

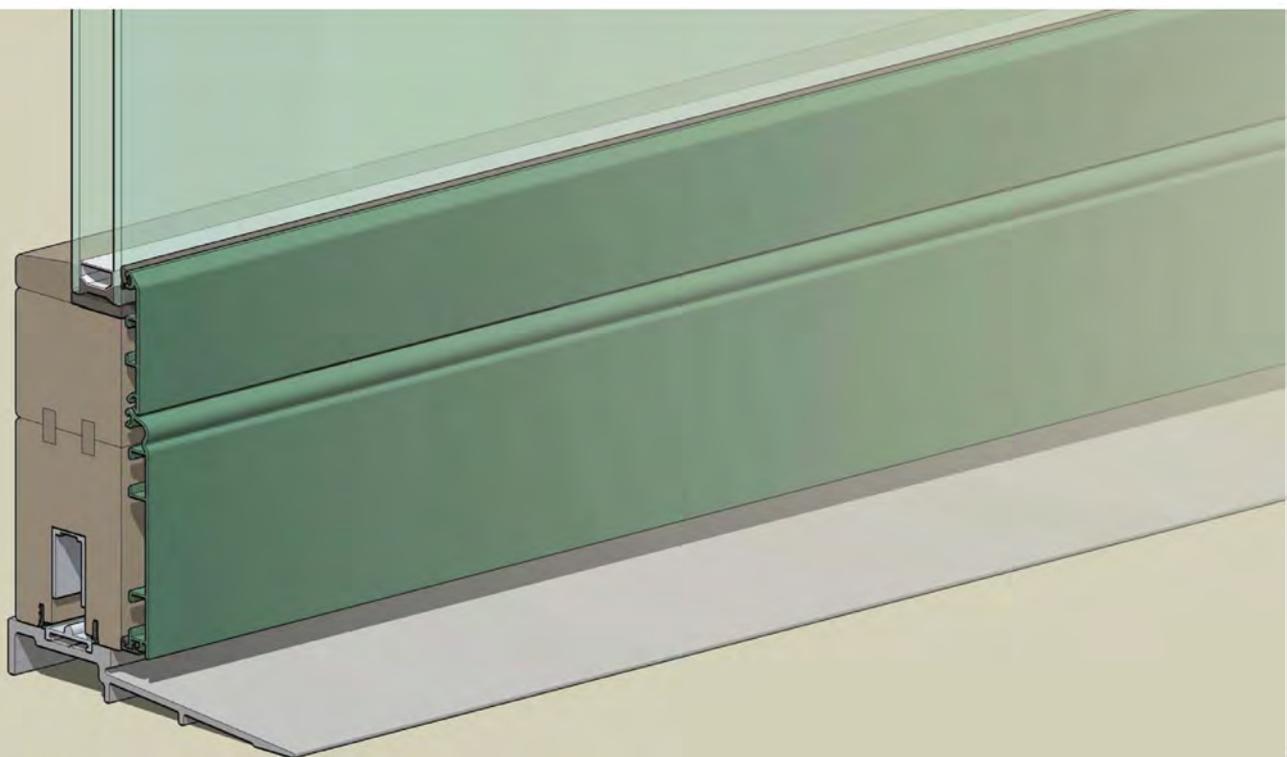
VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO



uniform[■]

HS-STANDARD ALZANTI SCORREVOLI LEGNO-ALLUMINIO

SISTEMI SCORREVOLI 1 BATTENTE SCORREVOLE + 1 FISSO CON LISTELLI DI TENUTA IN ALLUMINIO



ISTRUZIONI DI MONTAGGIO



Sistemi HS-Standard Raccomandazioni per il montaggio

Nella realizzazione di serramenti alzanti scorrevoli HS-Standard, in versione legno alluminio, occorre osservare le seguenti raccomandazioni, al fine di garantire sia la funzionalità, che le prestazioni, meccaniche, termiche e ambientali.

- verificare che i telai metallici siano di dimensioni adeguate e non sbordino dai battenti
- utilizzare le clip di spessore prescritte dal sistema utilizzato
- l'interasse di montaggio fra le clips non deve superare i 200mm
- per il fissaggio delle clip utilizzare viti 3,5 x 30mm minimo
- applicare la guarnizione fermavetro solo dopo aver chiuso le clip girevoli, per evitare di danneggiare la stessa
- la sigillatura esterna del vetrocamera, deve essere effettuata, oltre che con l'apposita guarnizione, anche con un sigillante neutro per vetrocamera.
- Nel caso di montaggio (in verticale) del vetro in cantiere, occorre assicurarsi che lo stesso eserciti la sufficiente pressione sulla battuta esterna.

Per ulteriori indicazioni relative al montaggio, fare riferimento alle relative istruzioni di montaggio per alzanti scorrevoli HS-Standard in legno.

MACO
RAIL-SYSTEMS



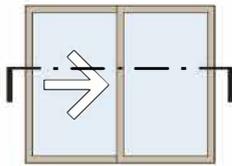
GIEMME
italian windows design

Indice

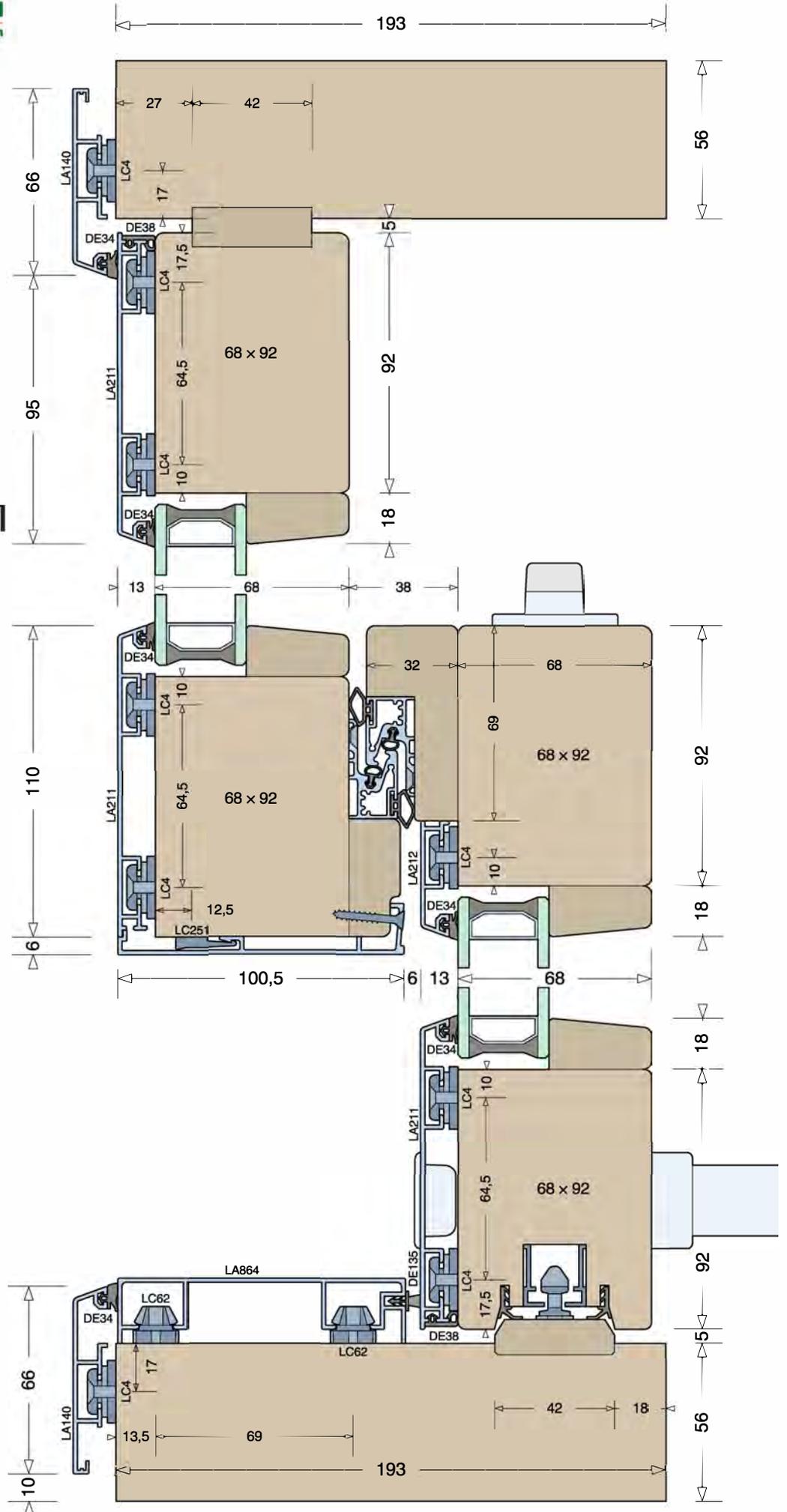
| | |
|----------------|----|
| Ermetic 5000/S | 4 |
| IV68-Soft | 12 |
| Zero | 24 |

Ermetic 5000/S

Alzante scorrevole
HS-Standard



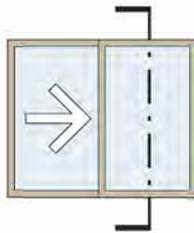
SEZIONE ORIZZONTALE
SCALA 1:2





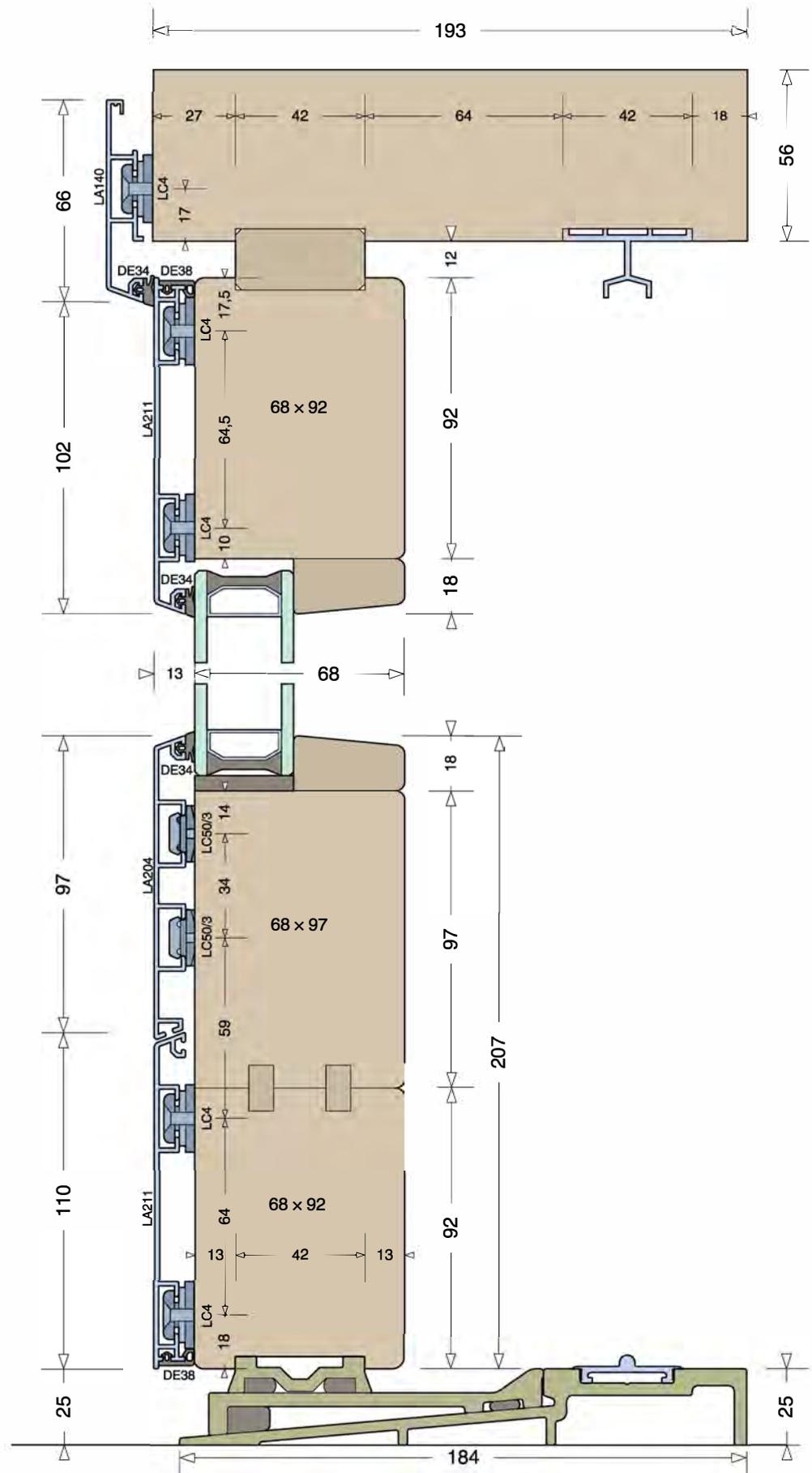
Ermetic 5000/S

Alzante scorrevole
HS-Standard



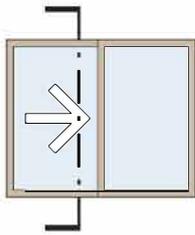
Anta fissa

SEZIONE VERTICALE
SCALA 1:2

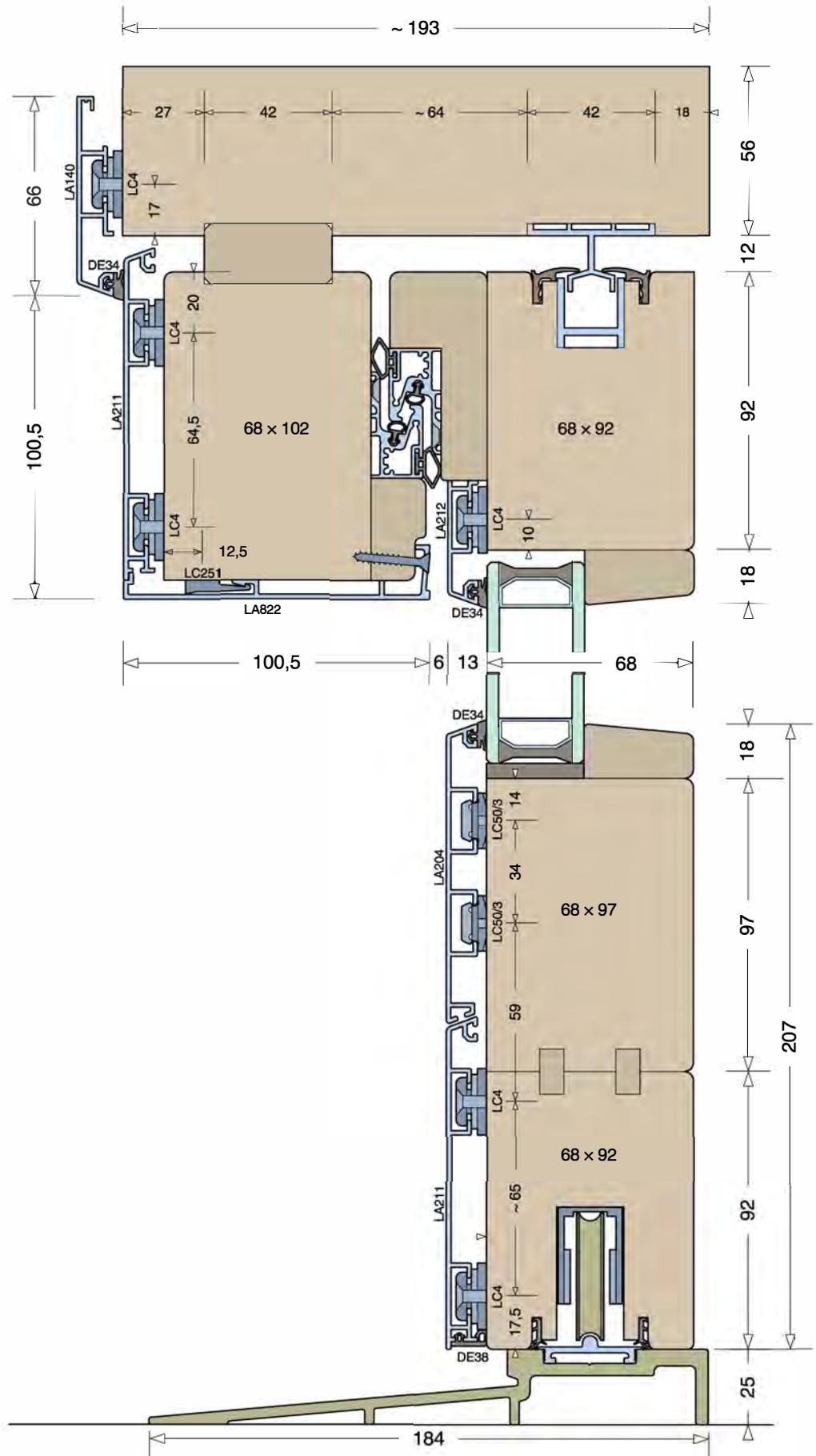


Ermetic 5000/S

Alzante scorrevole
HS-Standard

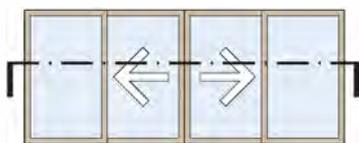


Anta scorrevole
SEZIONE VERTICALE
SCALA 1:2



Ermetic 5000/S

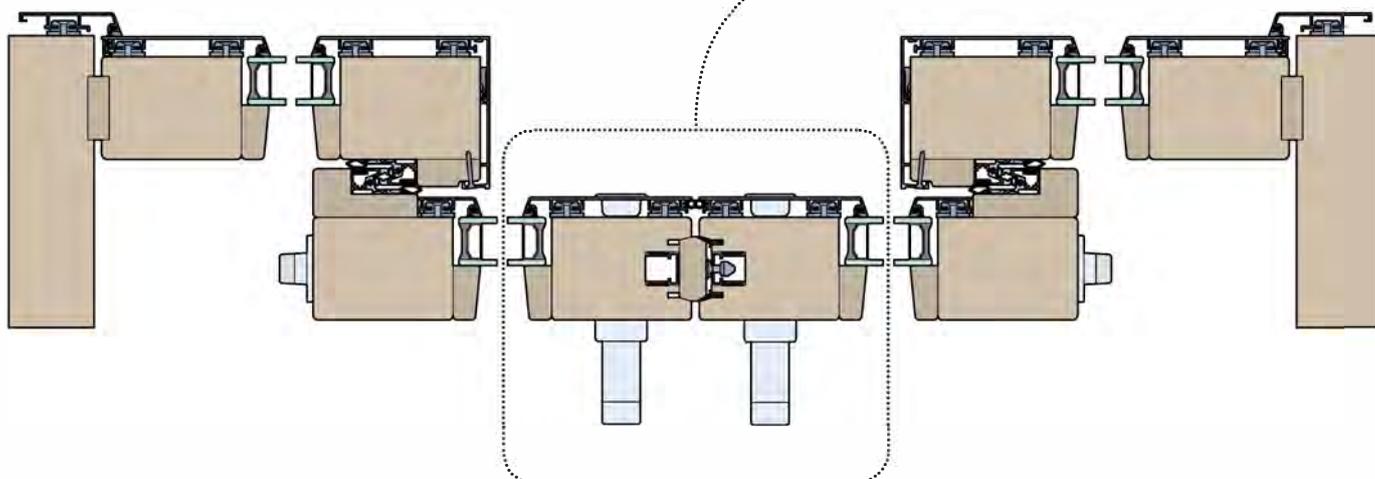
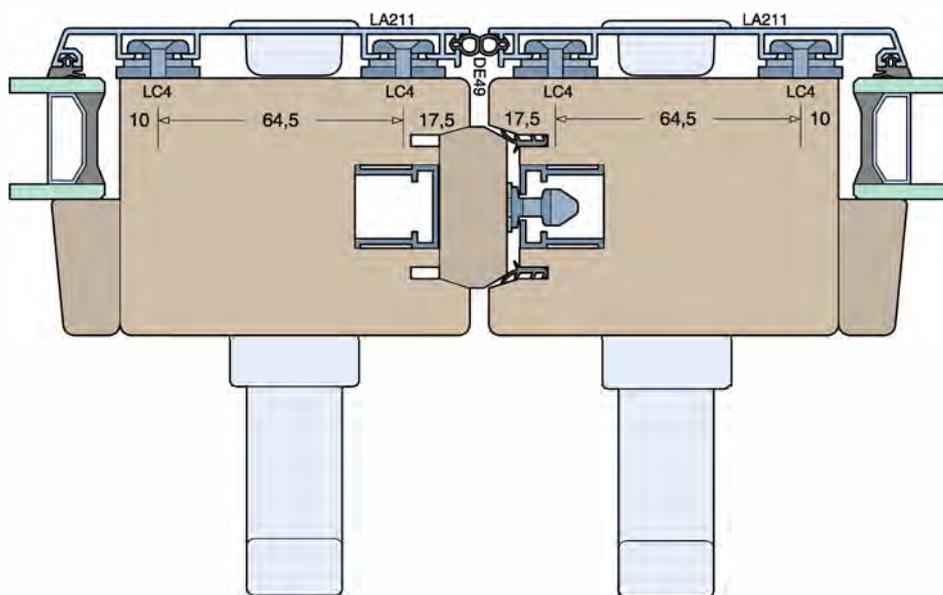
Alzante scorrevole
HS-Standard



