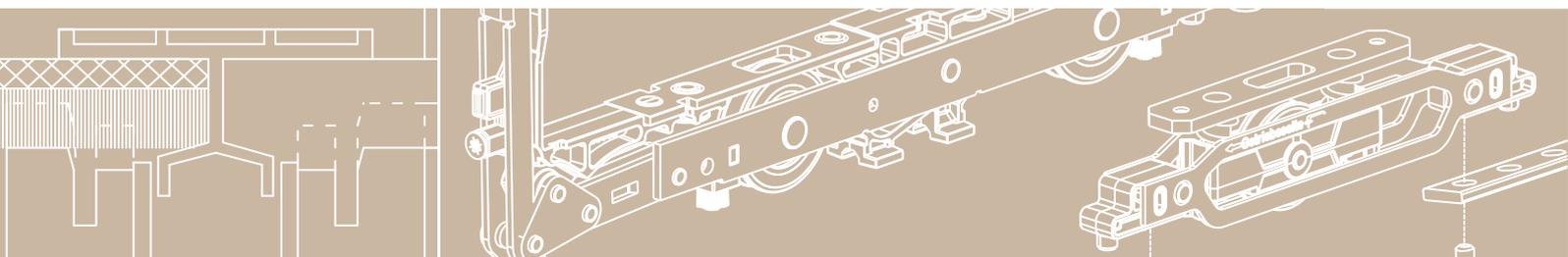


VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO

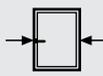


MACO
RAIL-SYSTEMS
SISTEMI SCORREVOLI



Alzanti scorrevoli HS Standard
Binario "Universale basso"

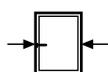
Campi d'applicazione

			
HS 150 kg	min. 630 max. 2200	min. 730 max. 3860*	68 (78/86)**
HS 300 kg***	min. 700 max. 3385		
HS 400 kg***	min. 1200 max. 3385		

* L'altezza del battente non deve eccedere 2.5 volte la sua larghezza

** I disegni in sezione 1:1 si riferiscono alla versione spessore profilo anta 68 mm (le quote fra parentesi si riferiscono a quella da 78/86 mm)

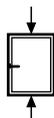
*** Per elementi di peso superiore ai 220 kg, utilizzare l'ammortizzatore per serrature HS, cod. 104204



Larghezza battente



Larghezza esterna telaio



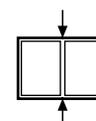
Altezza battente



Larghezza interna telaio



Altezza maniglia



Altezza esterna telaio



Nastro precompresso
autoespandente 600 Pa
(15/5-12, 10/1-4)



L'esecuzione illustrata è sinistra,
quella destra è speculare



Sigillante

I cordoli devono essere continui (non interrotti)!



Questo documento rappresenta lo stato dell'arte dal punto di vista tecnico alla data di pubblicazione (vedi numero della versione sul retro).

Vi preghiamo di prestare attenzione agli aggiornamenti costanti sul sito www.maico.com, sezione "Download".



Indice

Norme sulla responsabilità del produttore	2
Esempi di costruzione	3
Composizione ferramenta	4
Sezione orizzontale	8
Sezione verticale	12
Sezione montante	15
Varianti soglia	16
Dimensioni profili	20
Fresatura e foratura maniglia	30
Giunzione angolare del telaio	32
Montaggio dei listelli e battente fisso sul telaio	34
Assemblaggio della soglia	36
Montaggio della soglia sul telaio	39
Montaggio degli accessori in gomma	40
Montaggio dei listelli di tenuta sul battente mobile	41
Montaggio ferramenta sul battente	42
Montaggio del battente scorrevole	55
Listello di tenuta termico	58
Soluzioni con binario HS-L guida superiore incassato	62
Soluzione con vetratura fissa senza telaio	64
Soluzione con 2 ante scorrevoli e 2 fissi	66
Contatti reed per HS 'universale basso'	68
Sistemi legno-alluminio	72



Norme sulla responsabilità del produttore

Note importanti

- Rispettare le dimensioni minime e massime indicate, ed il massimo peso per anta ammissibile.
- Non apportare modifiche costruttive di alcun tipo sui meccanismi.
- Utilizzare esclusivamente meccanismi Maico sull'intero elemento scorrevole.
- Montare i meccanismi come illustrato nelle istruzioni di montaggio, osservando tutte le indicazioni relative alla sicurezza.
- Utilizzare viti di diametro, lunghezza e tipo indicato.
- Le viti vanno avvitate diritte (salvo diversamente indicato) senza serrarle troppo, per evitare di compromettere la scorrevolezza dei meccanismi.
- La verniciatura va effettuata prima del montaggio dei meccanismi. Una verniciatura effettuata successivamente può compromettere il funzionamento dei meccanismi.
- Non impiegare sigillanti a reticolazione acida o acetica, dato che possono causare la corrosione dei meccanismi.
- Proteggere il binario di scorrimento e tutte le battute dai depositi di polvere e calcinacci. Evitare il contatto diretto dei meccanismi con l'umidità ed i detergenti.
- Forzando oltremodo od azionando in modo improprio i meccanismi per lo scorrevole, il battente può uscire dal binario di scorrimento, cadere e causare così gravi lesioni. Qualora vi siano ragioni di ritenere che in alcune particolari circostanze (utilizzo in scuole, asili ecc.) l'elemento scorrevole venga sottoposto a forti sollecitazioni causate da brusche manovre di chiusura, occorre evitarle prendendo gli adeguati provvedimenti.

In caso di dubbio prendere contatto con Maico.

Esclusione dalla responsabilità

Non si assume alcuna responsabilità per difetti di funzionamento, danni ai meccanismi e serramenti su cui sono montati, che siano riconducibili a capitolati carenti, alla non osservanza delle suddette note o alla manovra violenta sui meccanismi (p. es. per uso improprio).

Manutenzione del prodotto

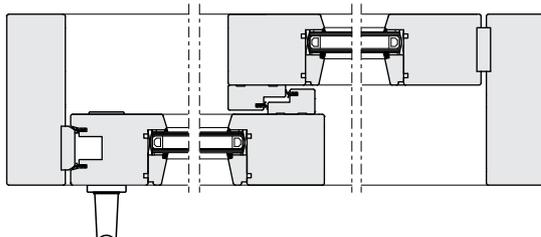
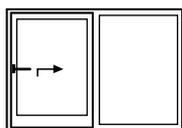
I componenti dei meccanismi che hanno un'importanza rilevante per la sicurezza vanno controllati almeno una volta all'anno per verificarne il fissaggio e il grado di usura. A seconda delle necessità occorrerà stringere le viti di fissaggio e sostituire i componenti usurati. Oltre a ciò, almeno una volta all'anno si dovranno effettuare i seguenti lavori di manutenzione:

- tutte le parti mobili e tutti i punti di bloccaggio dei meccanismi di scorrimento dovranno essere lubrificati e si dovrà controllare il loro funzionamento
- si dovranno impiegare solamente quei detergenti e quei prodotti protettivi che non compromettono lo strato anticorrosione dei meccanismi.

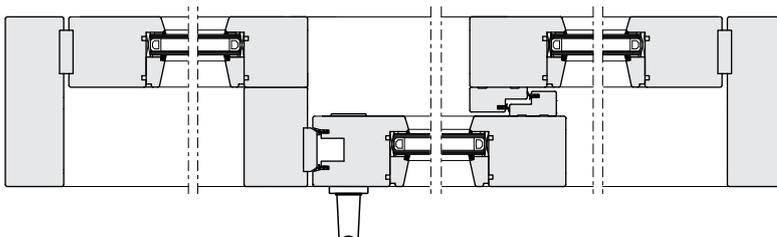
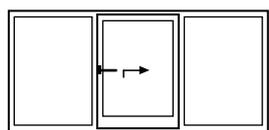
I lavori di regolazione dei meccanismi nonché la sostituzione di componenti dovranno essere effettuati da personale qualificato.

Se si effettua un trattamento delle superfici delle finestre delle portefinestre, ad es. lavori di verniciatura o velatura, tutti i componenti dei meccanismi andranno esclusi da questo trattamento e dovranno pertanto venir protetti per impedire che vengano a contatto con tali sostanze.

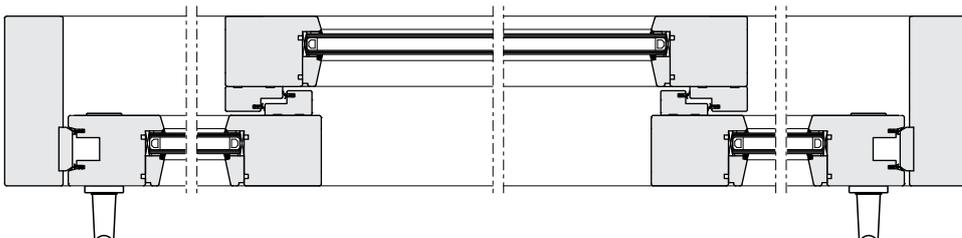
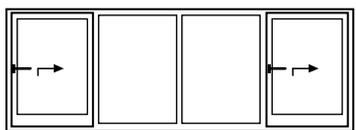
Esempi di costruzione



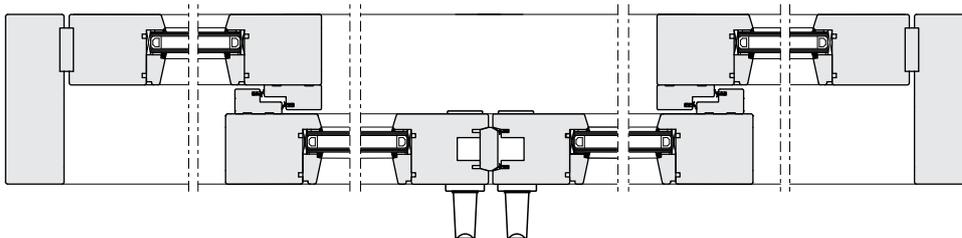
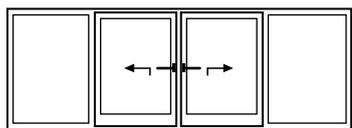
Soluzione con 1 battente scorrevole ed 1 fisso



