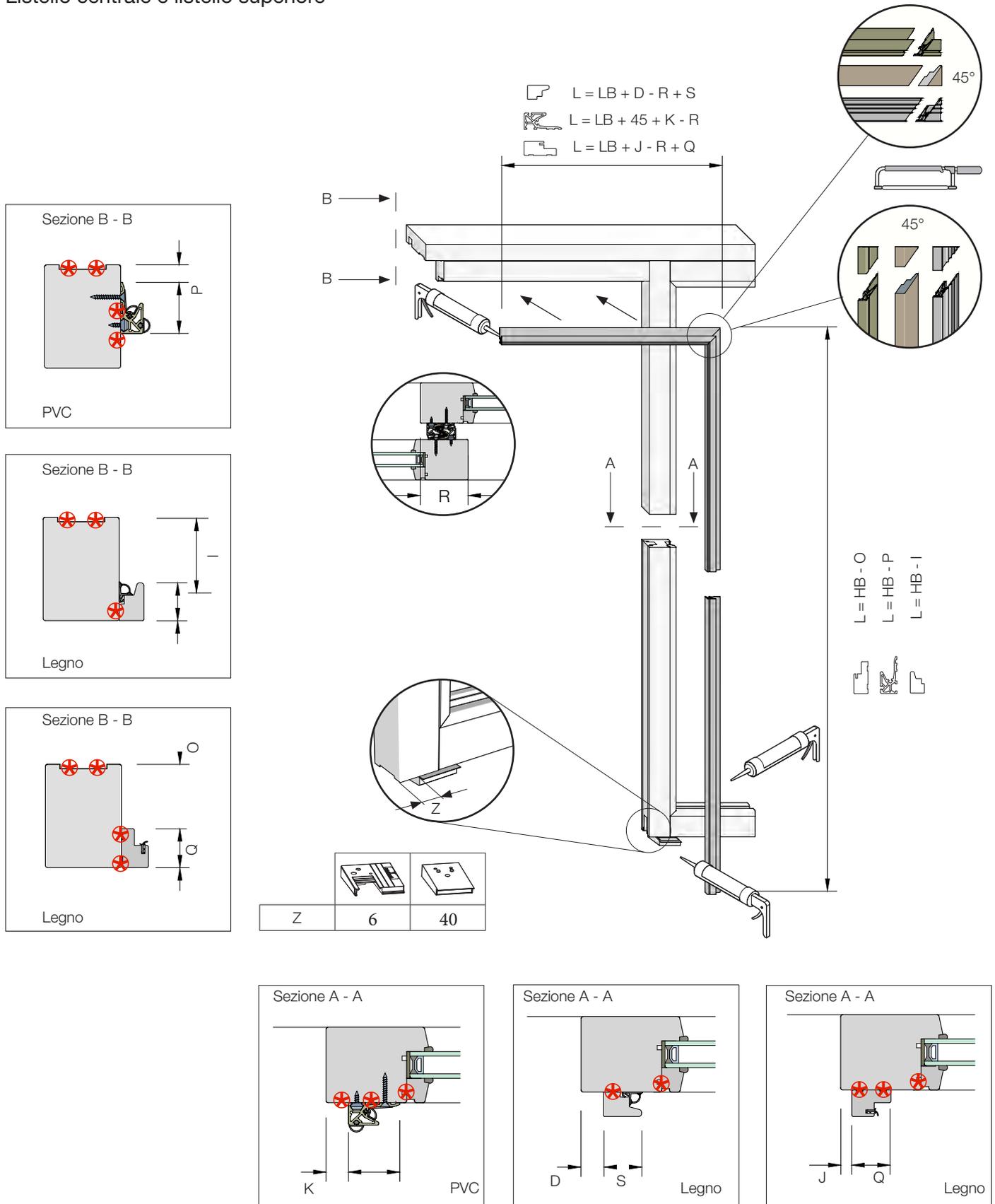


Variante
tappo centrale



Assemblaggio telaio

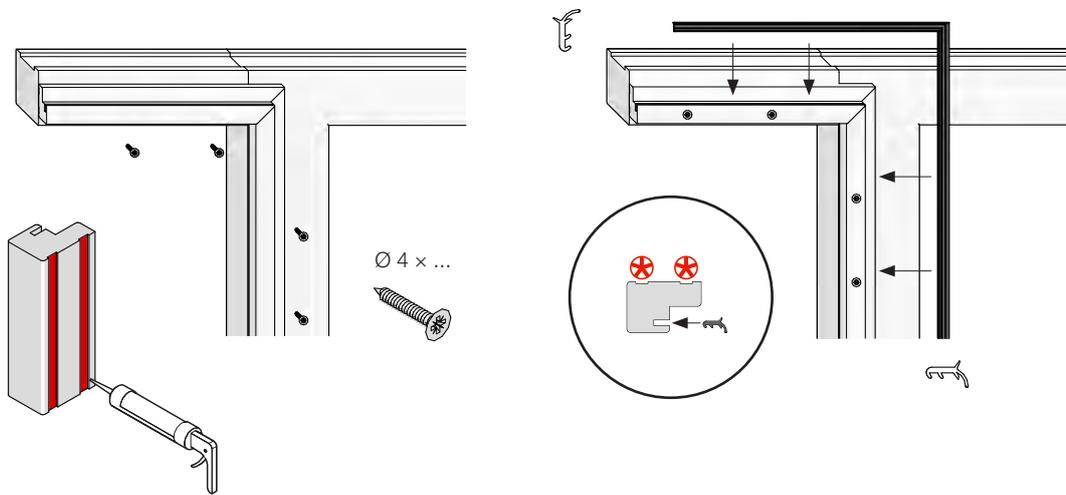
Listello centrale e listello superiore



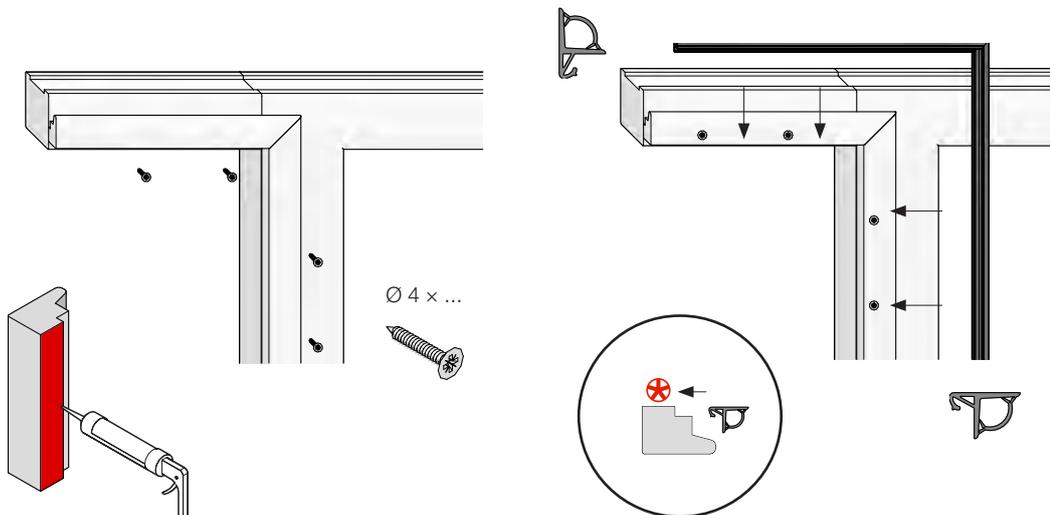
Assemblaggio telaio

Listello centrale e listello superiore in legno

Variante 1



Variante 2



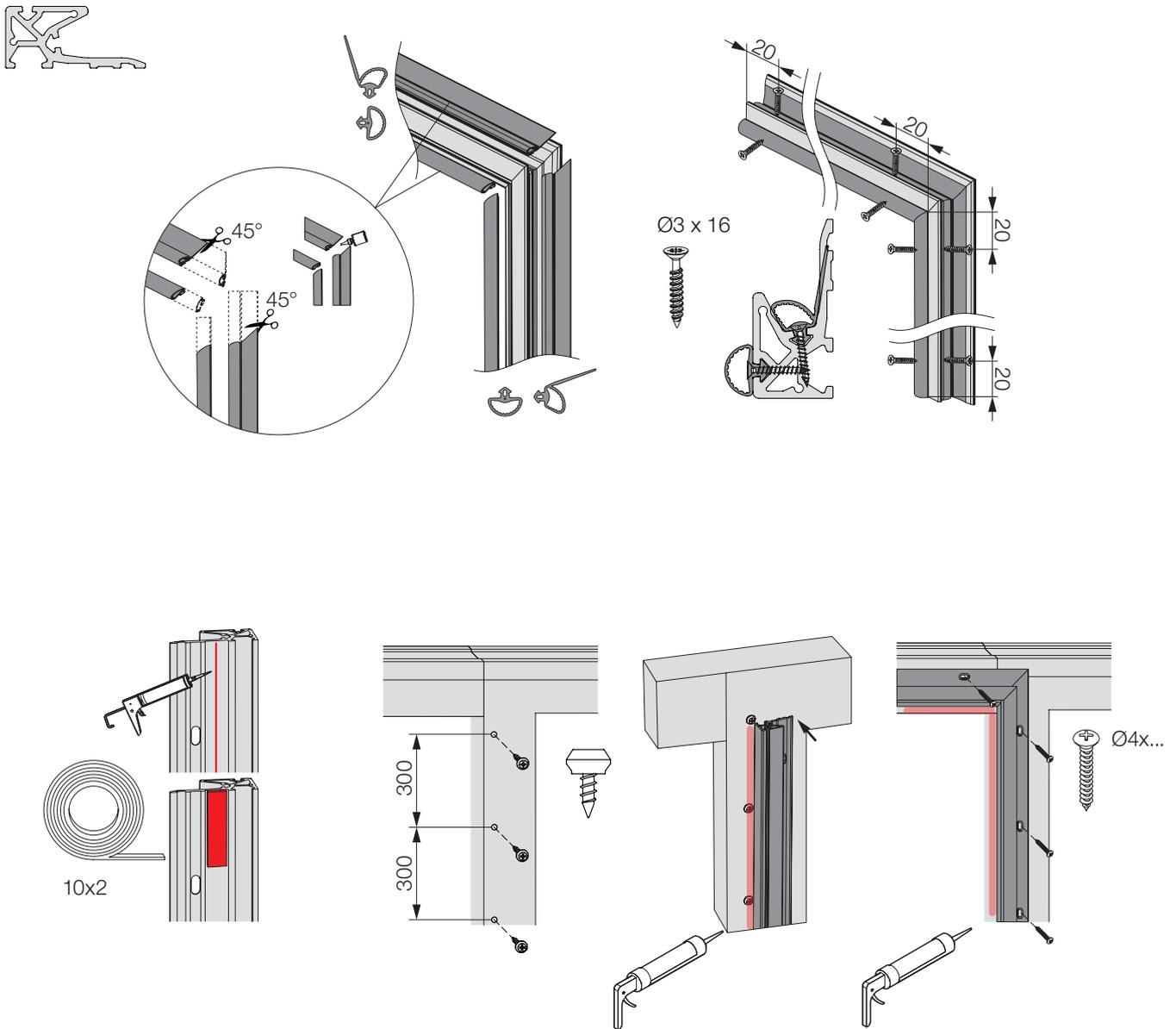


VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO



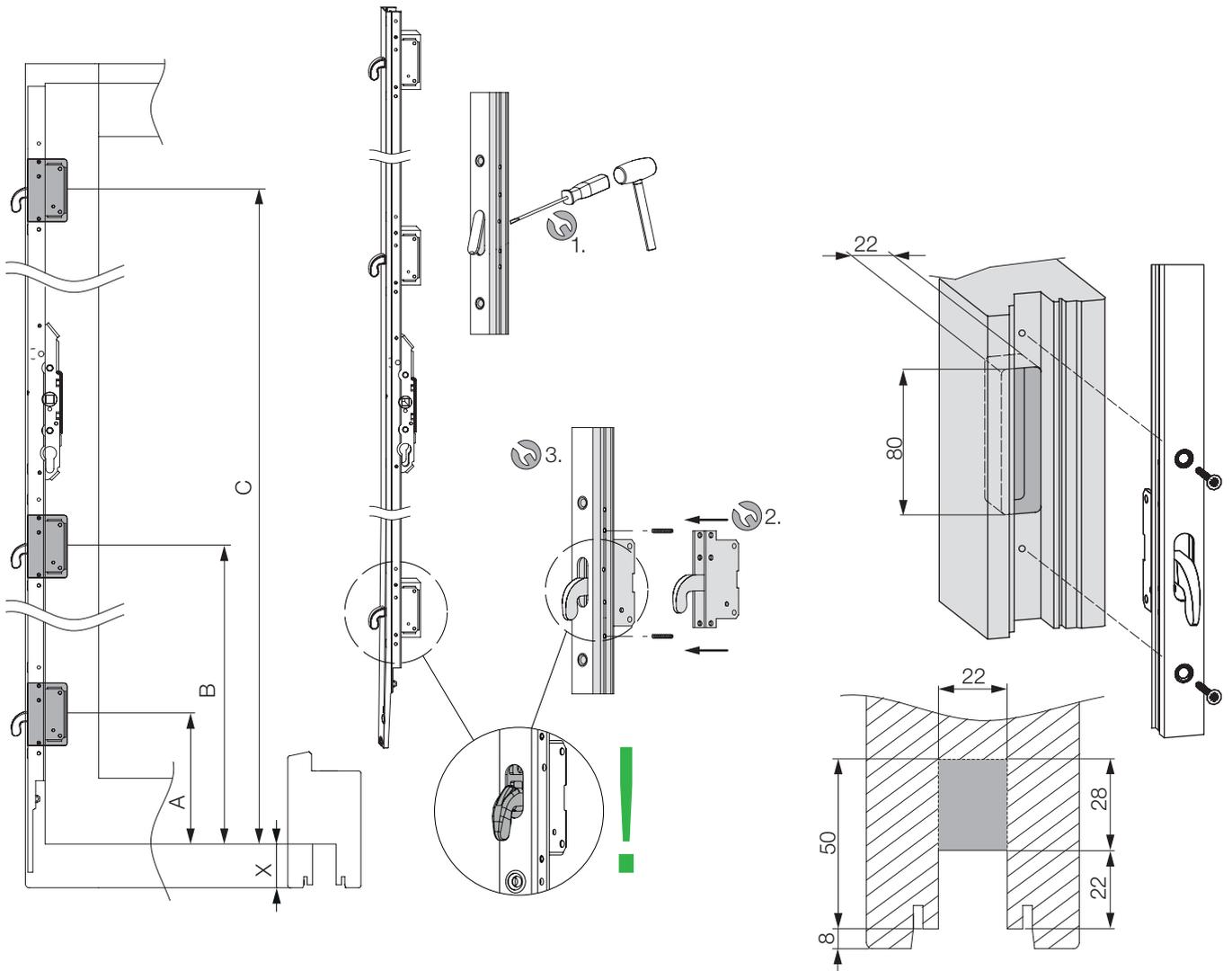
Assemblaggio telaio

Listello centrale e listello superiore in PVC



Assemblaggio anta mobile

Schema di fresata per scatola serratura ganci

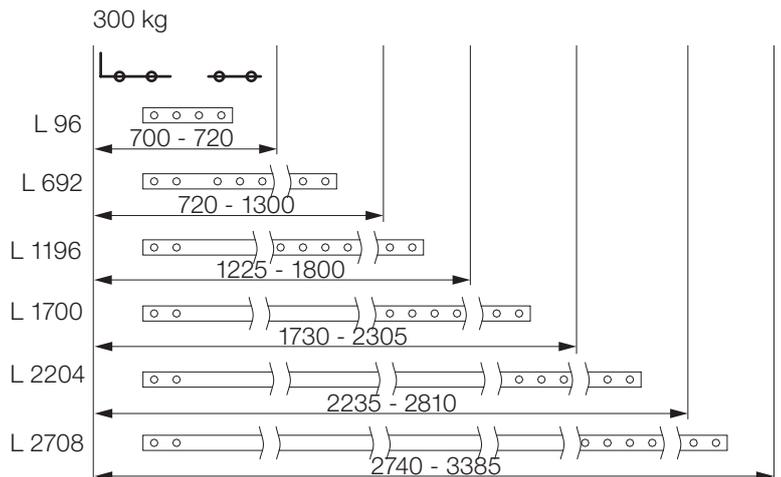
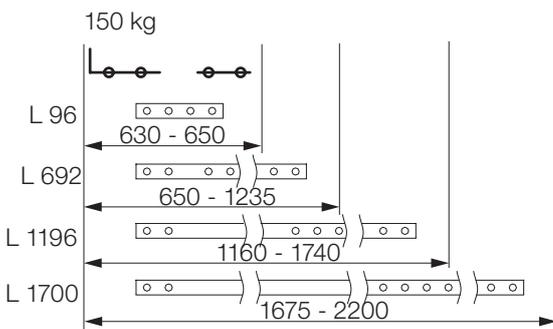
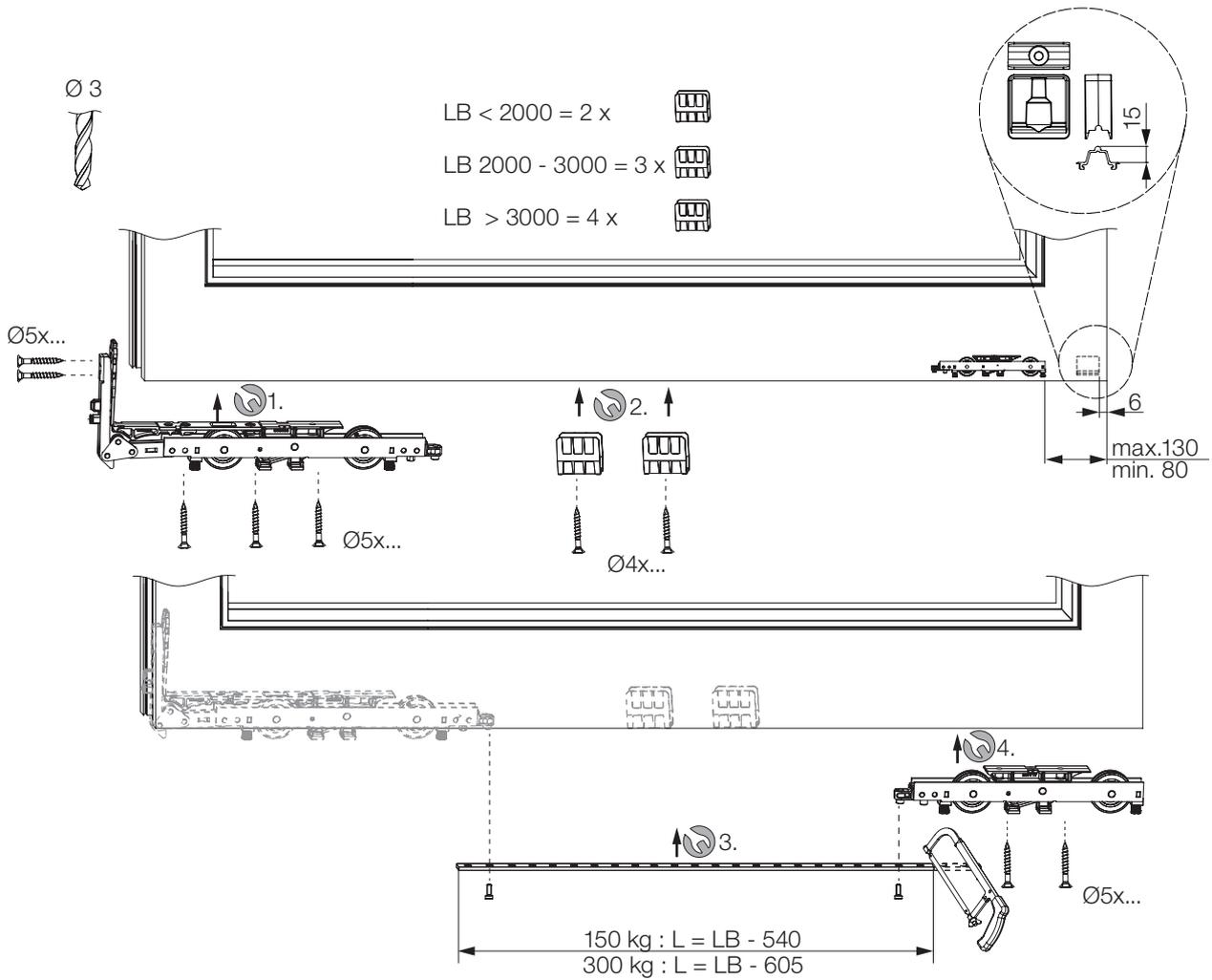


	A	B	C
Gr. 1	166	536	-
Gr. 2/3	166	1036	-
Gr. 4	166	754	1634
Gr. 5	166	1166	2066
Gr. 6	166	1366	2466
Gr. 7	166	1366	2466