2 ante fisse +
2 scorrevoli

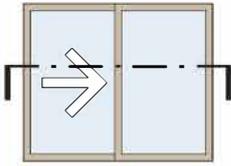
DETTAGLIO CHIUSURA
SCALA 1:2

SEZIONE ORIZZONTALE
SCALA 1:5

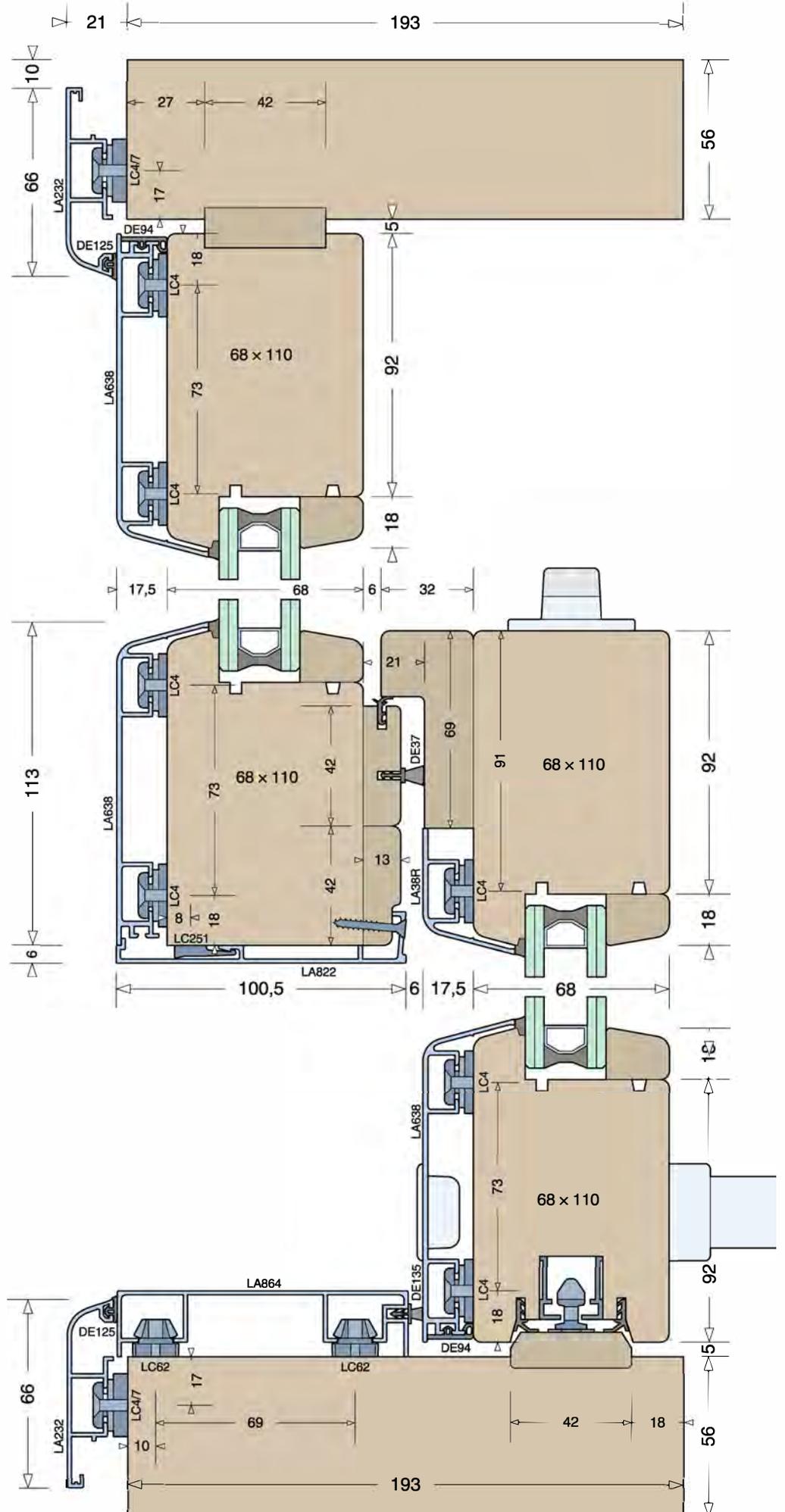


IV68-Soft

Alzante scorrevole
HS-Standard

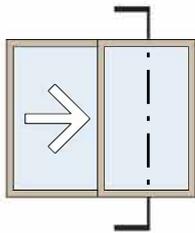


SEZIONE ORIZZONTALE
SCALA 1:2



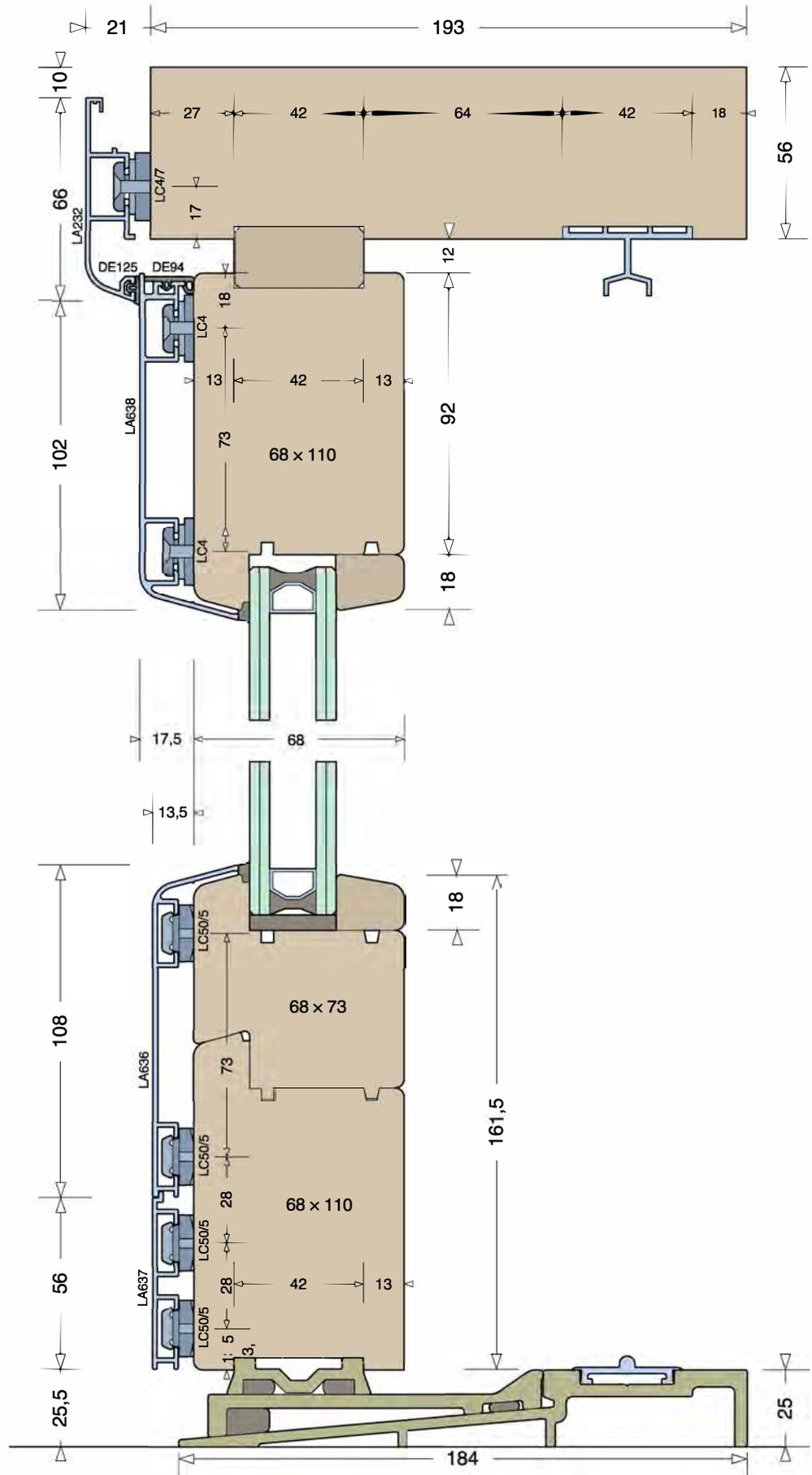
IV68-Soft

Alzante scorrevole
HS-Standard



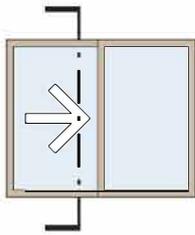
Anta fissa

SEZIONE VERTICALE
SCALA 1:2



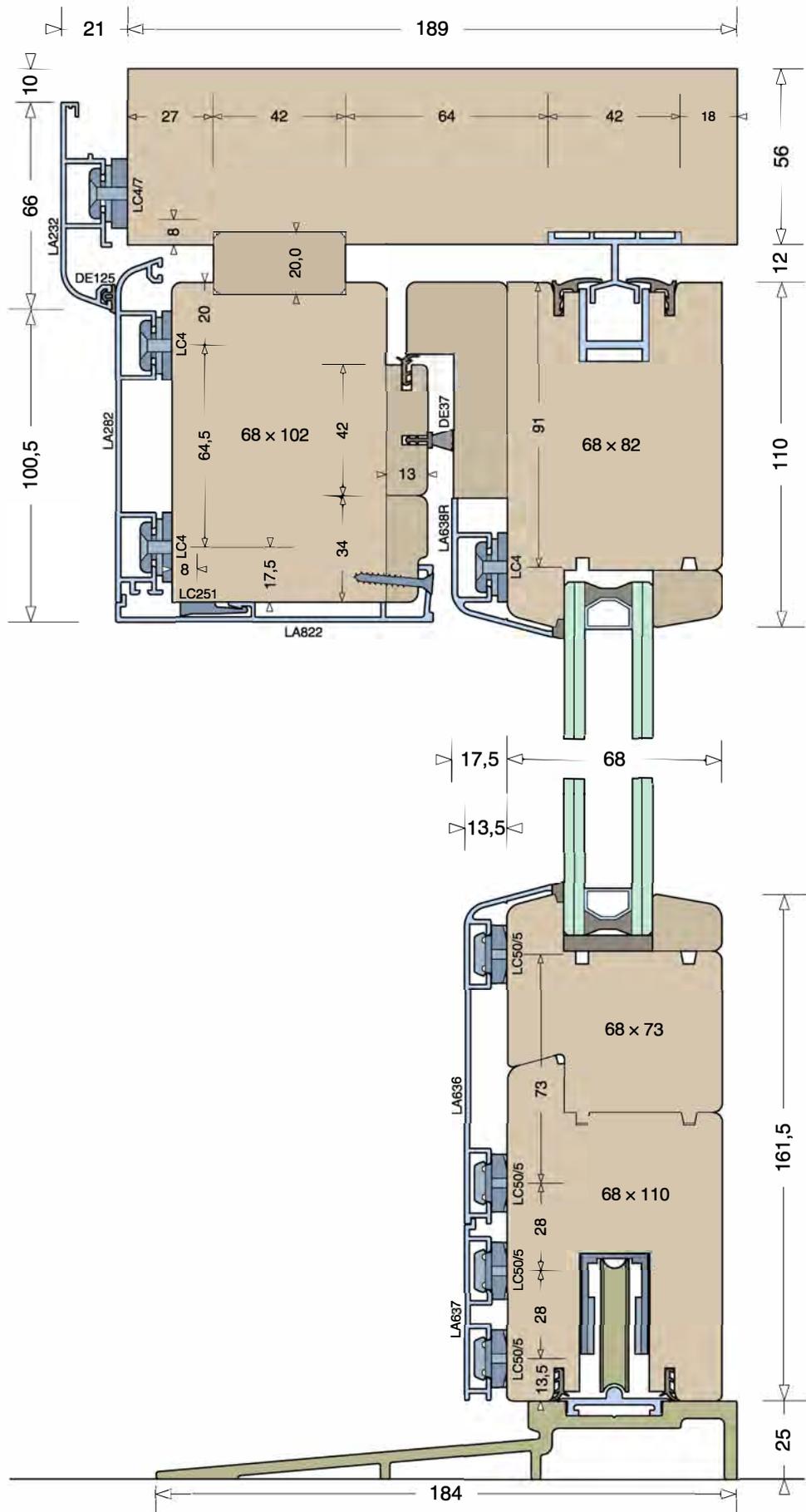
IV68-Soft

Alzante scorrevole
HS-Standard



Anta scorrevole

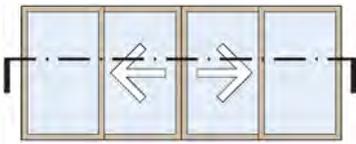
SEZIONE VERTICALE
SCALA 1:2





IV68-Soft

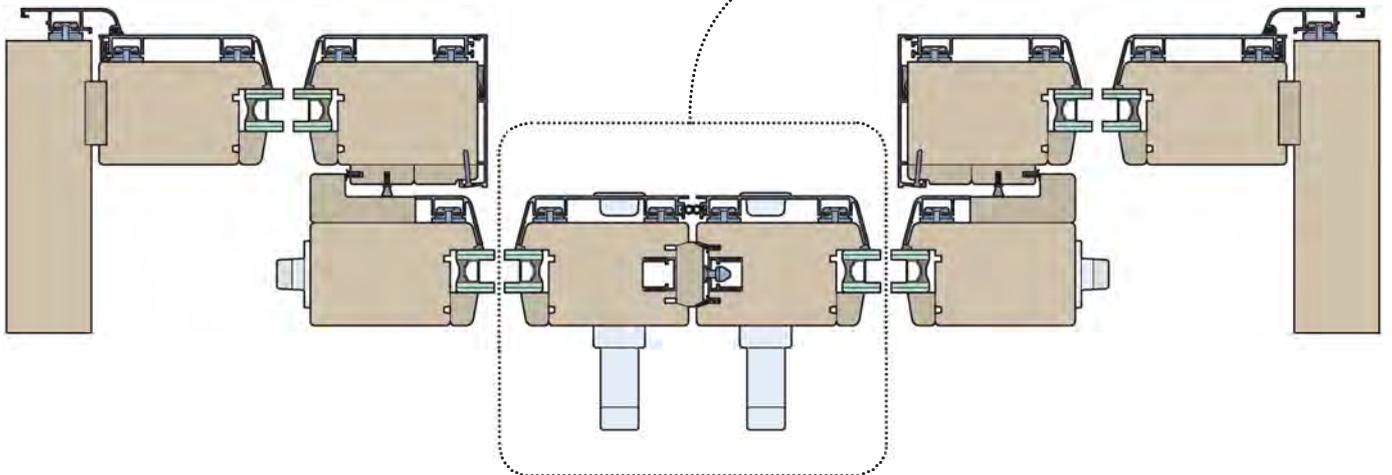
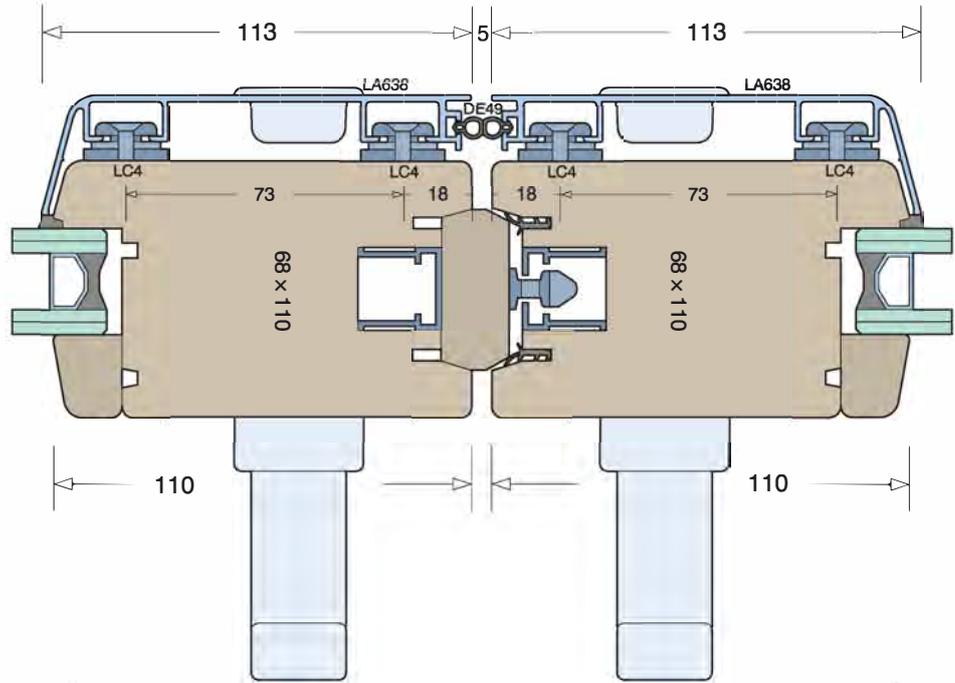
Alzante scorrevole
HS-Standard