Soluzione con 1 battente scorrevole e 2 fissi



Soluzione con 2 battenti scorrevoli ed 1 fisso

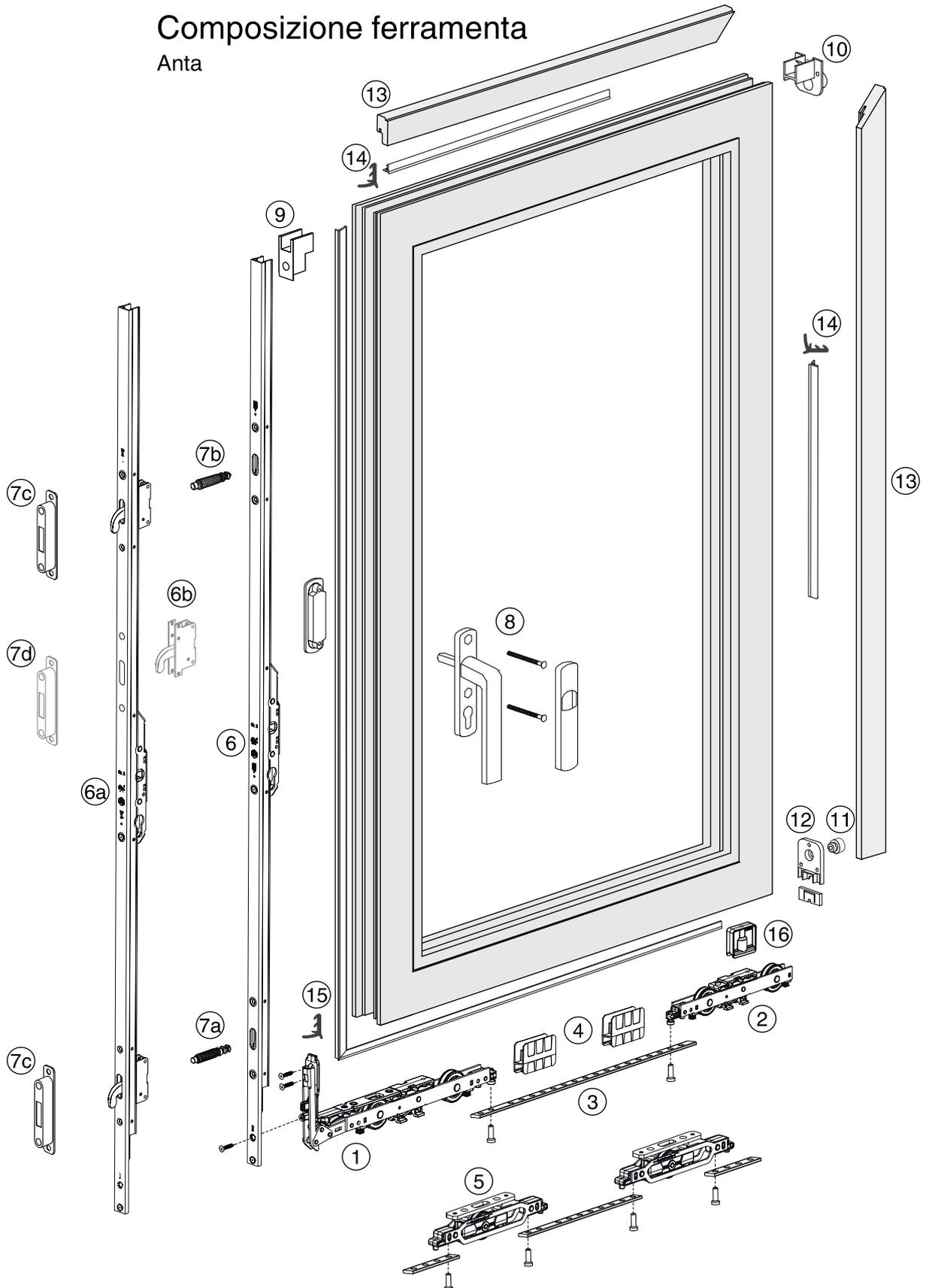


Soluzione con 2 battenti scorrevoli e 2 fissi

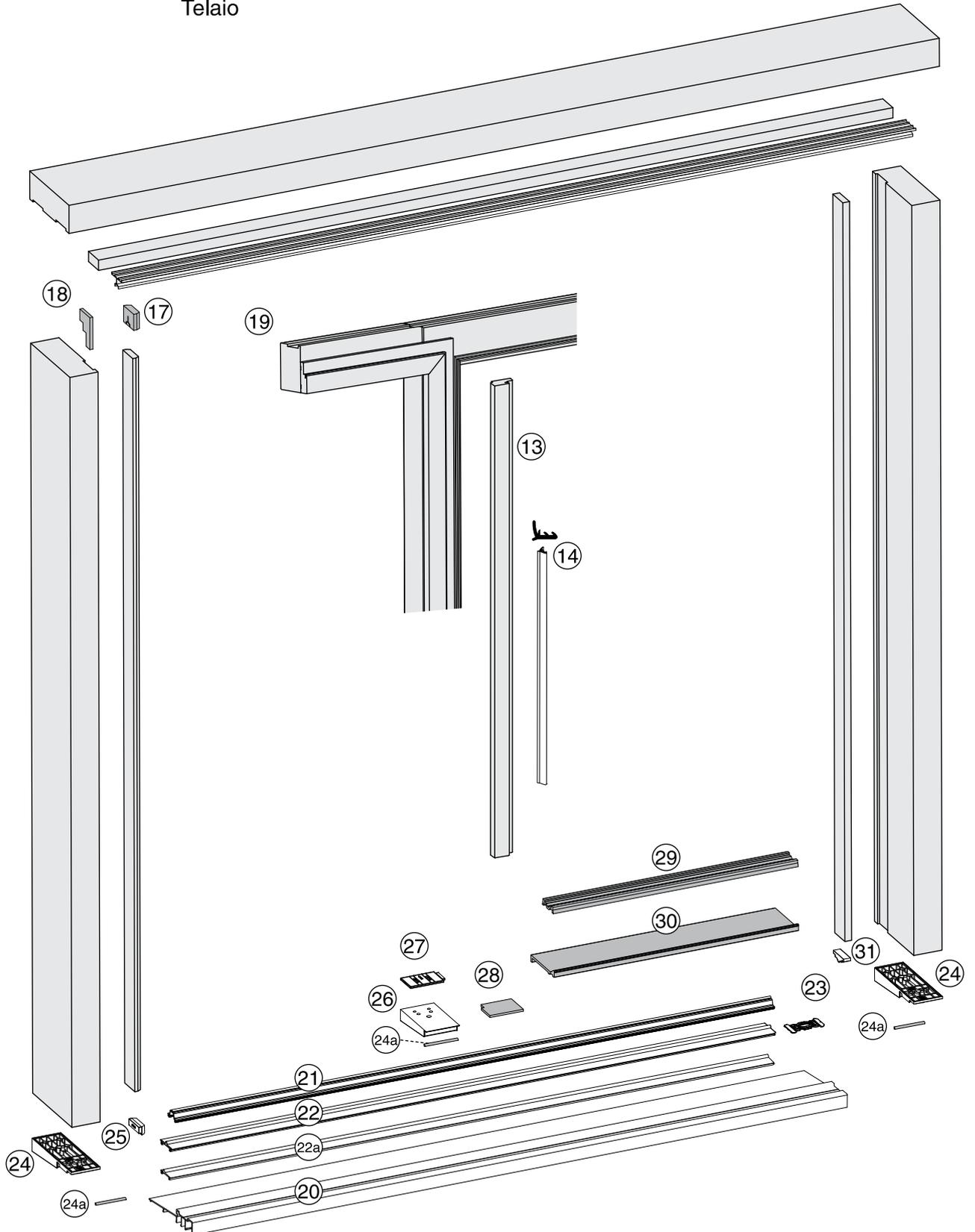


Composizione ferramenta

Anta



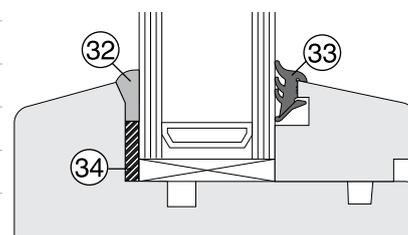
Telaio



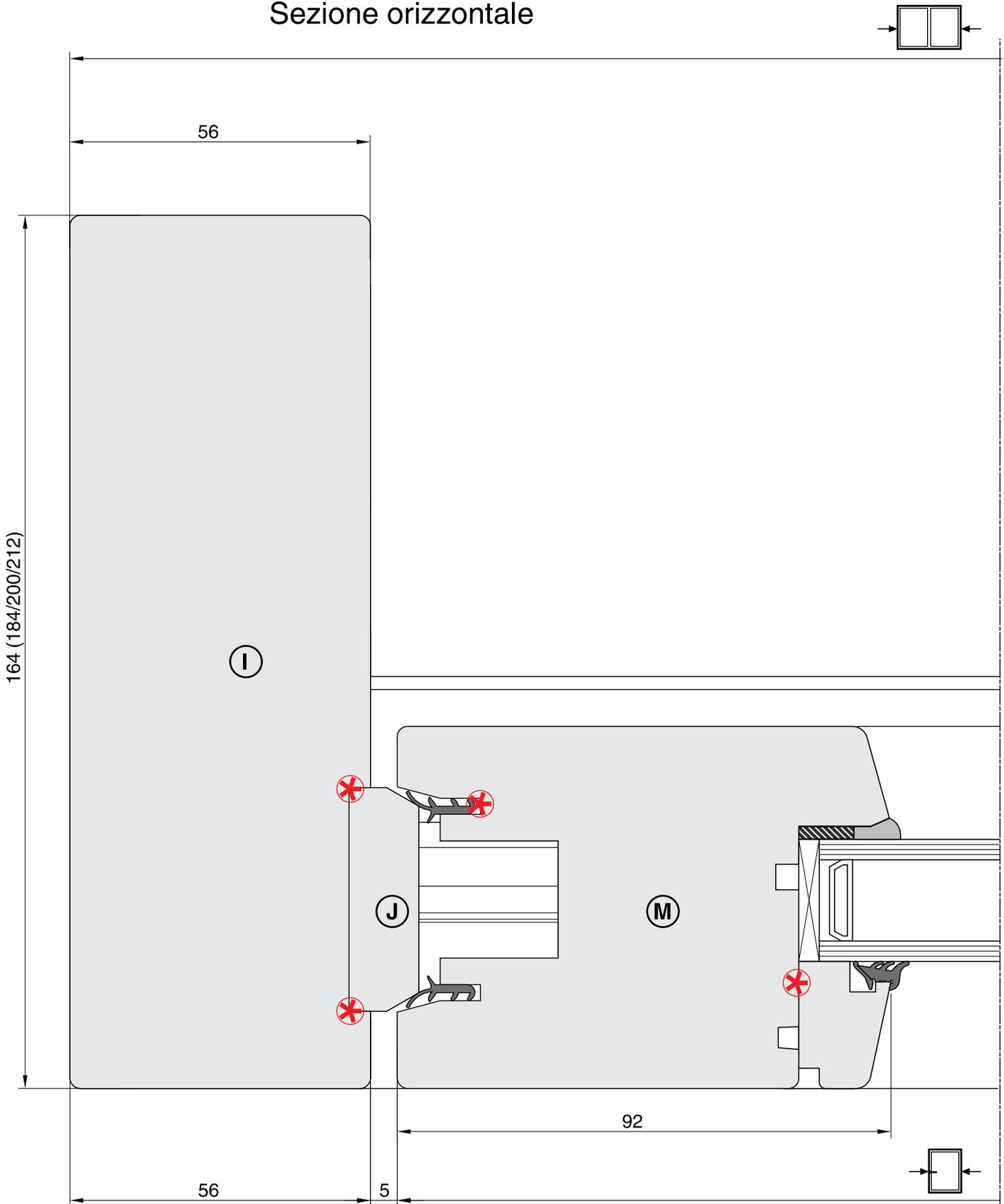


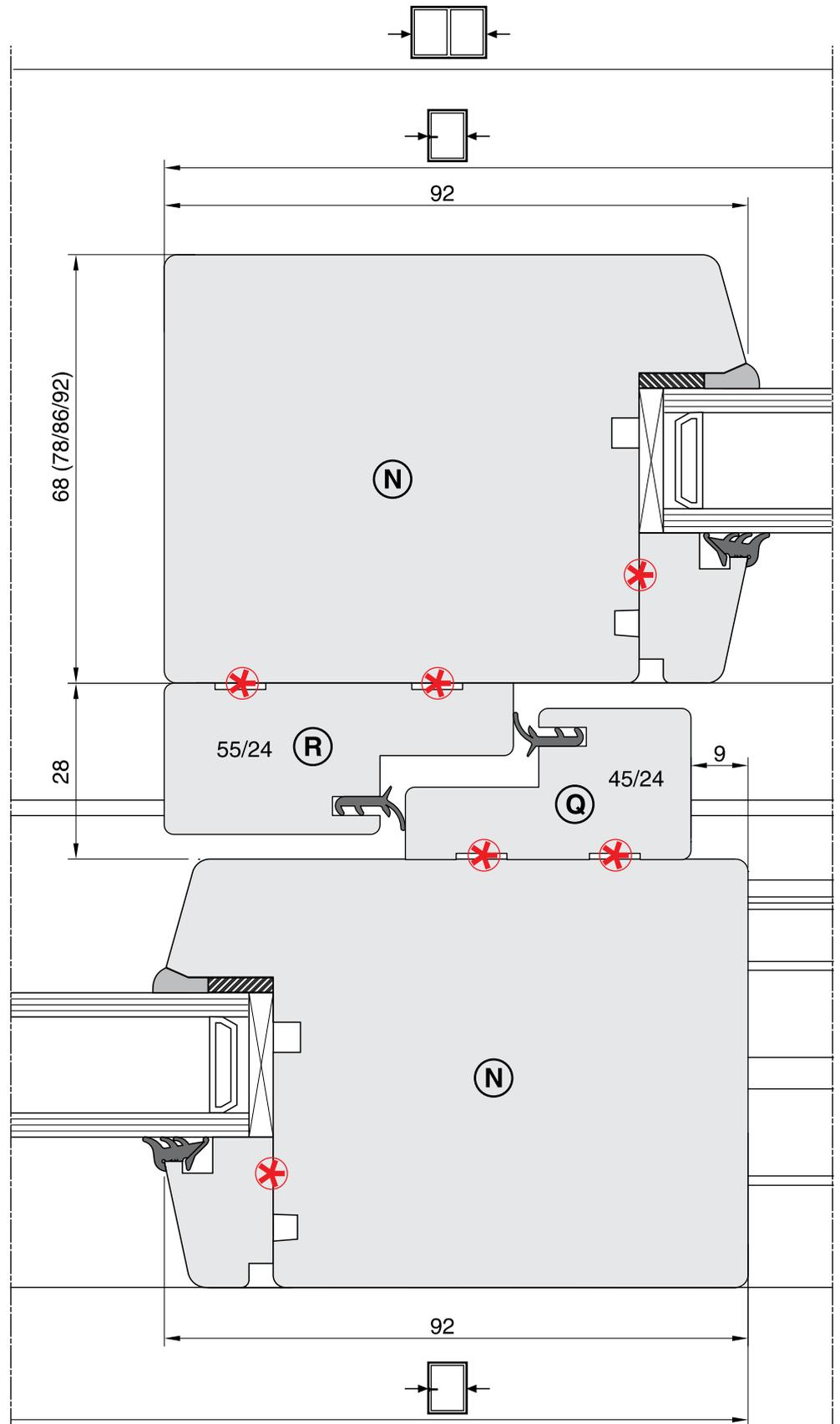
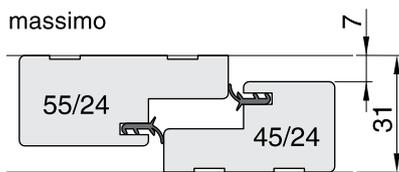
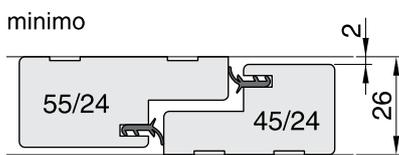
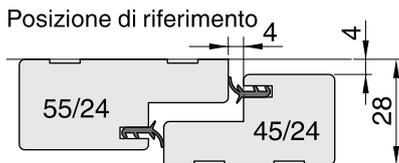
Lista dei componenti

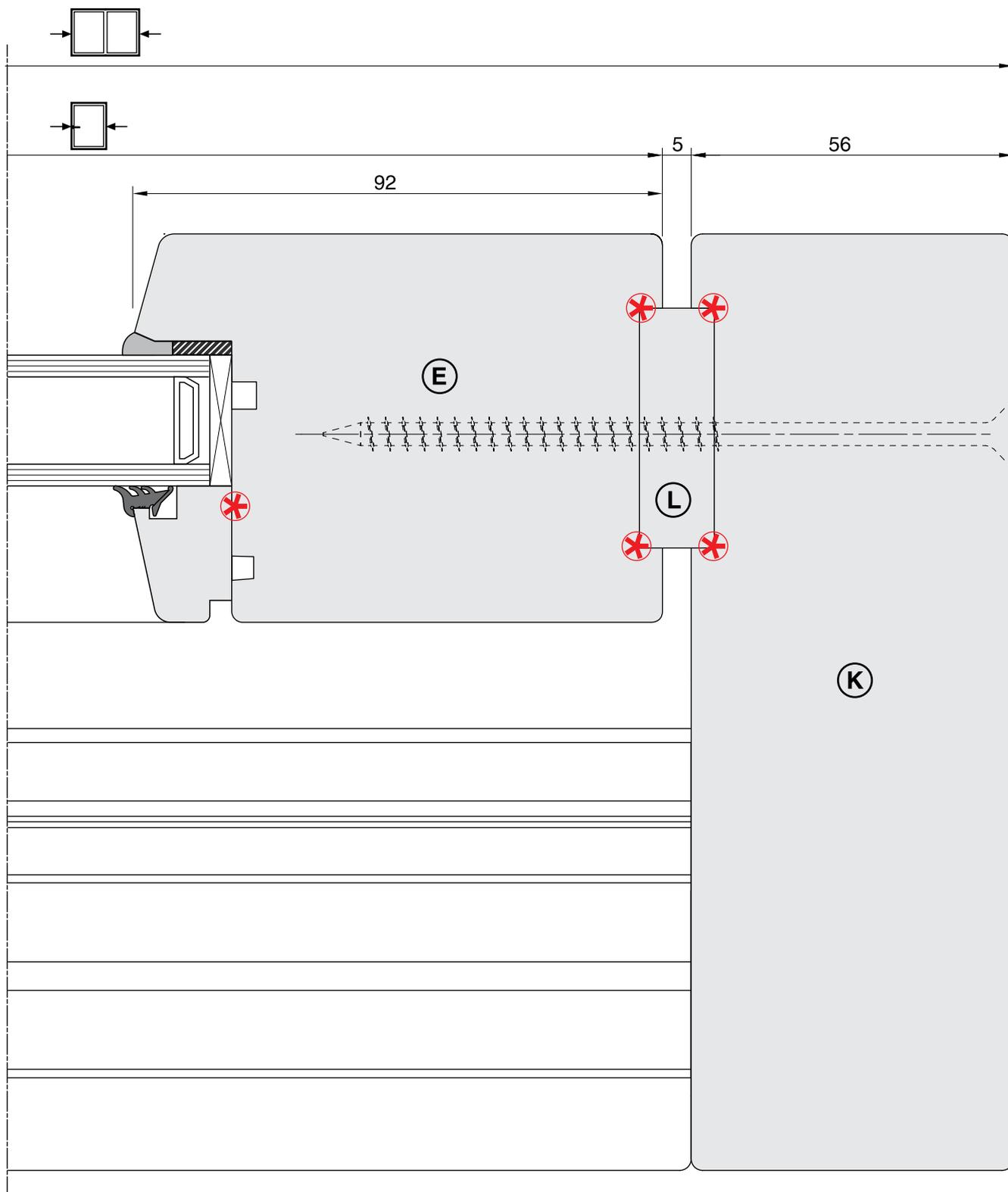
①	Carrello anteriore	
②	Carrello posteriore	
③	Asta di collegamento carrelli	
④	Supporto canalino	
⑤	Carrello supplementare	
⑥	Serratura	
⑥a	Serratura a ganci	⑥b) Scatola con gancio opzionale
⑦a	Perno di chiusura per ariazione condizionata	⑦b) Perno di chiusura standard
⑦c	Scontro serratura a ganci	⑦d) Scontro opzionale
⑧	Maniglione	
⑨	Guida superiore anteriore	
⑩	Guida superiore posteriore	
⑪	Paracolpi	
⑫	Coprifresata inferiore	
⑬	Listello di tenuta in legno	
⑭	Guarnizione per per listello di tenuta	
⑮	Guarnizione saldata	
⑯	Posizionatore anta	
⑰	Terminale superiore in gomma	
⑱	Piastra guarnizione superiore	
⑲	Binario di guida universale basso	
⑳	Soglia HS	
㉑	Binario a scatto alto	
㉒	Binario a scatto basso	㉒a) Binario asimmetrico soglia 212
㉓	Clip per binario basso	
㉔	Tappo di testa	㉔a) Corda di riempimento
㉕	Terminale inferiore in gomma	
㉖	Tampone centrale inferiore	
㉗	Spessore in gomma per tampone	
㉘	Piastra guarnizione centrale	
㉙	Profilato per battente fisso	
㉚	Profilato livellatore per battente fisso	
㉛	Terminale inferiore in gomma per battente fisso	
㉜	Silicone	
㉝	Guarnizione vetro	
㉞	Nastro PE appoggio vetrocamera	

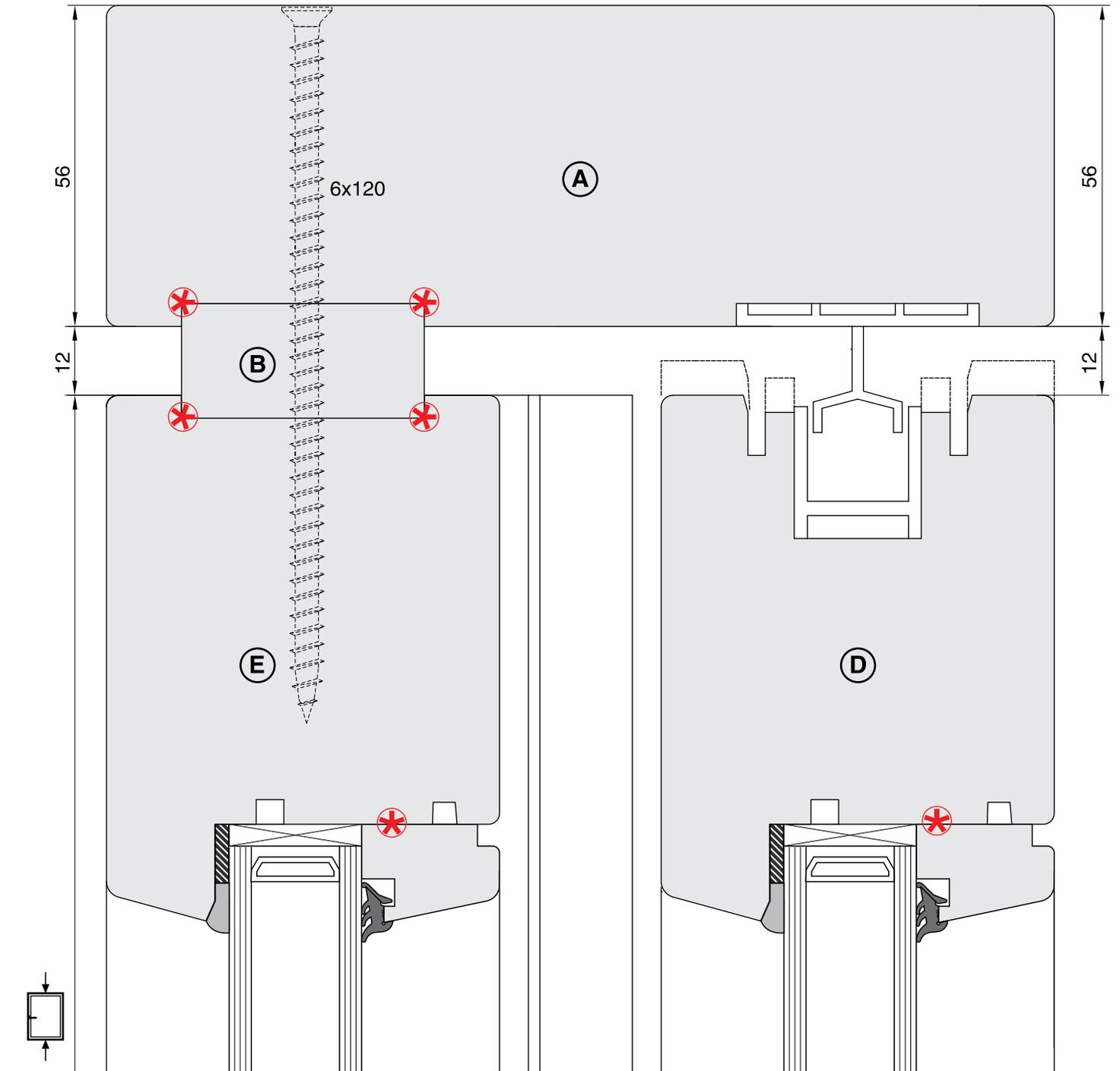
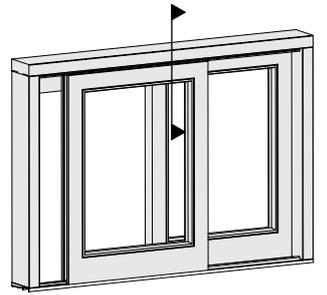


Sezione orizzontale

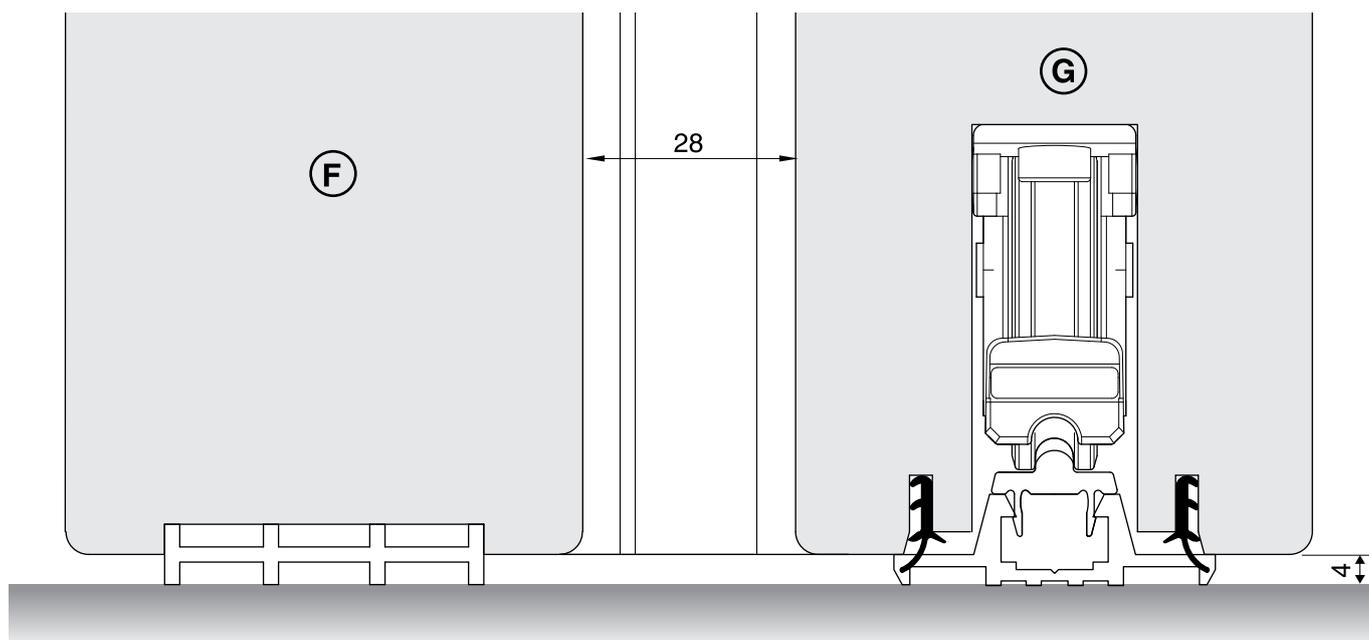




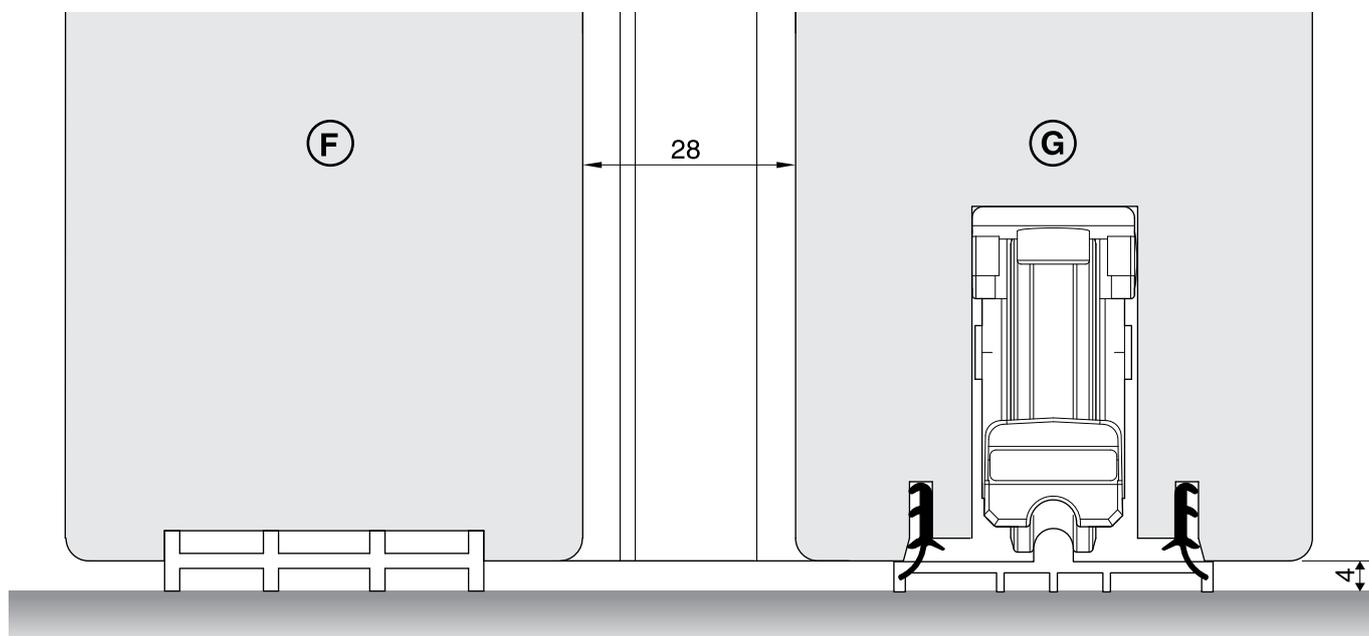




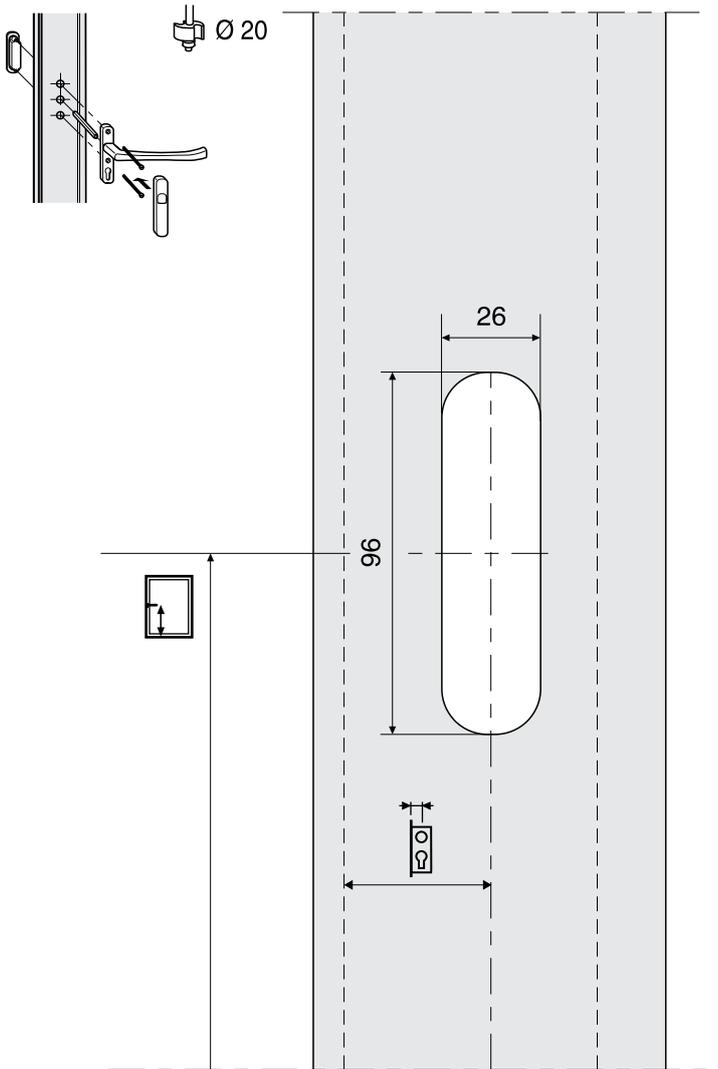
Variante soglia 164 con binario alto su pavimento