X	5	15
	150 Kg	35
300 Kg	46	56

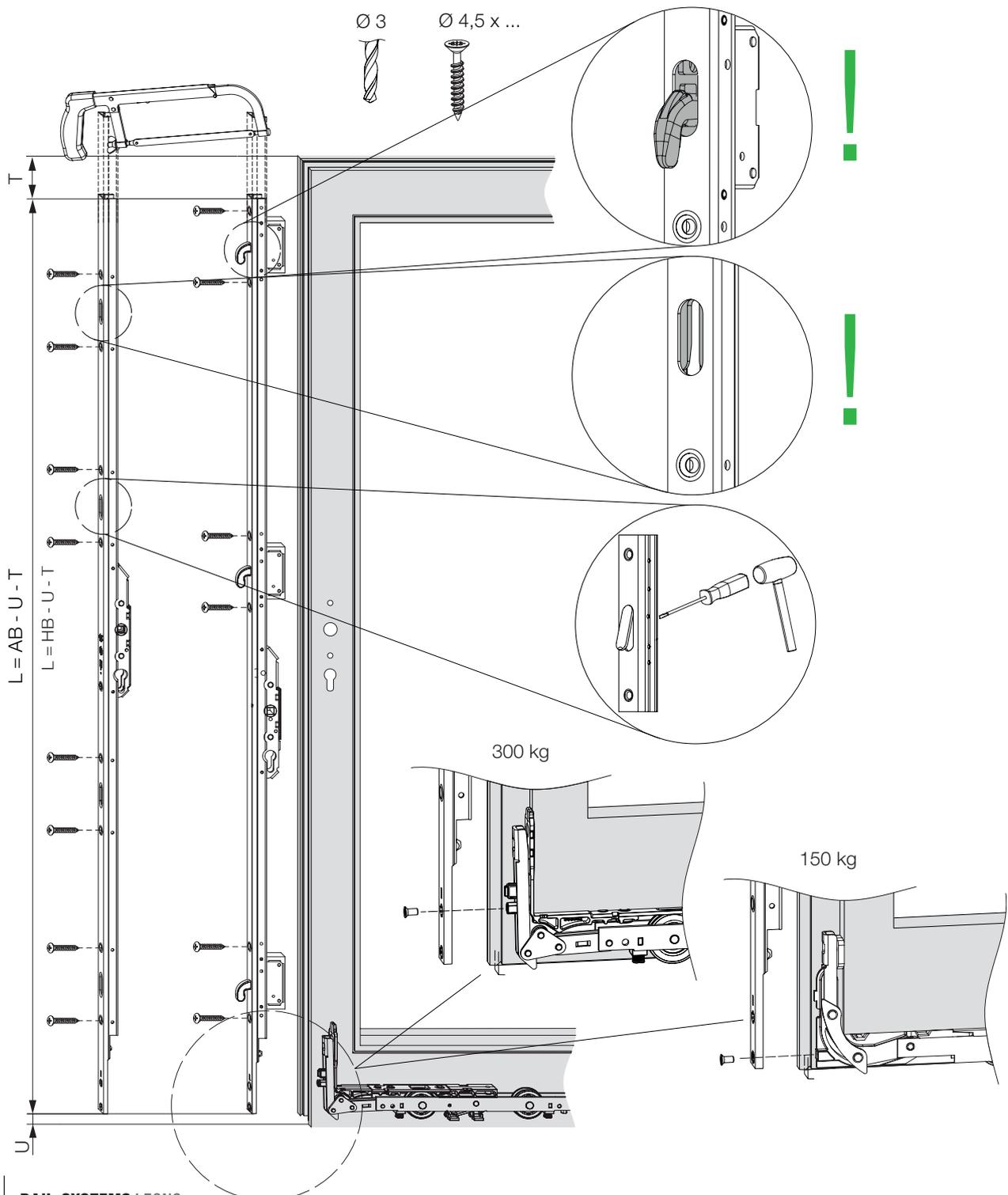
Assemblaggio anta mobile

Montaggio carrelli 200 kg + 300 kg



Assemblaggio anta mobile

Montaggio serratura a ganci

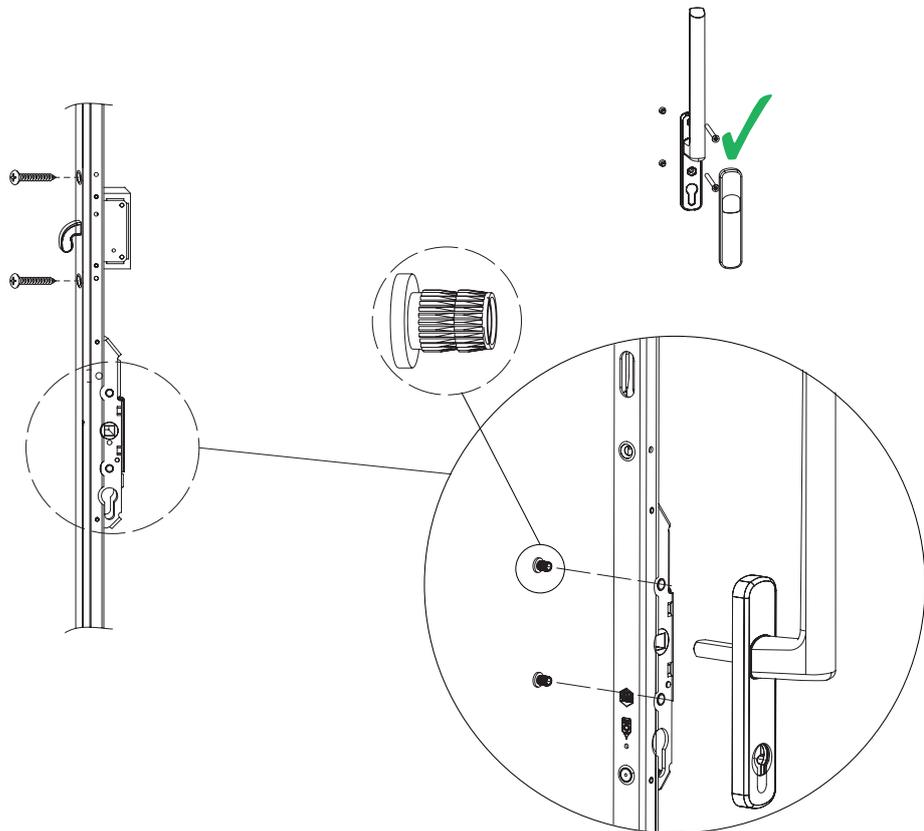


Assemblaggio anta mobile

Montaggio serratura a ganci

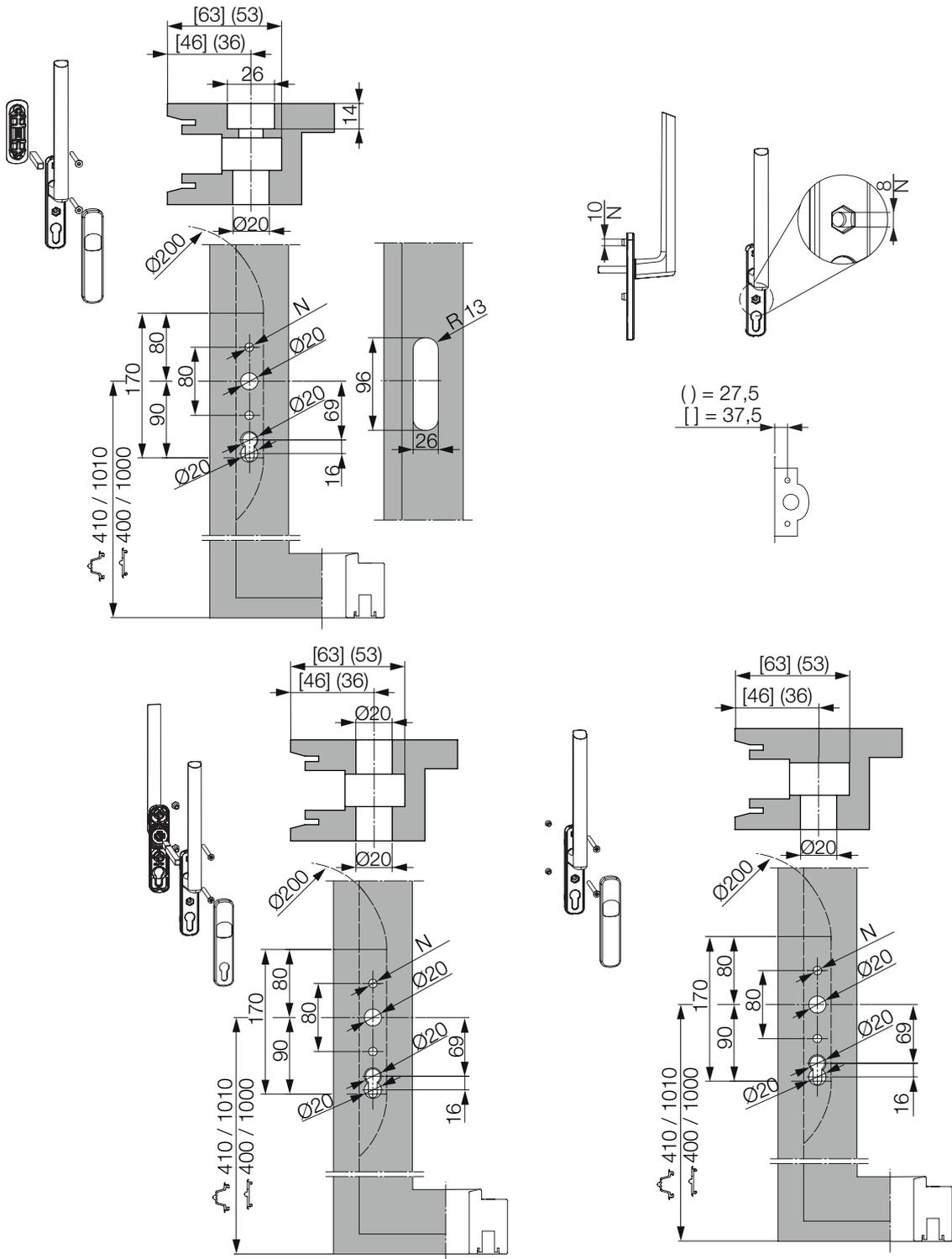
	T = 50	T = 60
 U = 10	 	
 U = 20	70	80

Se utilizzata la soglia a taglio termico impiegare il binario asimmetrico

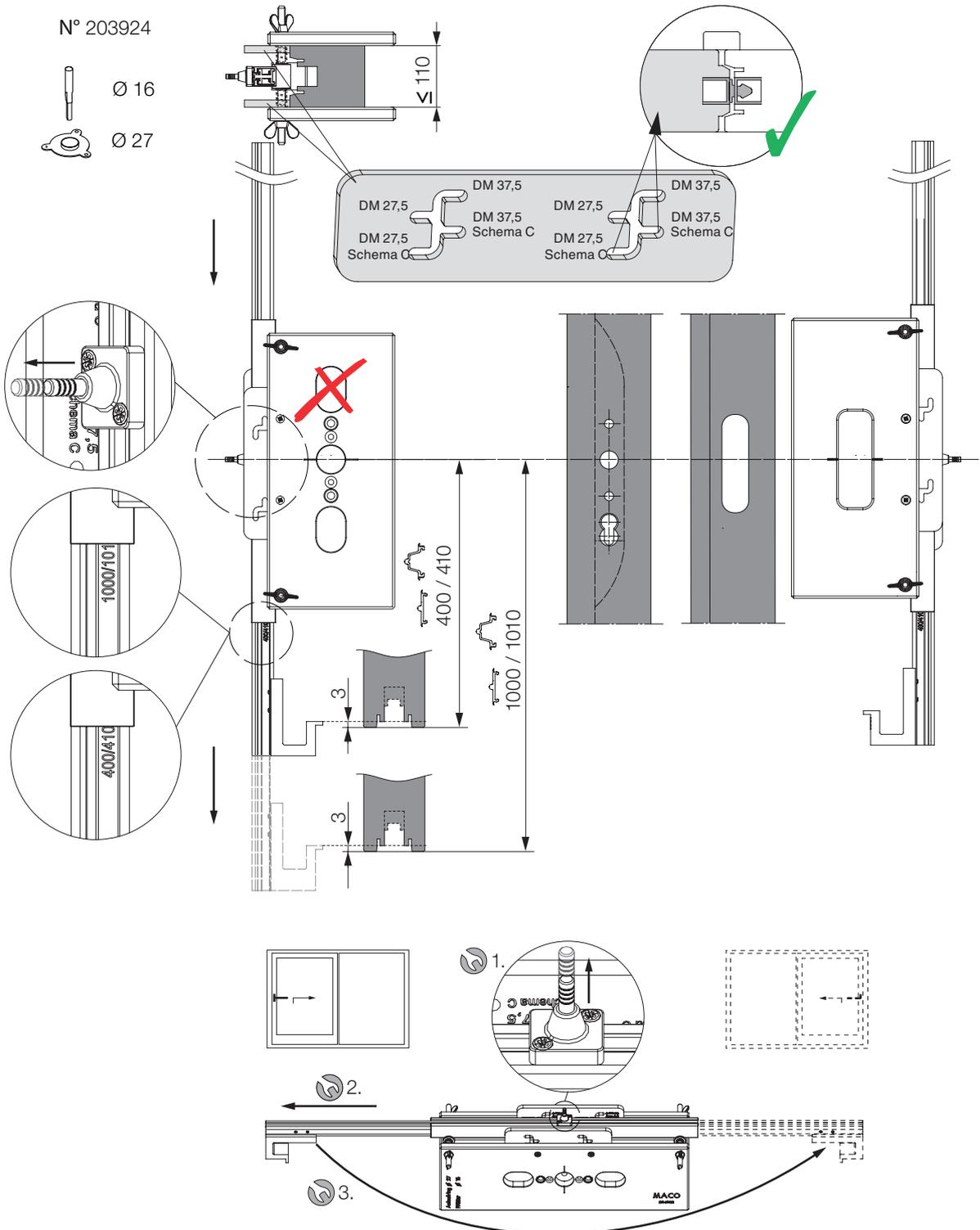


Assemblaggio anta mobile

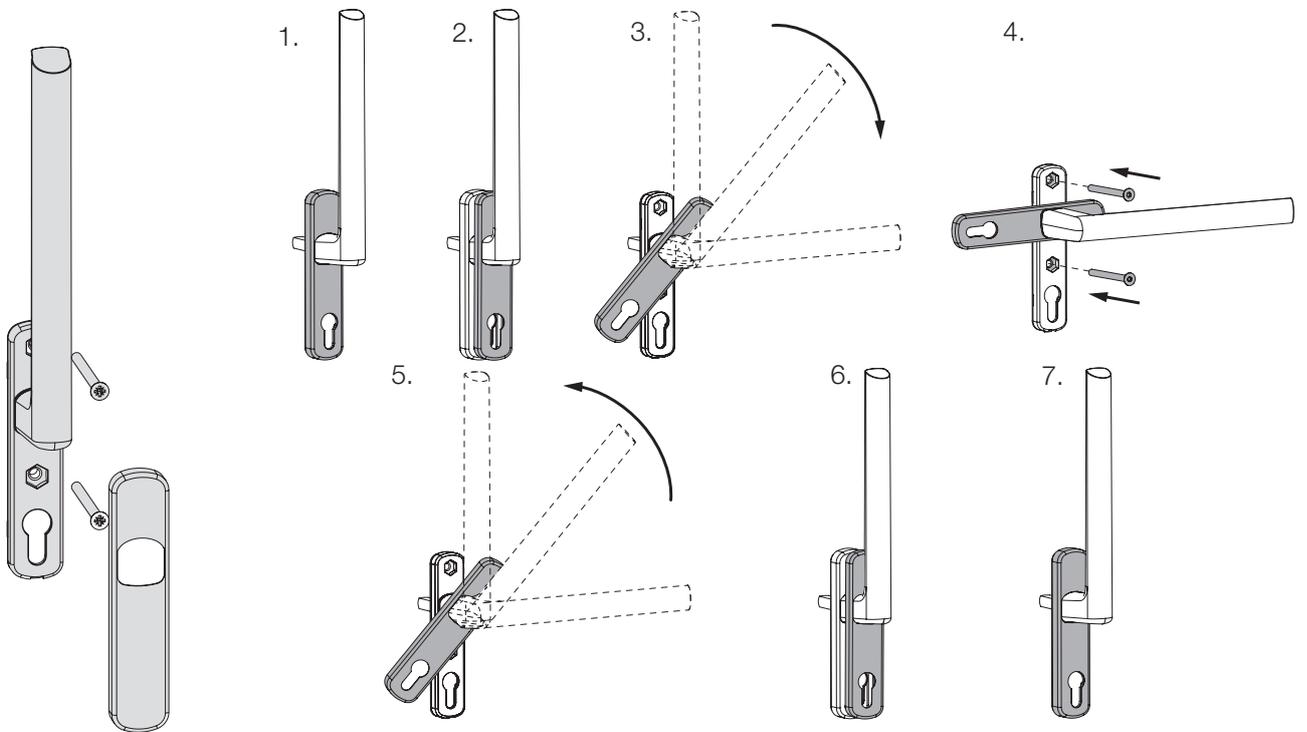
Schema di foratura e fresatura del maniglione HS



Assemblaggio anta mobile Dima per maniglione HS



Assemblaggio anta mobile Montaggio maniglione



Assemblaggio anta mobile Ammortizzatore serratura

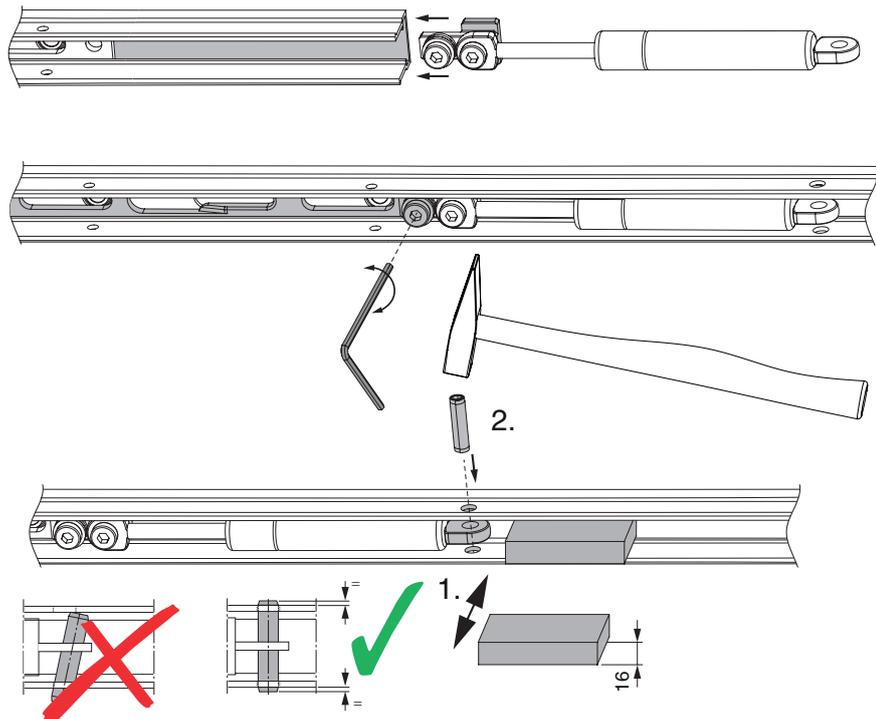
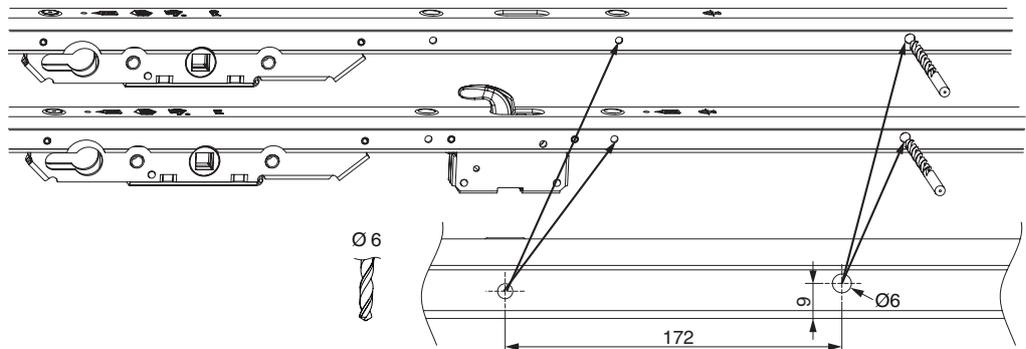
Attenzione!