2 ante fisse +
2 scorrevoli

DETTAGLIO CHIUSURA
SCALA 1:2

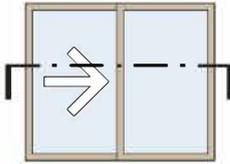
SEZIONE ORIZZONTALE
SCALA 1:5



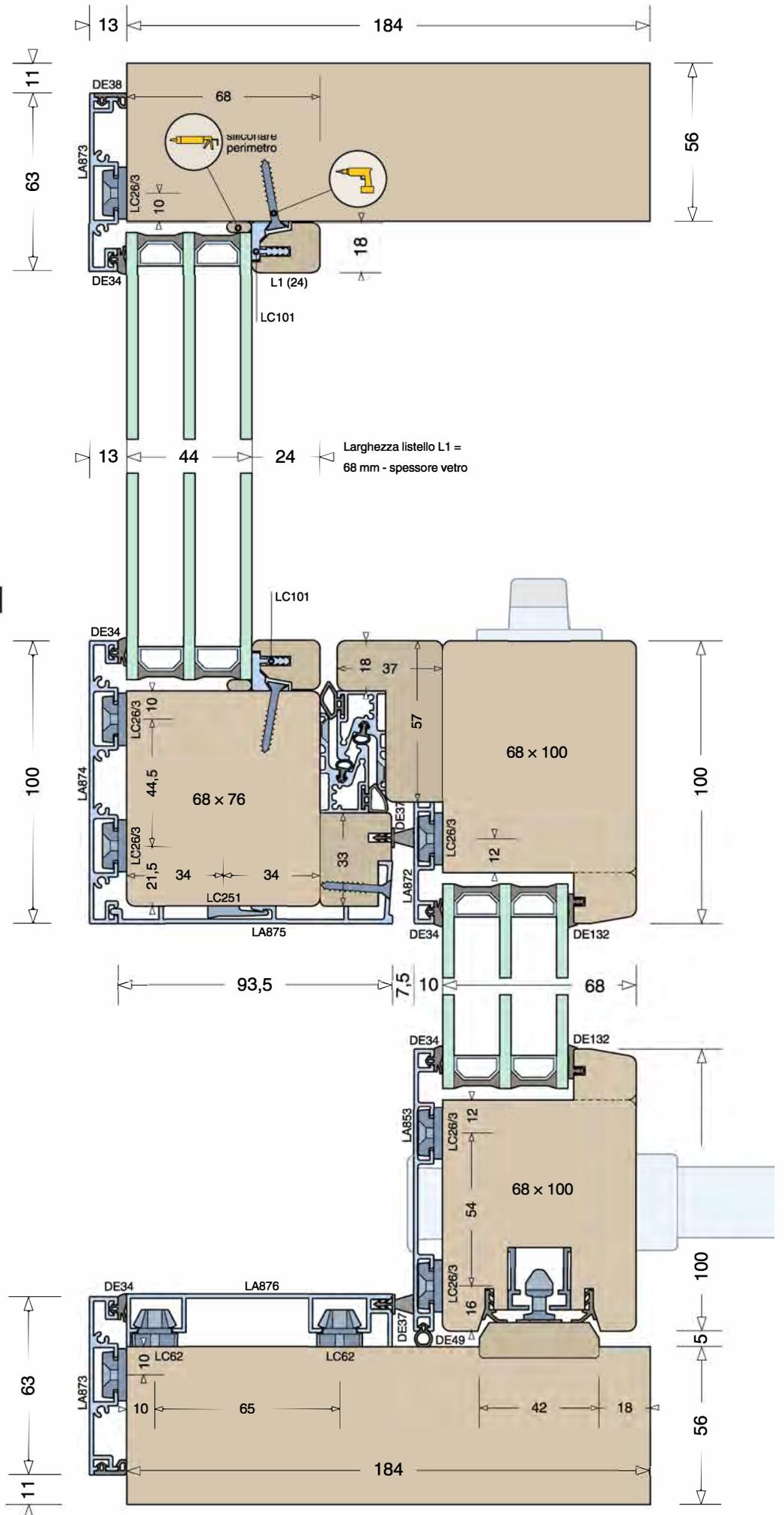
Zero

**Montante centrale
da 100 mm**

**Alzante scorrevole
HS-Standard**



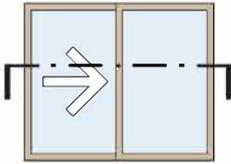
**SEZIONE ORIZZONTALE
SCALA 1:2**



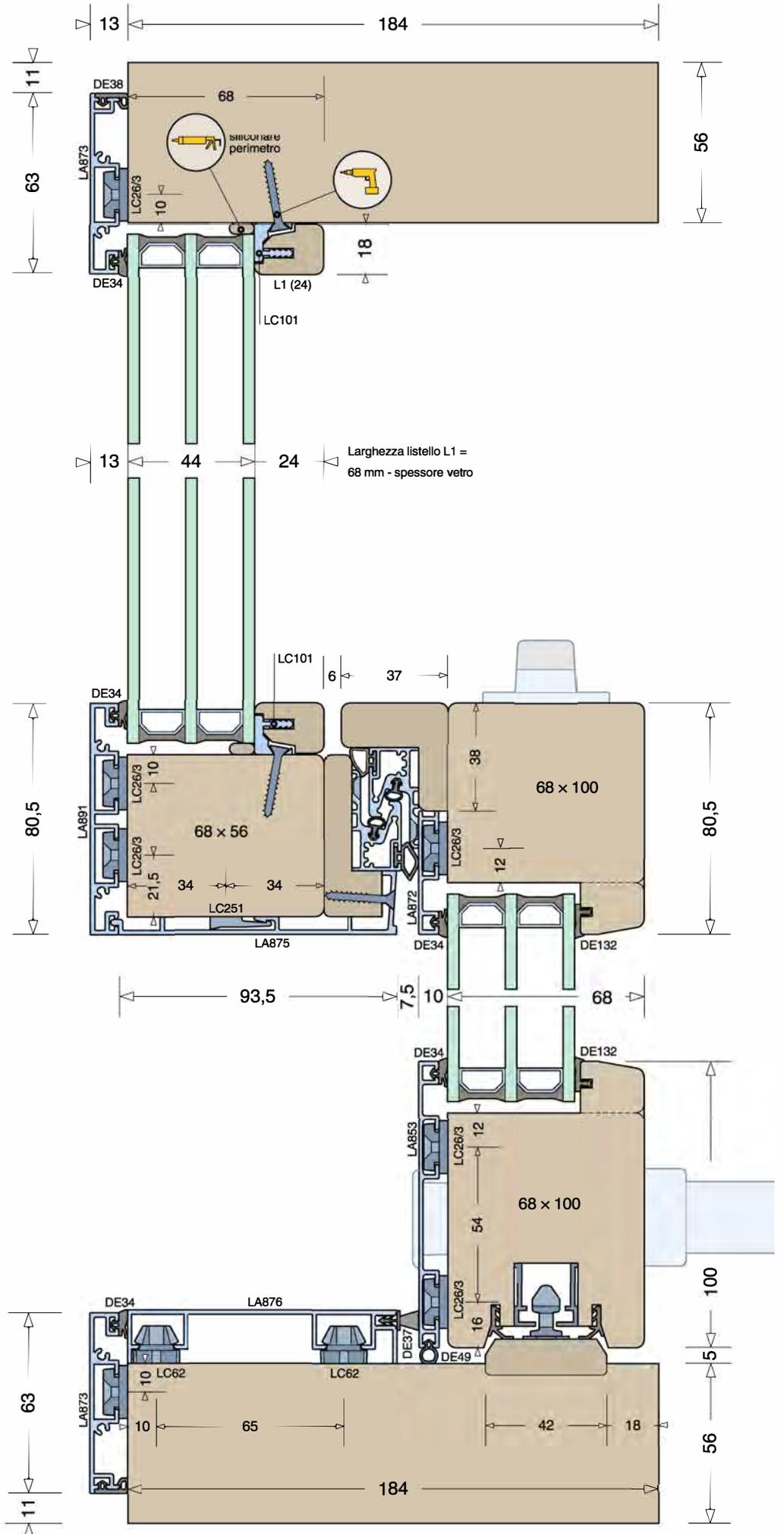
Zero

**Montante centrale
da 80,5 mm**

**Alzante scorrevole
HS-Standard**

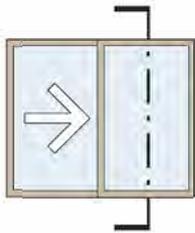


**SEZIONE ORIZZONTALE
SCALA 1:2**



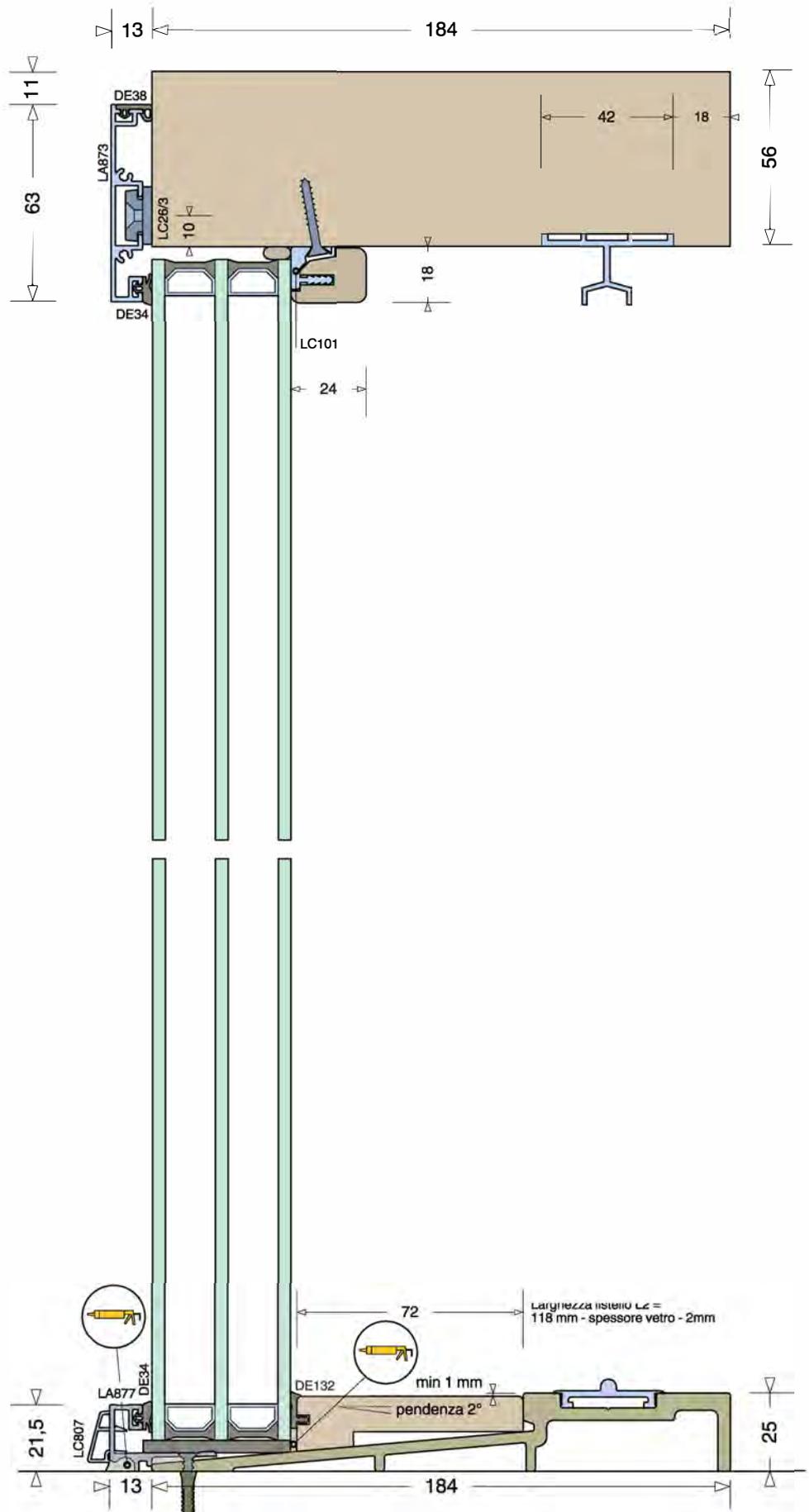
Zero

Alzante scorrevole
HS-Standard



Anta fissa

SEZIONE VERTICALE
SCALA 1:2

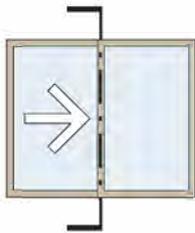


MACO
RAIL-SYSTEMS

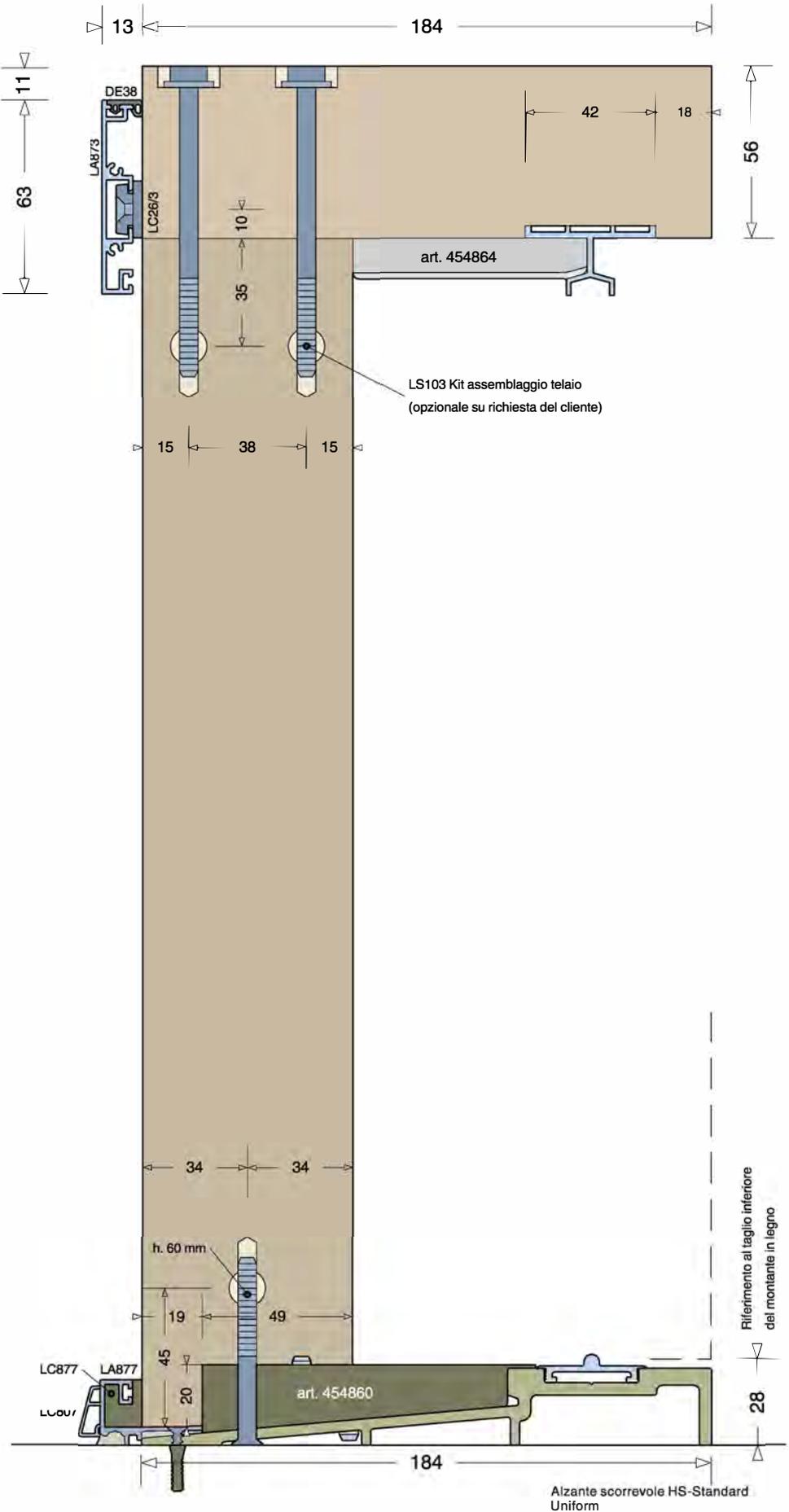


GIEMME
italian windows design

Zero
Alzante scorrevole
HS-Standard

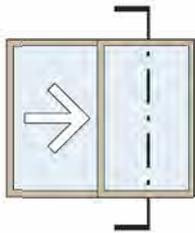


Montante centrale
SEZIONE VERTICALE
SCALA 1:2

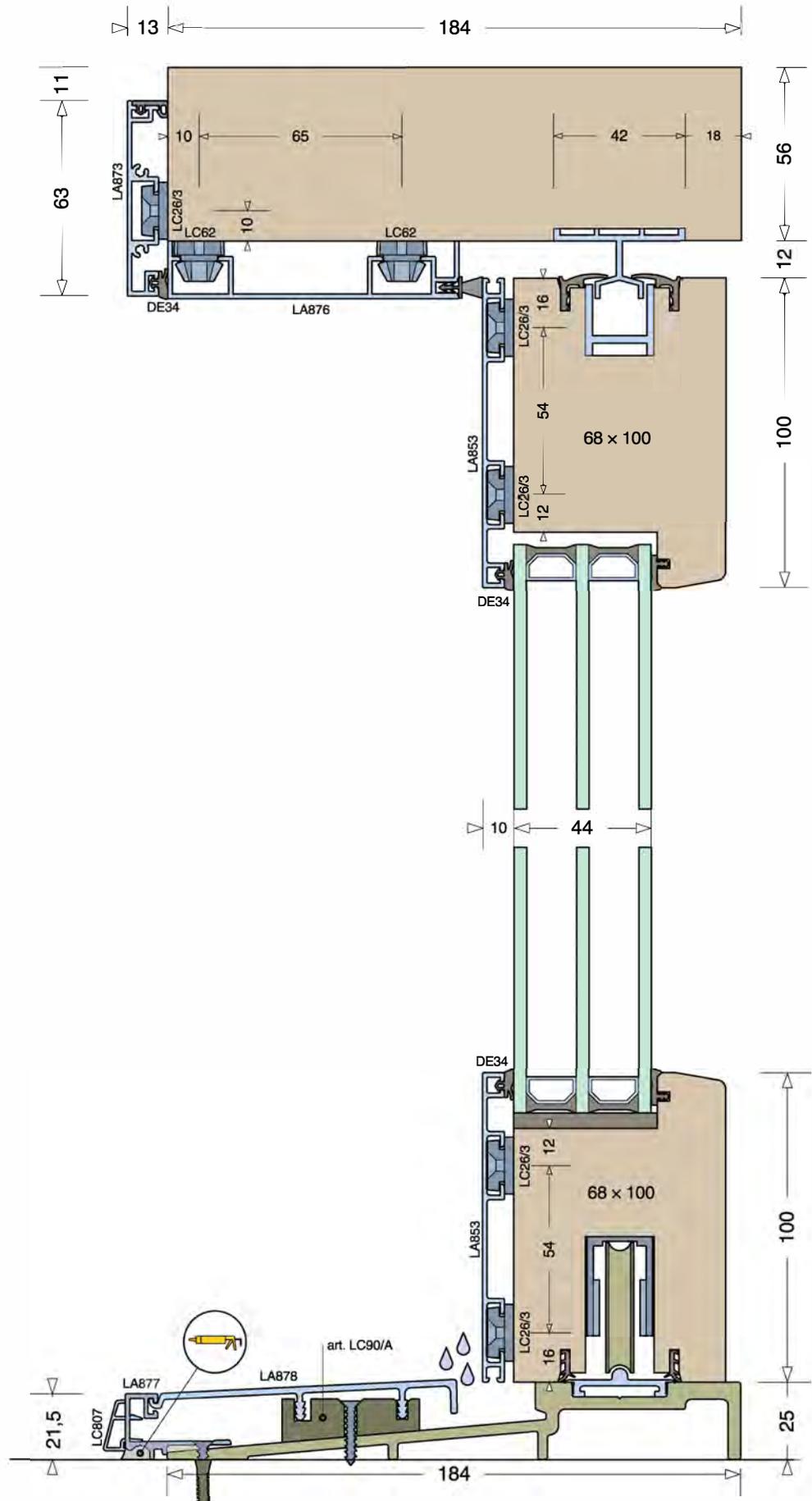


Zero

Alzante scorrevole
HS-Standard



Anta scorrevole
SEZIONE VERTICALE
SCALA 1:2

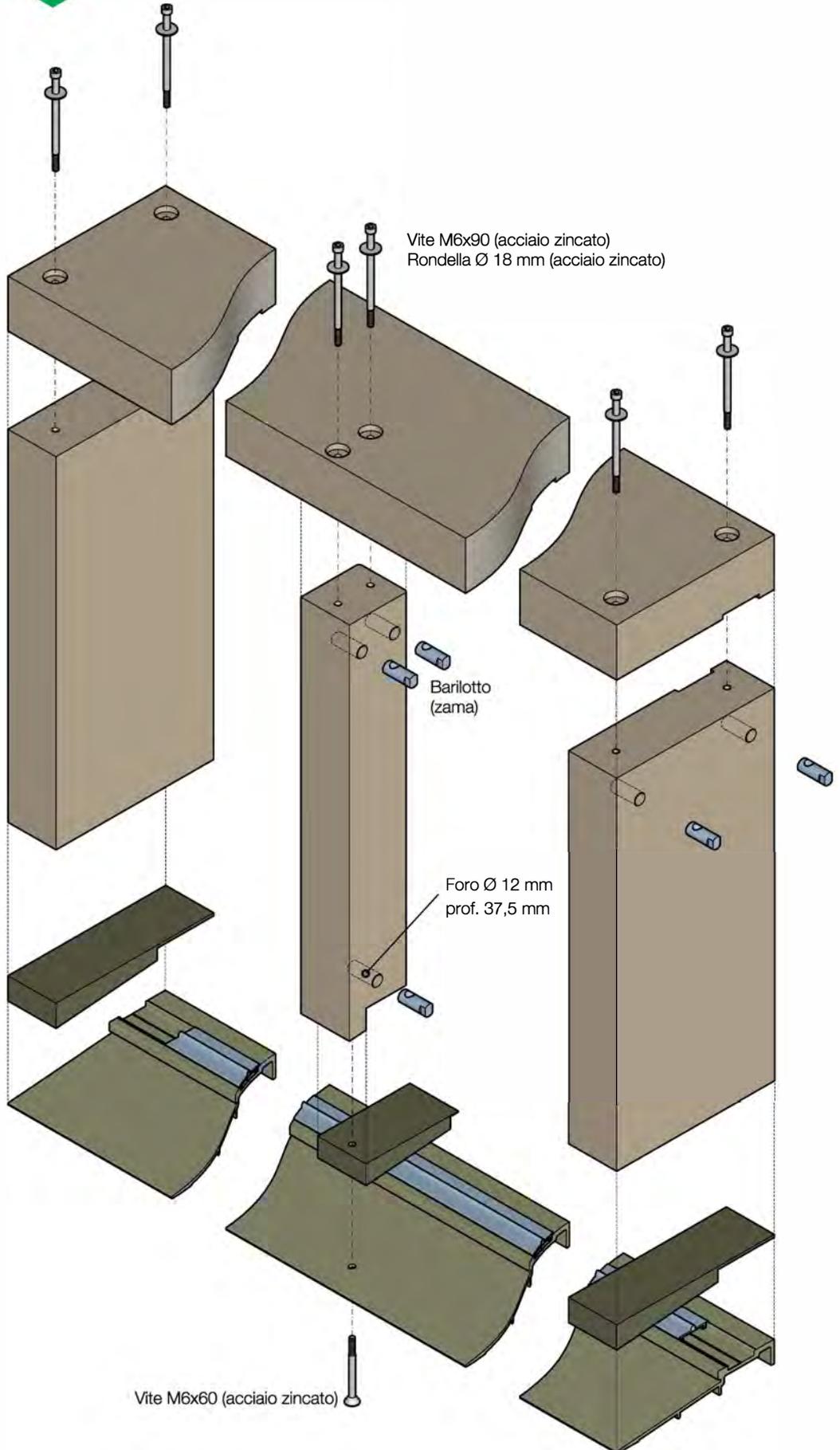




Zero

Alzante scorrevole
HS-Standard

Assemblaggio telaio
ASSONOMETRIA ESPLOSA





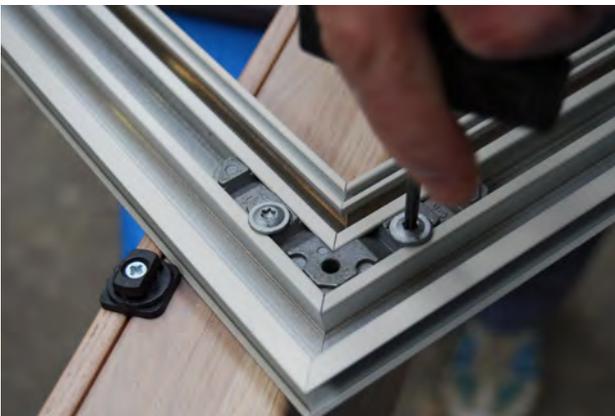
Questo documento rappresenta lo stato dell'arte dal punto di vista tecnico alla data di pubblicazione (vedi numero della versione sul retro). Vi preghiamo di prestare attenzione agli aggiornamenti costanti sul sito www.maico.com, sezione "Download".