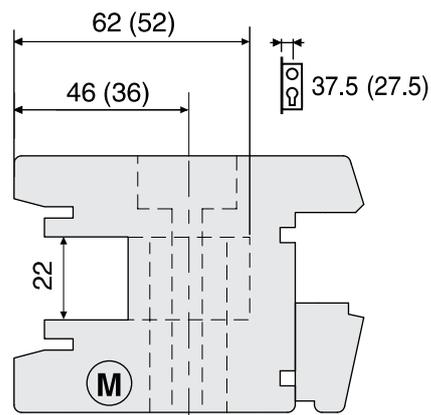
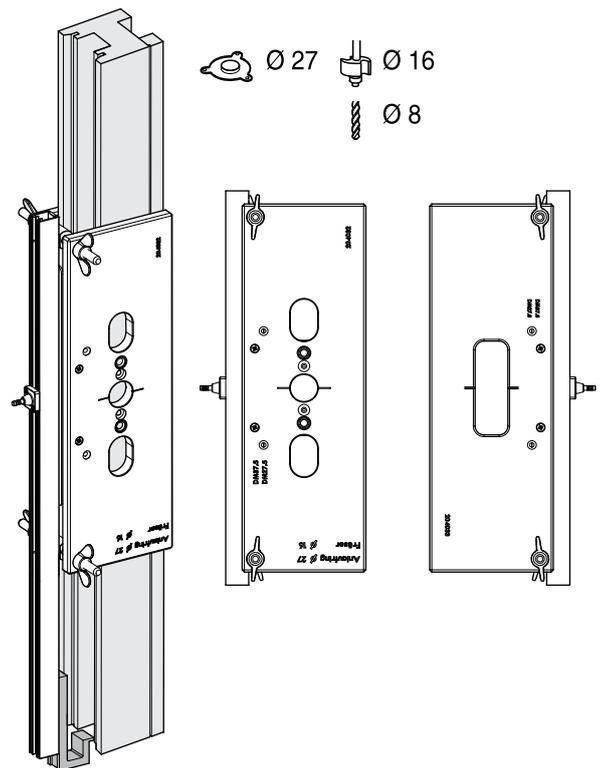
Variante soglia 164 con binario basso su pavimento



Conchiglia esterna

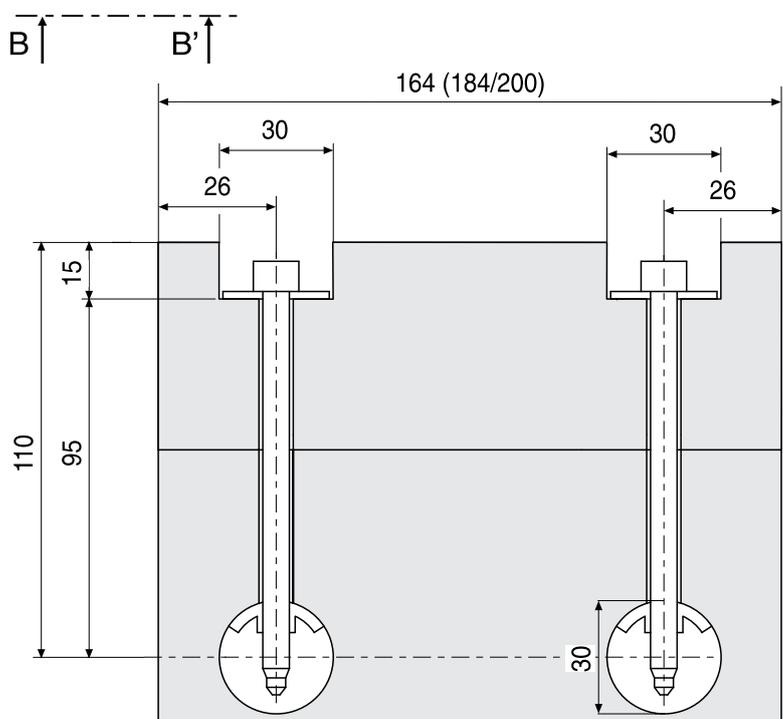
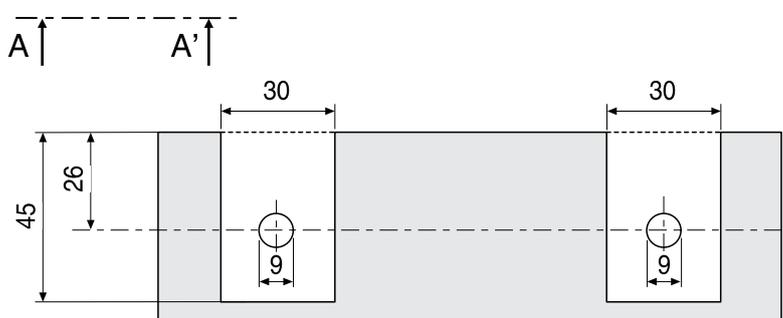
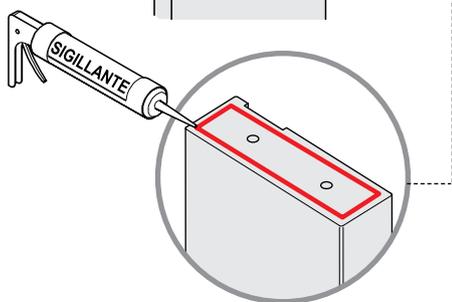
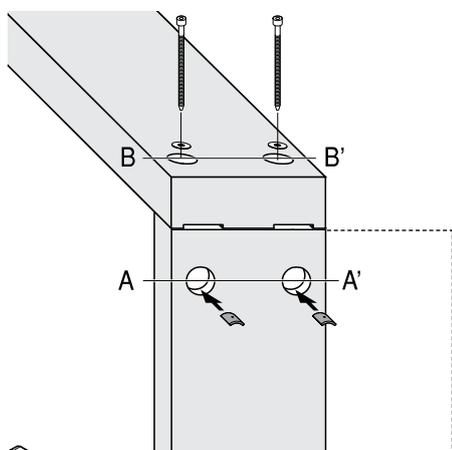


Dima fori per serratura e fresata conchiglia
Cod. 203924

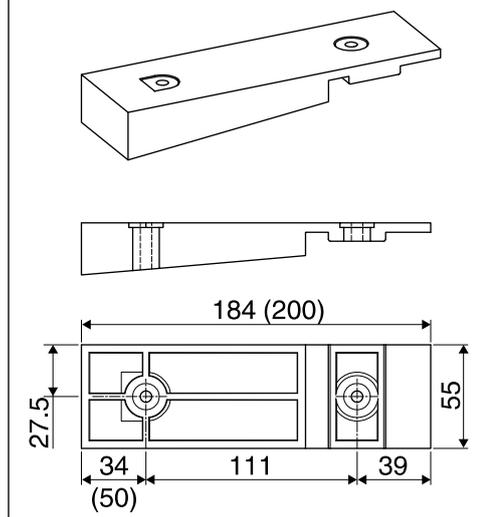


Giunzione angolare del telaio

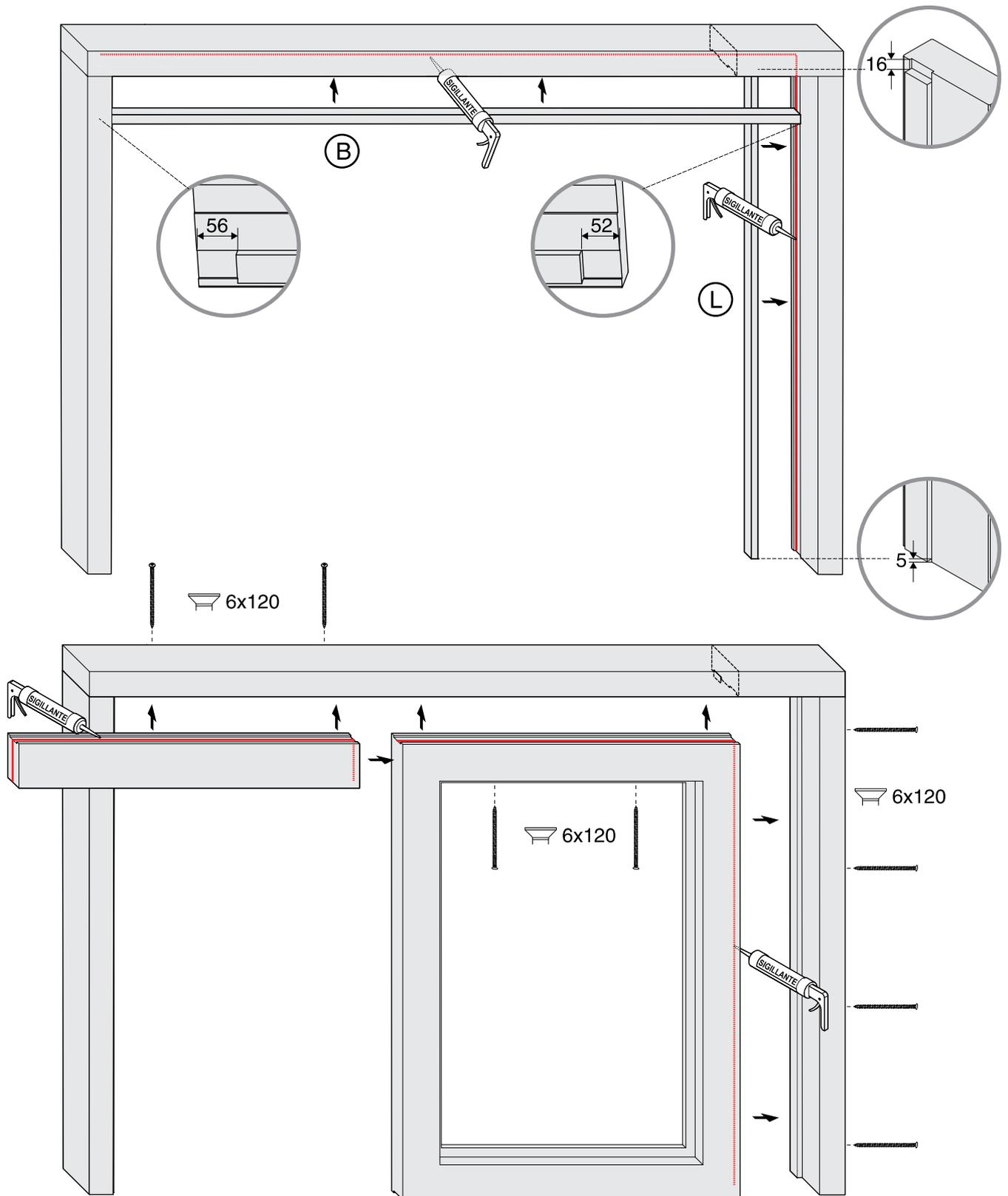
Variante con giunzioni angolari HS per montanti



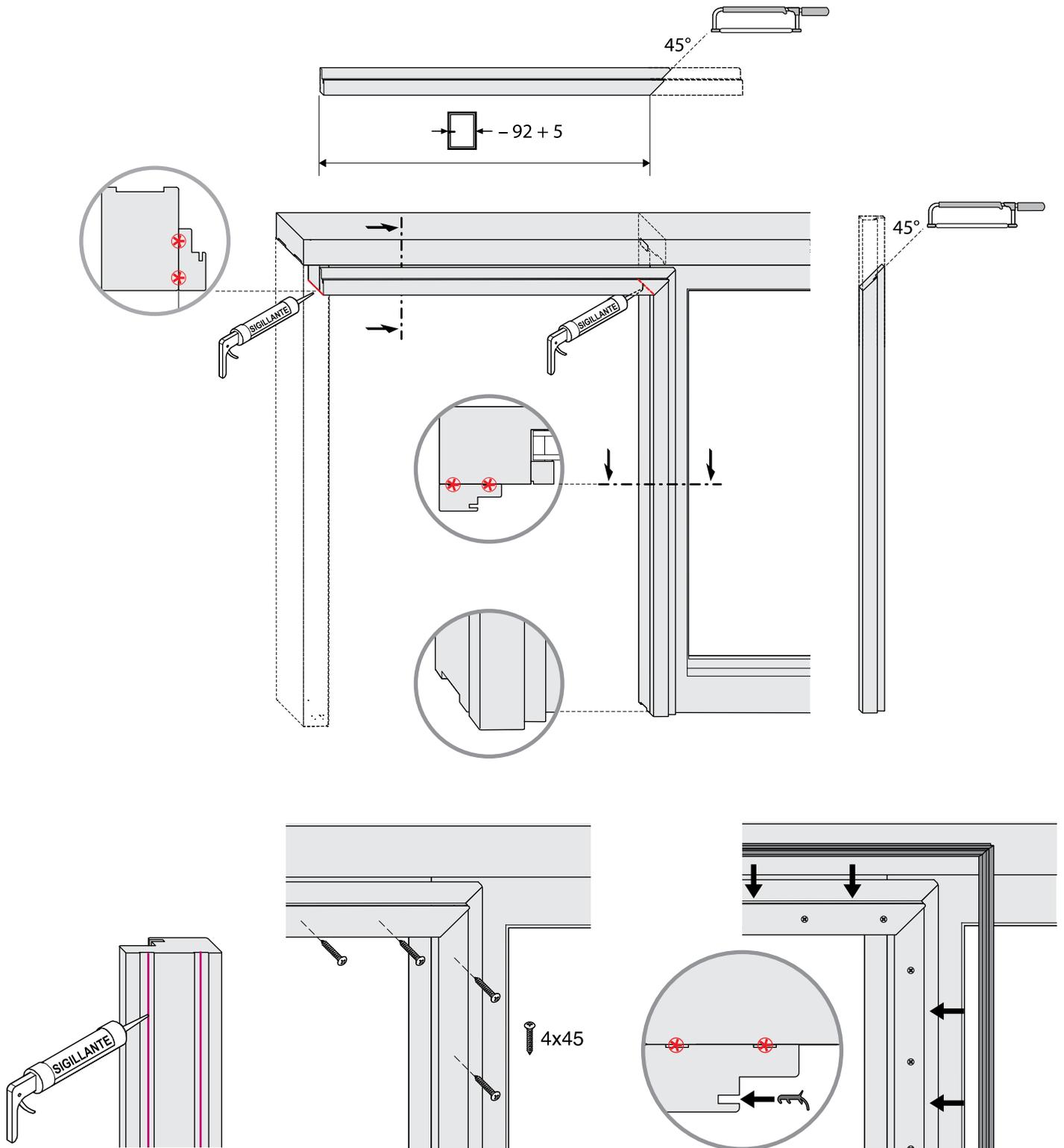
Tappo di testa per montanti
con profondità 184 (200) mm



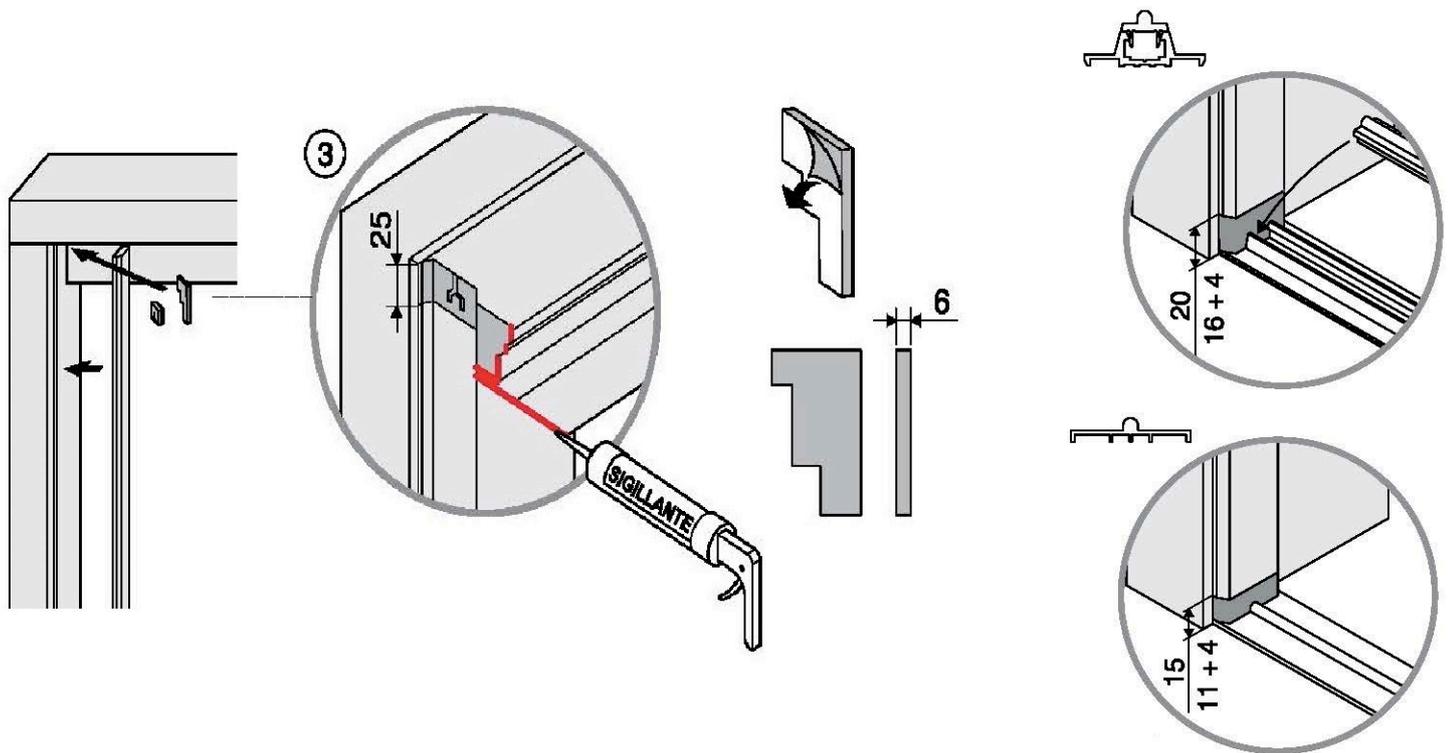
Montaggio dei listelli e battente fisso sul telaio