Con l'utilizzo di ammortizzatori, il campo di applicazione si riduce di circa 135 mm!
Si consiglia l'articolo con un peso dell'anta da 200 kg!



Attenzione!

Kit distanziatore.



Assemblaggio anta mobile Ammortizzatore serratura

Attenzione!

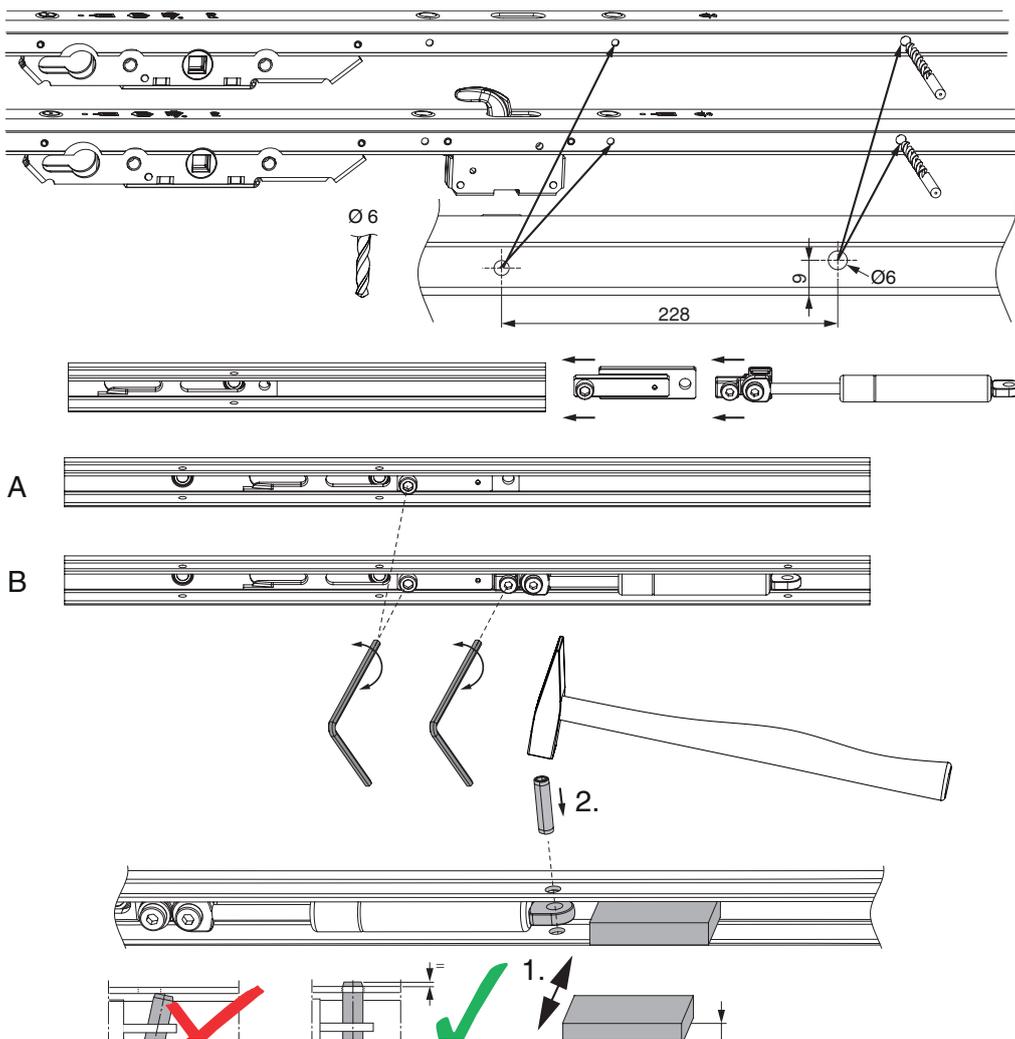
A Con l'utilizzo di sorveglianza della chiusura, il campo di applicazione si riduce di circa 60 mm!

B Con l'utilizzo di sorveglianza della chiusura e di ammortizzatori, il campo di applicazione si riduce di circa 190 mm!



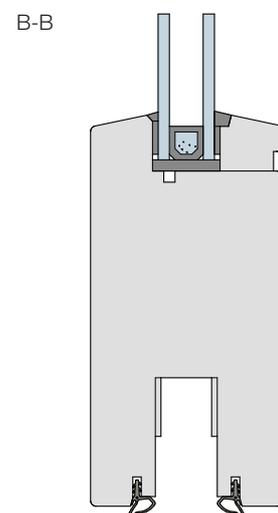
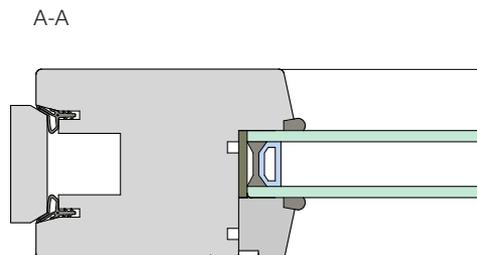
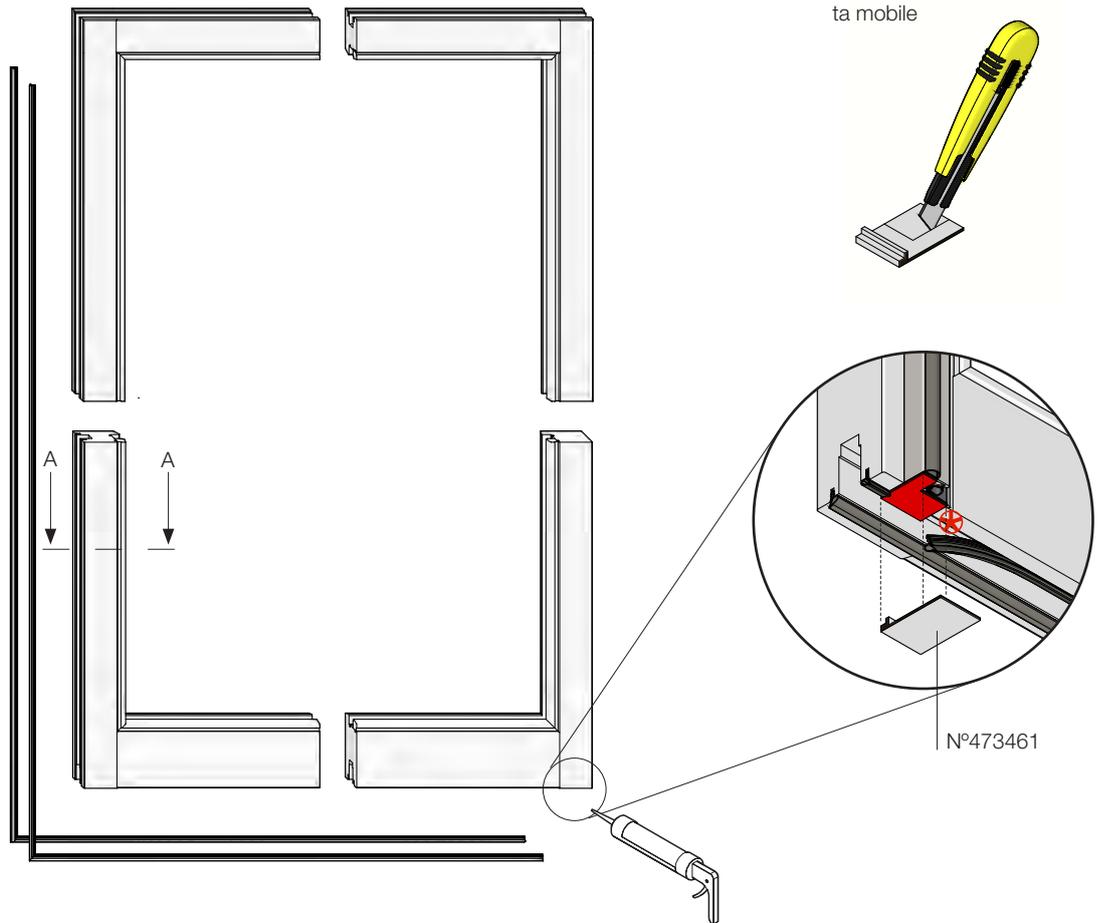
Attenzione!

Kit distanziatore.



Assemblaggio anta mobile Guarnizione anta mobile

- ① Applicare la spugna espansa di maggior tenuta una volta sagomata, sotto il listello centrale sull'anta mobile

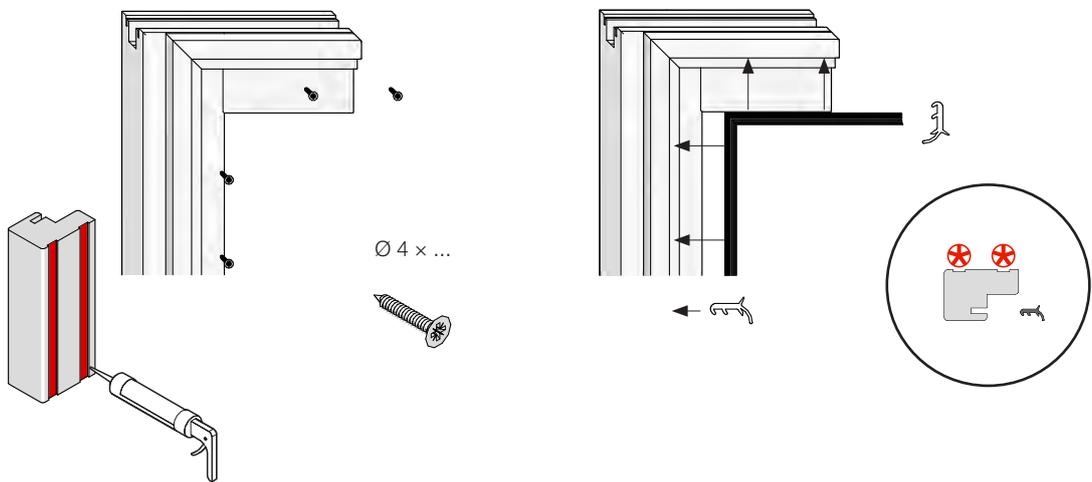


Assemblaggio anta mobile

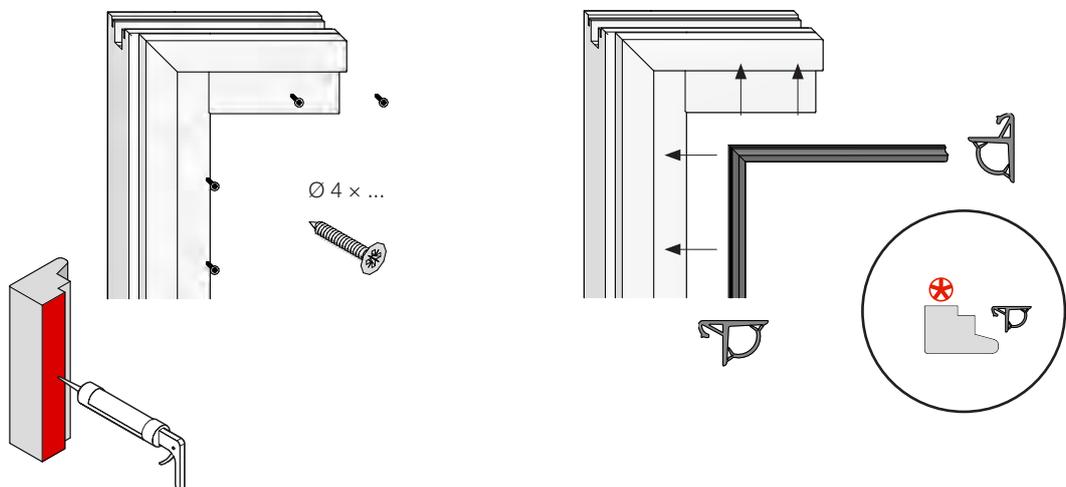
Listello centrale e listello superiore in legno