| Edizione | Nota | Pagine |
|----------|---|--------|
| 12/2012 | | |
| 03/2013 | Aggiunta spaccato assonometrico modello "zero" Aggiustamenti minori | varie |
| 05/2013 | Aggiornamento listelli di tenuta LC101 modello "zero" Aggiornamento profilo opzionale LC807 Aggiornamento guarnizioni DE94 Aggiornamento spaccato assonometrico modello "zero" | varie |





1. Nel caso di sistema legno/alluminio il carter di alluminio sul telaio è sempre fornito non saldato da fissare con apposita squadretta ad avvitare; quindi inserire la squadretta come indicato in figura sopra.



2. Combaciare gli angoli dei carter di alluminio e fissare le viti.
Ripetere le operazioni del punto 1 e 2 anche dalla parte opposta.



3. Quindi, una volta costruito il telaio adagiarlo sulle clips girevoli già montate.



4. Inserire la chiave nelle clips e ruotarla per il fissaggio del telaio.



5. Incastrare nel montante il carter di alluminio già tagliato nell'apposita fuga del precedente telaio di alluminio montato.



6. Fissare alle clips a scatto già montate battendo dolcemente sul carter senza ammaccarlo.

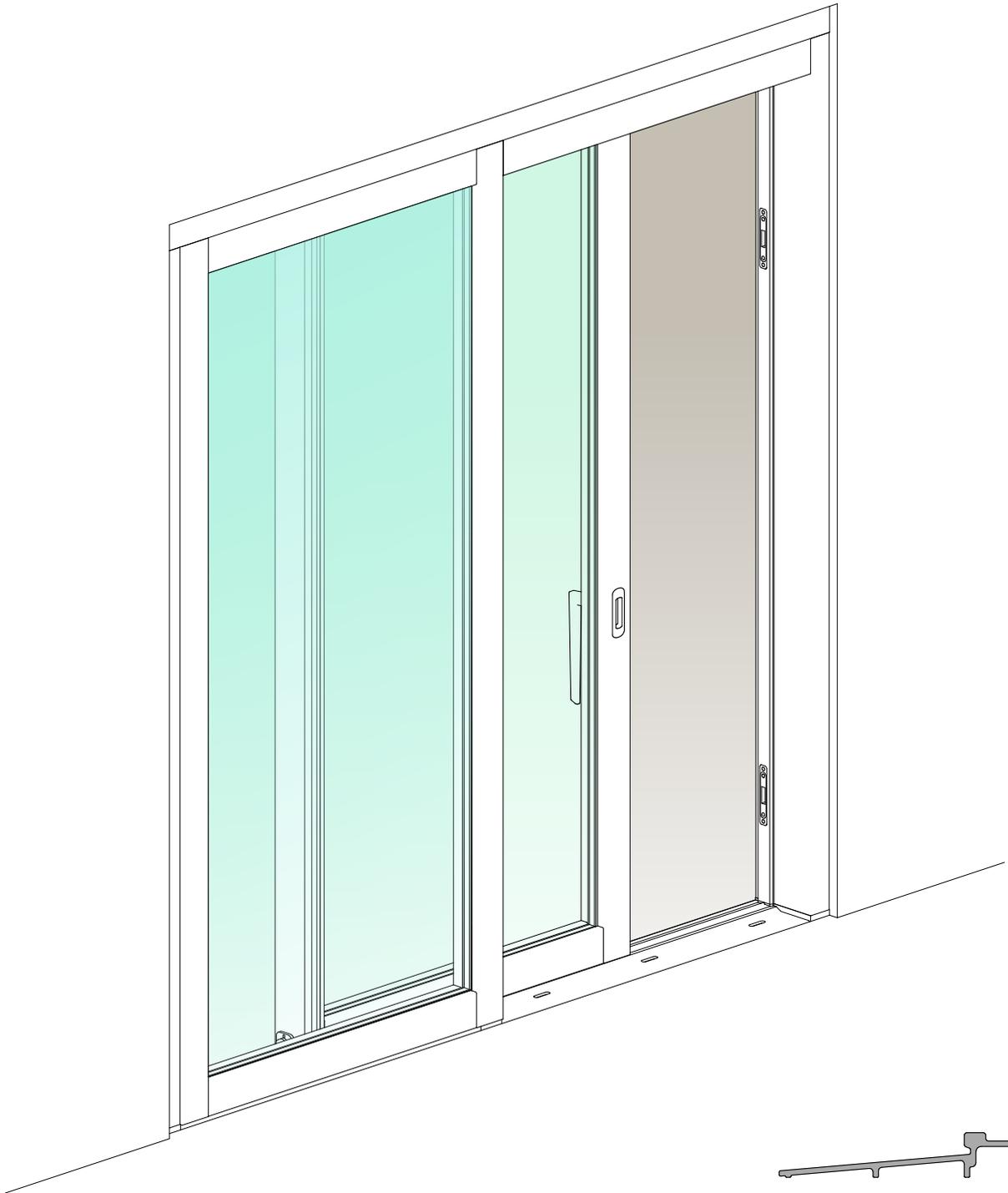


7. Ripetere l'operazione del punto 5 e 6 anche nel trasverso.



VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO

GIEMME
italian windows design



MACO RAIL-SYSTEMS
MECCANISMI PER SCORREVOLI

Alzante scorrevole HS — Standard 68

Schema A, C, G, K con soglia da 164 mm

Edizione 2018/10



VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO



Legenda



HS Alzante scorrevole



HB Altezza battente



LB Larghezza battente



LTE Larghezza telaio esterno



HTE Altezza telaio esterno



L Lunghezza totale



HM Altezza maniglia



E Entrata



Parti da sigillare

Misure in [mm]: Tutte le misure prive di unità sono da intendersi in [mm]



Indice

| | |
|--|----|
| Legenda | 2 |
| Norme sulla responsabilità del produttore | 4 |
| Campi di applicazione | |
| Formule di calcolo Schema A | 6 |
| Formule di calcolo Schema C | 7 |
| Formule di calcolo Schema G | 8 |
| Formule di calcolo Schema K | 9 |
| Formule di calcolo per altezza anta | 10 |
| Composizione ferramenta anta mobile | 12 |
| Composizione ferramenta telaio | 13 |
| Assemblaggio della soglia | |
| Schema di foratura tappi di testa 164 | 14 |
| Schema A | 15 |
| Variante montaggio binario basso | 18 |
| Variante montaggio binario alto su soglia in vetroresina | 19 |
| Assemblaggio telaio | |
| Assemblaggio variante 1 | 20 |
| Assemblaggio variante 2 | 21 |
| Terminali per soglia e listello di chiusura per serratura HS | 22 |
| Terminali superiori e binari di scorrimento | 23 |
| Assemblaggio telaio | 24 |
| Guarnizioni di maggior tenuta | 25 |
| Listello centrale e listello superiore | 26 |
| Listello centrale e listello superiore in legno | 27 |
| Listello centrale e listello superiore in PVC | 28 |
| Assemblaggio anta mobile | |
| Schema di fresata per scatola serratura ganci | 29 |
| Montaggio carrelli 200 kg + 300 kg | 30 |
| Montaggio carrelli 400 kg | 31 |
| Montaggio serratura a ganci | 32 |
| Schema di foratura e fresatura del maniglione HS | 34 |
| Dima per maniglione HS | 35 |
| Montaggio maniglione | 36 |
| Ammortizzatore serratura | 37 |
| Guarnizione anta mobile | 39 |
| Listello centrale e listello superiore | 40 |
| Listello centrale e listello superiore in PVC | 42 |
| Listello a tenuta termica e guarnizioni battente scorrevole | 43 |
| Guarnizioni di maggior tenuta Schema C | 46 |
| Assemblaggio anta mobile e telaio | |
| Binari superiori e montaggio anta mobile | 47 |
| Perni di chiusura HS | 49 |
| Perni di chiusura Schema C | 50 |
| Scontri per serratura a ganci | 51 |
| Chiusura schema C con scontri a gancio | 52 |
| Montaggio accessori | |
| Paracolpi standard | 53 |
| Paracolpi per binario superiore ed inferiore | 54 |
| Blocchi di chiusura | 55 |



Norme sulla responsabilità del produttore

Note importanti

- Rispettare le dimensioni minime e massime indicate, ed il massimo peso per anta ammissibile.
- Non apportare modifiche costruttive di alcun tipo sui meccanismi.
- Utilizzare esclusivamente meccanismi Maico sull'intero elemento scorrevole.
- Montare i meccanismi come illustrato nelle istruzioni di montaggio, osservando tutte le indicazioni relative alla sicurezza.
- Utilizzare viti di diametro, lunghezza e tipo indicato.
- Le viti vanno avvitate dritte (salvo diversamente indicato) senza serrarle troppo, per evitare di compromettere la scorrevolezza dei meccanismi.
- La verniciatura va effettuata prima del montaggio dei meccanismi. Una verniciatura effettuata successivamente può compromettere il funzionamento dei meccanismi.
- Non impiegare sigillanti a reticolazione acida o acetica, dato che possono causare la corrosione dei meccanismi.
- Proteggere il binario di scorrimento e tutte le battute dai depositi di polvere e calcinacci. Evitare il contatto diretto dei meccanismi con l'umidità ed i detergenti.
- Forzando oltremodo od azionando in modo improprio i meccanismi per lo scorrevole, il battente può uscire dal binario di scorrimento, cadere e causare così gravi lesioni. Qualora vi siano ragioni di ritenere che in alcune particolari circostanze (utilizzo in scuole, asili ecc.) l'elemento scorrevole venga sottoposto a forti sollecitazioni causate da brusche manovre di chiusura, occorre evitarle prendendo gli adeguati provvedimenti.

In caso di dubbio prendere contatto con Maico.

Esclusione dalla responsabilità

Non si assume alcuna responsabilità per difetti di funzionamento, danni ai meccanismi e serramenti su cui sono montati, che siano riconducibili a capitolati carenti, alla non osservanza delle suddette note o alla manovra violenta sui meccanismi (p. es. per uso improprio).

Manutenzione del prodotto

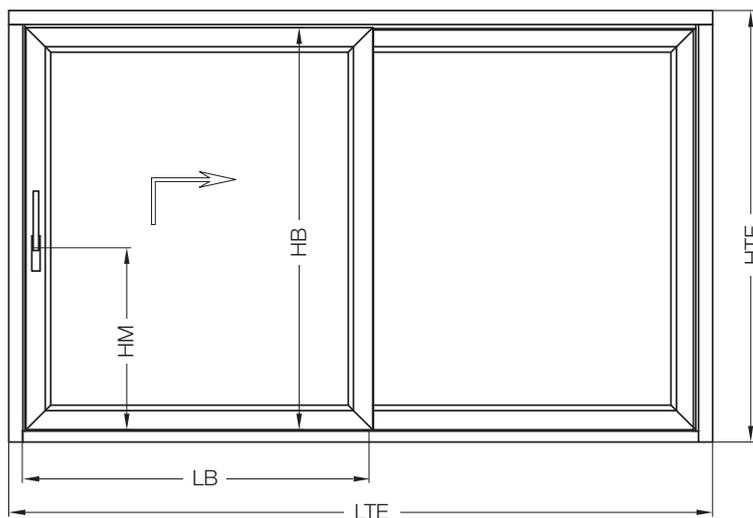
I componenti dei meccanismi che hanno un'importanza rilevante per la sicurezza vanno controllati almeno una volta all'anno per verificarne il fissaggio e il grado di usura. A seconda delle necessità occorrerà stringere le viti di fissaggio e sostituire i componenti usurati. Oltre a ciò, almeno una volta all'anno si dovranno effettuare i seguenti lavori di manutenzione:

- tutte le parti mobili e tutti i punti di bloccaggio dei meccanismi di scorrimento dovranno essere lubrificati e si dovrà controllare il loro funzionamento.
- si dovranno impiegare solamente quei detergenti e quei prodotti protettivi che non compromettono lo strato anticorrosione dei meccanismi.

I lavori di regolazione dei meccanismi nonché la sostituzione di componenti dovranno essere effettuati da personale qualificato.

Se si effettua un trattamento delle superfici delle finestre delle portefinestre, ad es. lavori di verniciatura o velatura, tutti i componenti dei meccanismi andranno esclusi da questo trattamento e dovranno pertanto venir protetti per impedire che vengano a contatto con tali sostanze.

Campi di applicazione



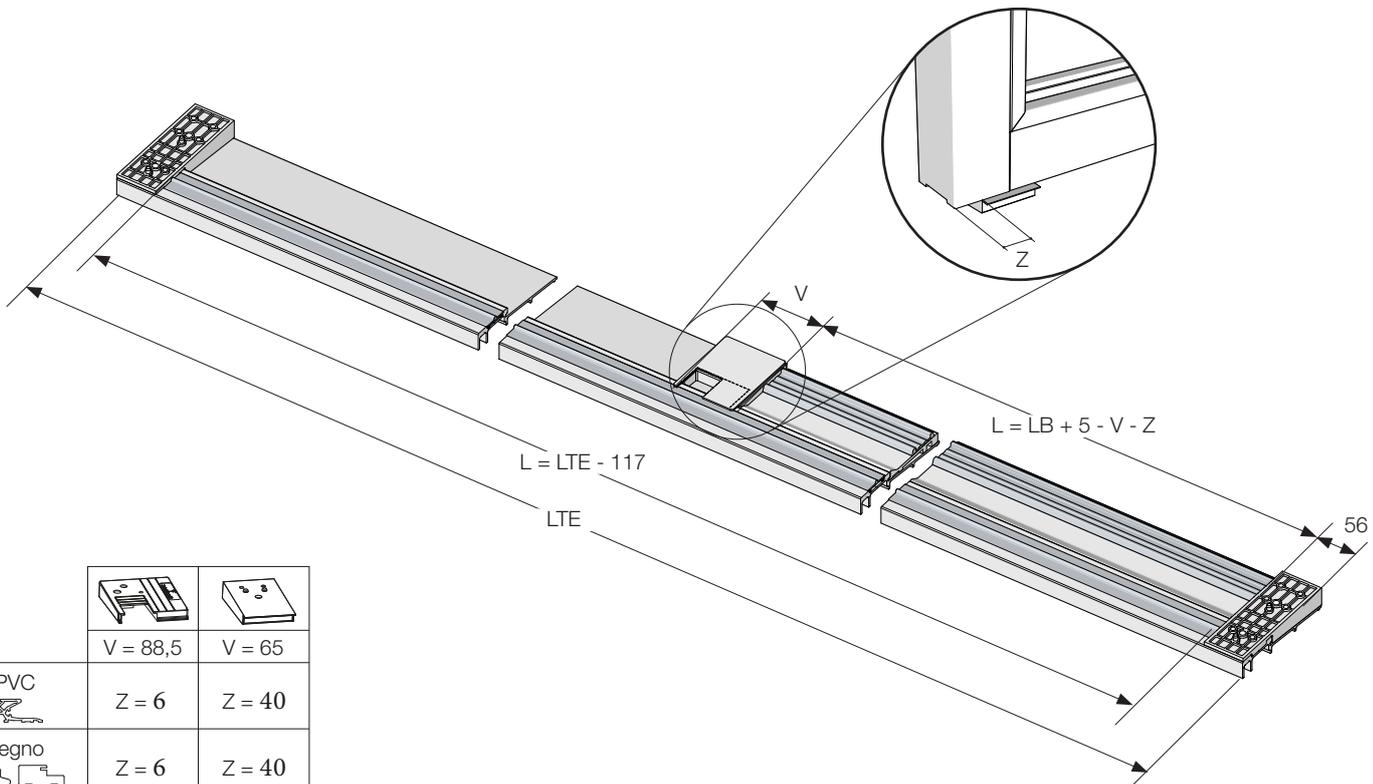
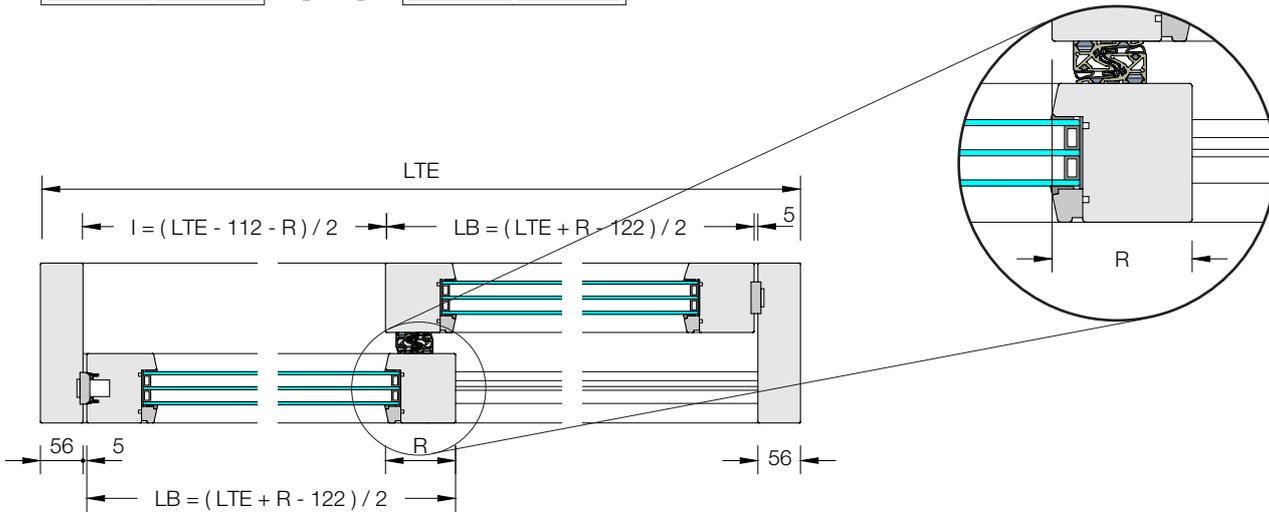
| abbr. | descrizione | unità | 200 kg | 300 kg | 400 kg |
|---------|---|---------------------------------|------------|-------------|-------------|
| LB | Larghezza battente | mm | 630 - 2200 | 720 - 3385 | 1200 - 3385 |
| HB | Altezza battente | mm | | 745 - 2860* | |
| LB : HB | Rapporto misura battente | - | | 1 : 2,5 max | |
| E | Entrata | mm | | 27,5 / 37,5 | |
| HM | Altezza maniglia (serratura Gr. 1-2) | binario di scorrimento alto | mm | 410 | |
| | | binario di scorrimento basso | mm | 400 | |
| HM | Altezza maniglia (serratura Gr. 3-7) | binario di scorrimento alto | mm | 1010 | |
| | | binario di scorrimento basso | mm | 1000 | |