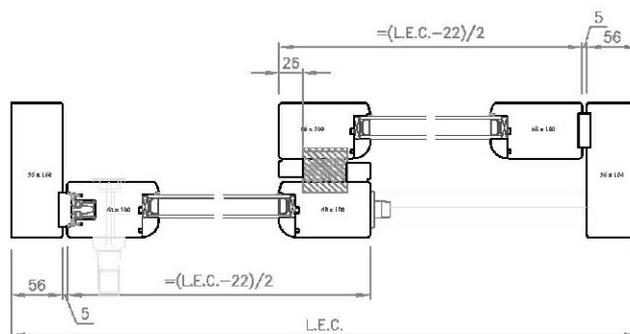
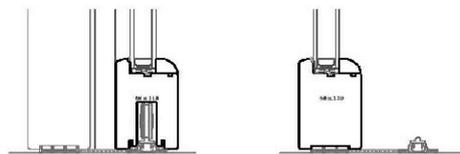
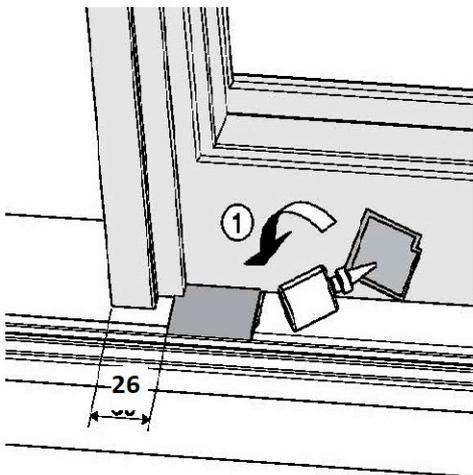
Montare i listelli di tenuta sul battente fisso



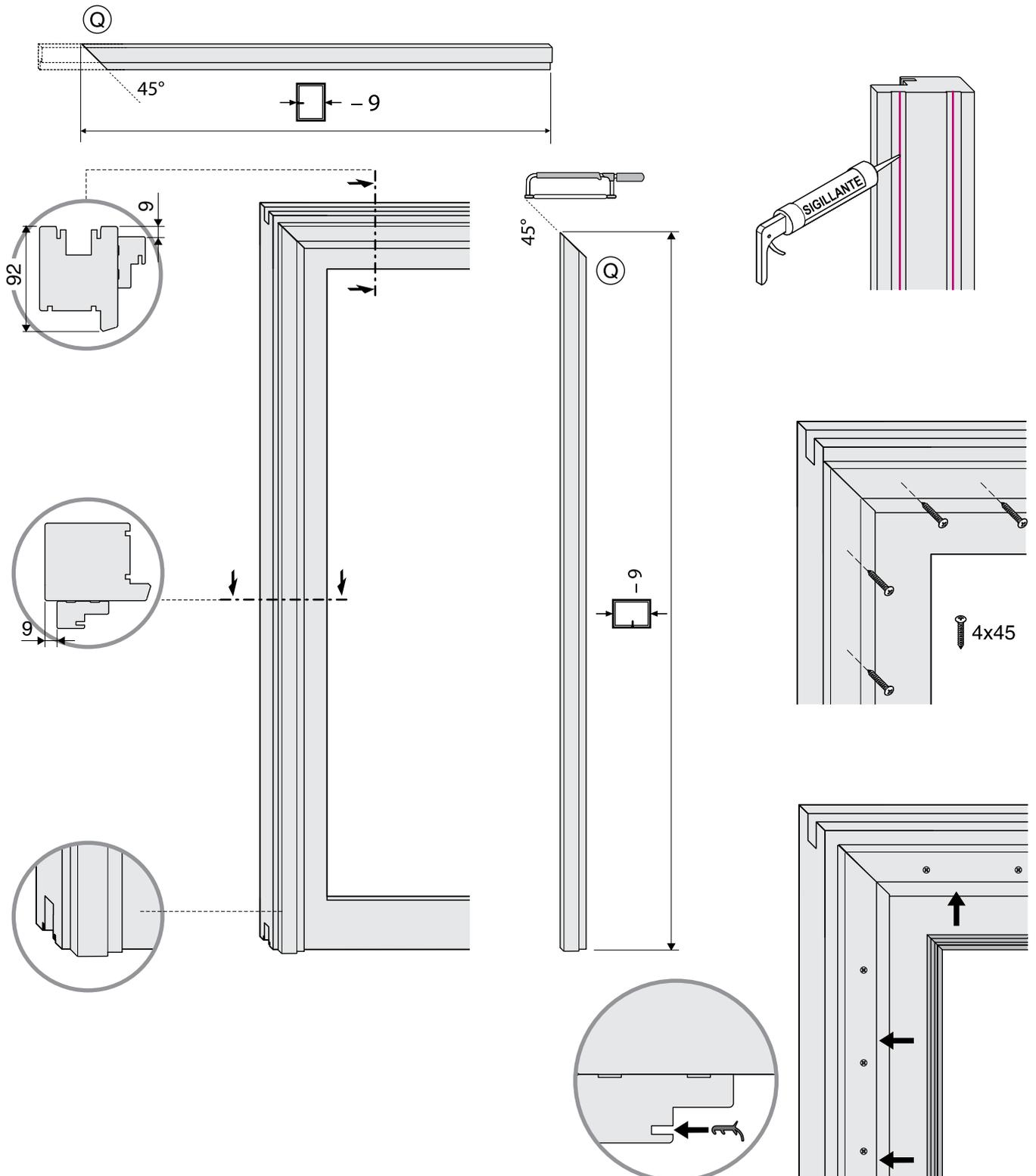
Montaggio degli accessori in gomma



POSIZIONAMENTO TAMPONE INFERIORE
CON SOGLIA BASE

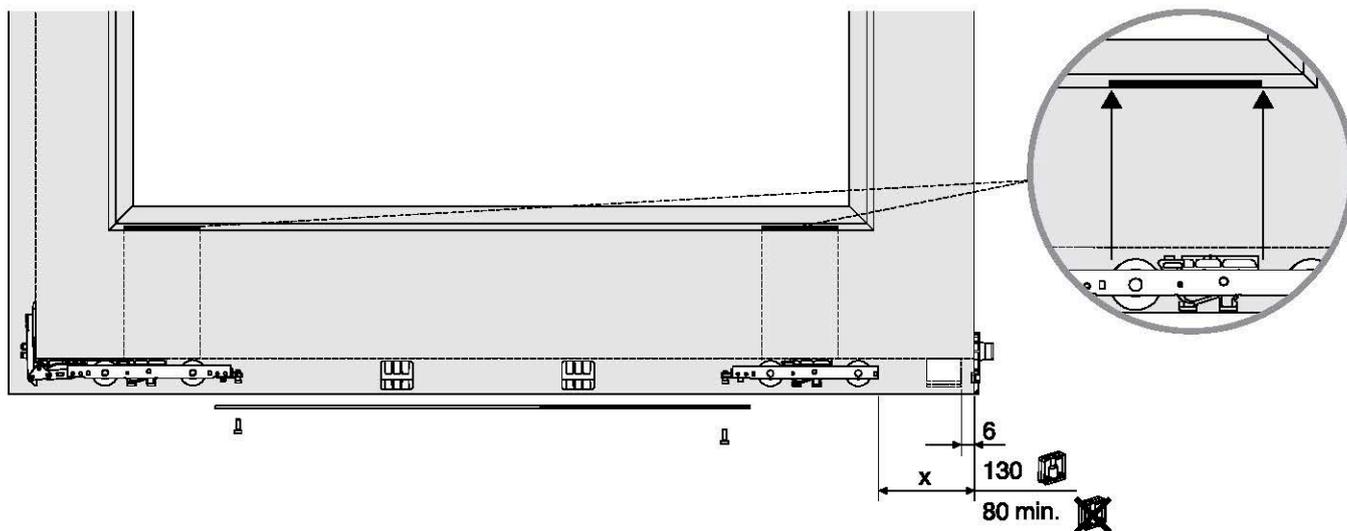


Montaggio dei listelli di tenuta sul battente mobile

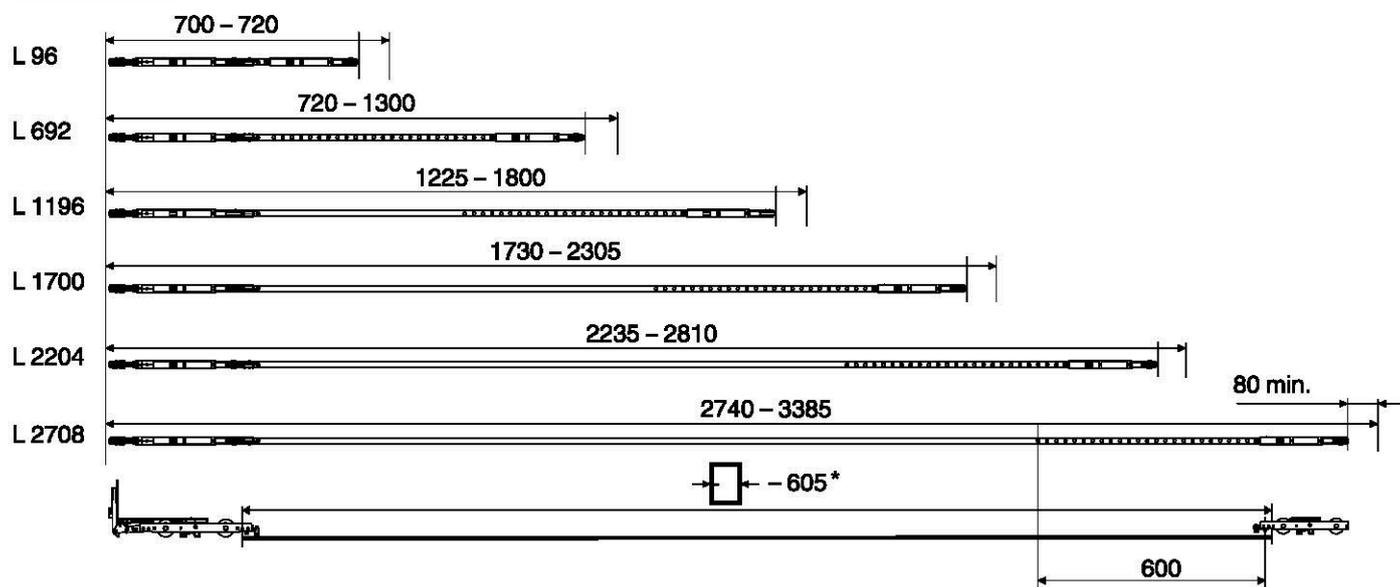


Montaggio ferramenta sul battente

Soluzione HS 300 kg



HS 300 kg





⚠ Montare i carrelli in posizione di chiusura!

⚠ Per larghezze battente superiori a 2000 mm usare 3 supporti canalino, per larghezze battente superiori a 3000 mm usare 4 supporti canalino (1)!

① Avvitare i supporti canalino

② Avvitare il carrello anteriore

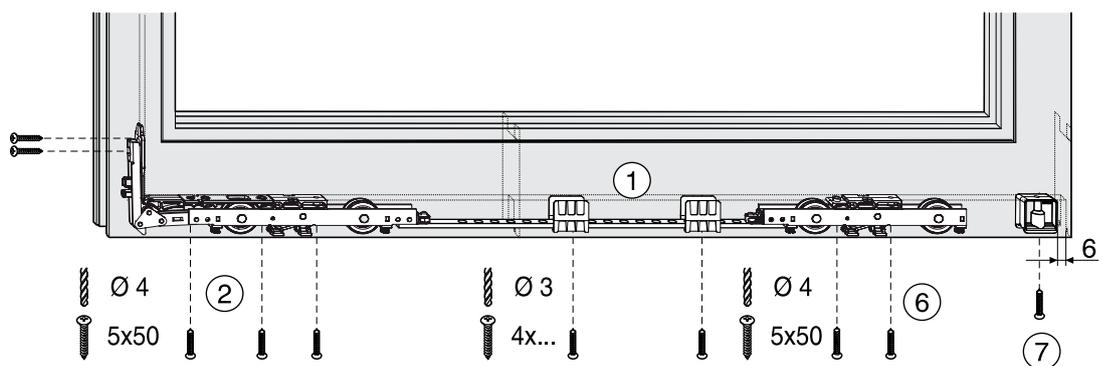
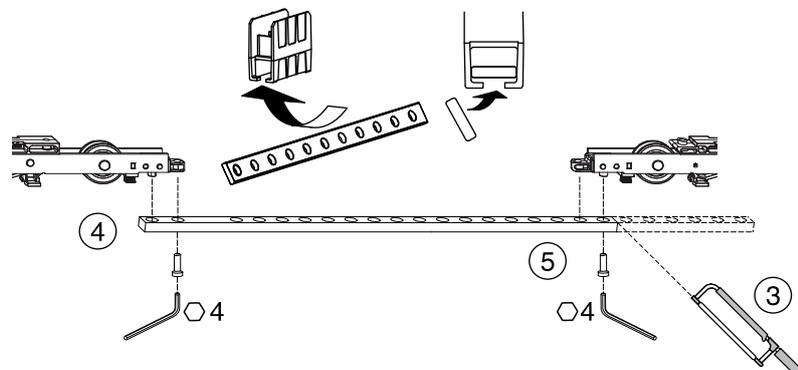
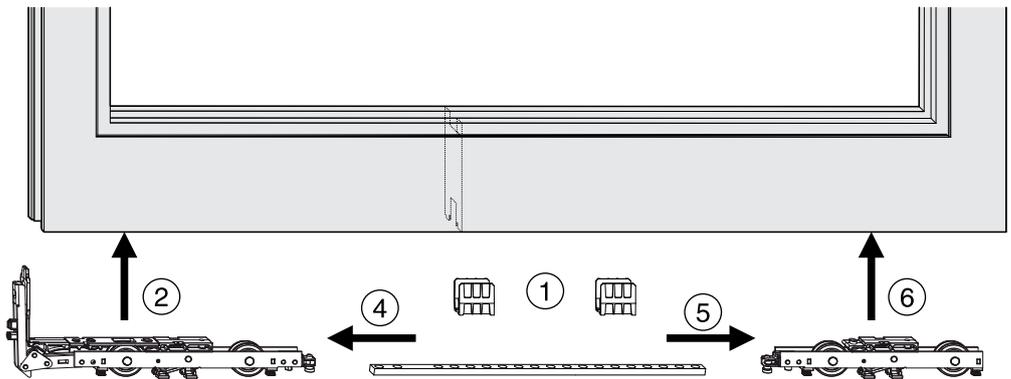
③ Rasare l'asta di collegamento a misura

④ Fissare il carrello anteriore con l'asta di collegamento

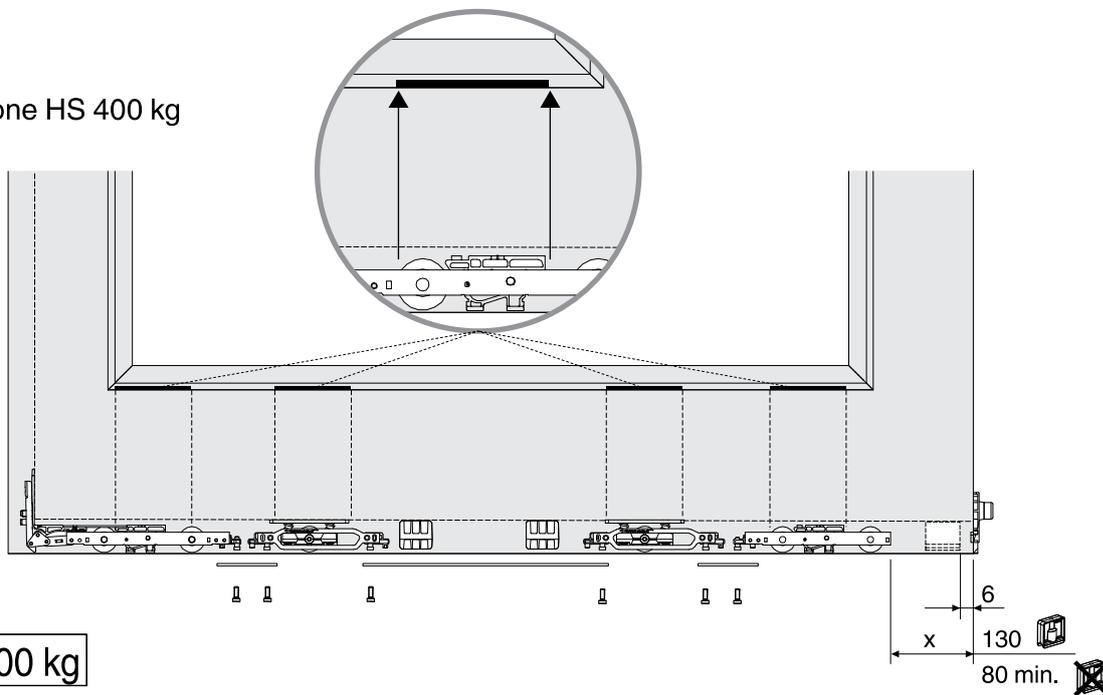
⑤ Fissare il carrello posteriore con l'asta di collegamento

⑥ Inserire il carrello posteriore già fissato con l'asta di collegamento nella cava ed avvitarlo

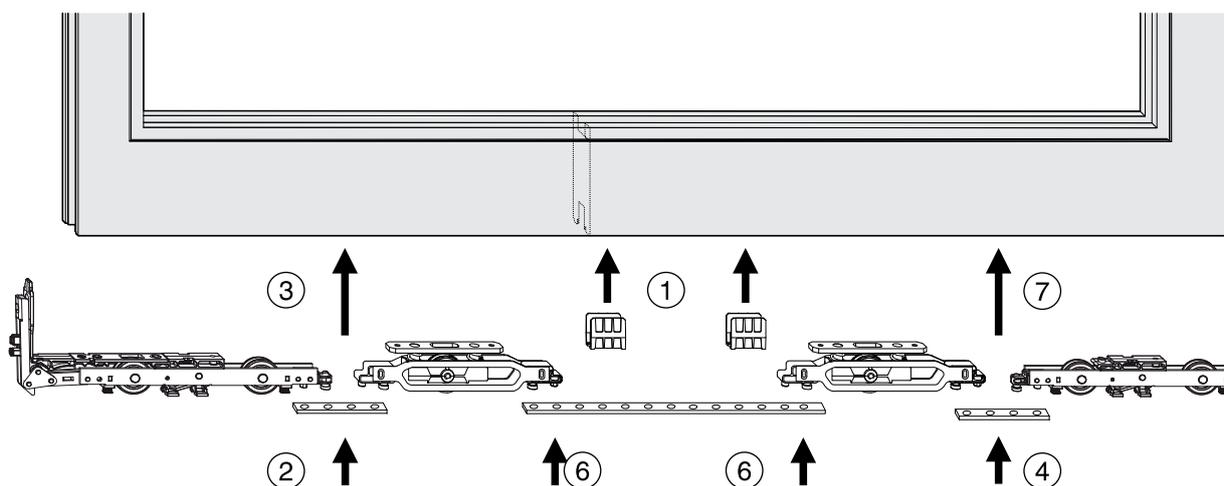
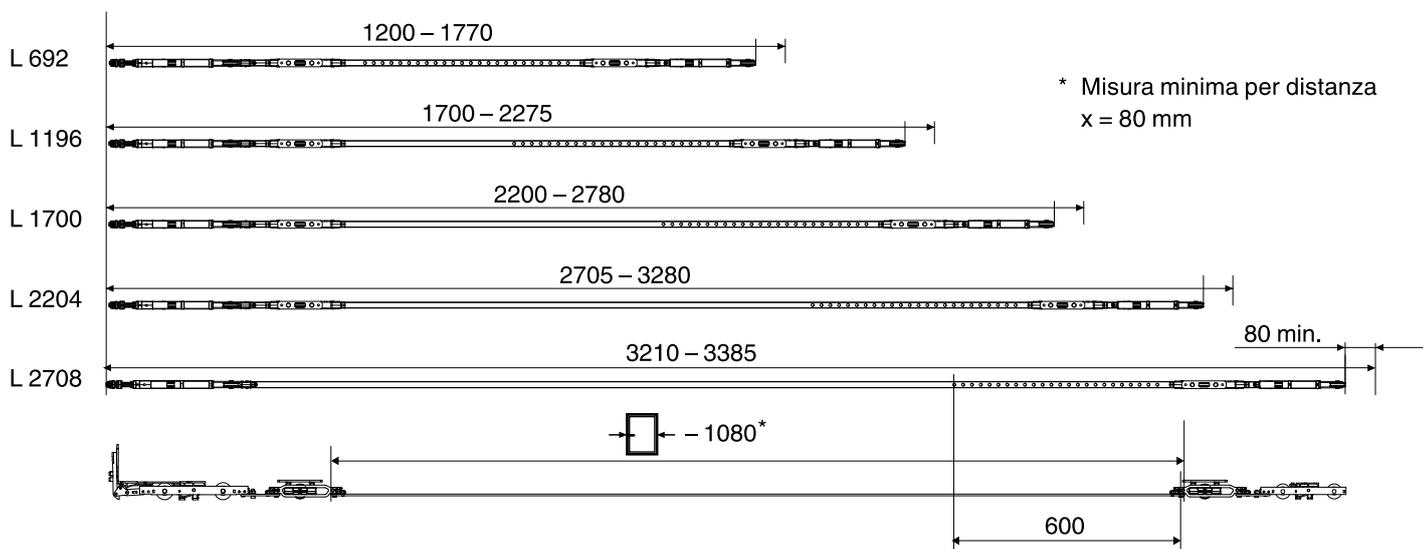
⑦ Inserire il posizionatore anta nella cava ed avvitarlo



Soluzione HS 400 kg



HS 400 kg



⚠ Montare i carrelli in posizione di chiusura!