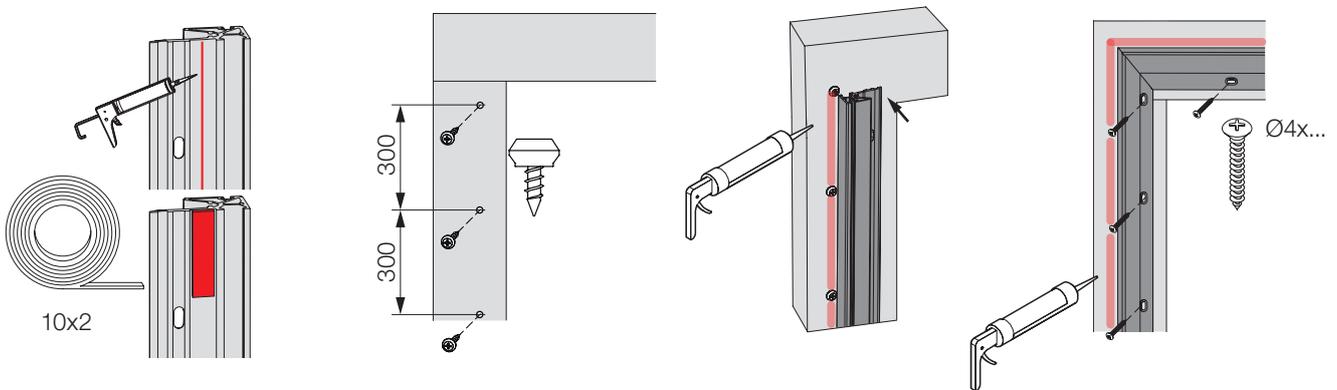
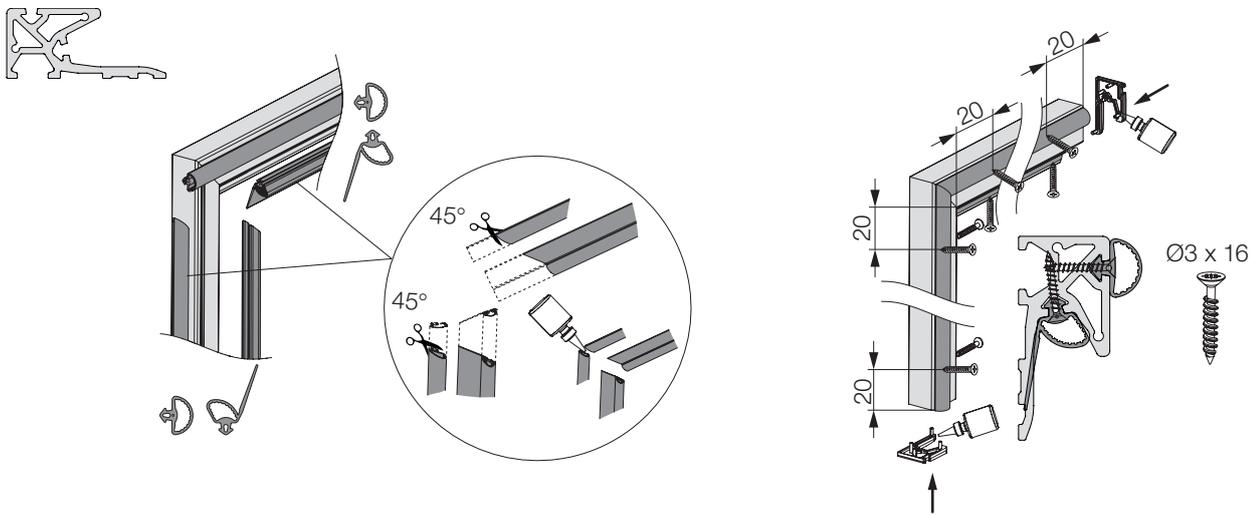
Variante 1



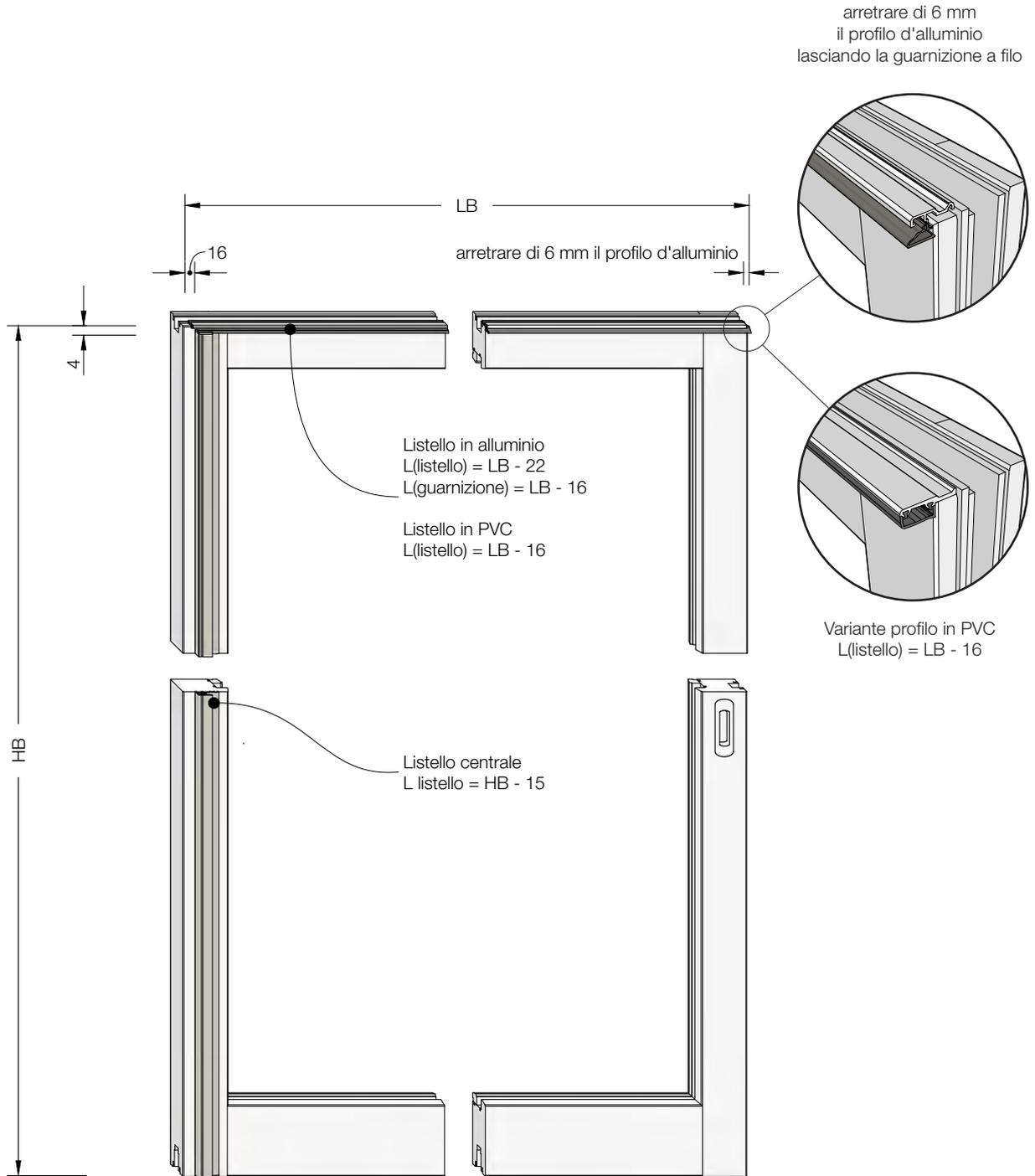
Variante 2



Assemblaggio anta mobile Listello centrale e listello superiore in PVC

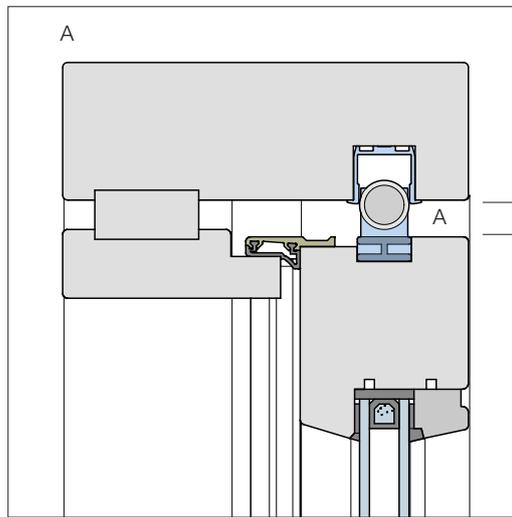
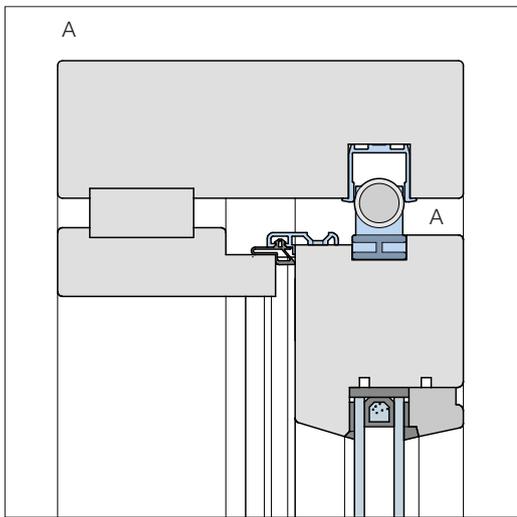
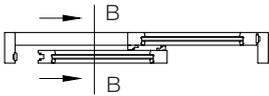


Assemblaggio anta mobile
 Listello a tenuta termica e guarnizioni battente scorrevole
 Variante per traverso ridotto



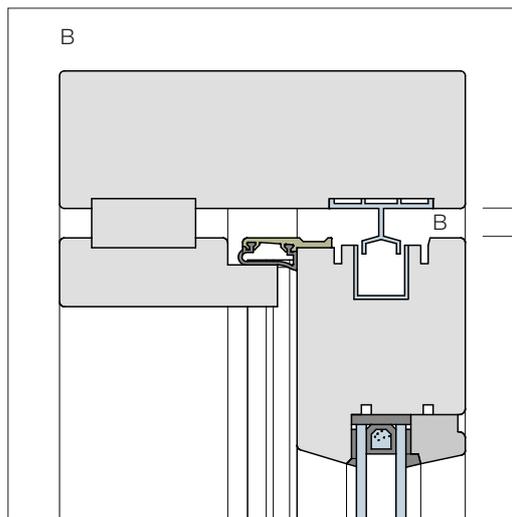
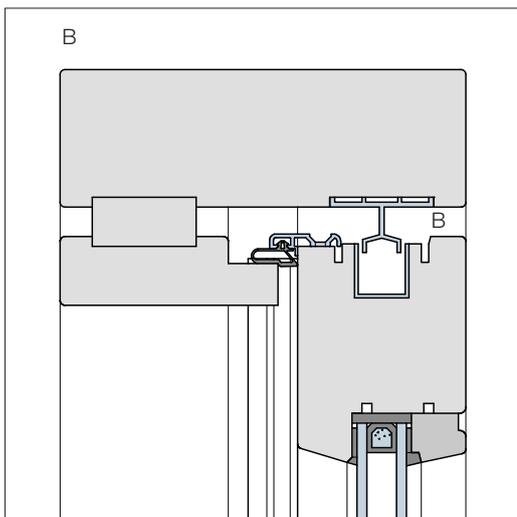
Assemblaggio anta mobile

Sezione B - B



15

Traverso superiore ridotto con binario incassato



12

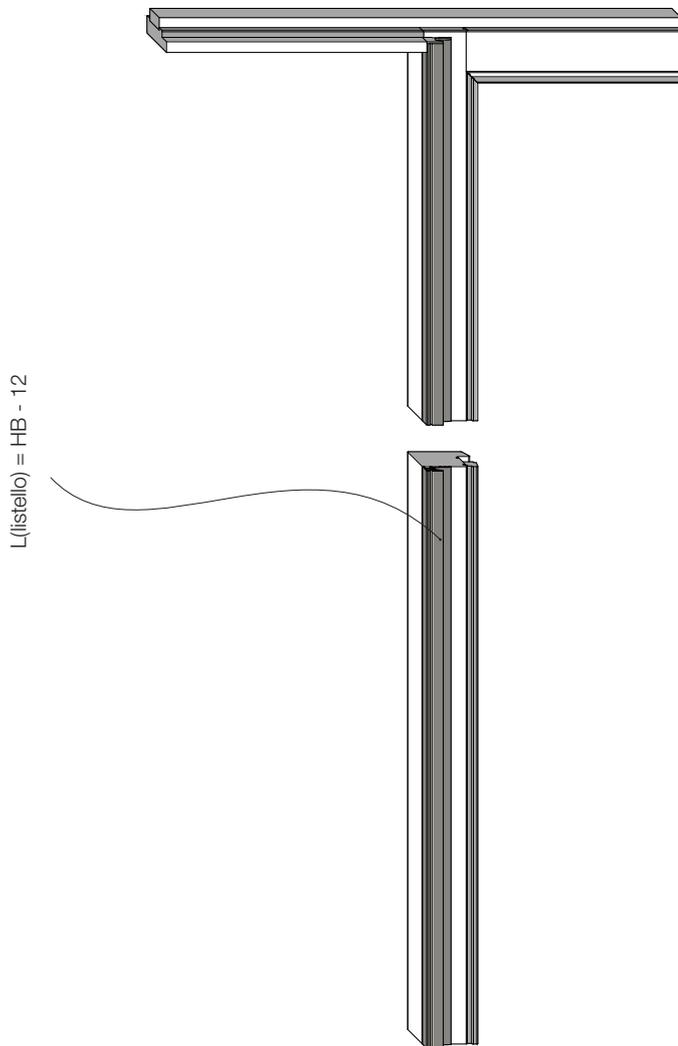
Traverso superiore ridotto con binario universale basso



VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO

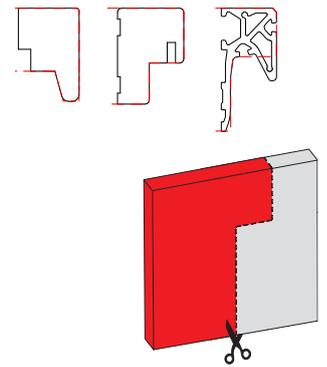
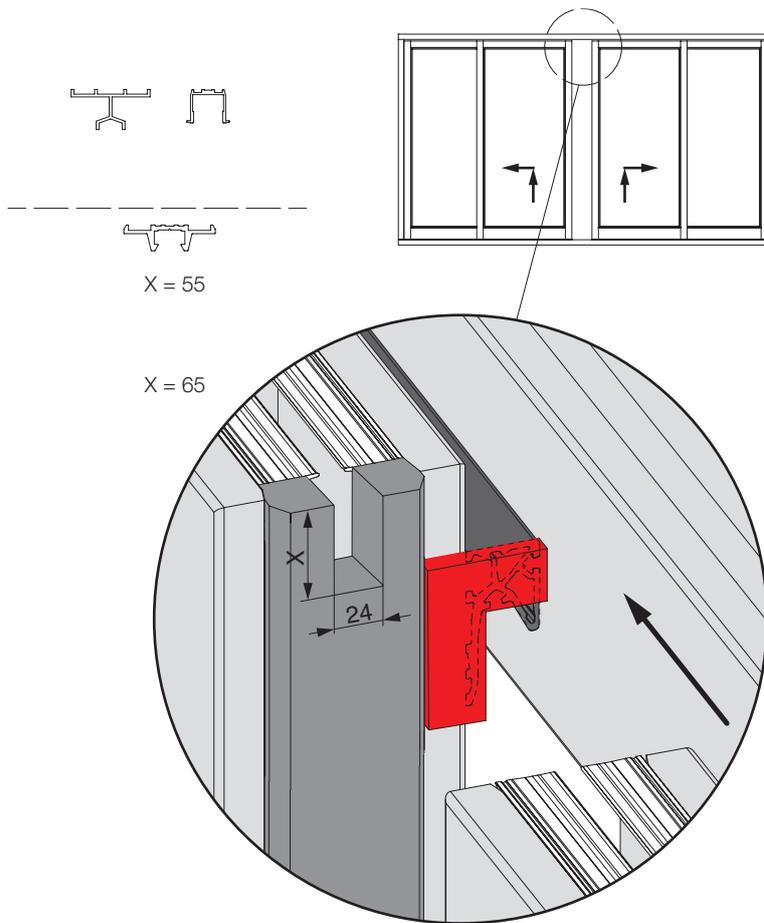


Assemblaggio telaio Variante per traverso ridotto



Assemblaggio anta mobile

Guarnizioni di maggior tenuta Schema C



Sagomatura da eseguire in base al listello utilizzato

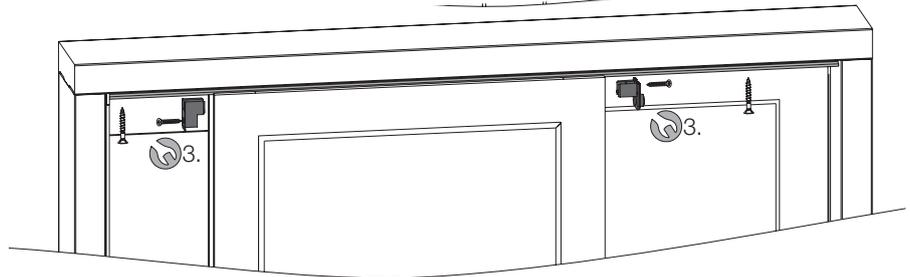
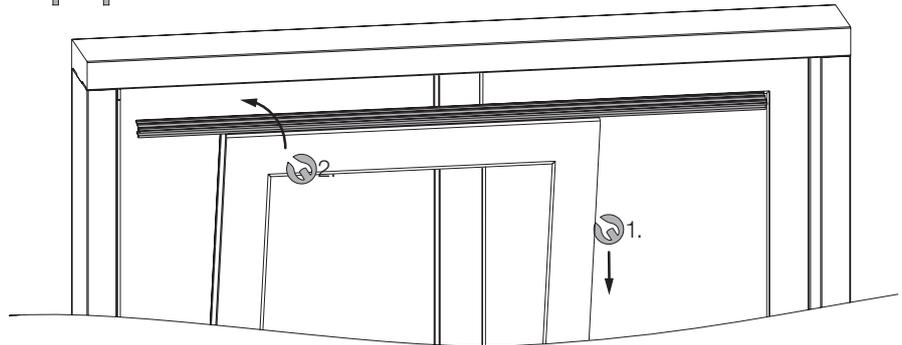
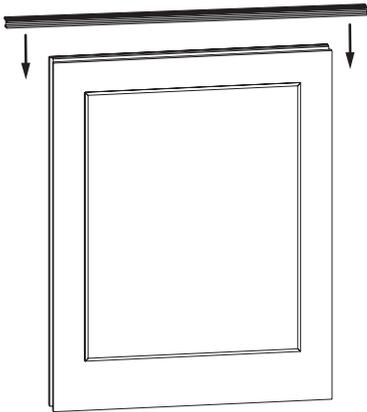


VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO

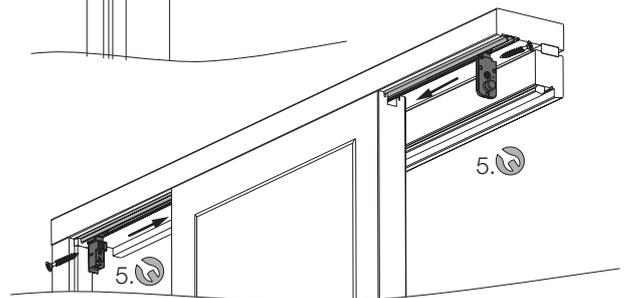
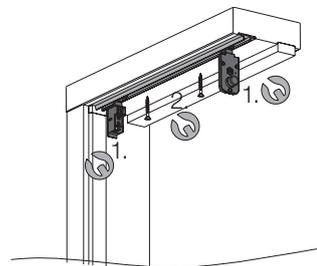
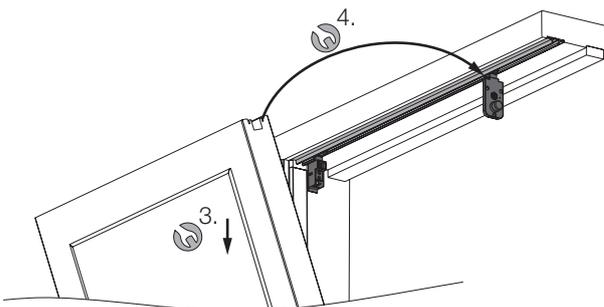


Assemblaggio anta mobile e telaio Binari superiori e montaggio anta mobile

Ø4 x ...

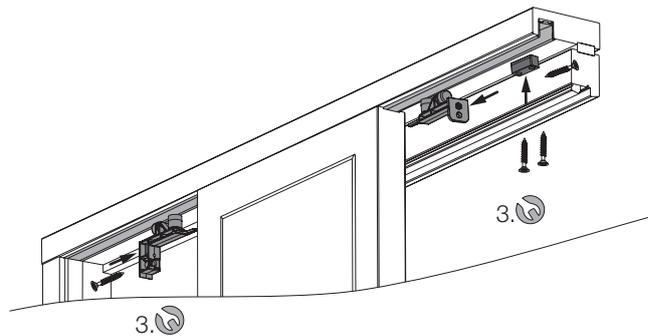
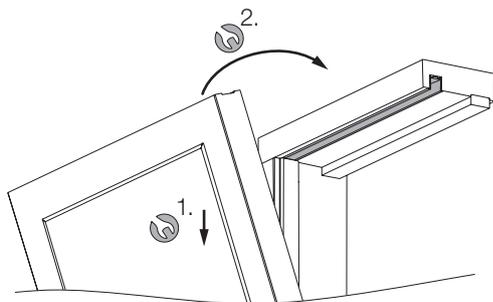
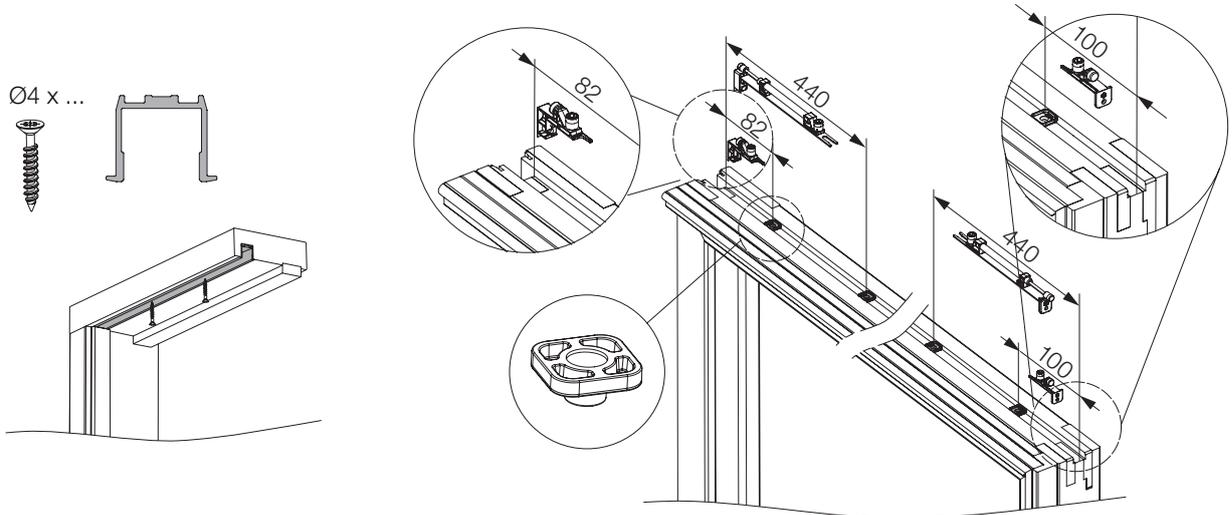
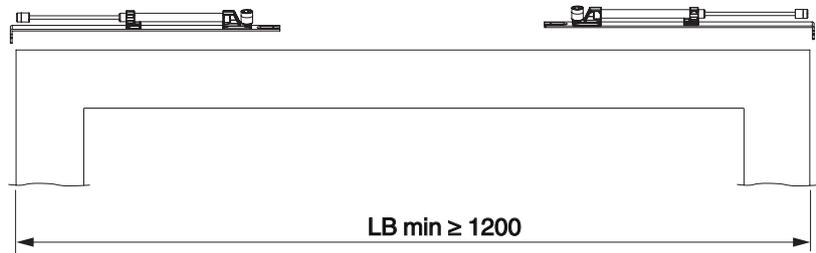
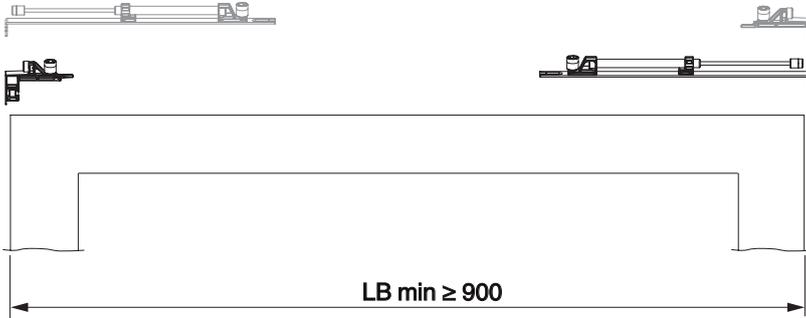


Ø4 x ...