* in casi eccezionali possibile fino a 3860 mm

Formule di calcolo Schema A

Sinistra

Destra



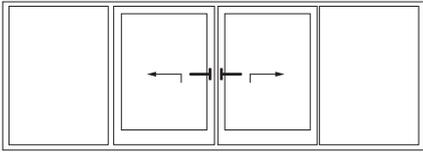
| | | |
|-----------|----------|--------|
| | | |
| | V = 88,5 | V = 65 |
| PVC | Z = 6 | Z = 40 |
| Legno | Z = 6 | Z = 40 |



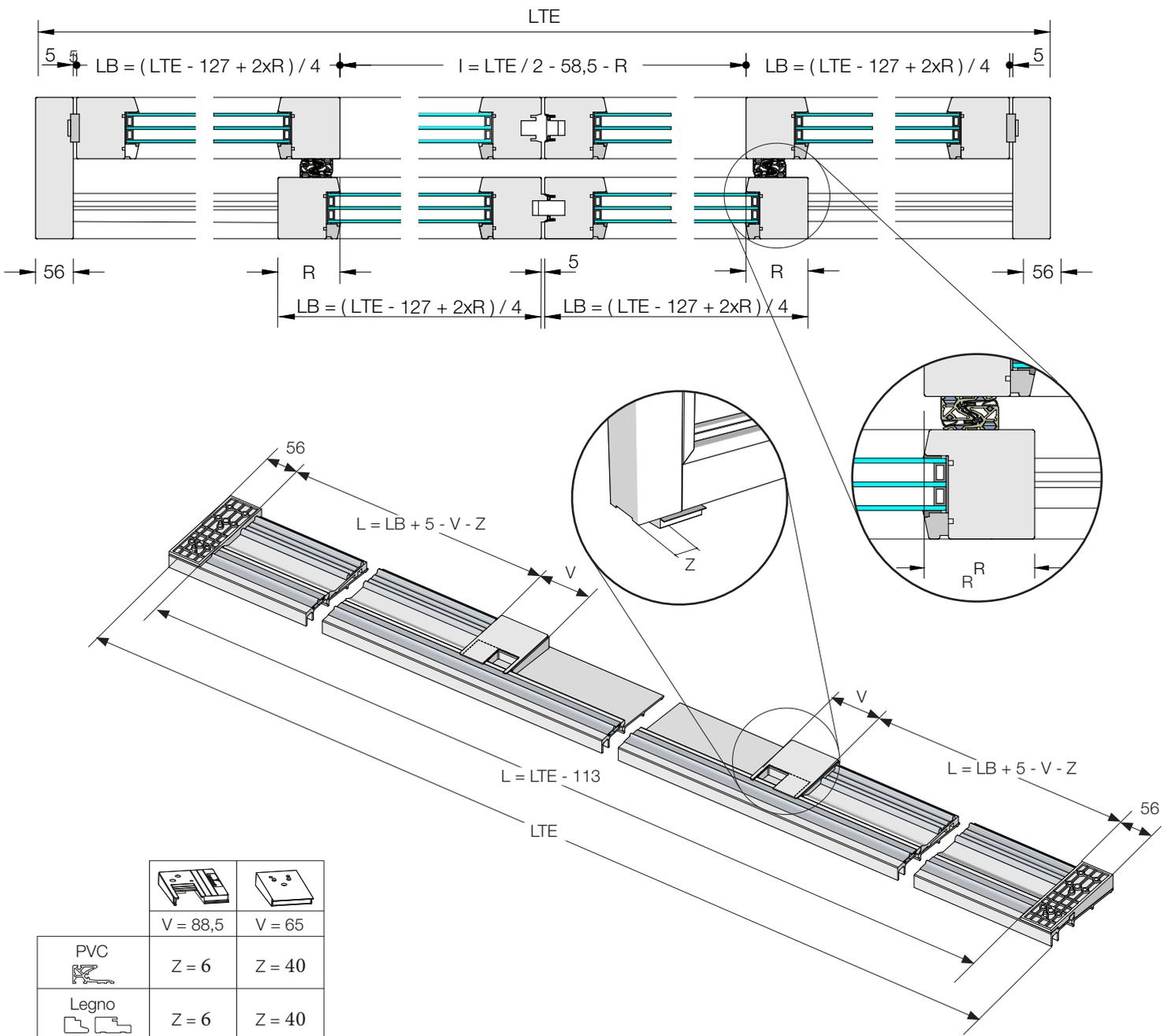
VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO



Formule di calcolo Schema C



C

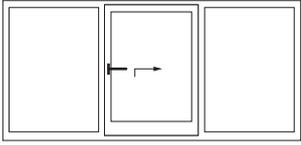




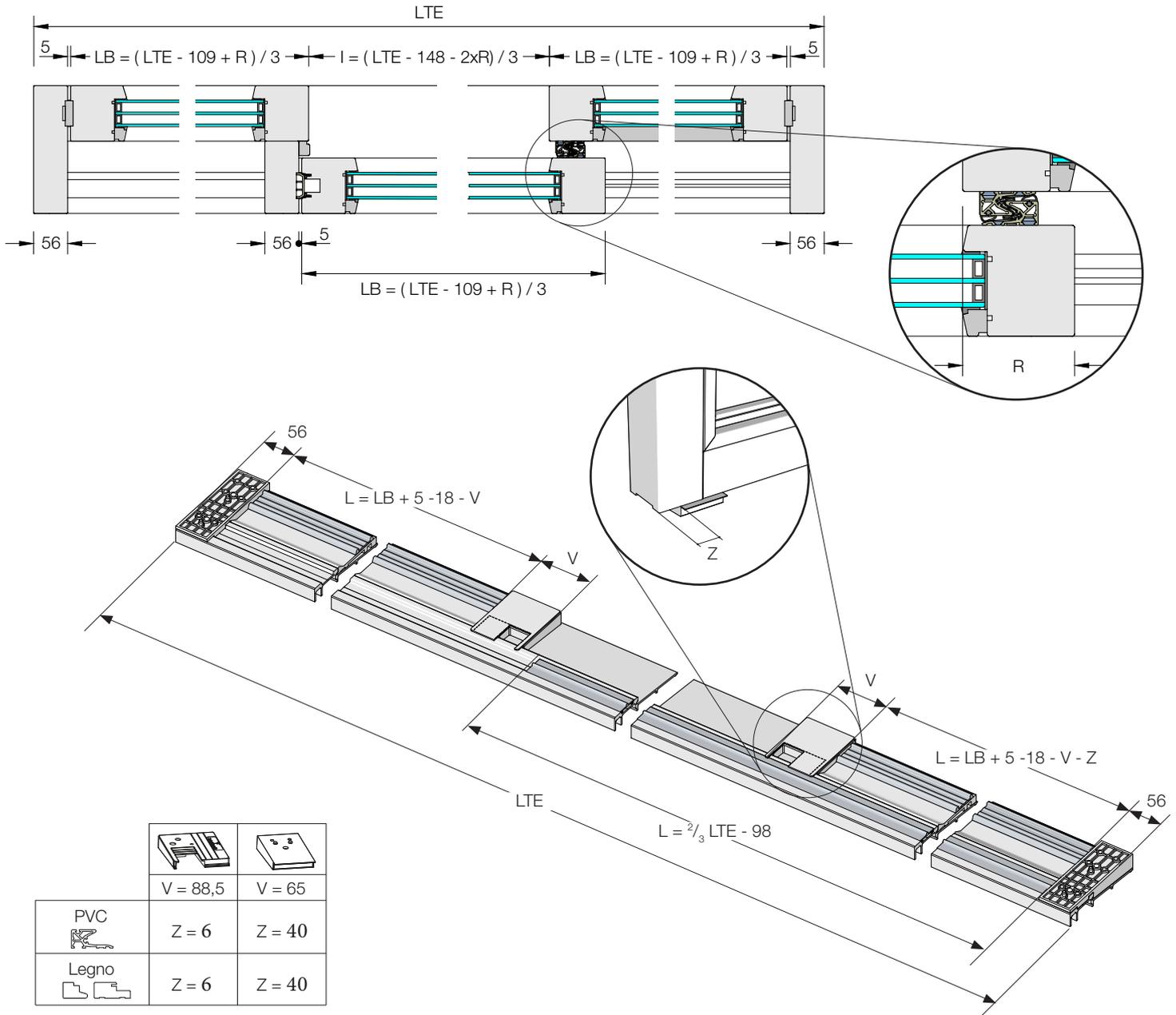
VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO



Formule di calcolo Schema G



G

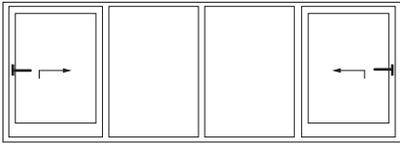




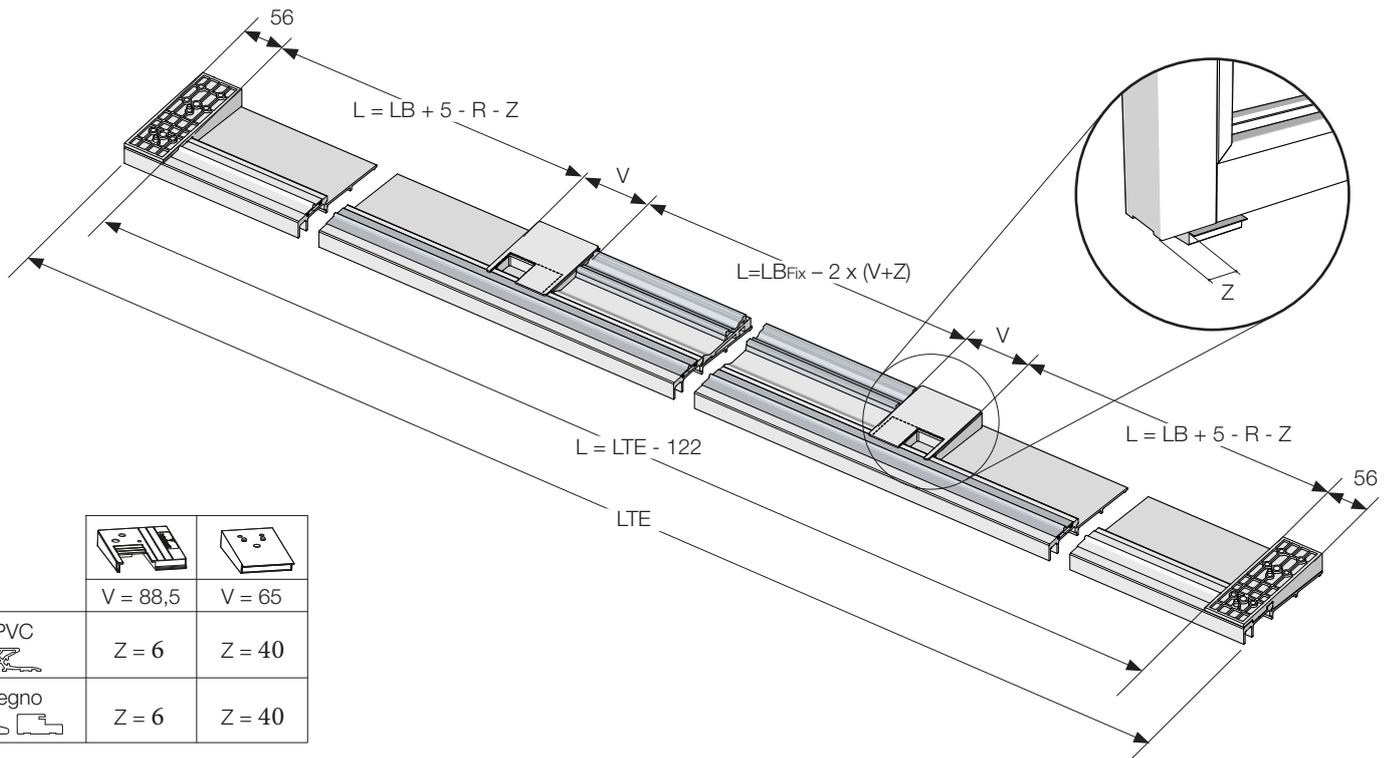
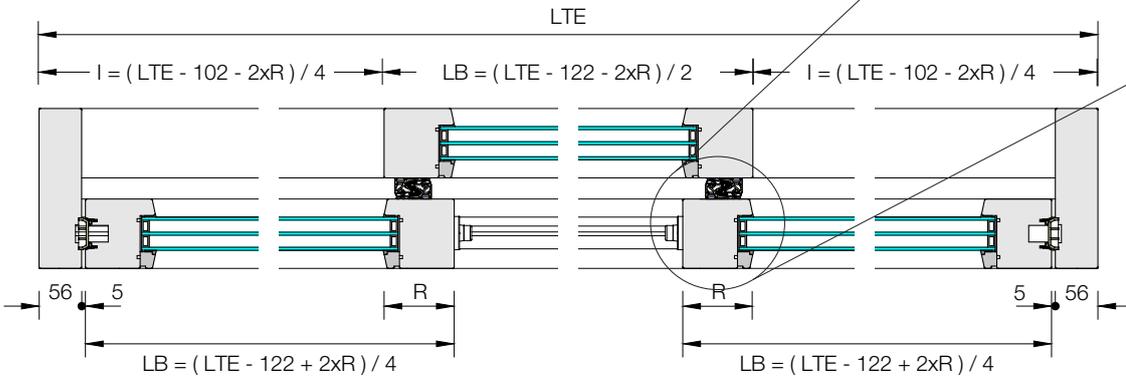
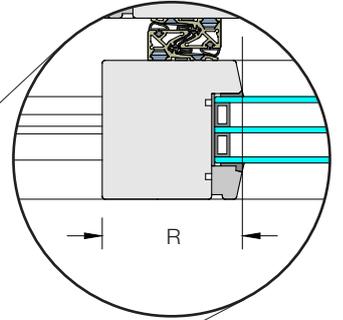
VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO



Formule di calcolo Schema K

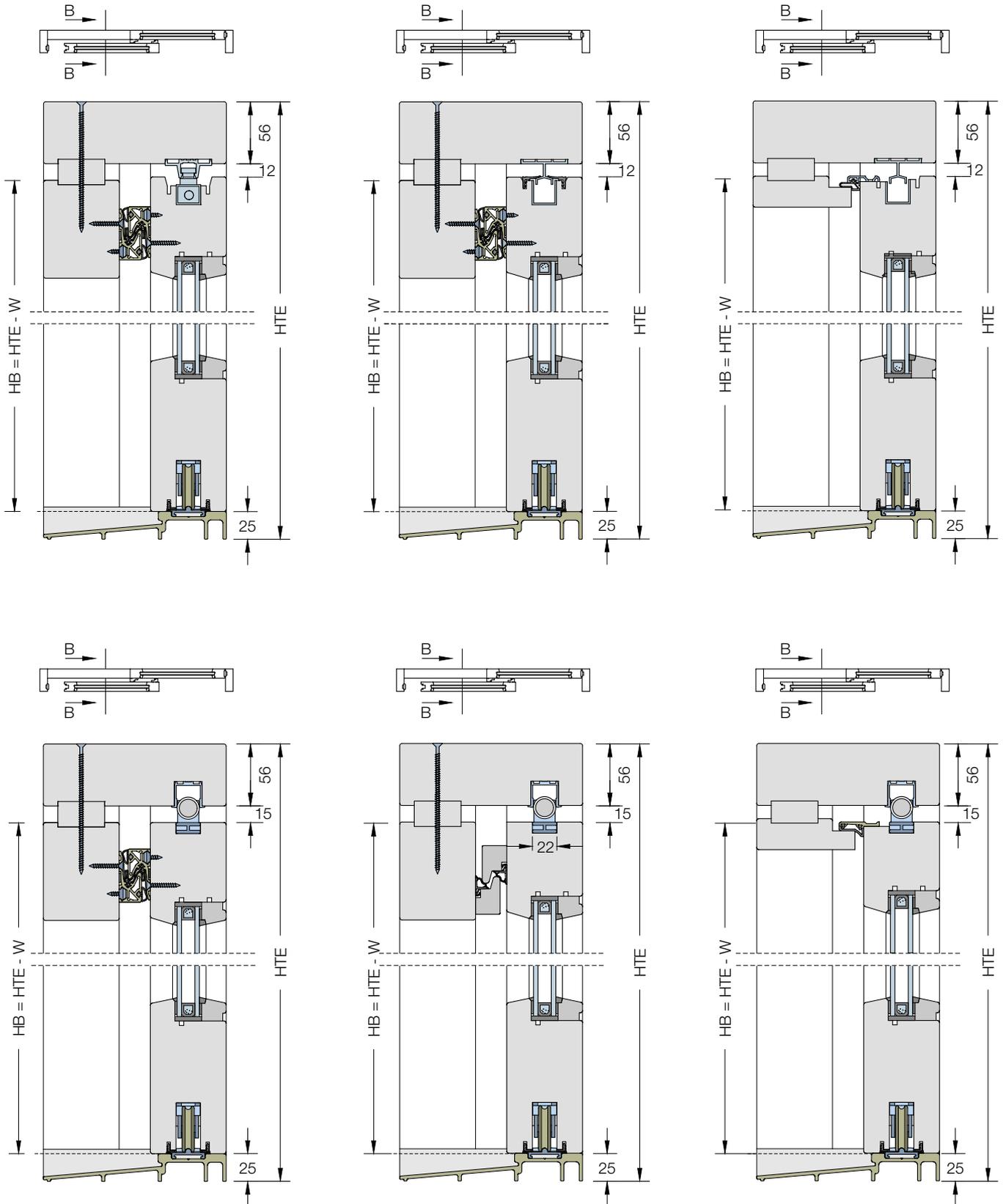


K

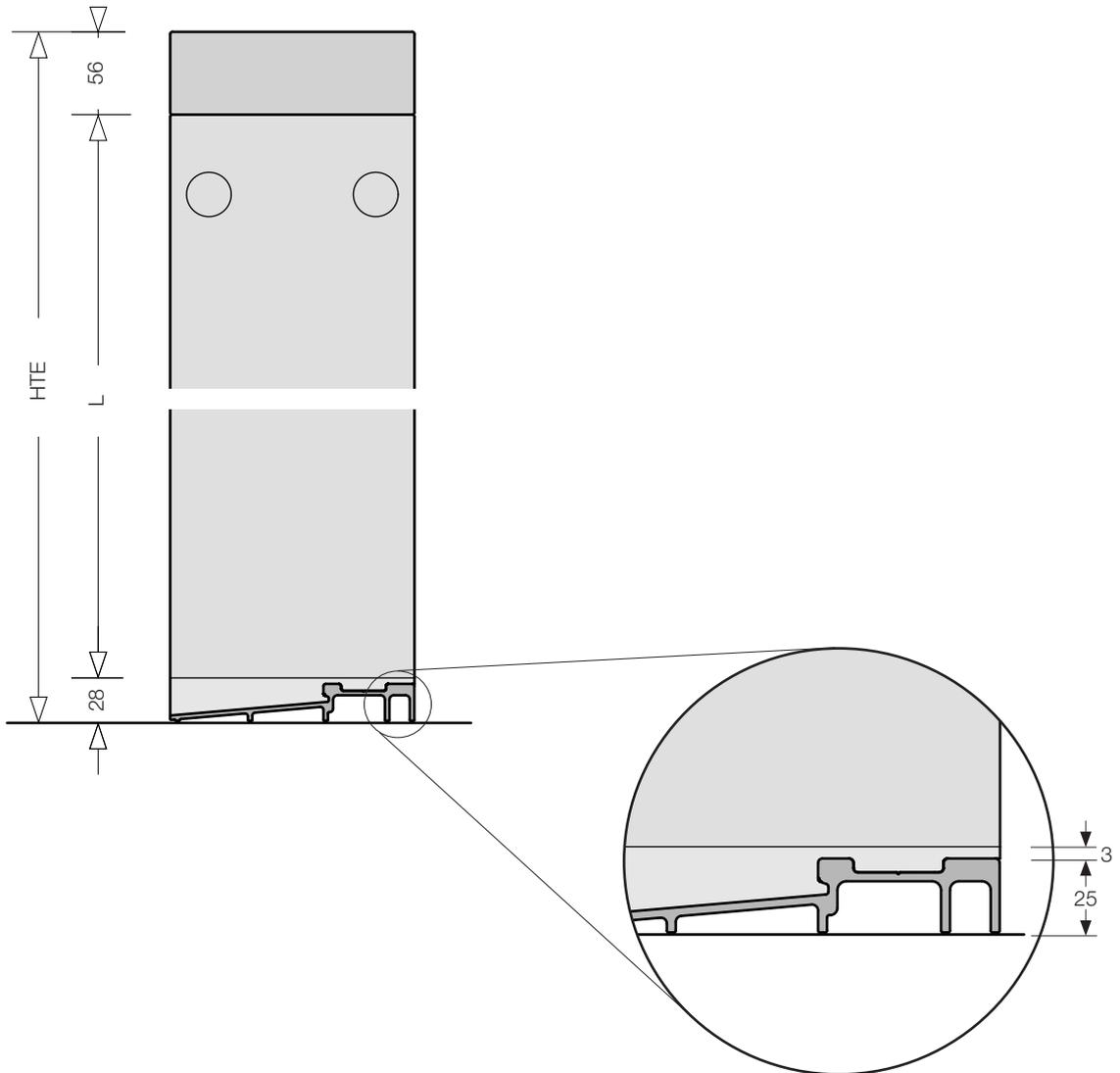


| | | |
|-------|----------|--------|
| | | |
| | V = 88,5 | V = 65 |
| PVC | Z = 6 | Z = 40 |
| Legno | Z = 6 | Z = 40 |