⚠ Per larghezze battente superiori a 2000 mm usare 3 supporti canalino, per larghezze battente superiori a 3000 mm usare 4 supporti canalino (1)!

① Avvitare i supporti canalino

② Collegare il carrello anteriore con un carrello supplementare badando al verso giusto. Creare così il blocco carrelli anteriori

③ Avvitare il blocco anteriore

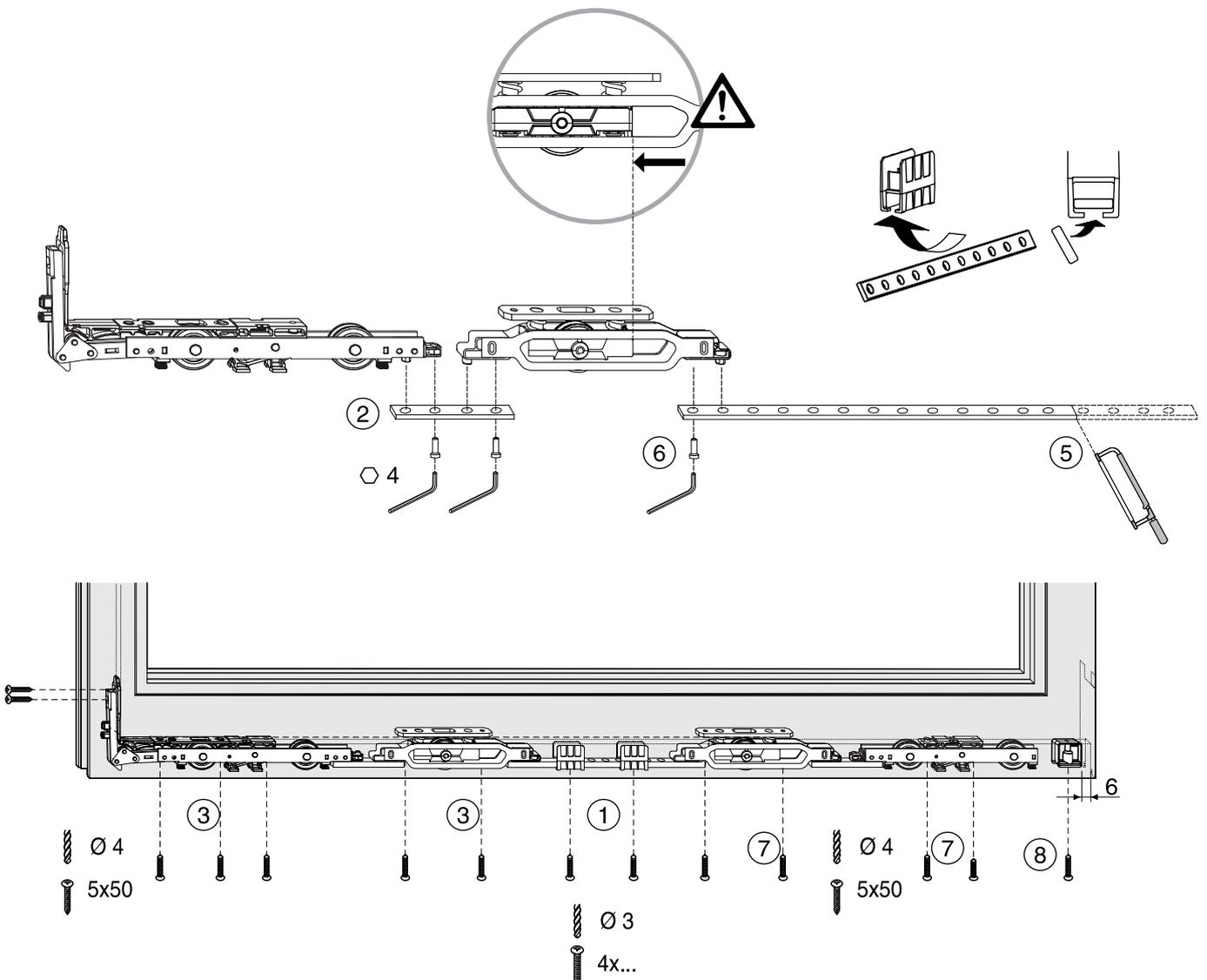
④ Collegare il carrello posteriore con un carrello supplementare badando al verso giusto. Creare così il blocco carrelli posteriori

⑤ Rasare l'asta di collegamento a misura

⑥ Inserire nella cava il blocco posteriore già fissato con l'asta di collegamento, collegarlo col blocco anteriore

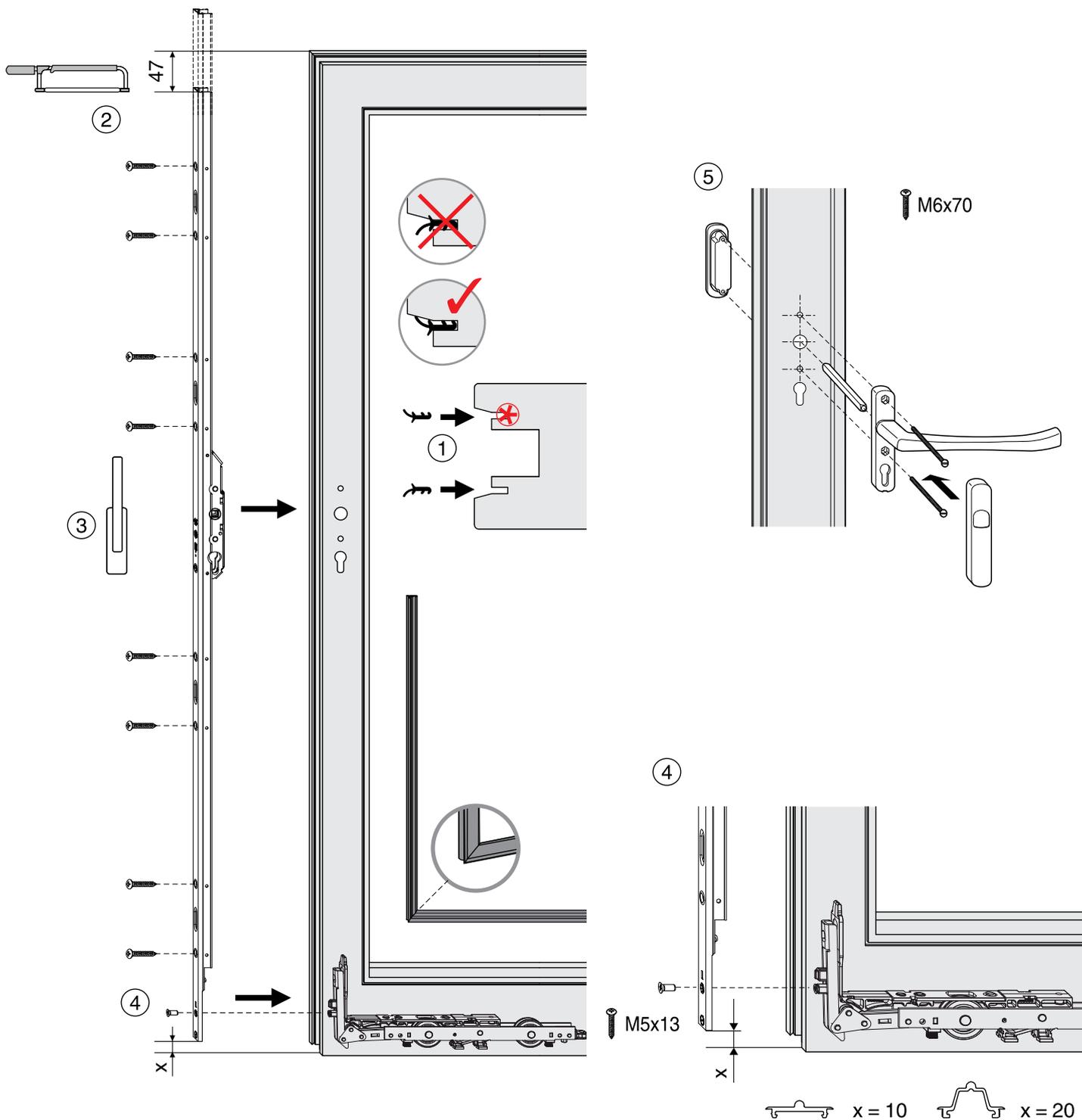
⑦ Avvitare il blocco posteriore

⑧ Inserire il posizionatore anta nella cava ed avvitarlo

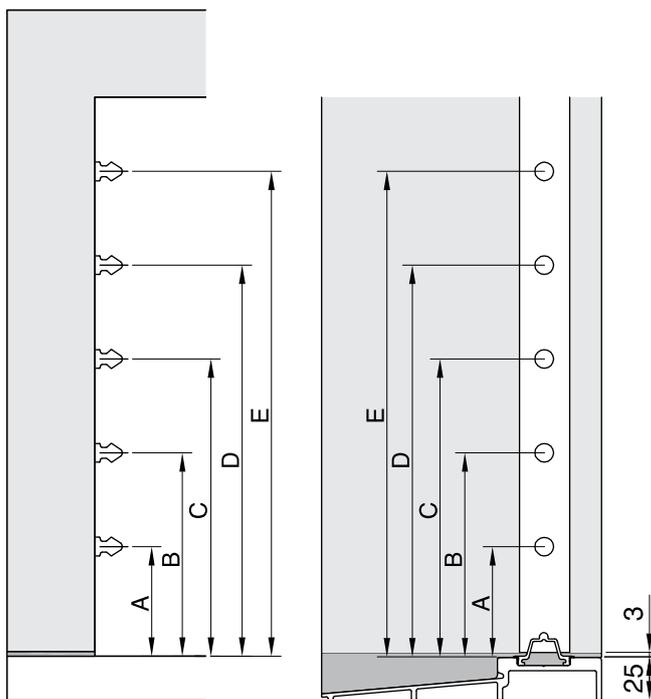


Montaggio Serratura e maniglione

- ① Inserire le guarnizioni saldate. Prima di inserire la guarnizione esterna, riempire di sigillante il canalino



Posizionamento delli perni di chiusura



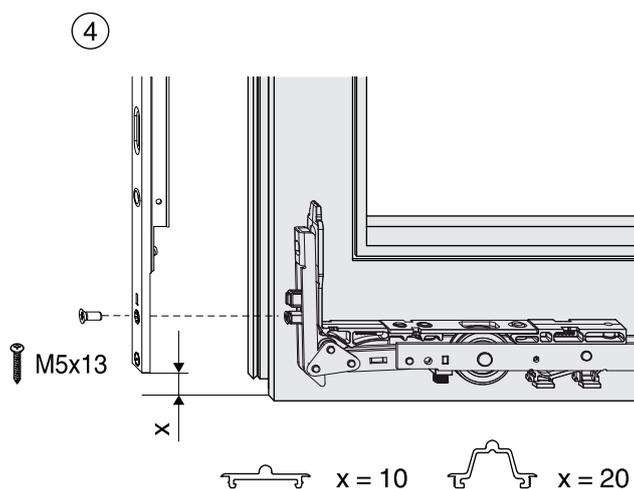
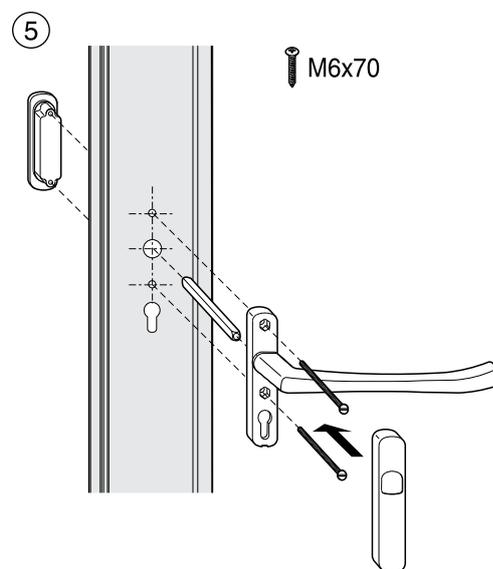
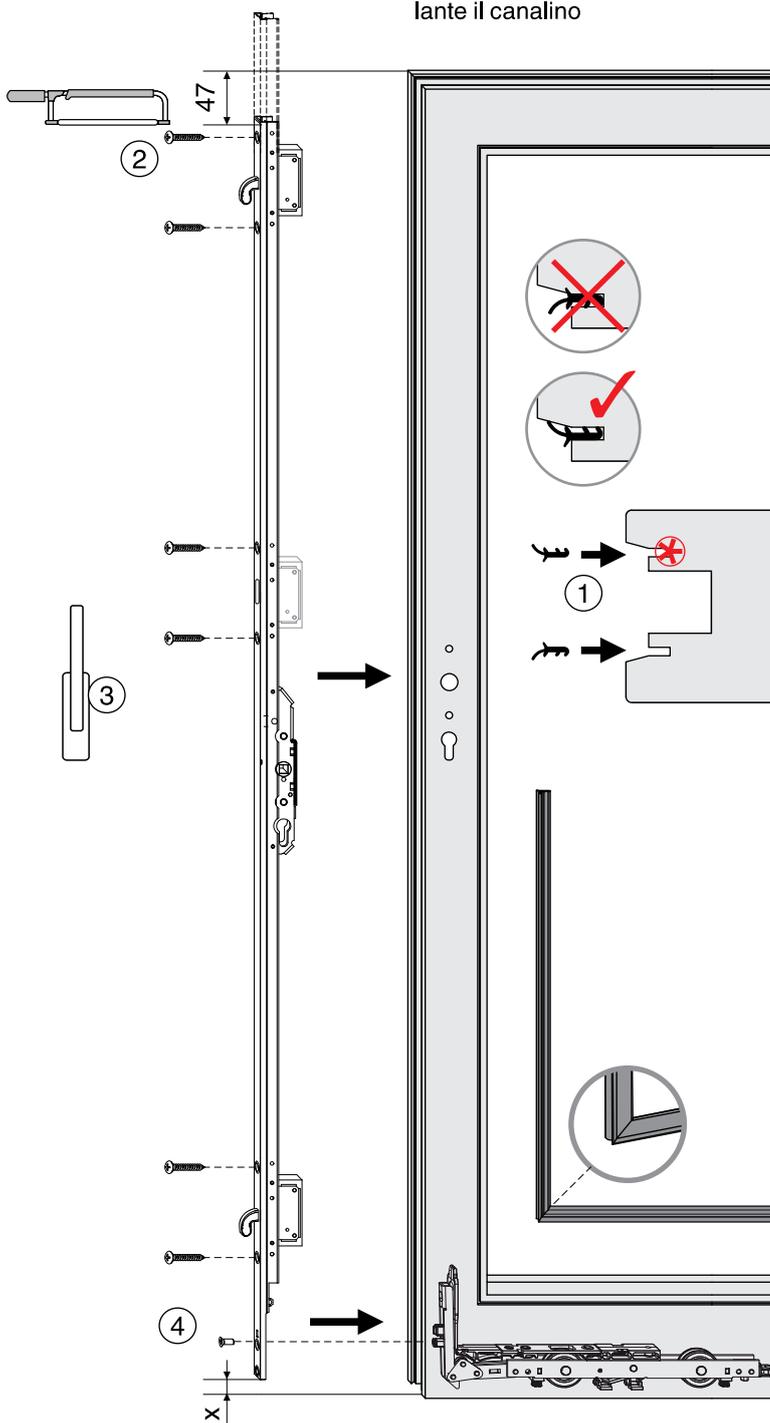
Gr.	A	B	C	D	E
1	217	-	-	-	607
2	217	-	-	607	1122
3	217	-	717	1207	1522
4	217	-	717	1207	1922
5	217	-	717	1207	2322
6	217	717	1207	1922	2722
7	217	717	1207	2322	3122



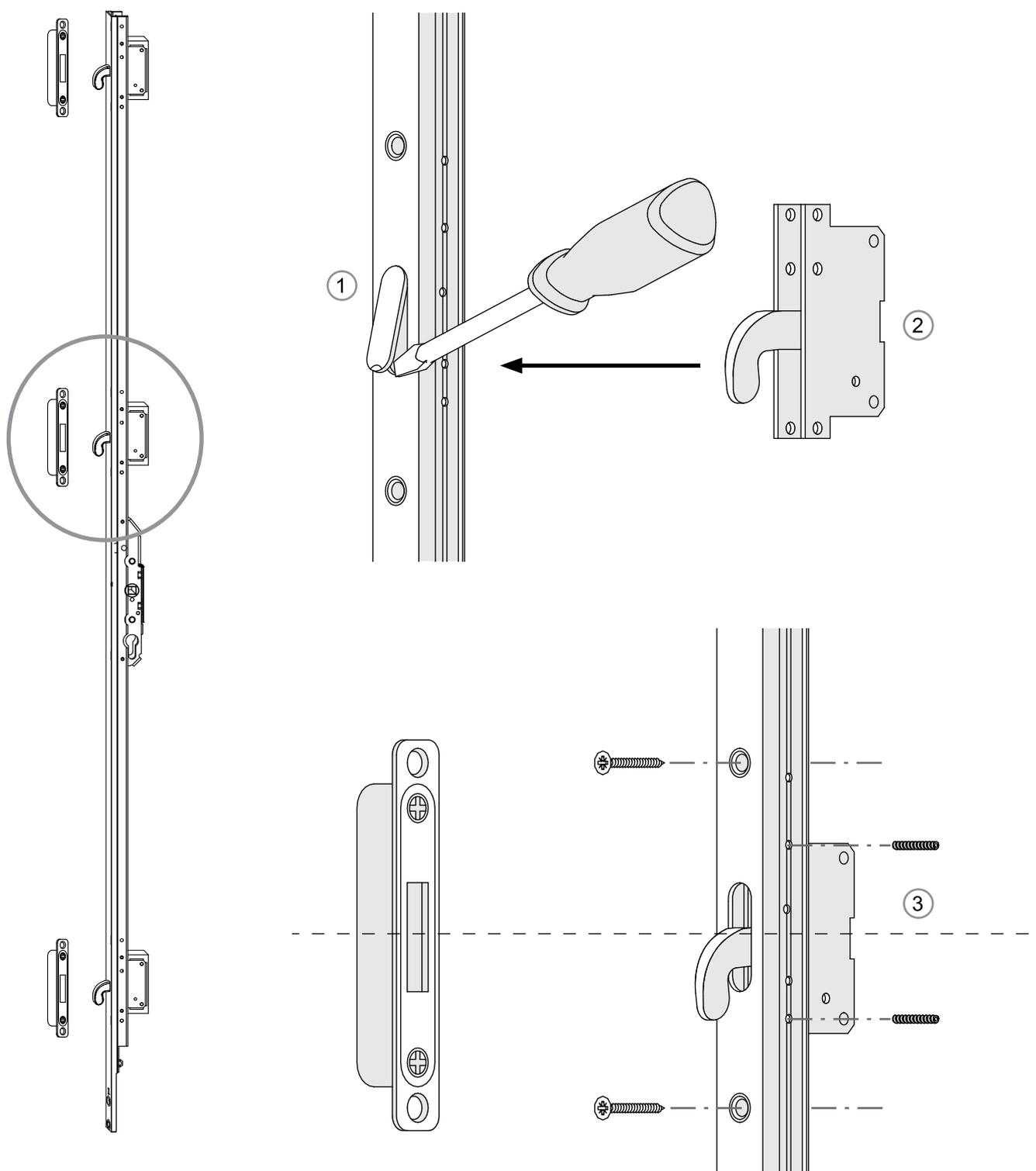
Gr.	A	B	C	D	E
1	207	-	-	-	597
2	207	-	-	597	1112
3	207	-	707	1197	1512
4	207	-	707	1197	1912
5	207	-	707	1197	2312
6	207	707	1197	1912	2712
7	207	707	1197	2312	3112