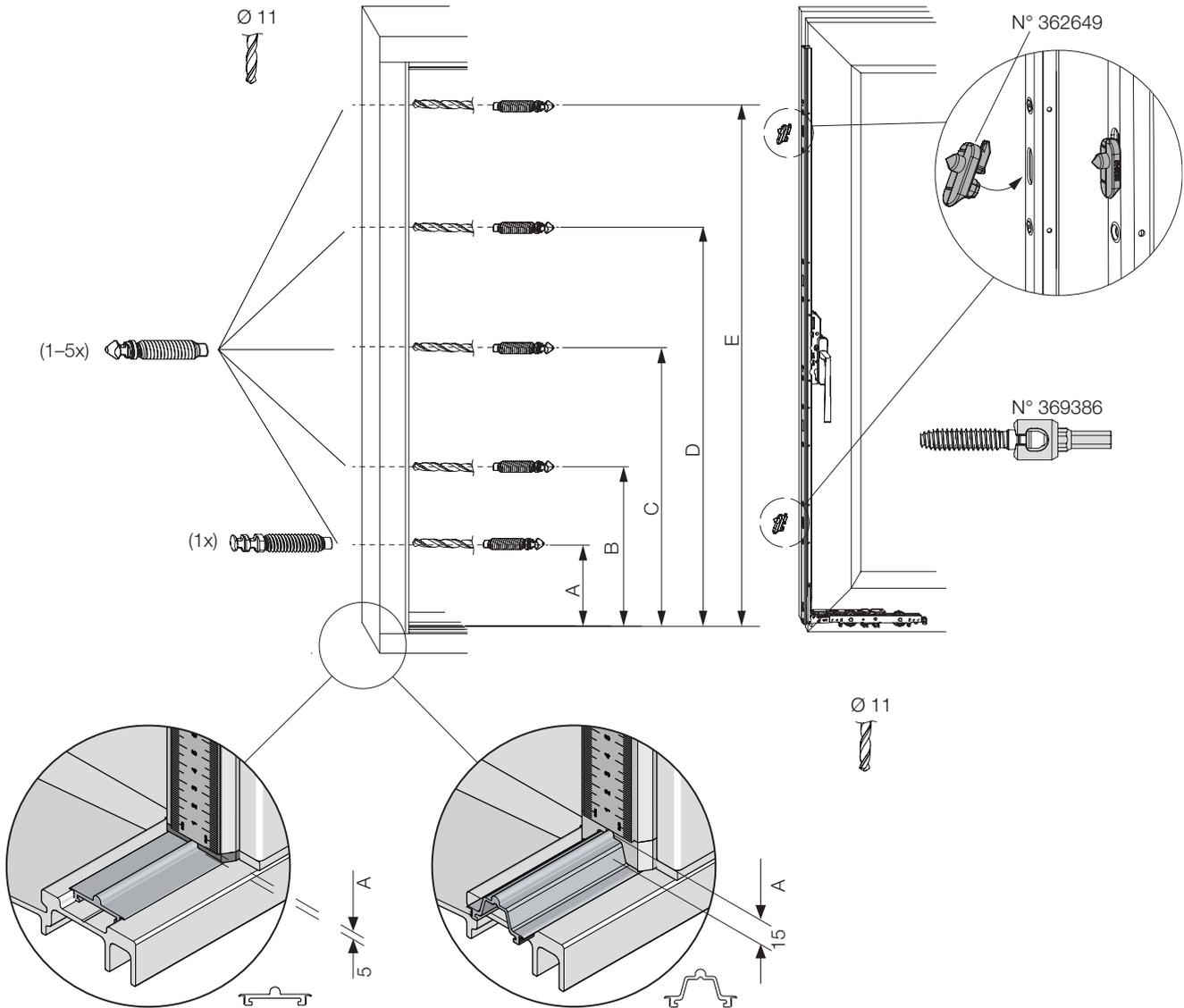
Assemblaggio anta mobile e telaio

Binari superiori e montaggio anta mobile



Assemblaggio anta mobile e telaio

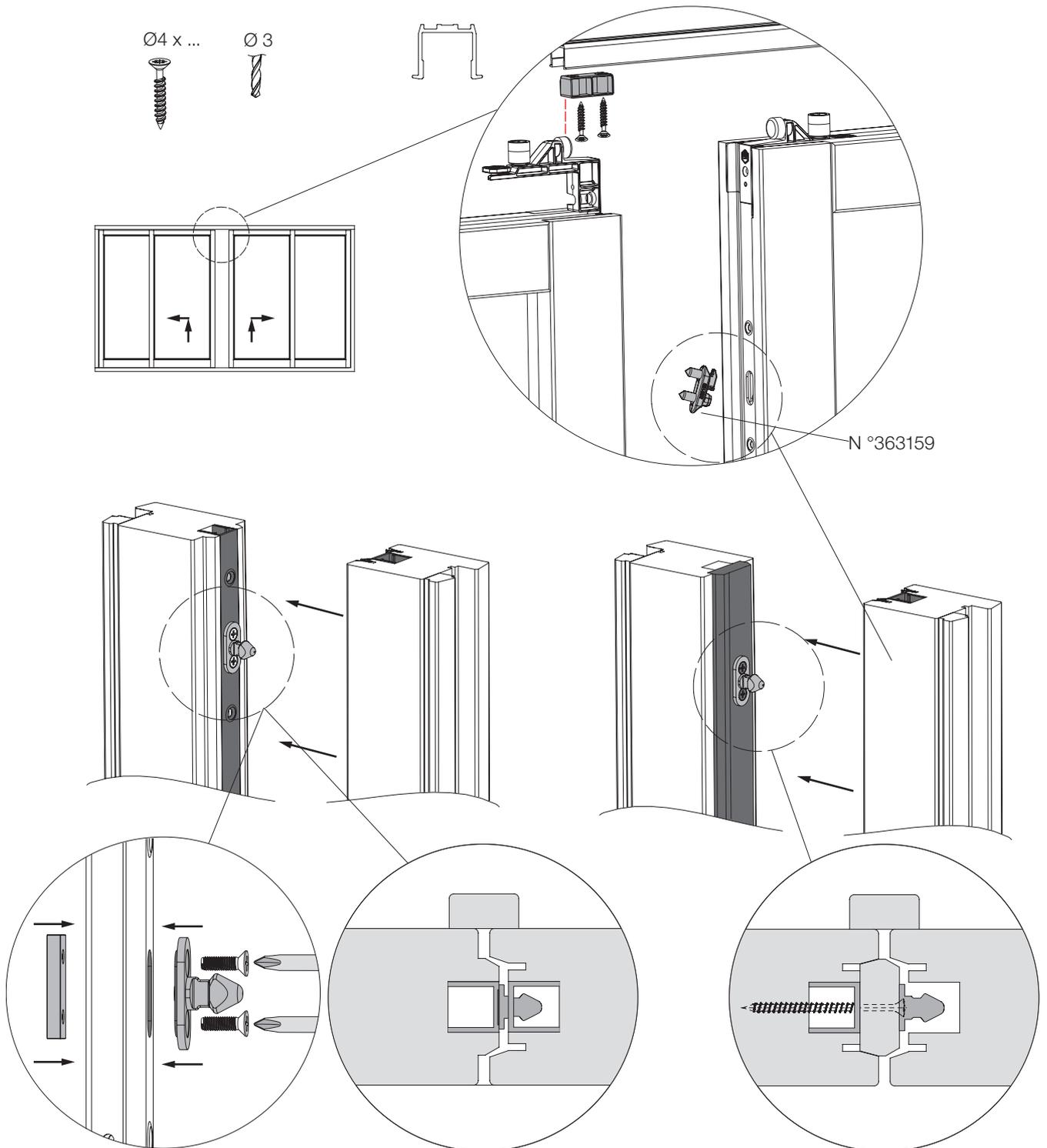
Perni di chiusura HS



	A	B	C	D	E
Gr. 1	202	-	-	-	592
Gr. 2	202	-	-	592	1107
Gr. 3	202	-	702	1192	1507
Gr. 4	202	-	702	1192	1907
Gr. 5	202	-	702	1192	2307
Gr. 6	202	702	1192	1907	2707
Gr. 7	202	702	1192	2307	3107

Assemblaggio anta mobile e telaio

Perni di chiusura Schema C



Assemblaggio anta mobile e telaio

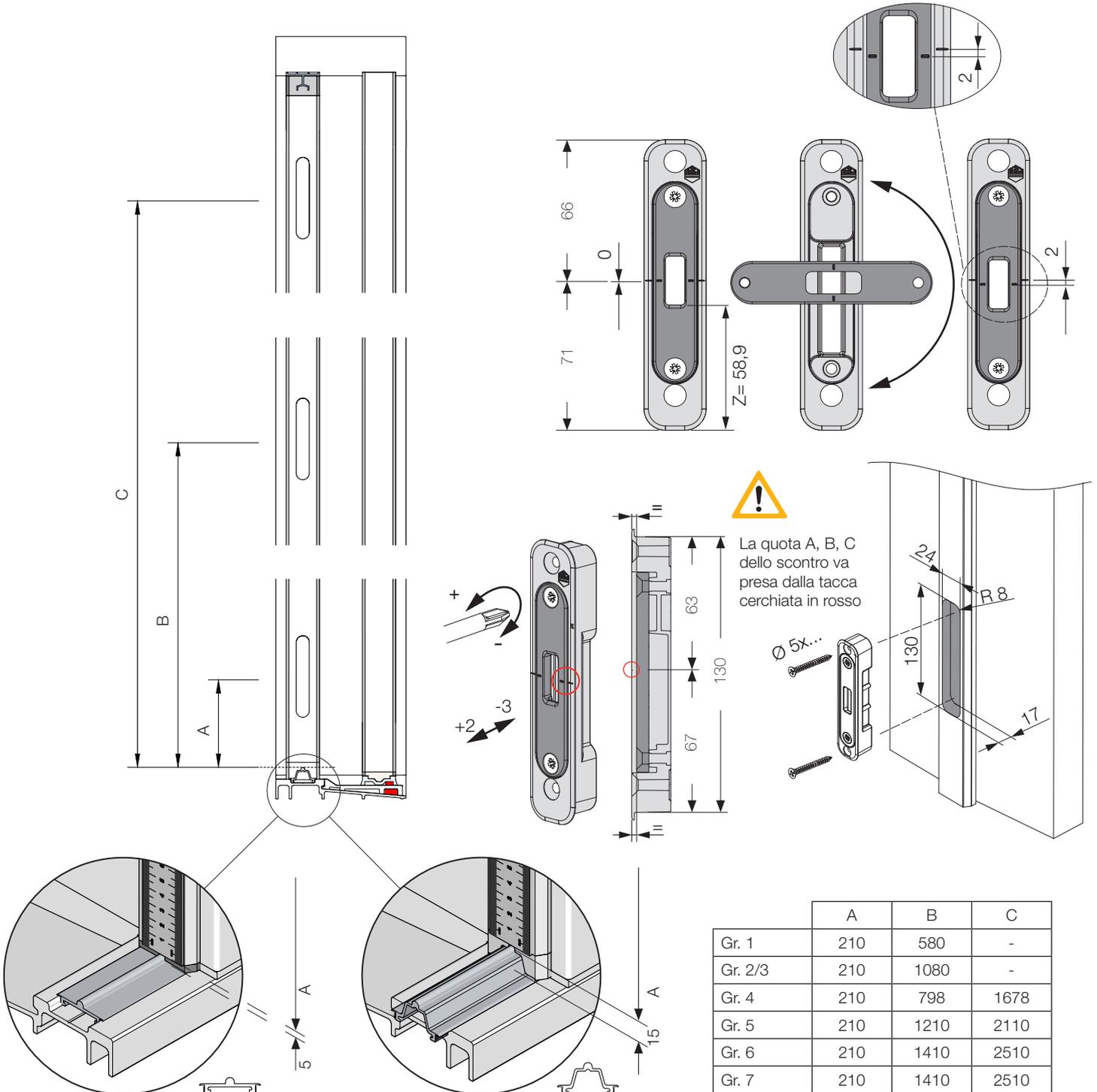
Scontri per serratura a ganci



Posizionare lo scontro con il logo Maco verso l'alto

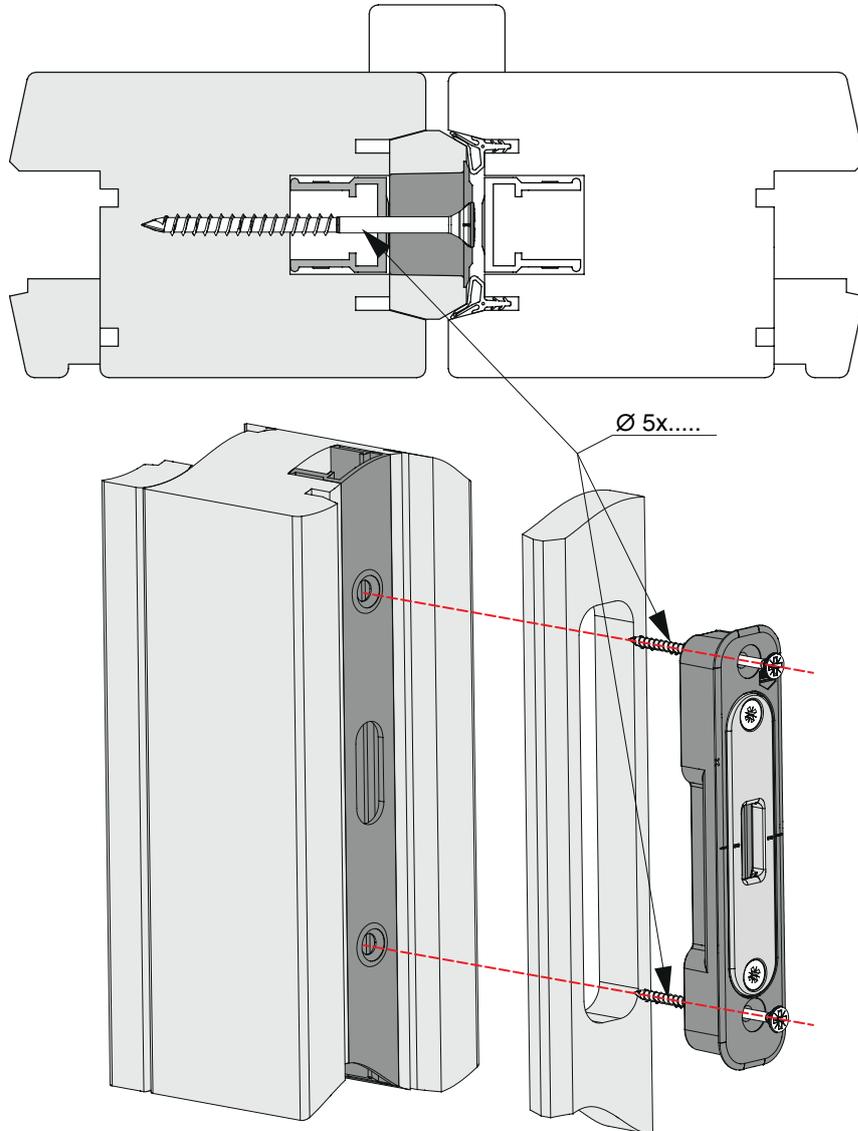


Se necessario ruotare la piastra di copertura di 180°. Se gli scontri sono posizionati troppo in alto, c'è la probabilità che il maniglione della serratura non torni in asse. Ruotando la piastra è possibile compensare lo scarto.