Formule di calcolo per altezza anta

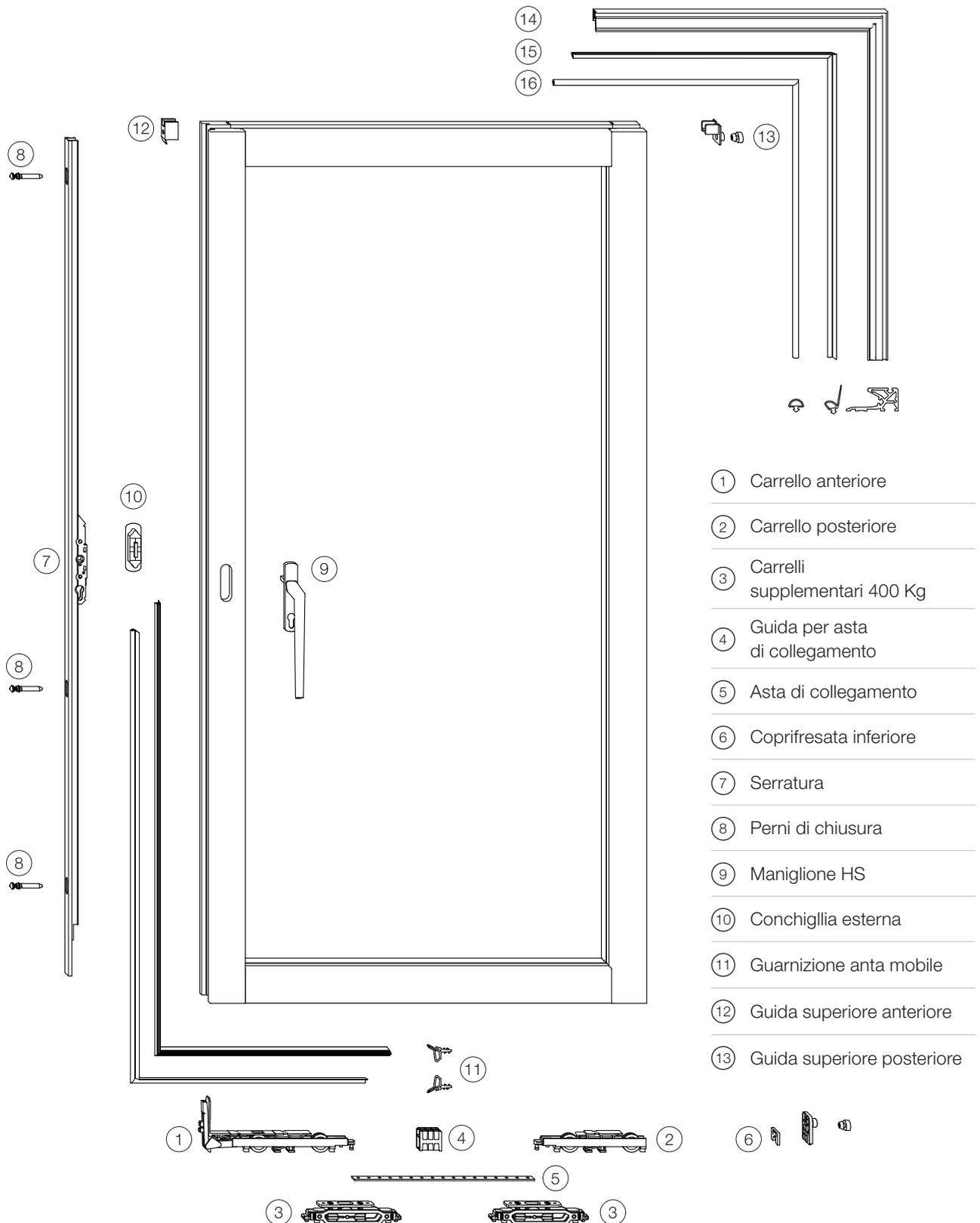


Formule di calcolo per altezza anta

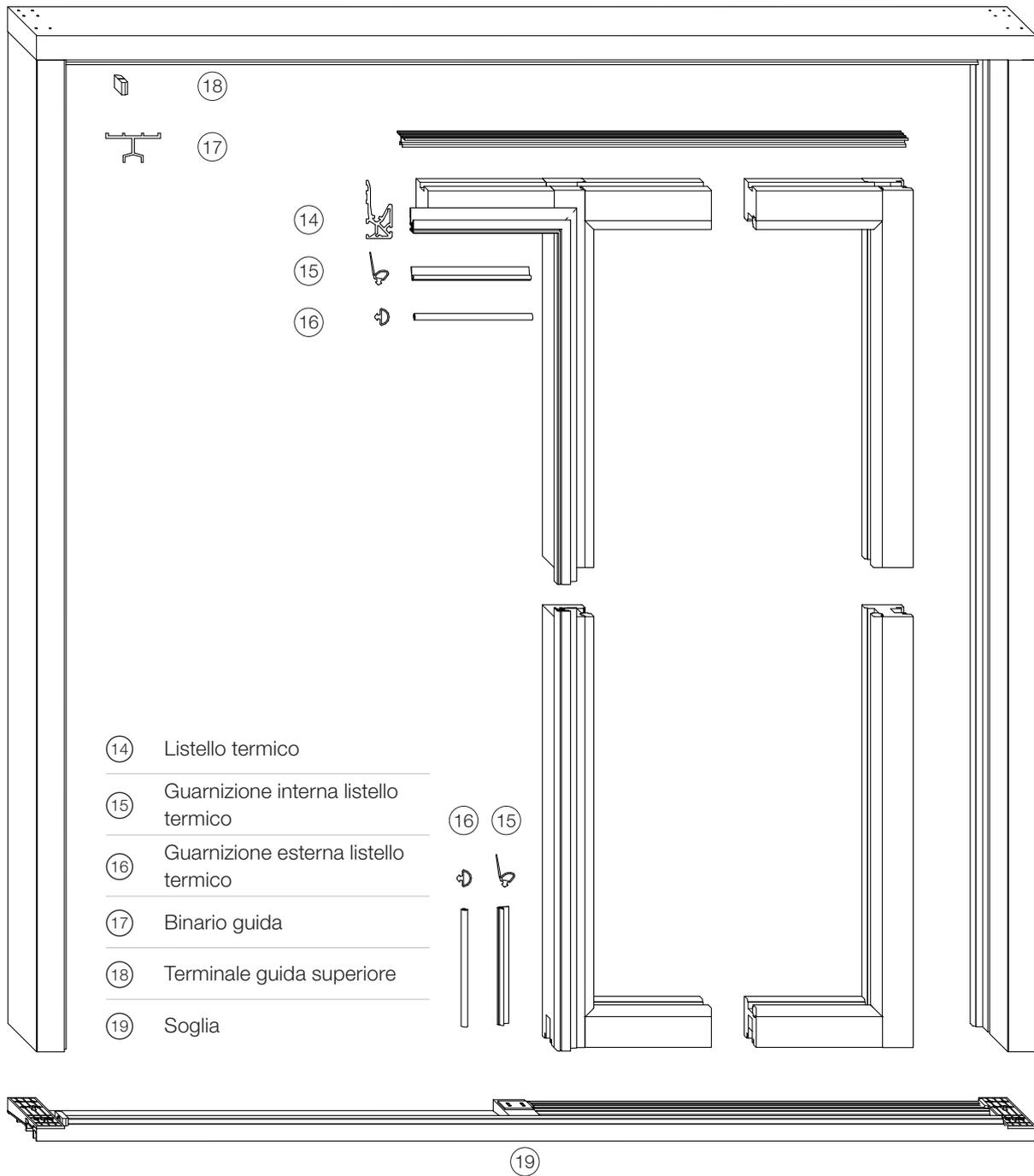


| W | | | |
|---|----|----|----|
| | | | |
| | 93 | 93 | 96 |
| | | | |

Composizione ferramenta anta mobile



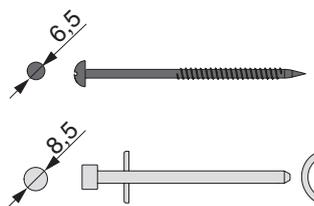
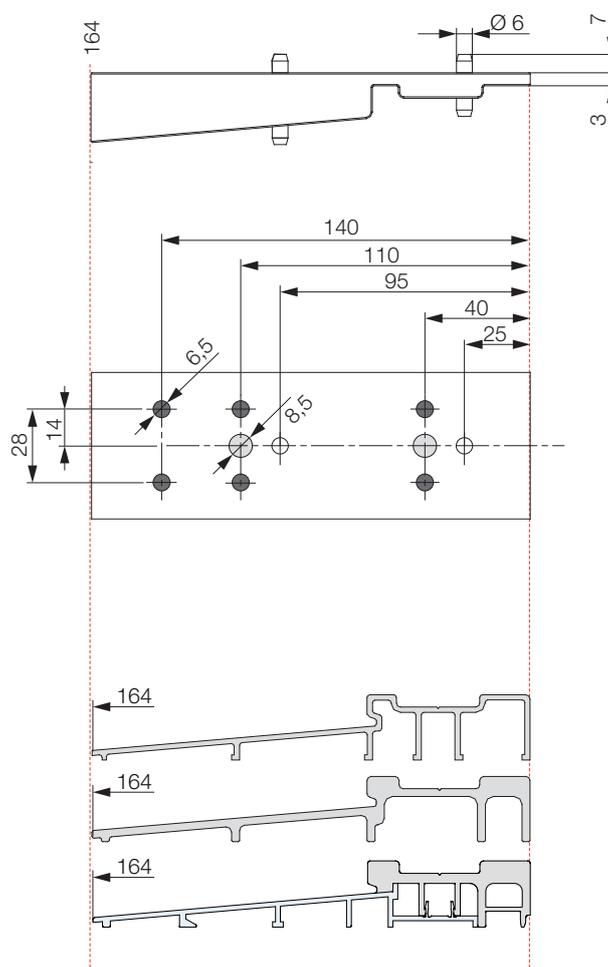
Composizione ferramenta telaio



Assemblaggio della soglia

Schema di foratura tappi di testa 164

① Dima 227628

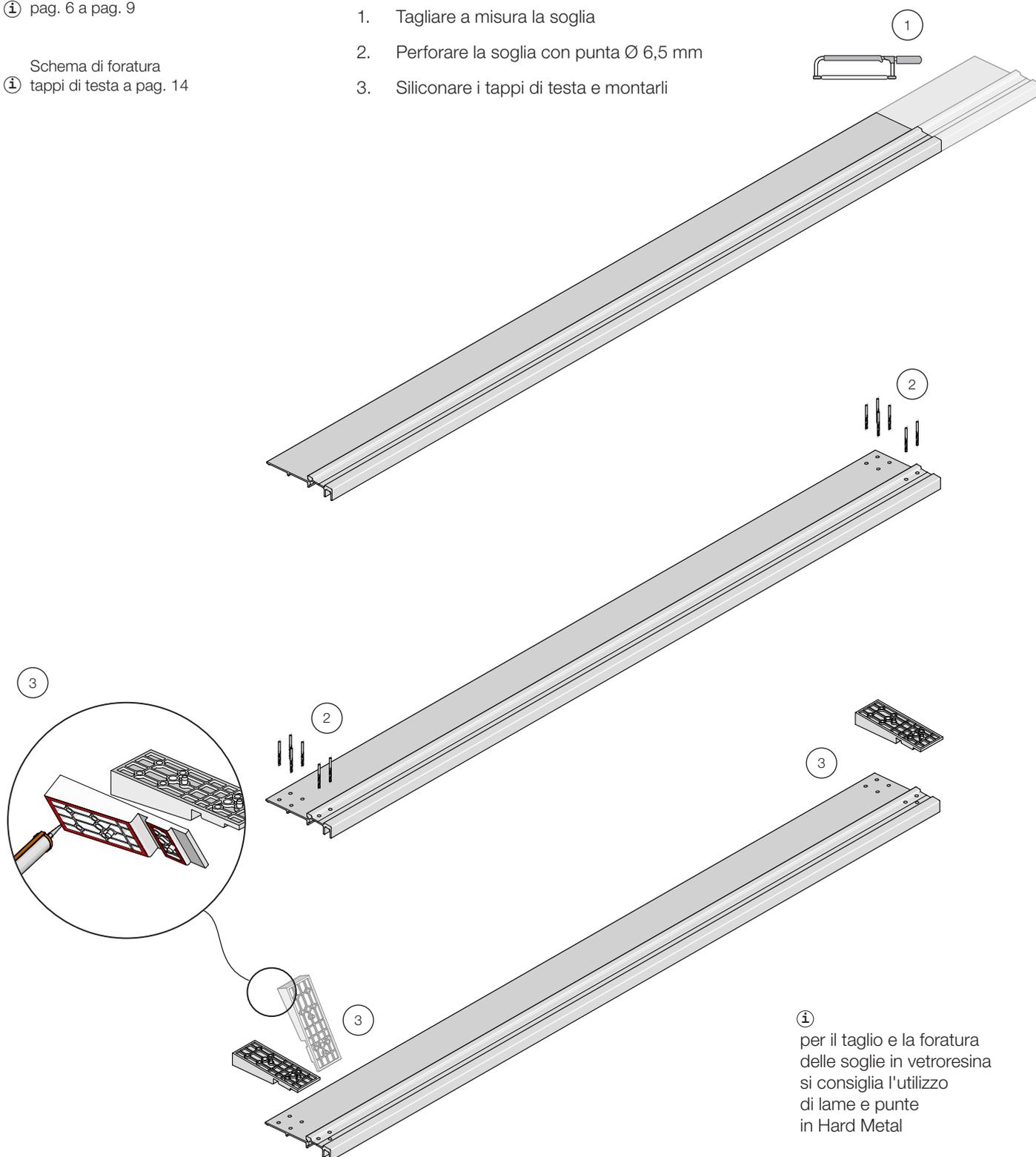


Assemblaggio della soglia Schema A

Le formule di calcolo sono da
① pag. 6 a pag. 9

Schema di foratura
① tappi di testa a pag. 14

1. Tagliare a misura la soglia
2. Perforare la soglia con punta $\varnothing 6,5$ mm
3. Siliconare i tappi di testa e montarli

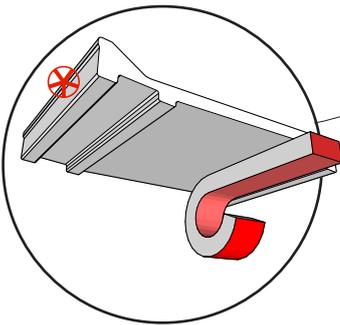
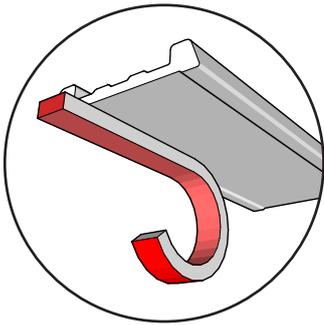


① per il taglio e la foratura delle soglie in vetroresina si consiglia l'utilizzo di lame e punte in Hard Metal

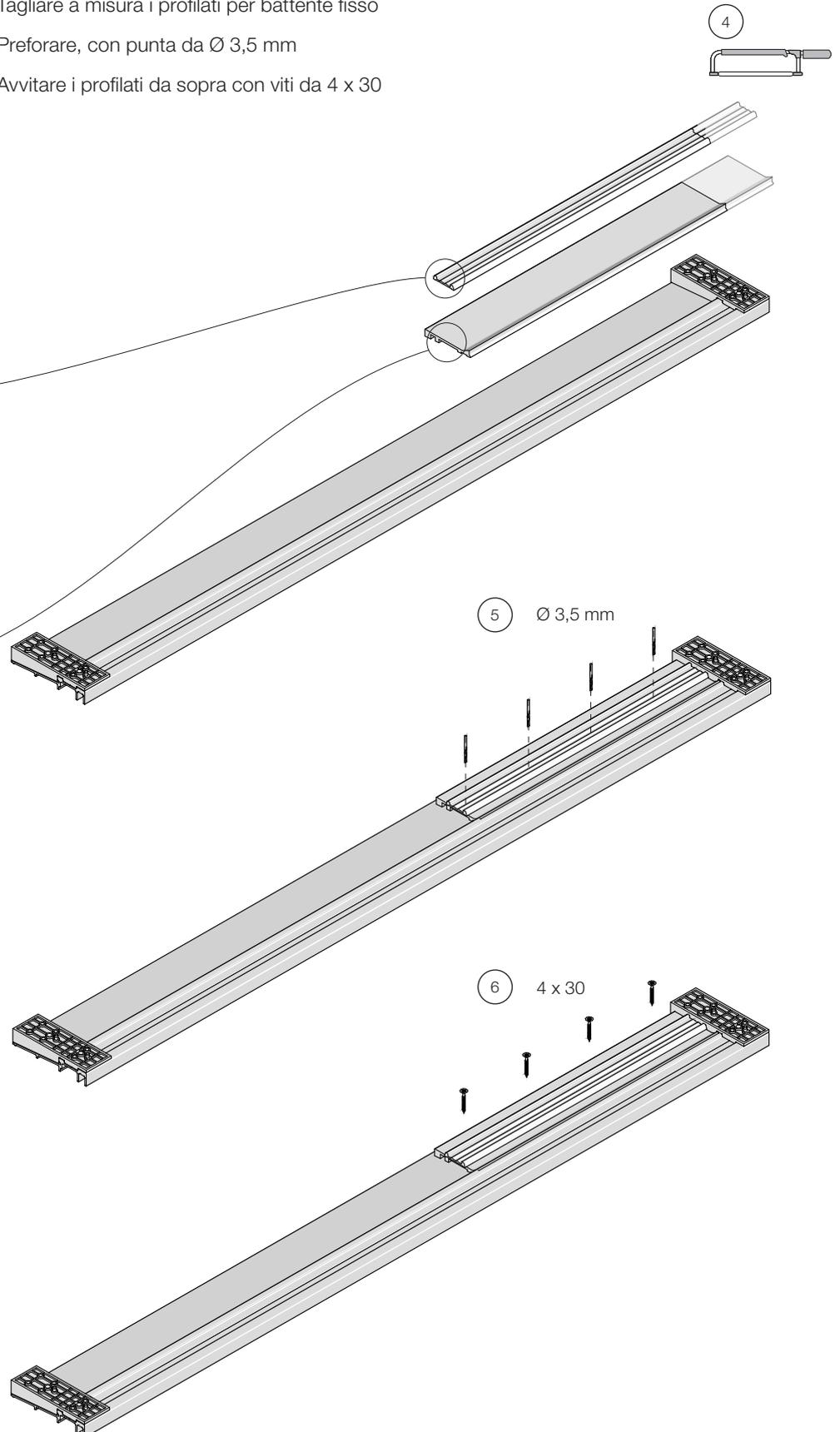
4. Tagliare a misura i profilati per battente fisso
5. Preforare, con punta da $\text{\O} 3,5 \text{ mm}$
6. Avvitare i profilati da sopra con viti da 4×30