Montaggio Serratura a ganci e maniglione

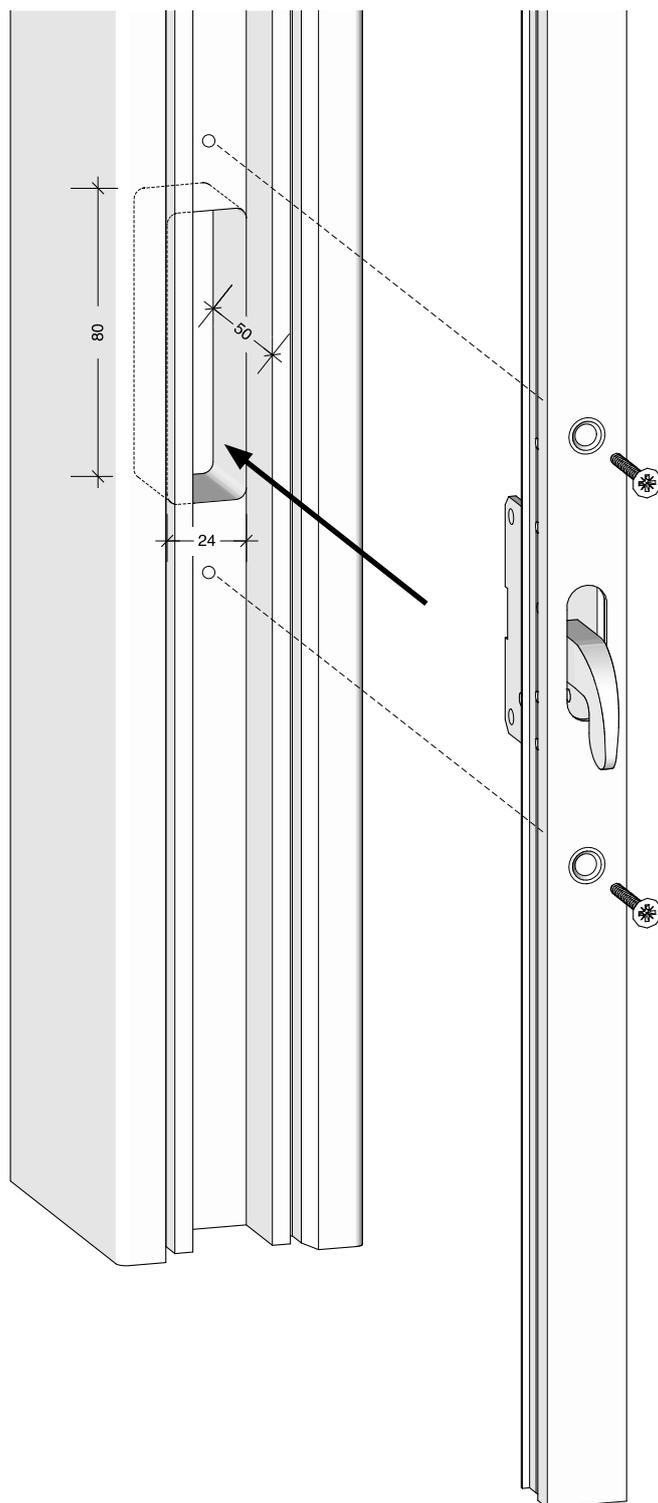
- ① Inserire le guarnizioni saldate. Prima di inserire la guarnizione esterna, riempire di sigillante il canalino



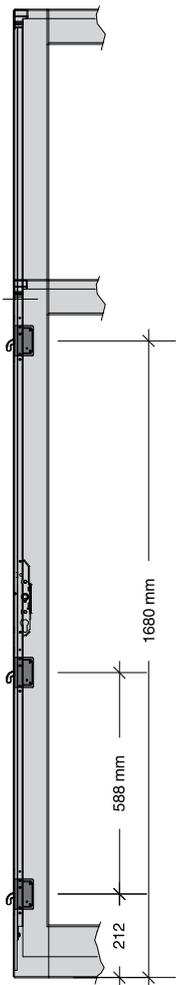
Montaggio Scatola con gancio opzionale



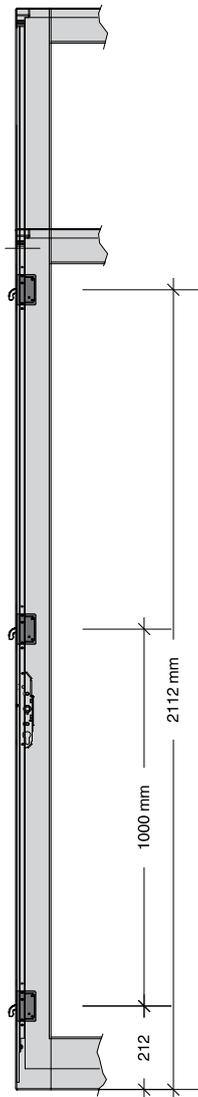
Fresate Scatola con gancio



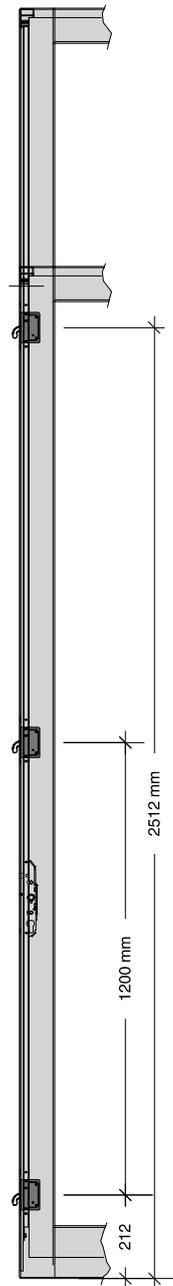
Posizione fresate



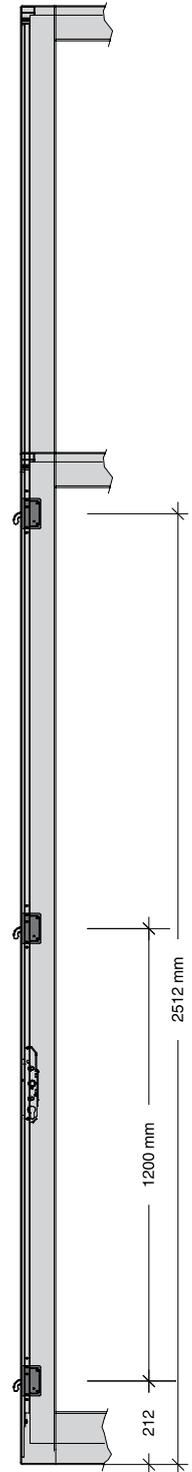
GR4
FFH 1850-2570



GR5
FFH 2285-2870



GR6
FFH 2685-3870

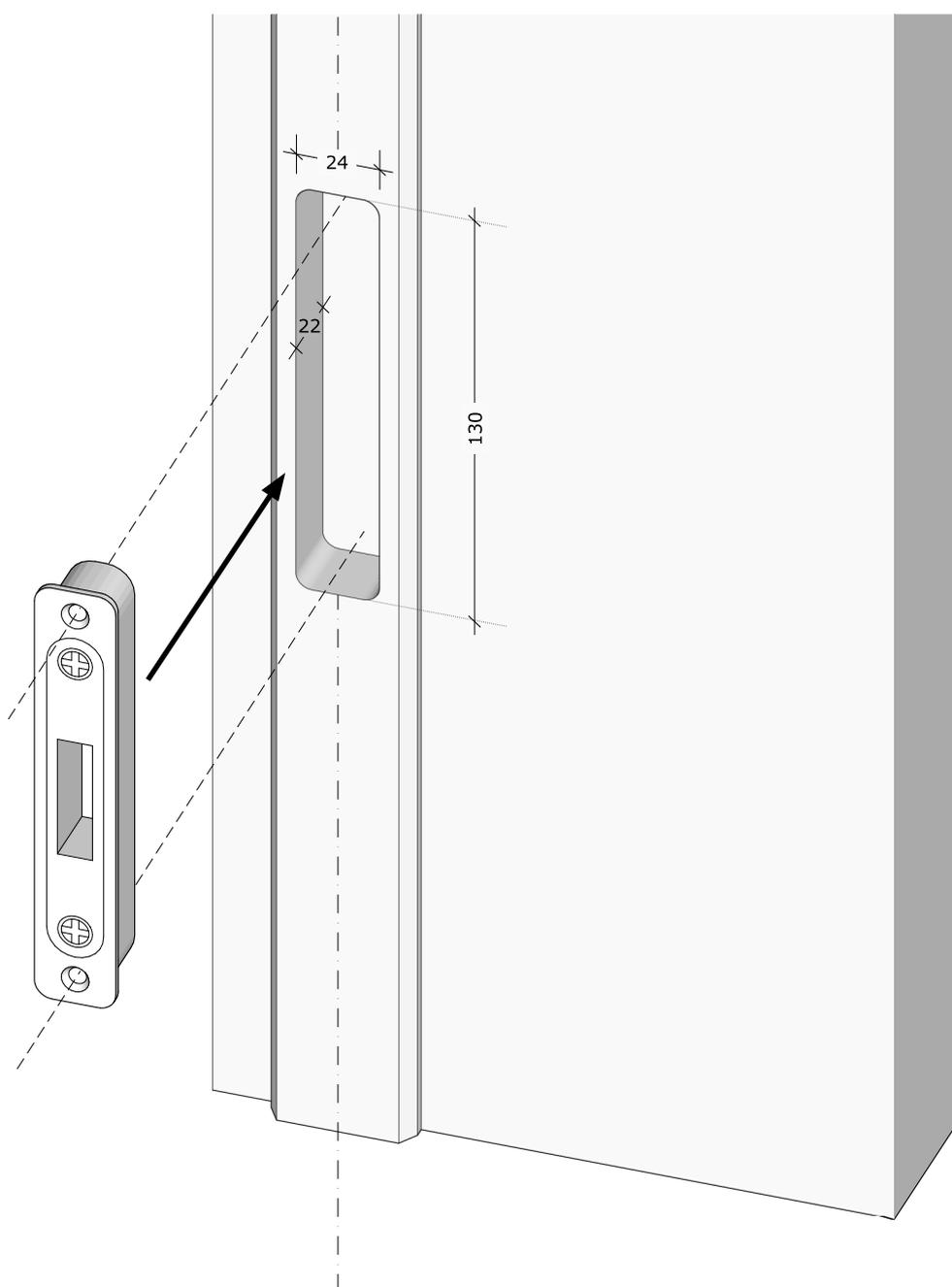


GR7
FFH 2685-3870

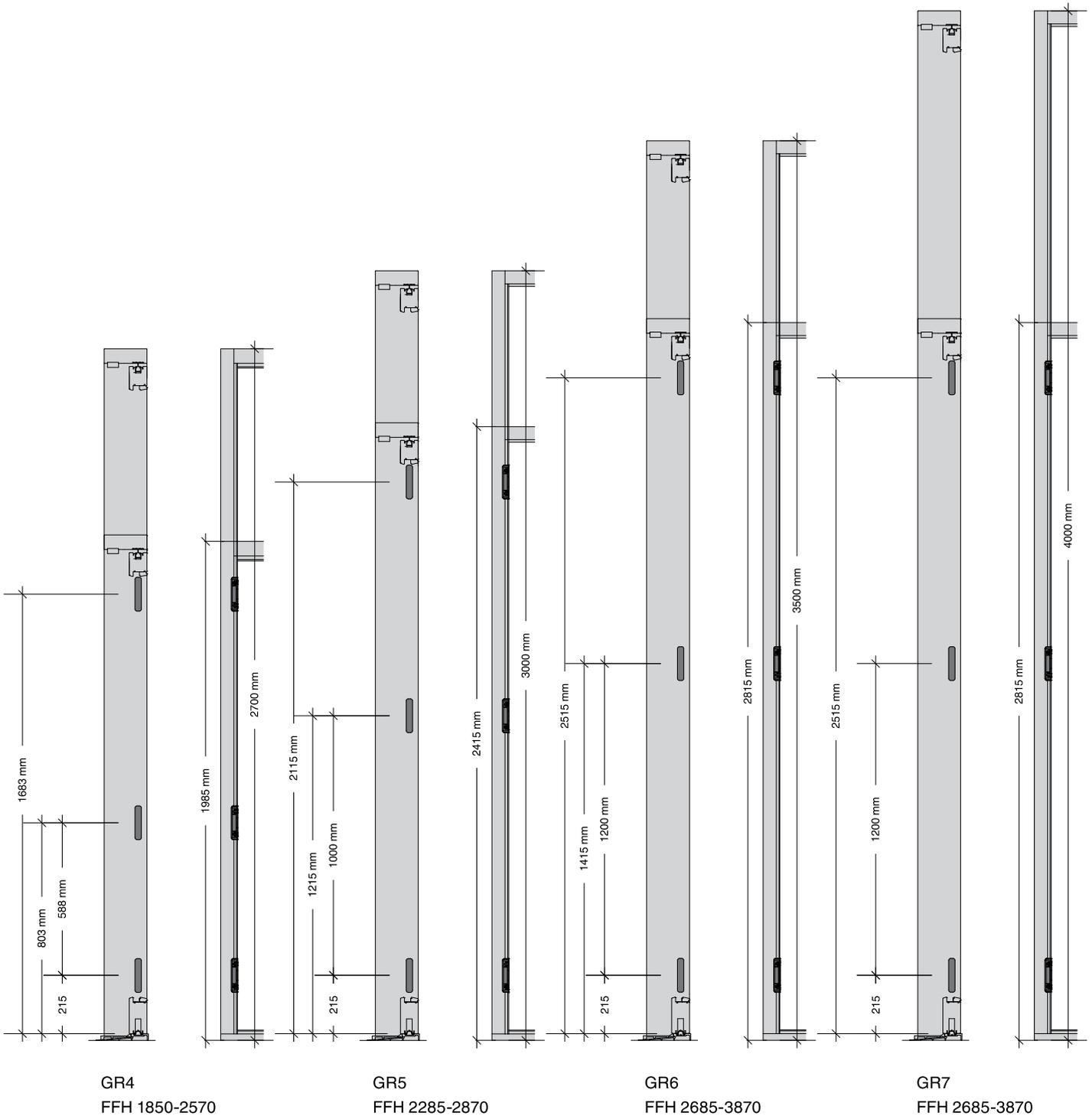


 Binario alto = h + 10 mm

Fresate Scontro serratura a ganci



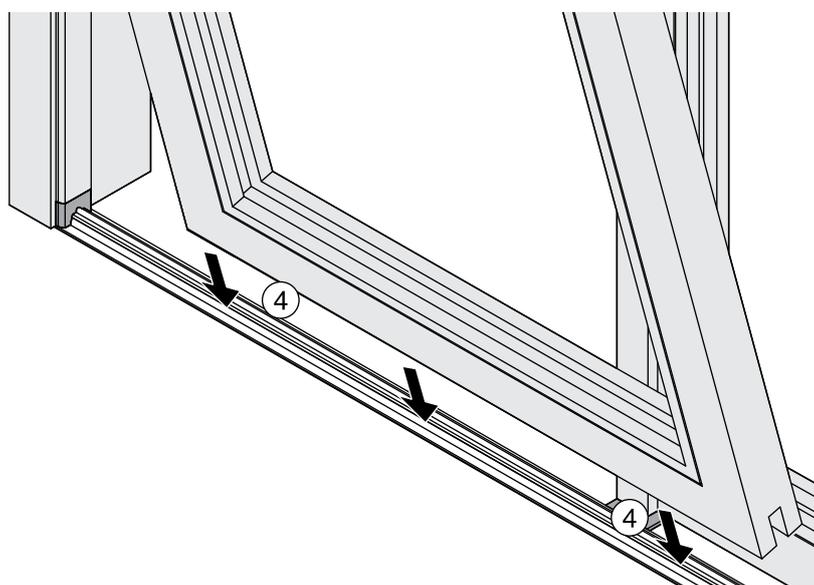
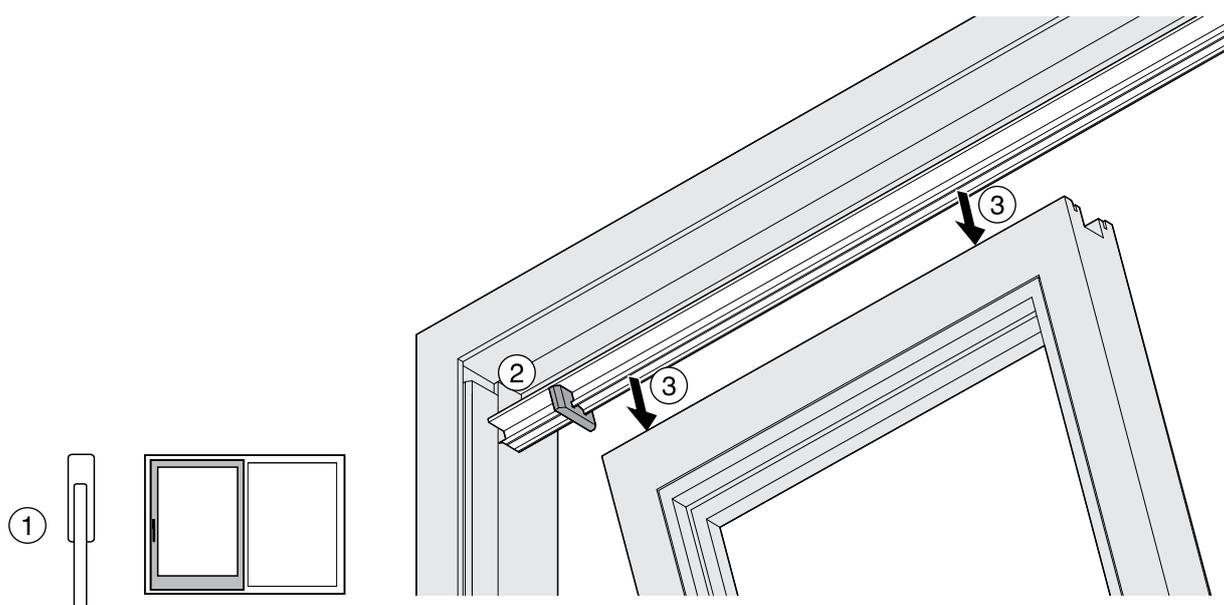
Posizione fresate