Assemblaggio anta mobile e telaio

Chiusura schema C con scontri a gancio





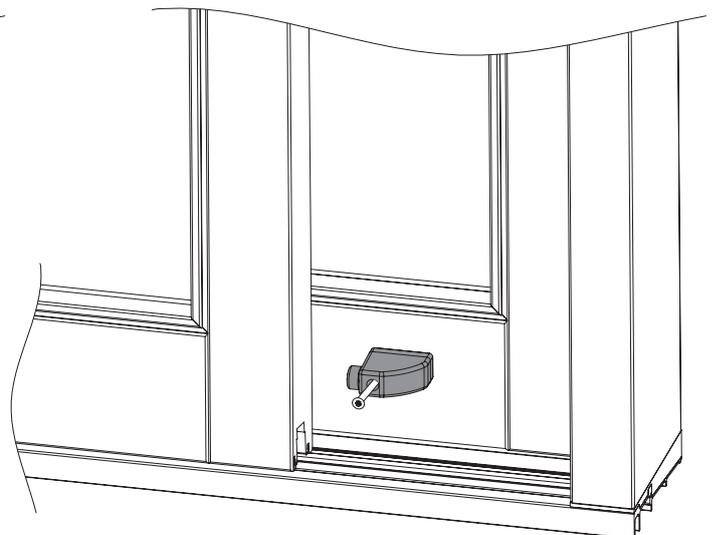
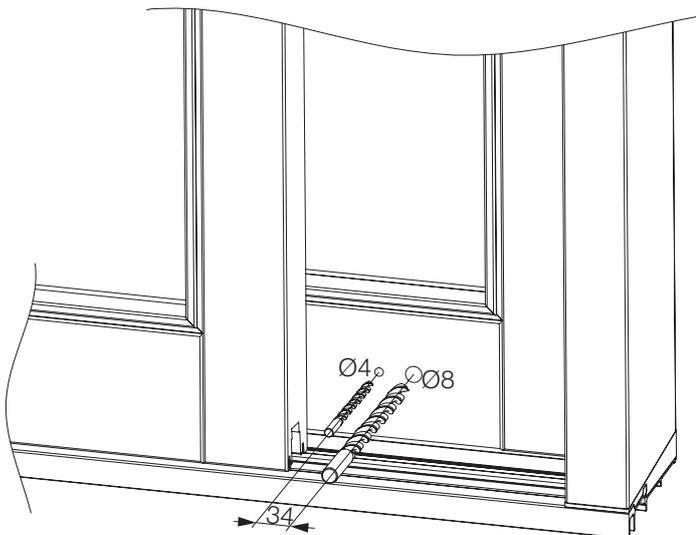
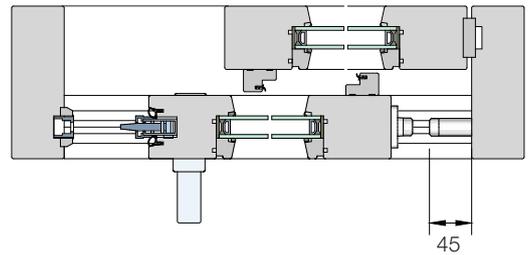
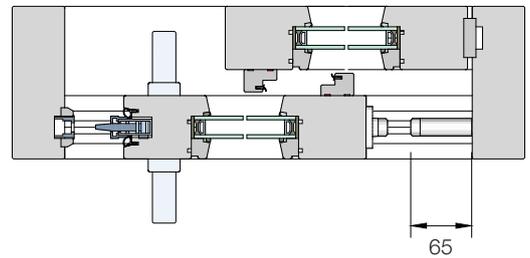
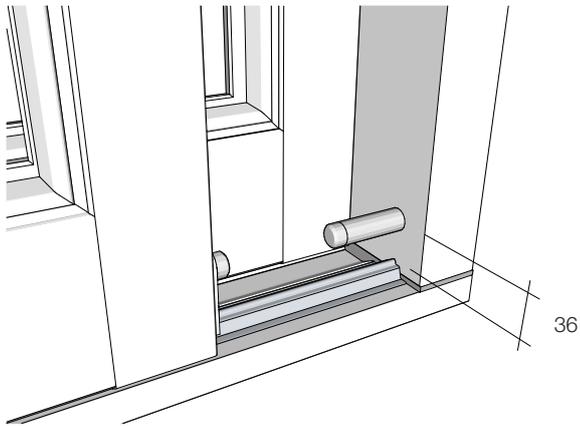
VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO

GIEMME
italian windows design

Montaggio accessori Paracolpi standard



Il paracolpo va applicato sempre sia sopra che sotto

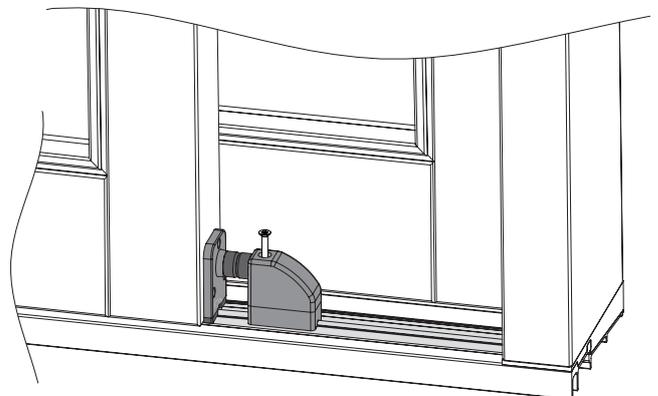
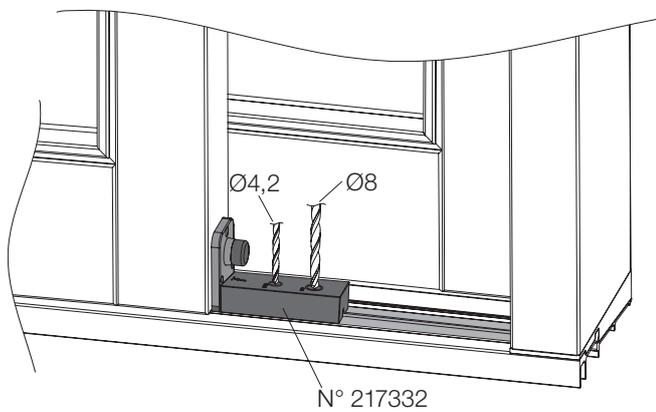
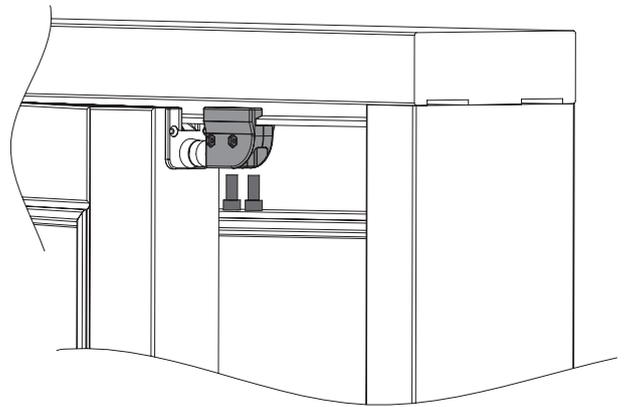
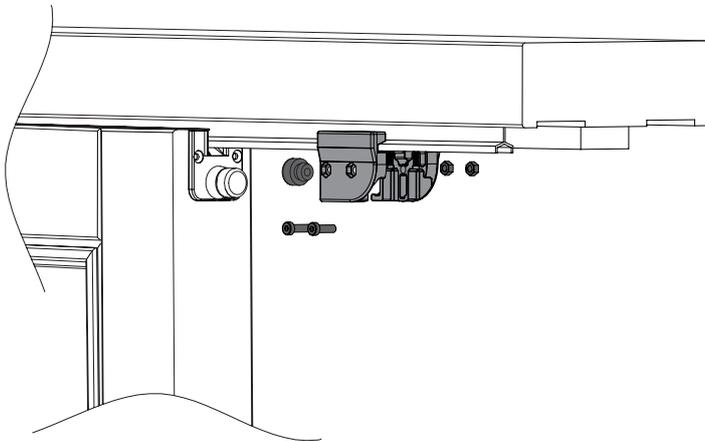




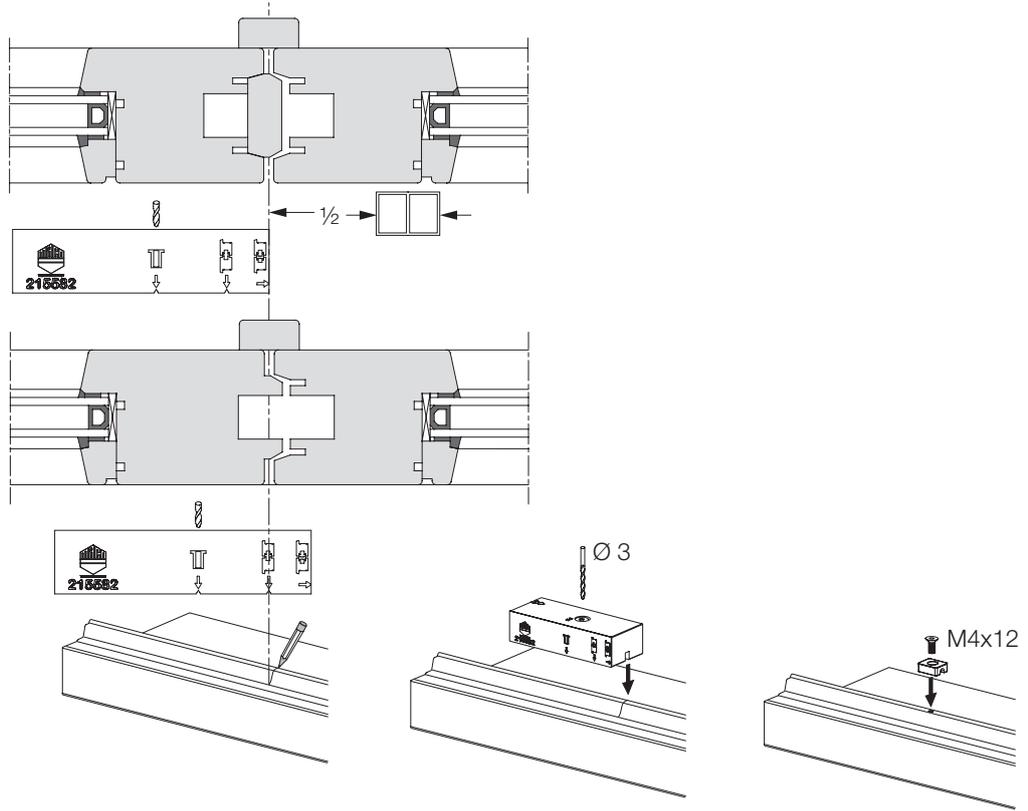
VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO



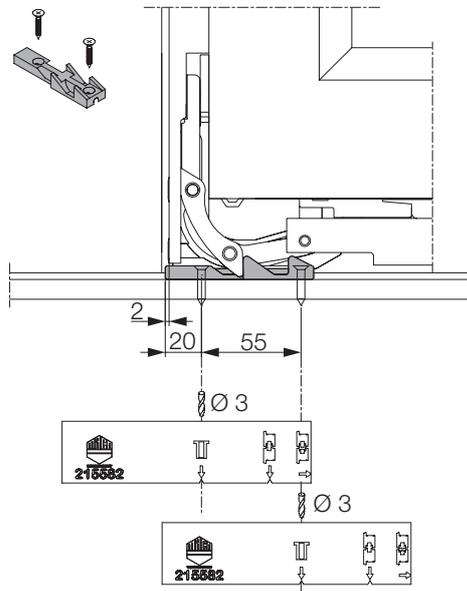
Montaggio accessori Paracolpi per binario superiore ed inferiore



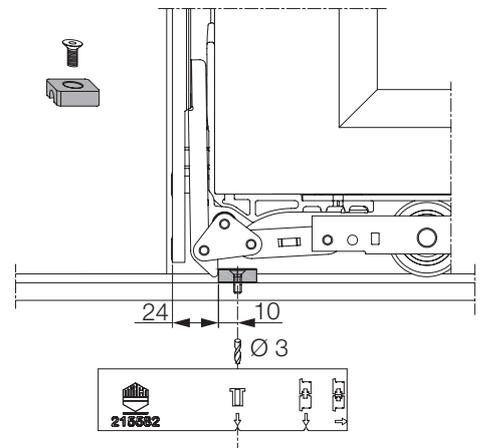
Montaggio accessori Blocchi di chiusura



150 kg



300/400 kg





Questo documento rappresenta lo stato dell'arte dal punto di vista tecnico alla data di pubblicazione. Vi preghiamo di prestare attenzione agli aggiornamenti costanti reperibili nella sezione "Download" del sito www.maico.com.

Edizione	Note	Pagine
05/2017	Prima edizione	
04/2018	Modifica misura	26
06/2018	Modifica misura	50
07/2018	Aggiunta formula	39
10/2018	Modifiche varie	varie

Codice: 757421 - Stampa: 10/2018

Riproduzione vietata. Tutti i diritti riservati. Informazioni soggette a modifica senza preavviso. Disegni: Maco / Maico



MAICO SRL
ZONA ARTIGIANALE, 15
I-39015 S. LEONARDO (BZ)
TEL +39 0473 65 12 00 FAX +39 0473 65 13 00
www.maico.com

UNA AZIENDA DEL GRUPPO MACO
MAYER & CO BESCHLÄGE GMBH
Alpenstraße 173 - 5020 Salzburg - Austria
TEL +43 (0)662 6196-0 FAX +43 (0)662 6196-1449
maco@maco.at - www.maco.at