Le formule di calcolo sono da
pag. 6 a pag. 9

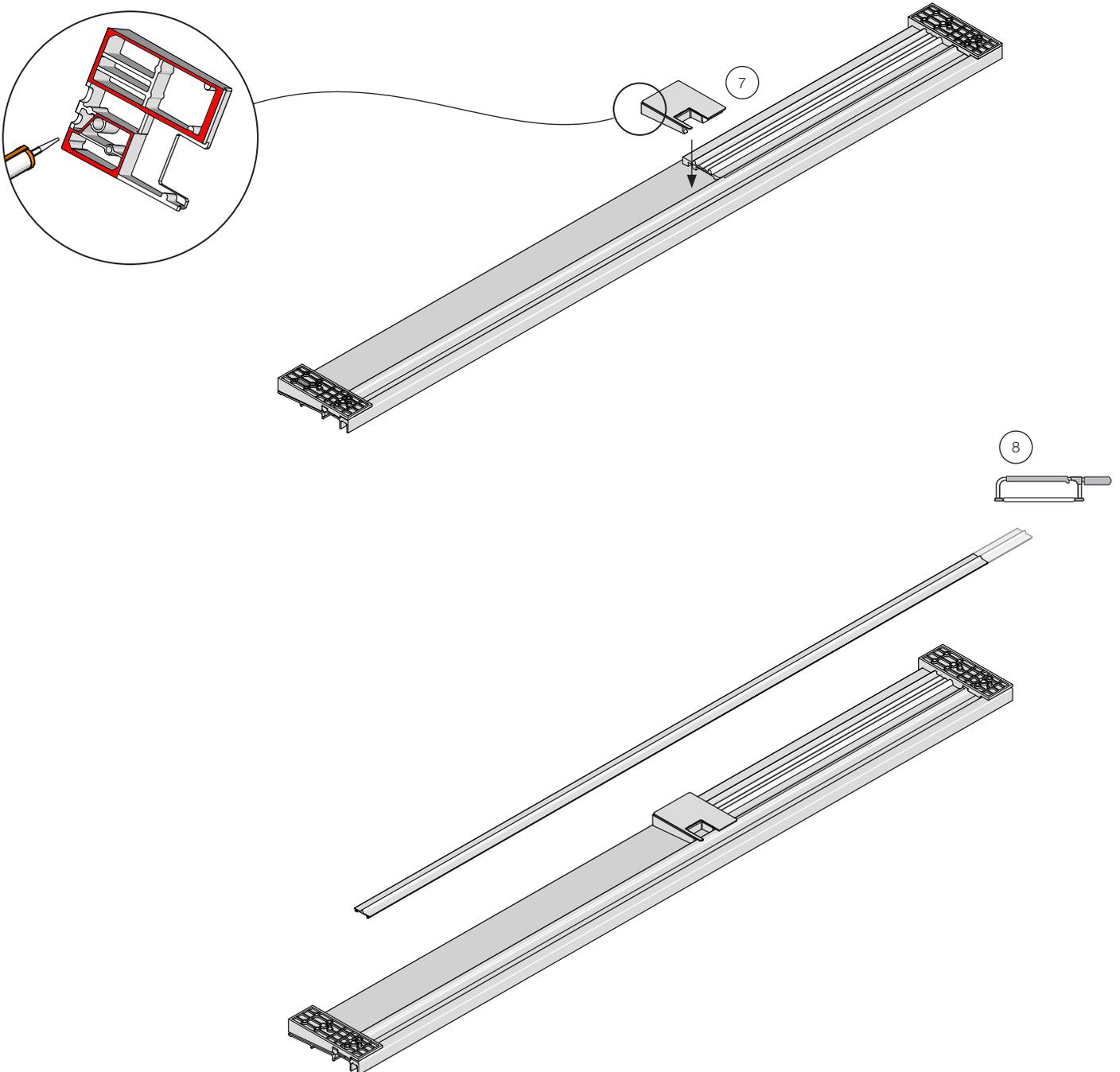
nastro autoespandente 10/6



nastro autoespandente 10/6



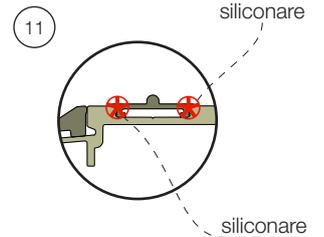
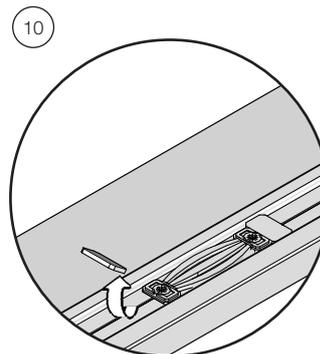
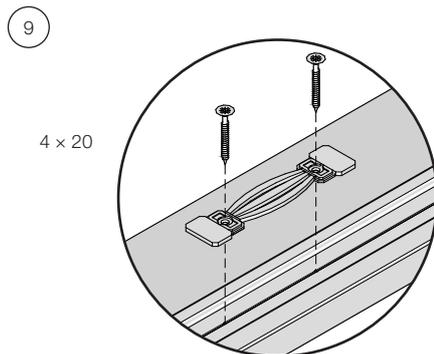
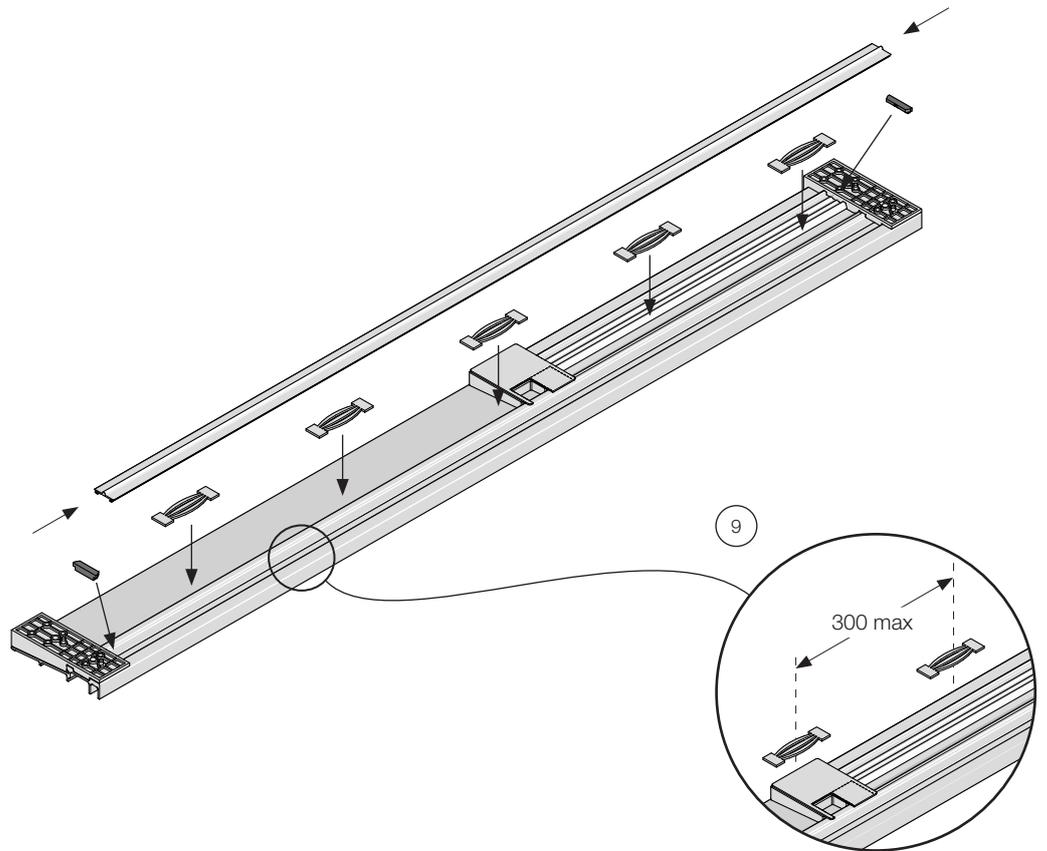
7. Siliconare e posizionare il tappo centrale
8. Tagliare a misura il binario



Assemblaggio della soglia Variante montaggio binario basso

Le formule di calcolo sono da
pag. 6 a pag. 9

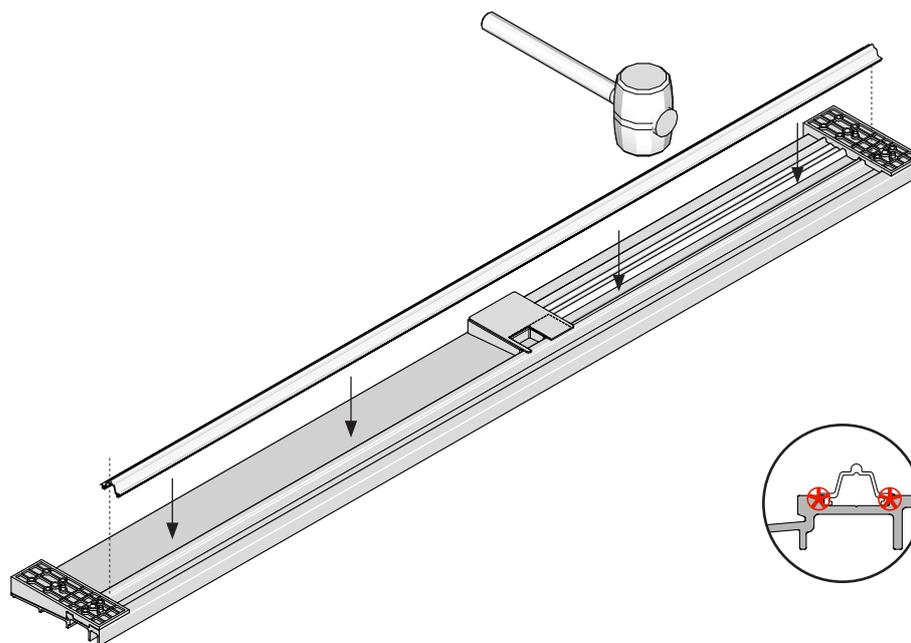
9. Inserire le clips, preforare con una punta da 3,5 mm ed avvitarle con viti $\varnothing 4 \times 20$
10. Staccare le alette di posizionamento
11. Montare il binario basso



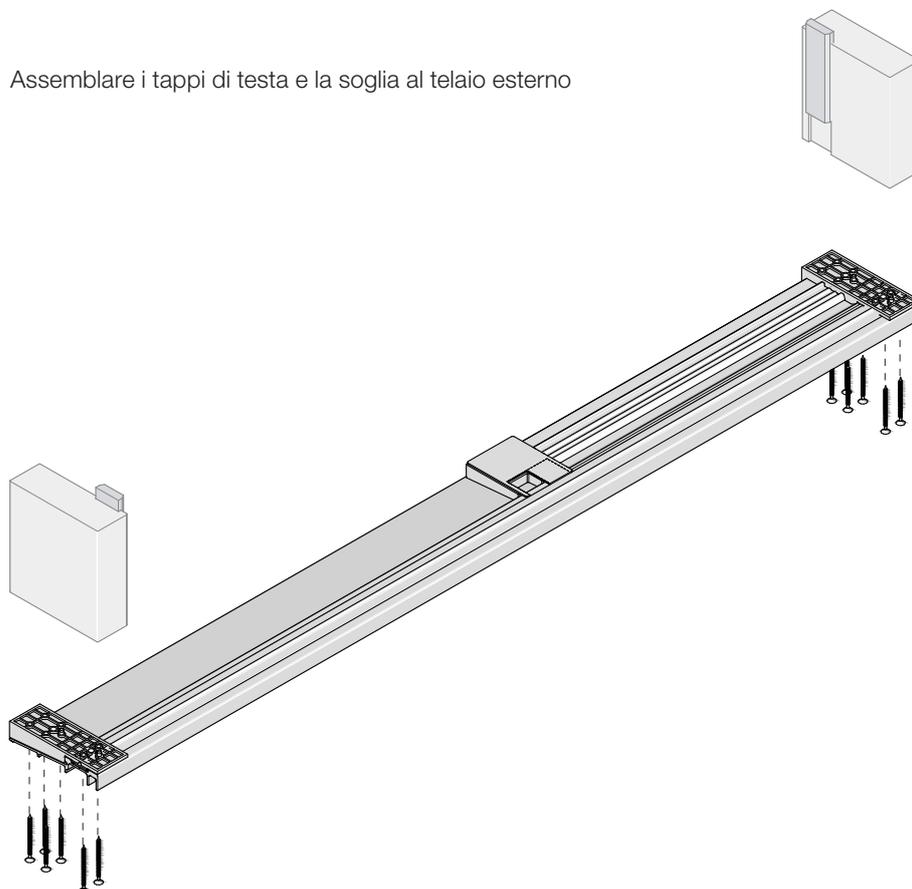
Assemblaggio della soglia

Variante montaggio binario alto su soglia in vetroresina

Montare il binario alto



Assemblare i tappi di testa e la soglia al telaio esterno





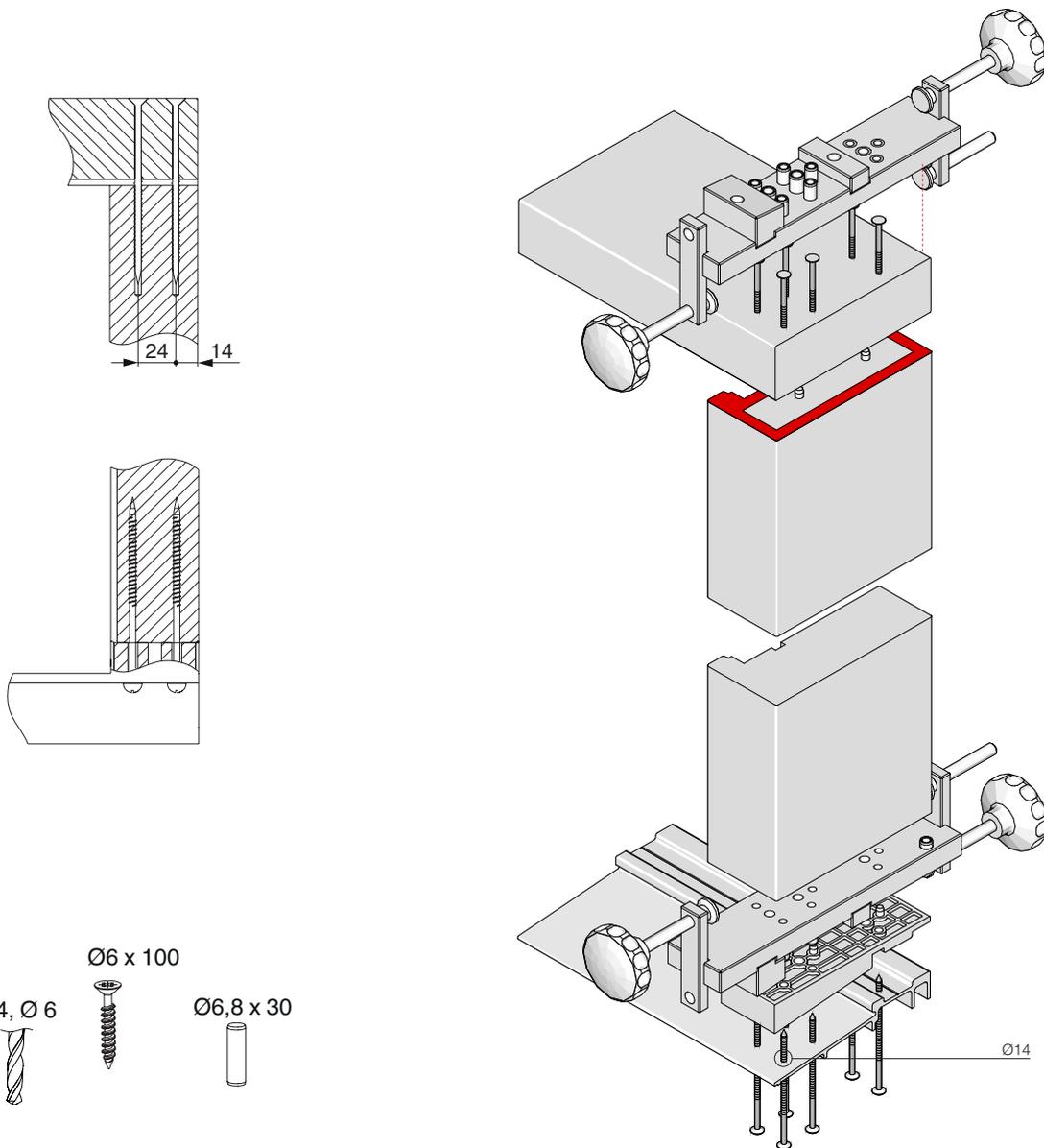
VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO



Assemblaggio telaio

Assemblaggio variante 1

Dima N° 227628 per soglia 164





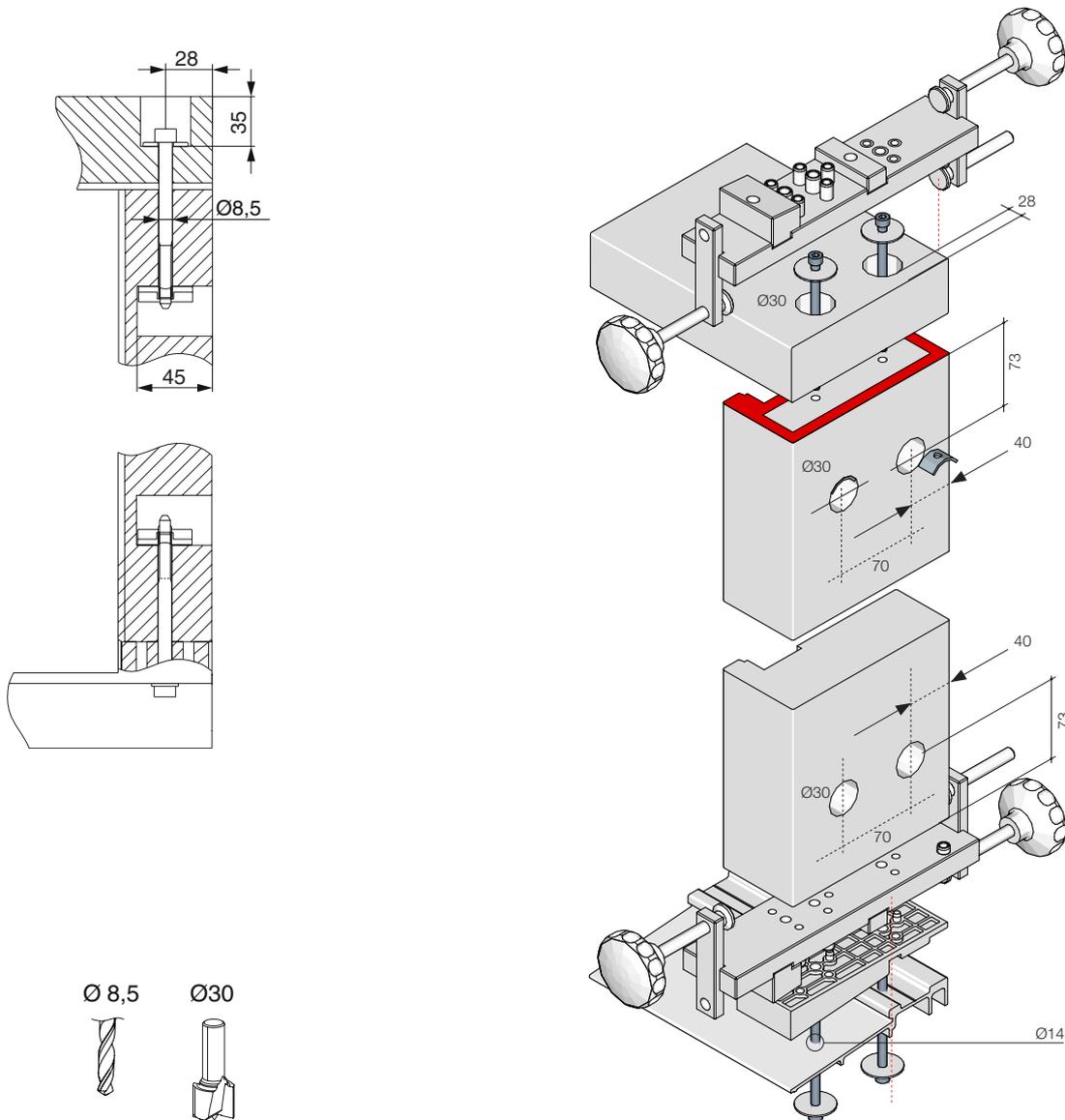
VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO