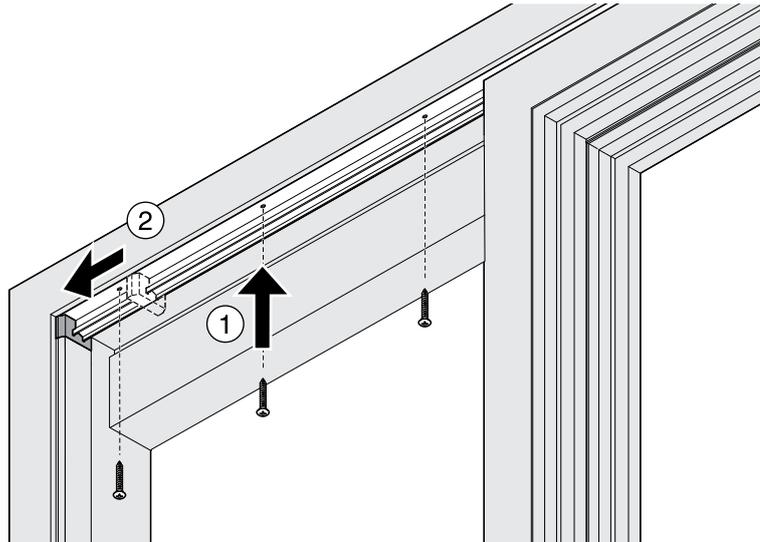
Binario alto = h + 10 mm

Montaggio del battente scorrevole

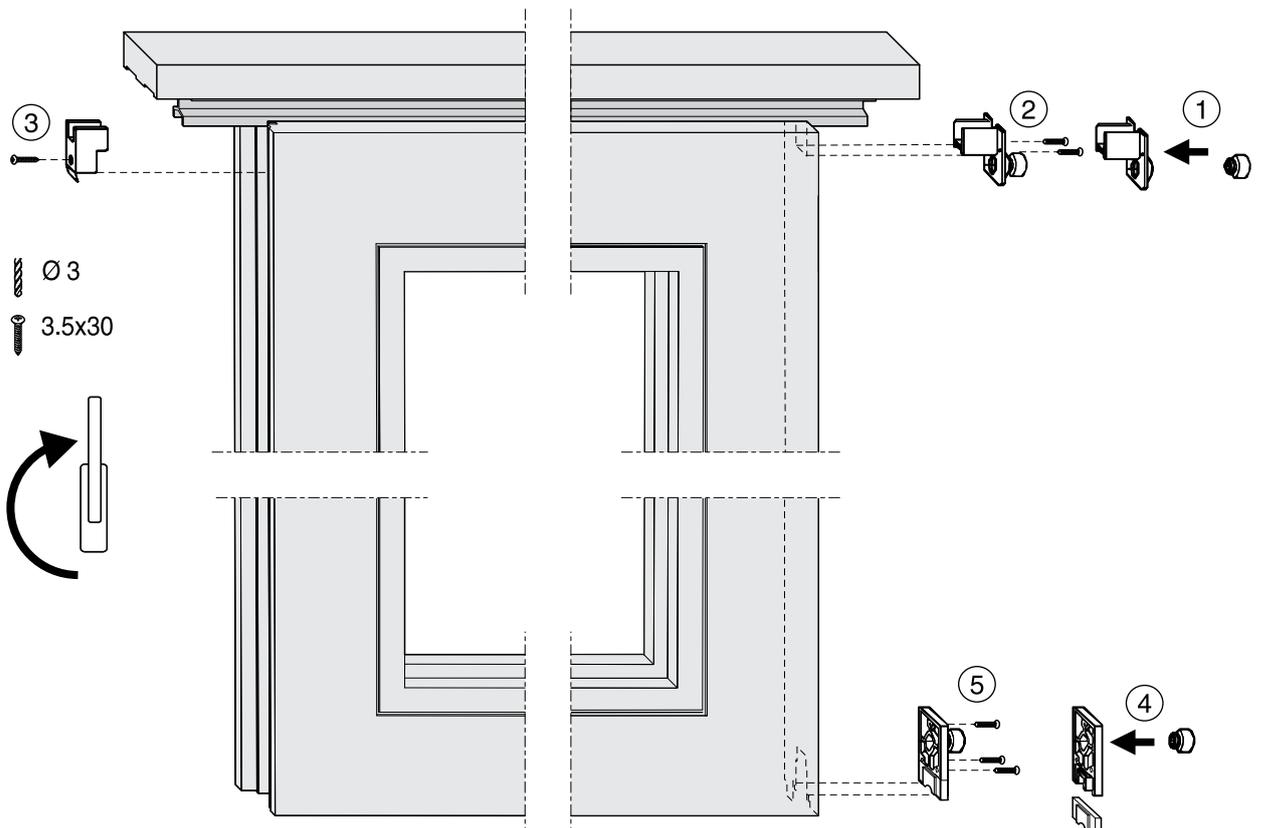
Inserimento del battente



Montaggio binario di guida



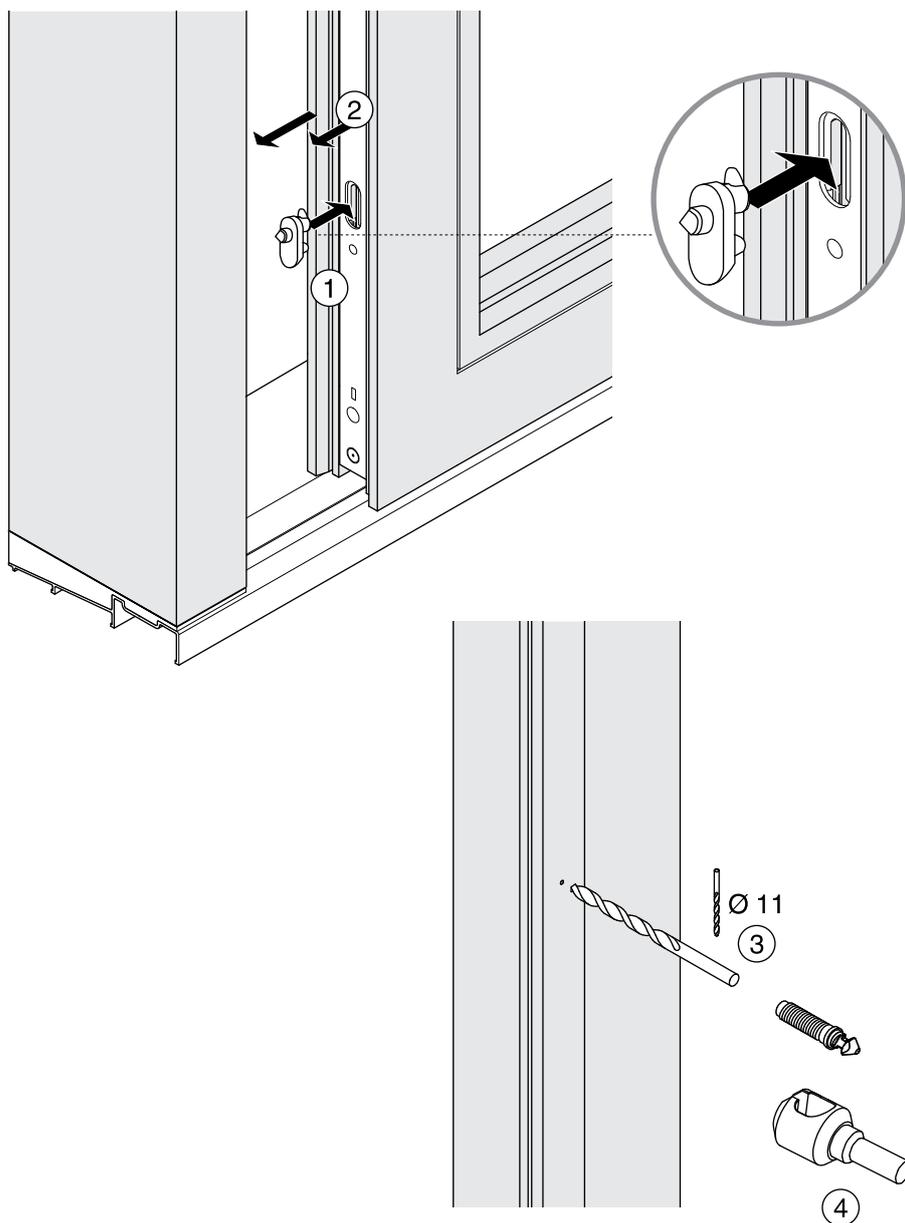
Montaggio paralcolpi





Posizionamento perni con dima

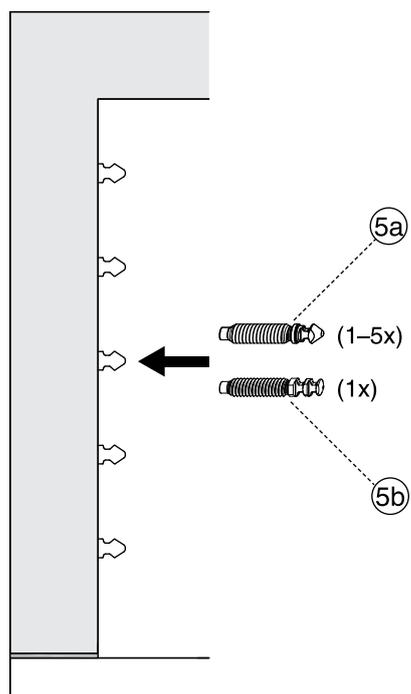
- ① Inserire la dima (punta segna fori per perno HS cod. 362649) nelle asole della serratura
- ② Sbattere il battente scorrevole contro il telaio in modo da segnare le posizioni dei perni di chiusura
- ③ Forare con punta da $\varnothing 11$
- ④ Avvitatore per perno di chiusura (cod. 94486)



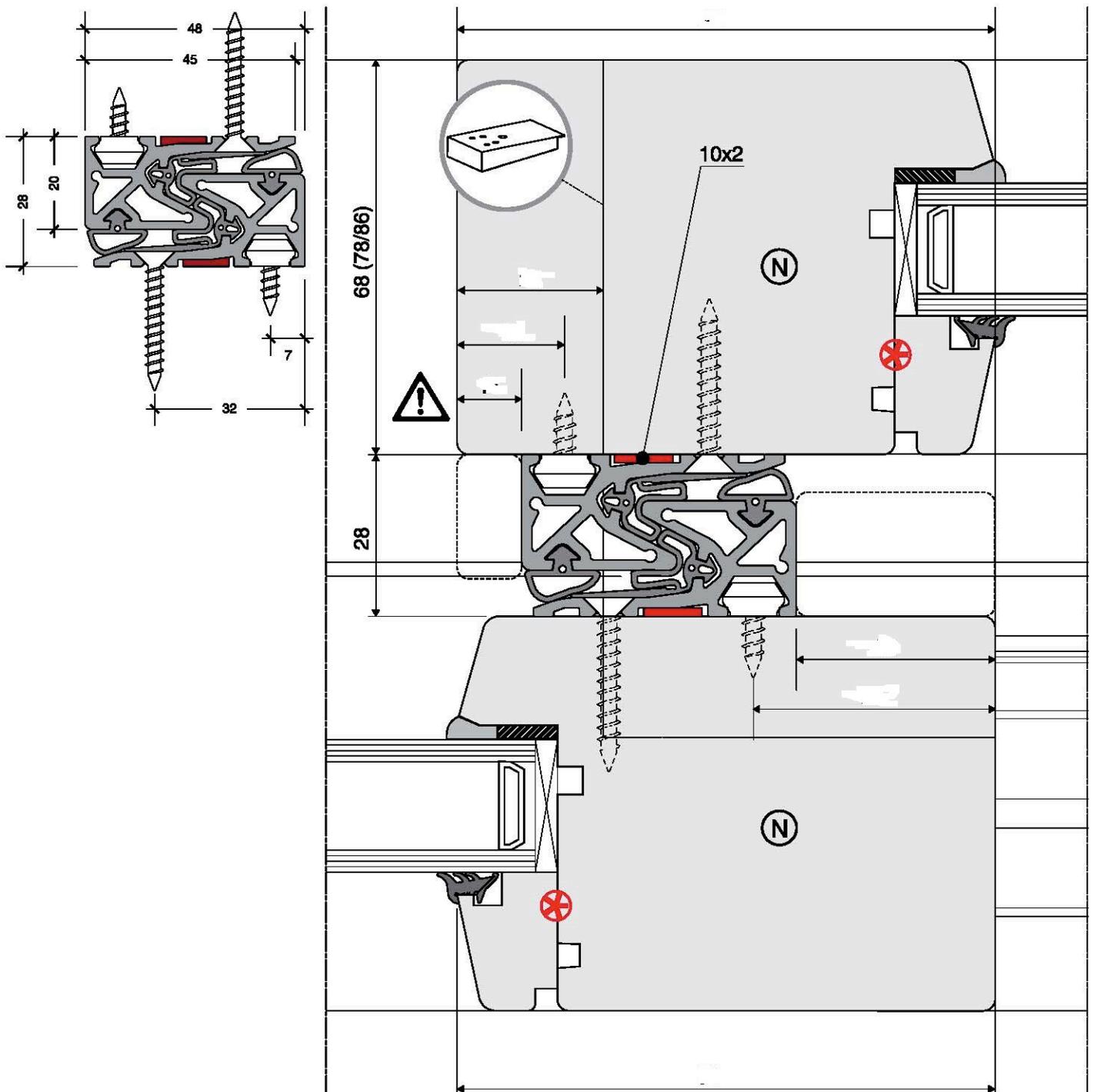


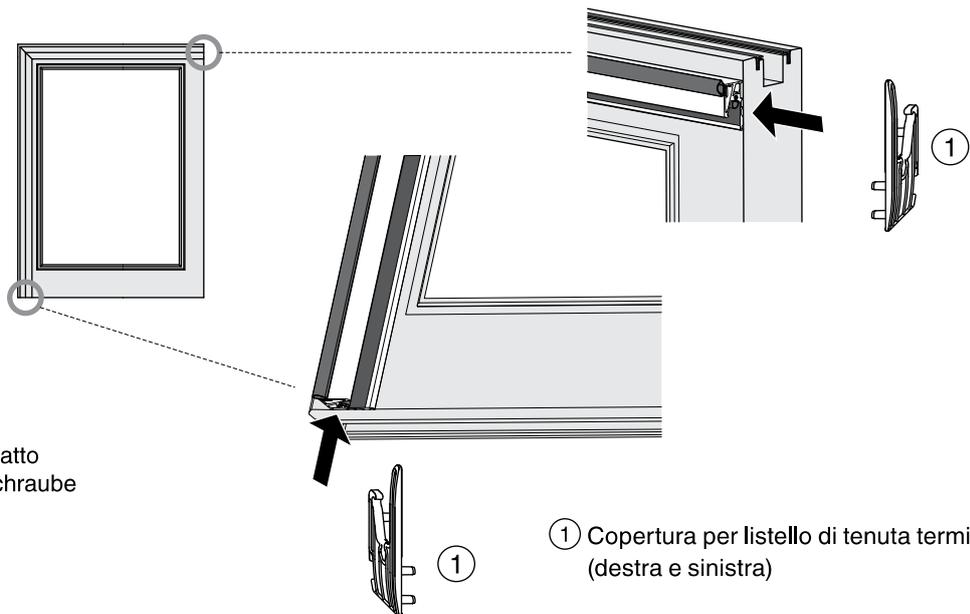
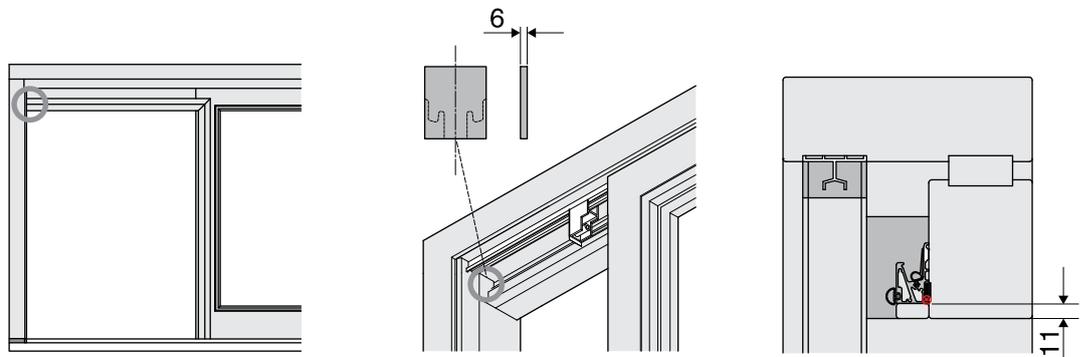
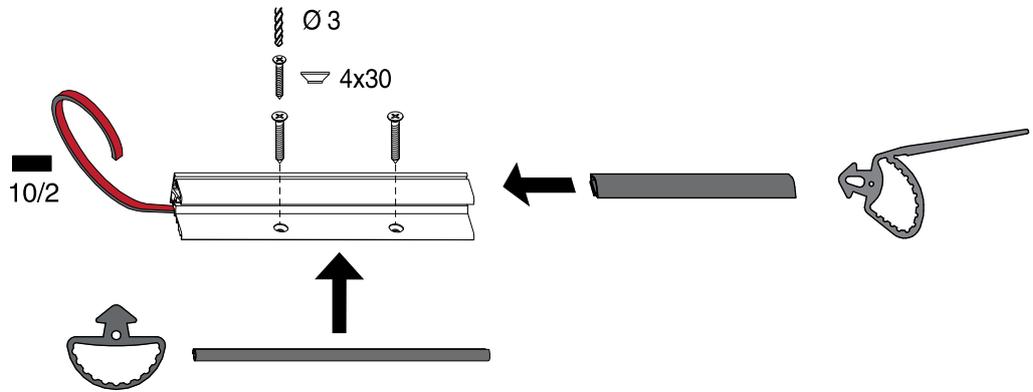
⑤a Piastra di chiusura standard

⑤b Piastra di chiusura per ariazione condizionata

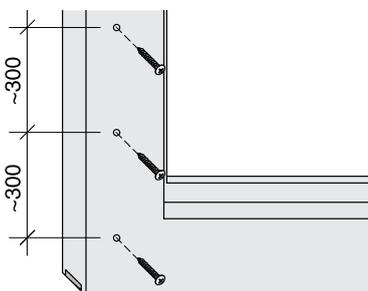


Listello di tenuta termico



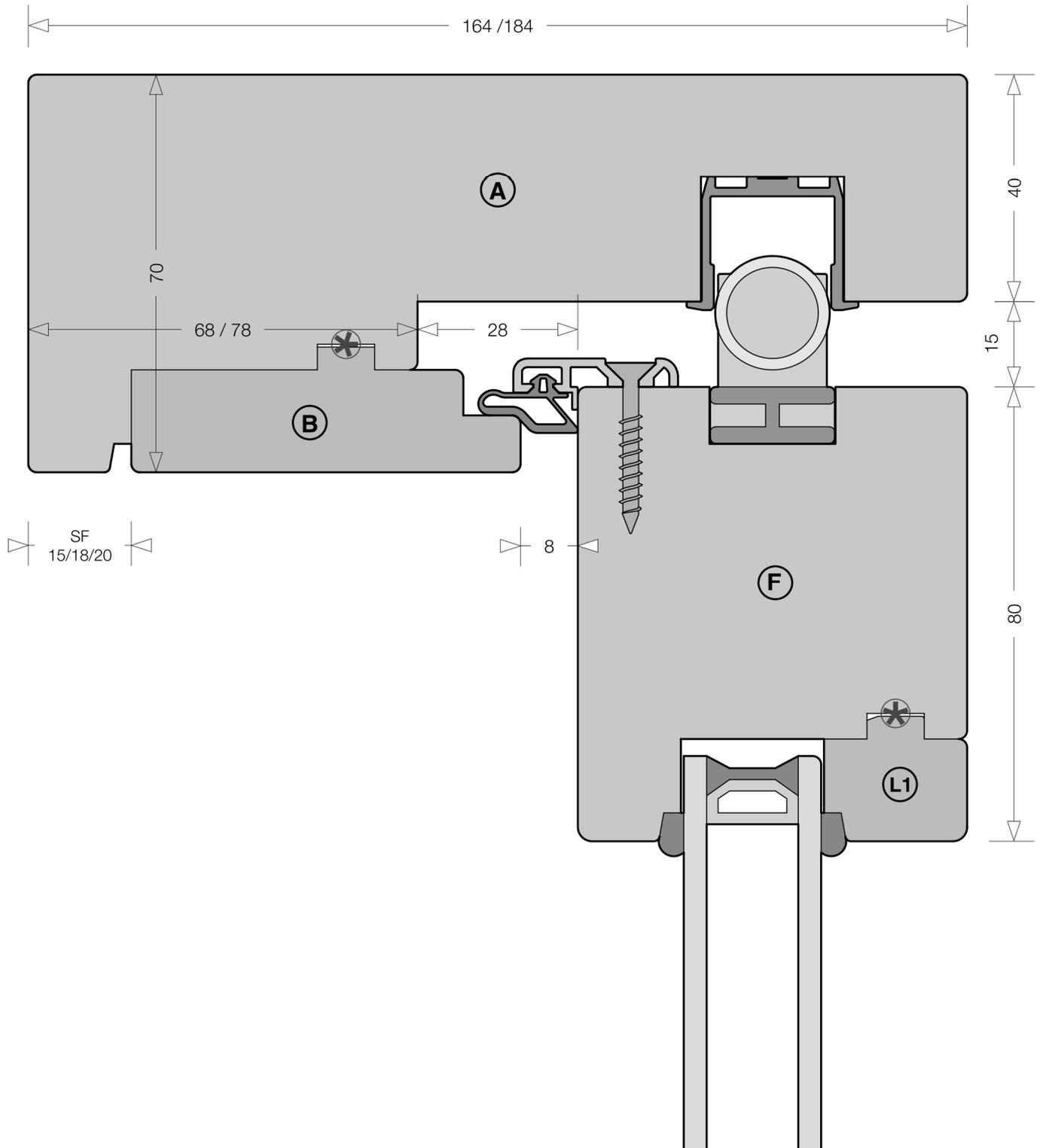


Vite per fissaggio a scatto
Klemmbefestigungsschraube



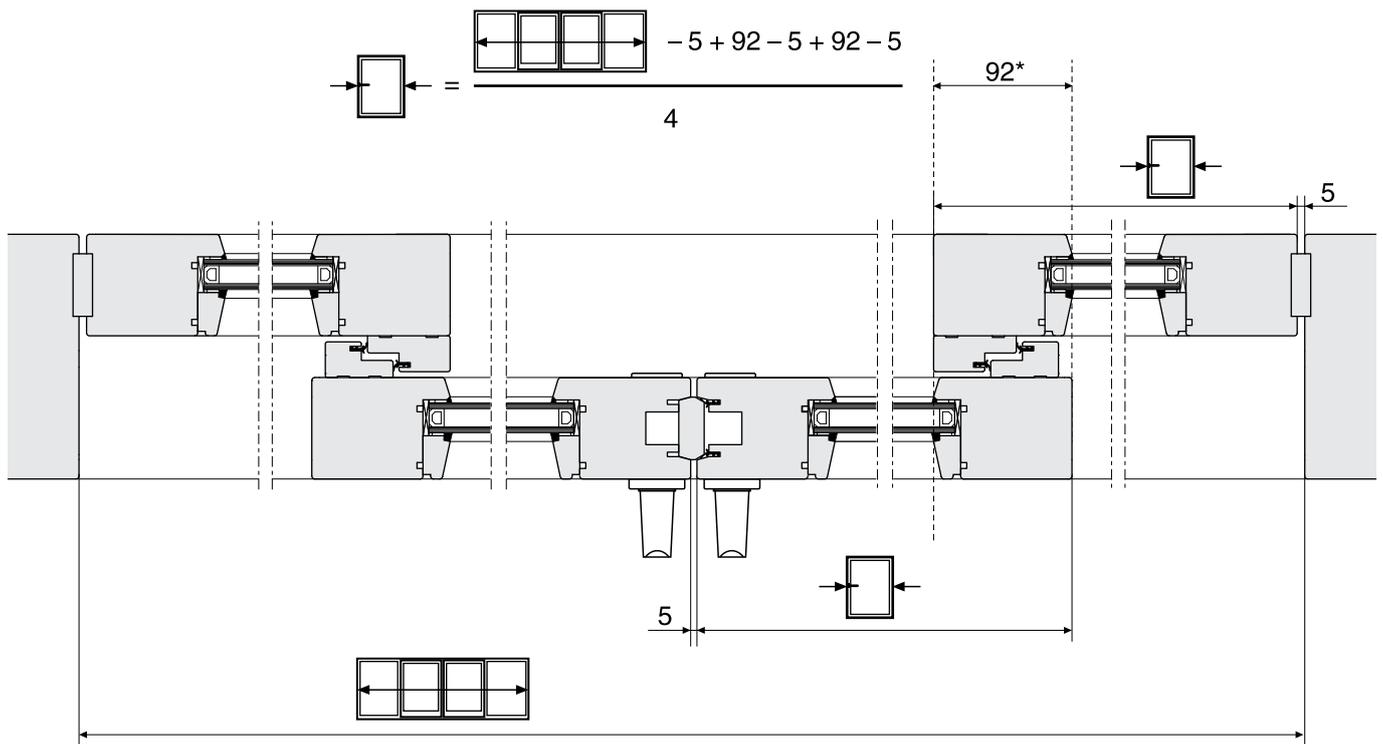
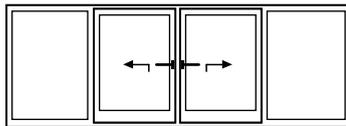
① Copertura per listello di tenuta termica
(destra e sinistra)

Binario HS-L guida superiore incassato e traverso telaio ribassato

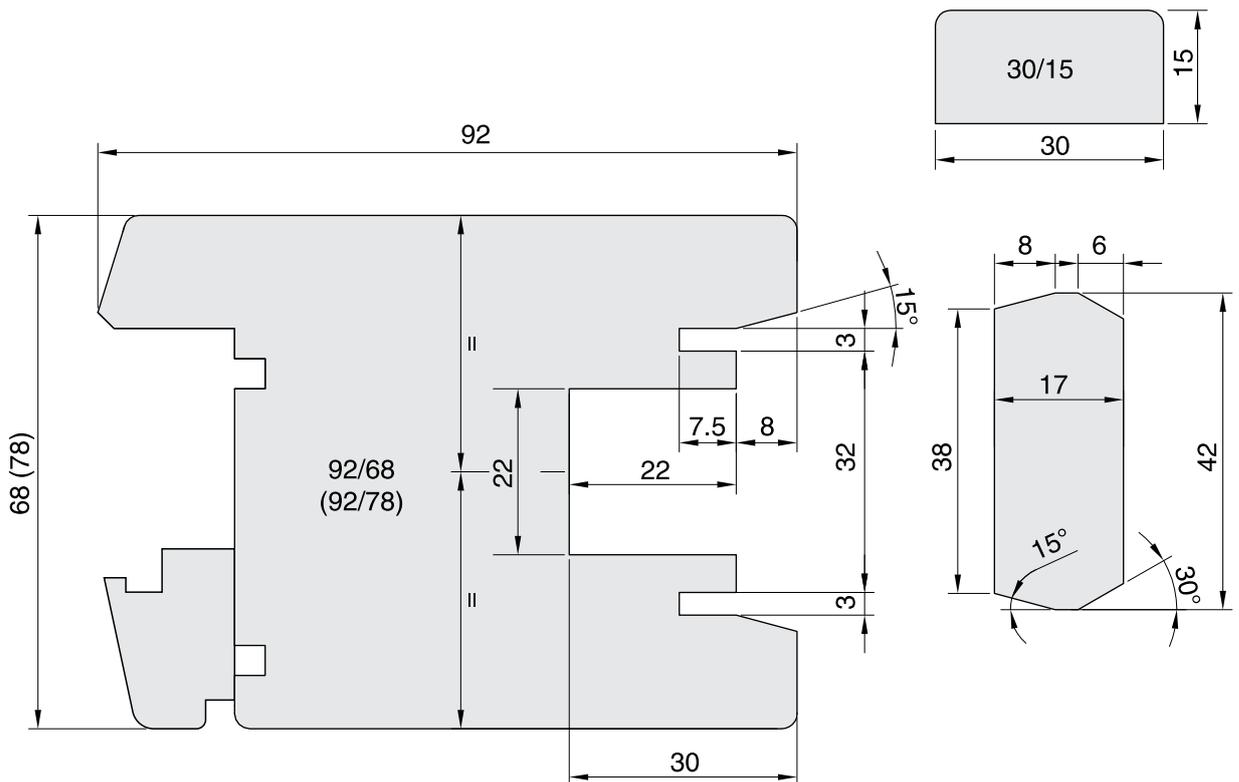
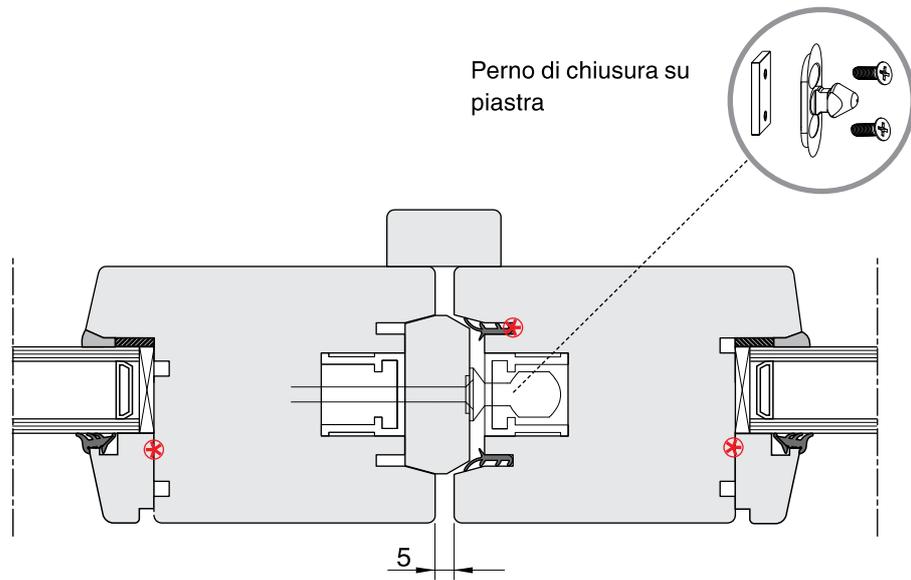


Soluzione con 2 battenti scorrevoli e 2 fissi

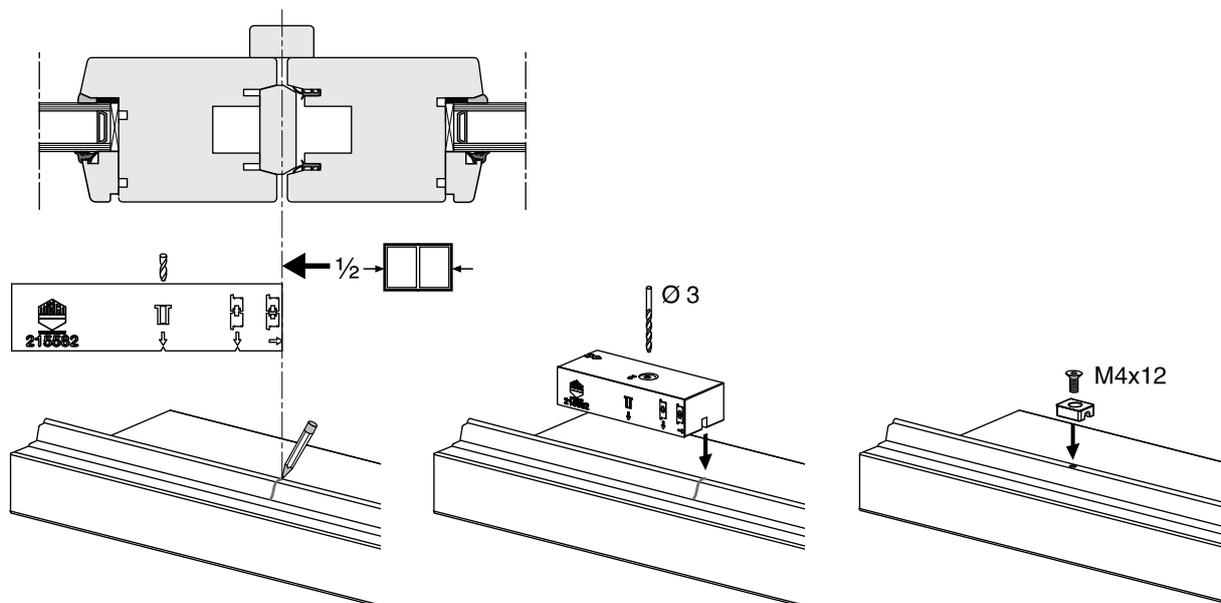
Parte centrale – variante simmetrica



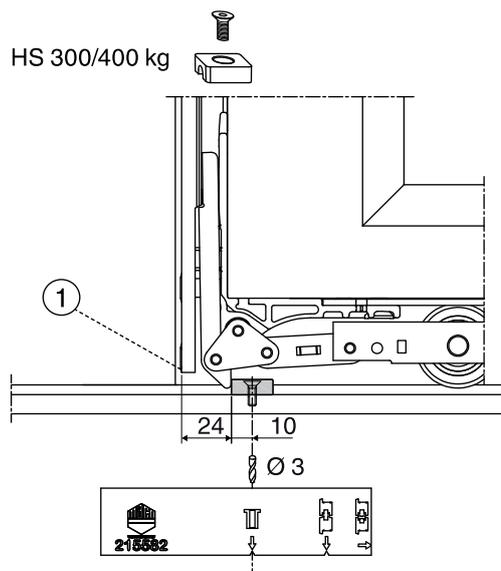
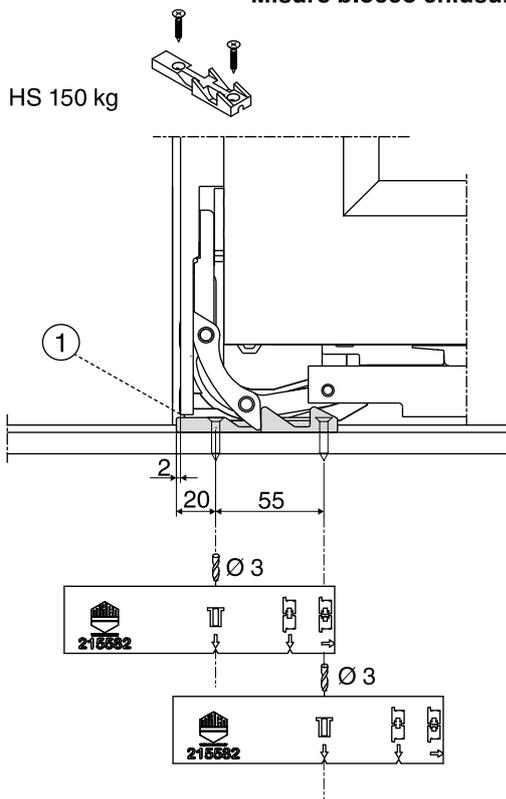
* 92 = larghezza sormonto



Blocco chiusura HS 300/400 kg – variante simmetrica
Dima foro cod. 215582

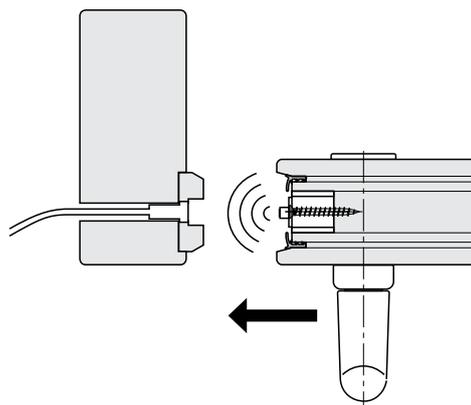
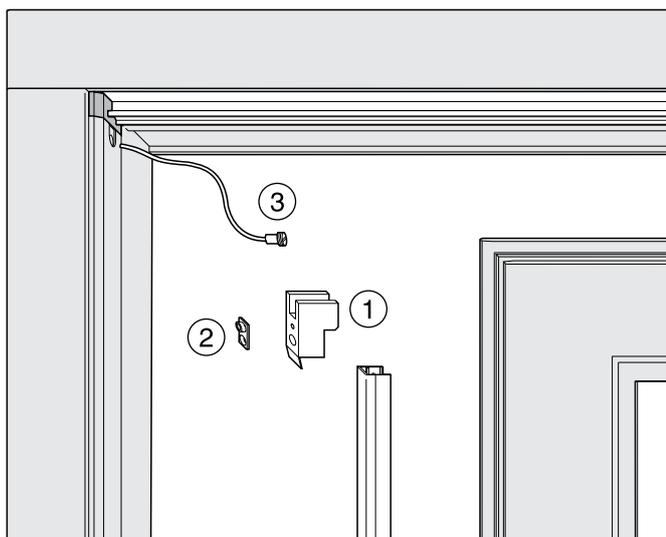


Misure blocco chiusura per tutte le soluzioni

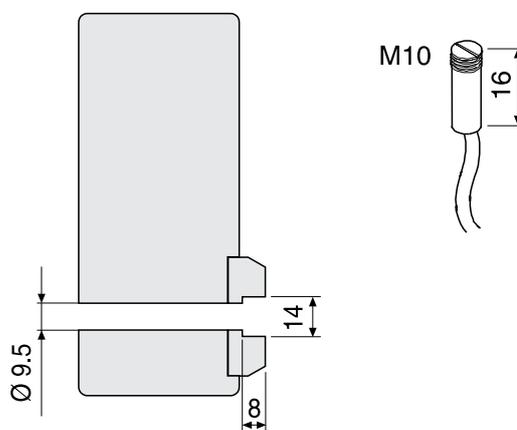
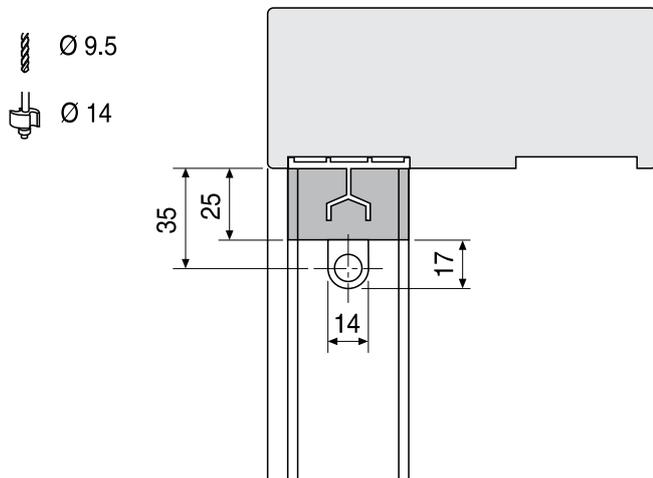


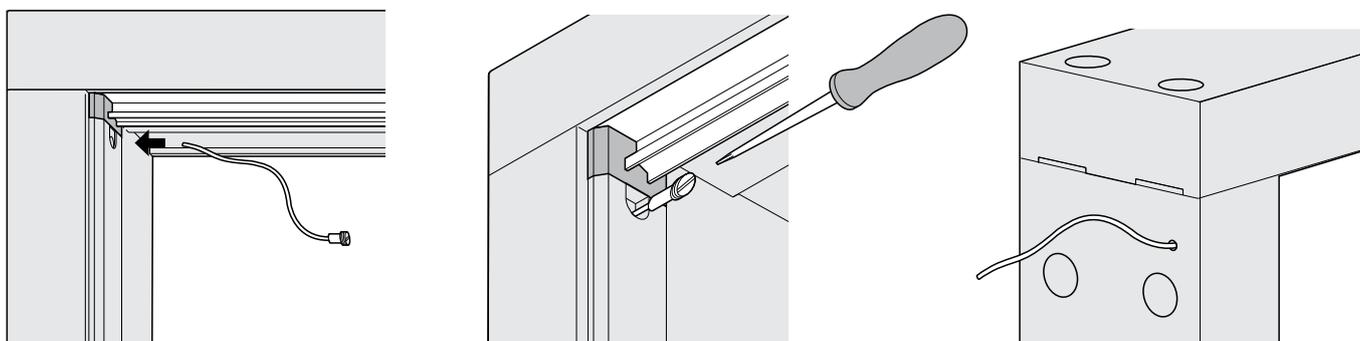
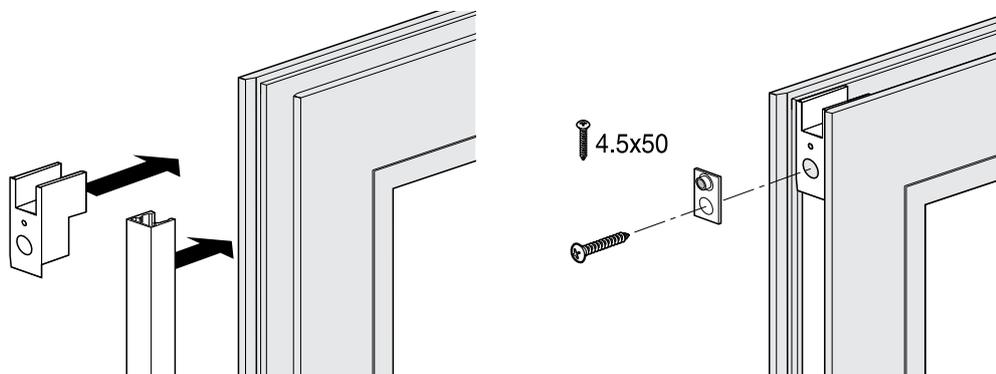
① Fronte cremonese

Contatti reed per HS 'universale basso'



- ① Guida superiore anteriore
- ② Nottolino magnetico con foro vite
- ③ Contatto Reed





- Sono da evitare assolutamente i montaggi su superfici in ferro e materiali magnetici!
- Per un corretto funzionamento l'asse del contatto deve coincidere con l'asse del magnete in posizione di anta chiusa
- È ammesso un disassamento max. di 2 mm

Collegamenti

All'estremità dei cavi di collegamento sono presenti 4 conduttori di cui 2 spelati

- Collegare al circuito di rilevazione apertura i 2 conduttori spelati
- Collegare gli altri 2 conduttori ad un eventuale circuito di controllo tamper o antimano-missione
- Isolare tutte le connessioni con nastro isolante o morsetti

Specifiche tecniche	
Distanza di funzionamento	12 mm
Contenitore in ottone	
Dimensioni	16 mm x M10
Collegamento cavo	4 x 0,22 mm ²
Tipo contatto	N.C. magnete entro 12 mm
Potenza	5 W
Tensione max.	175 V DC
Corrente max.	0,25 A
Temperatura di funzionamento	-20/+70 °C