Assemblaggio telaio

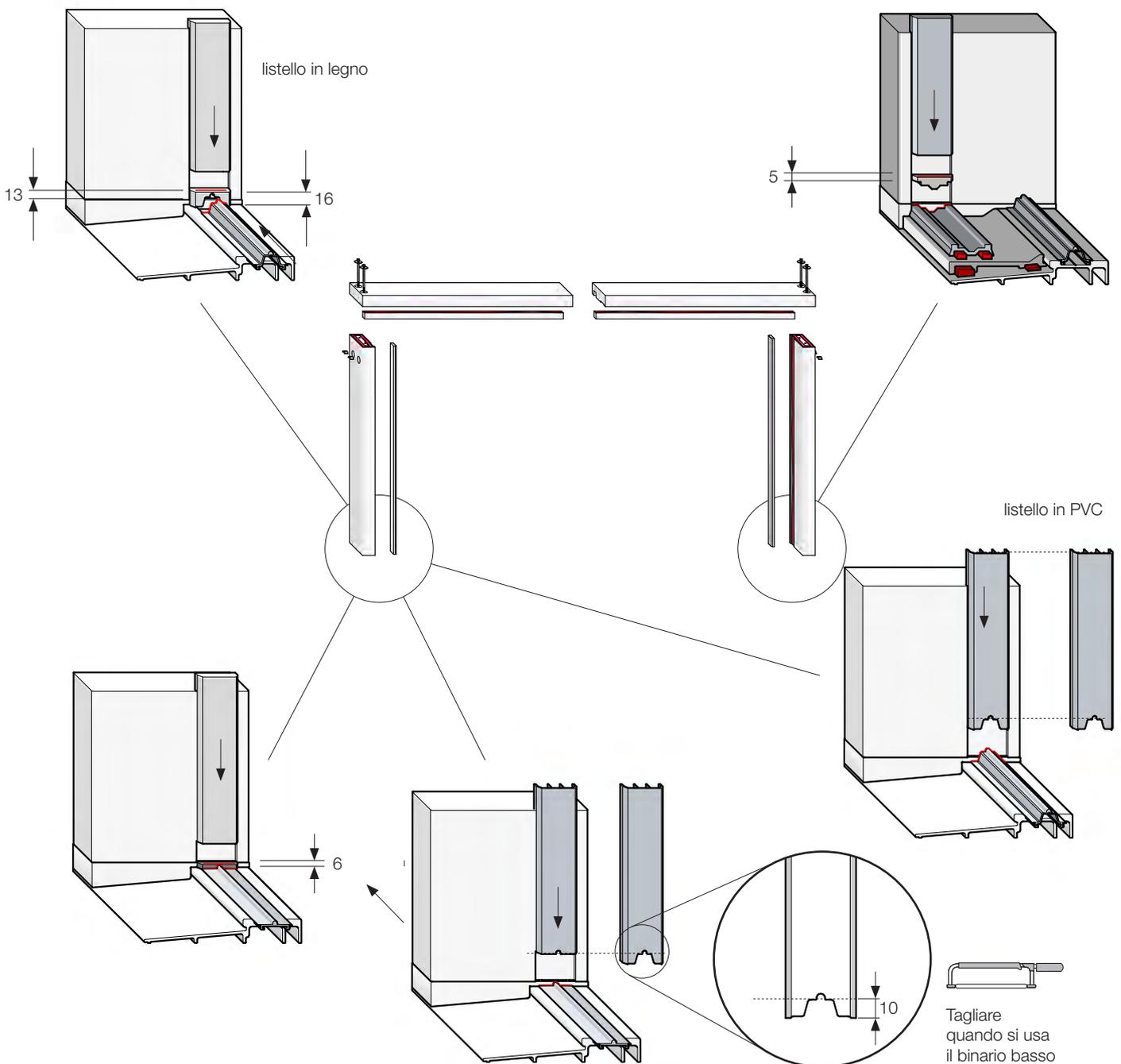
Assemblaggio variante 2

Dima N° 227628 per soglia 164



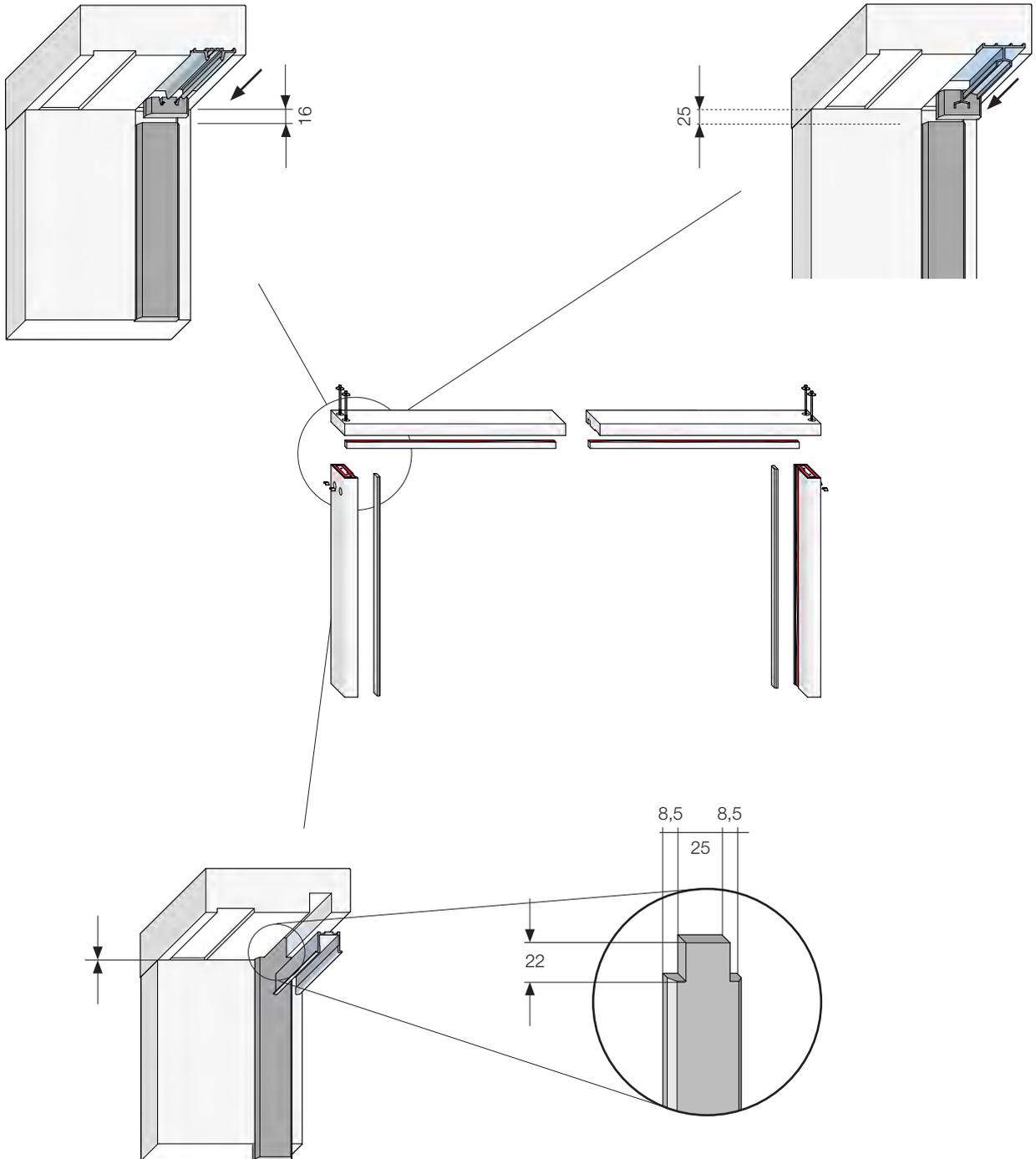
Assemblaggio telaio

Terminali per soglia e listello di chiusura per serratura HS



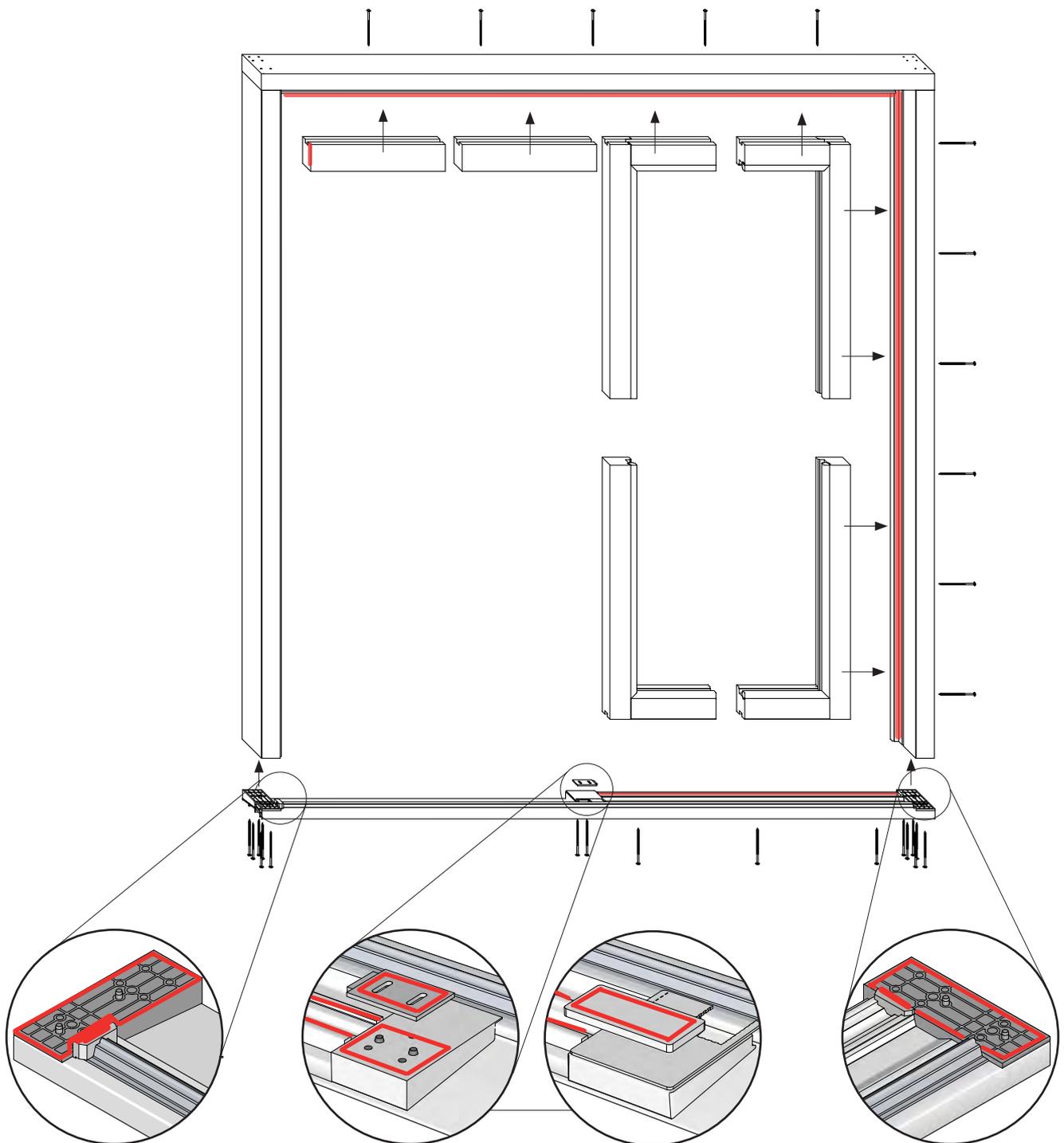
Assemblaggio telaio

Terminali superiori e binari di scorrimento



Assemblaggio telaio

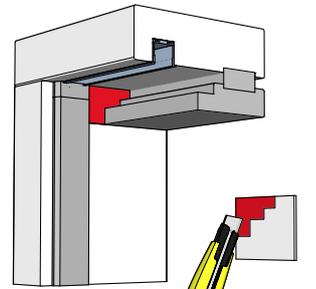
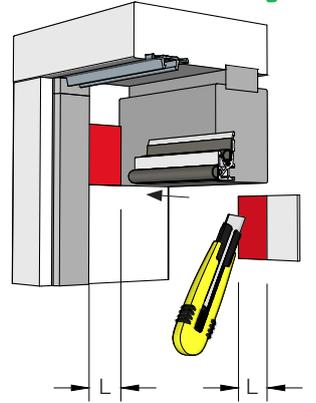
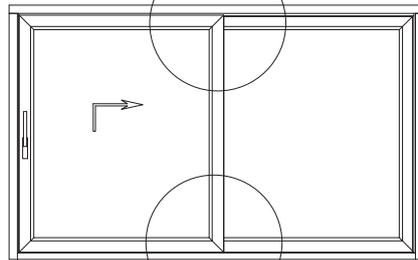
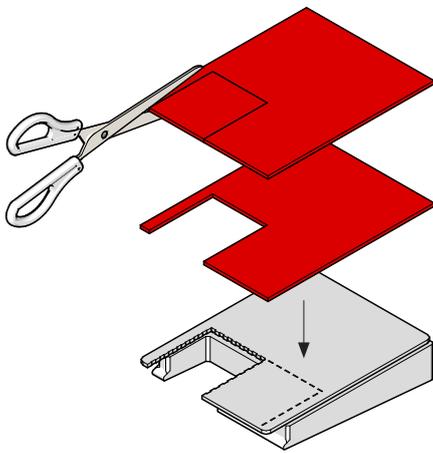
Assemblaggio telaio



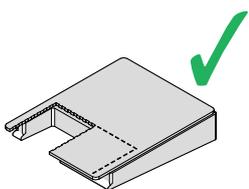
Assemblaggio telaio

Guarnizioni di maggior tenuta

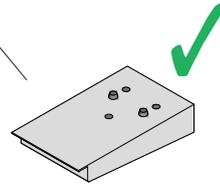
Applicare la spugna espansa di maggior tenuta prima dell'assemblaggio all'elemento



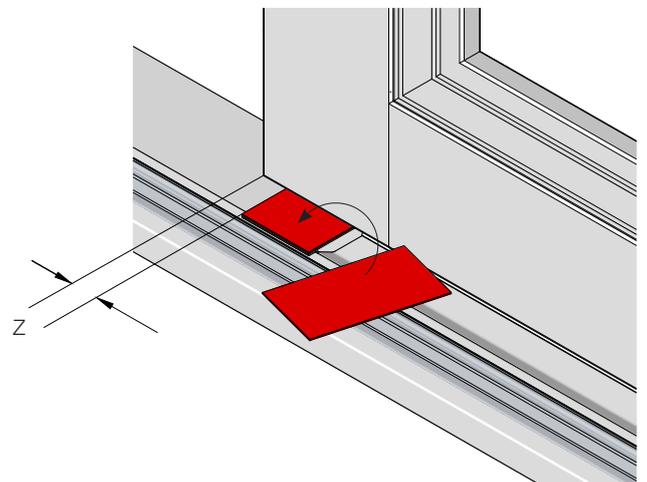
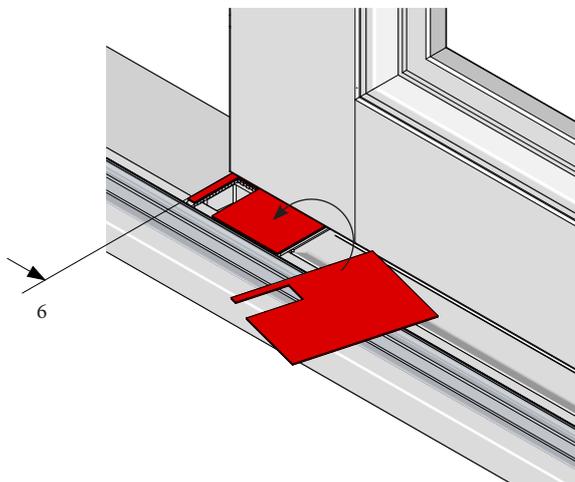
Variante con listelli a profilo ridotto



Variante tappo centrale con scarico

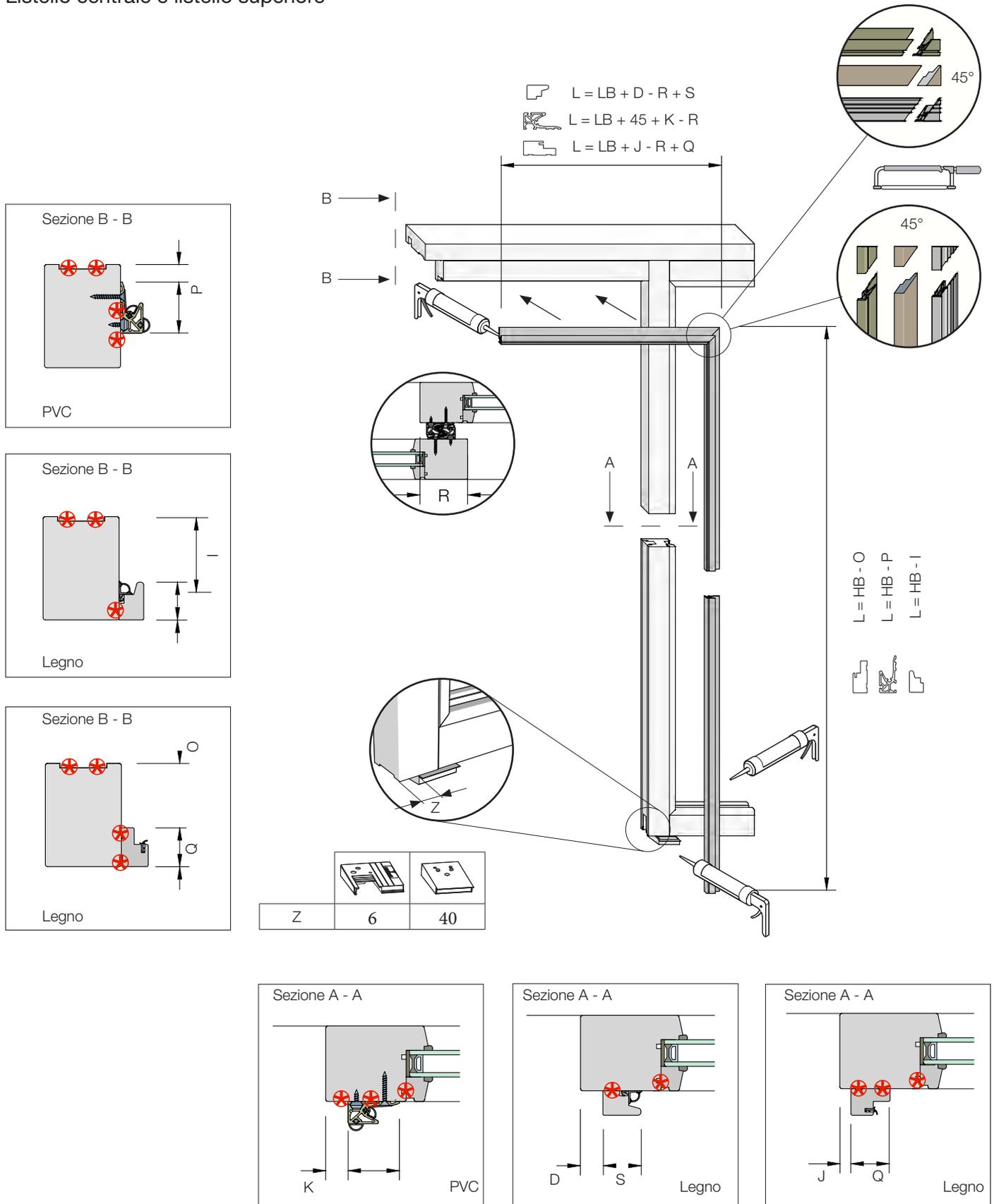


Variante tappo centrale



Assemblaggio telaio

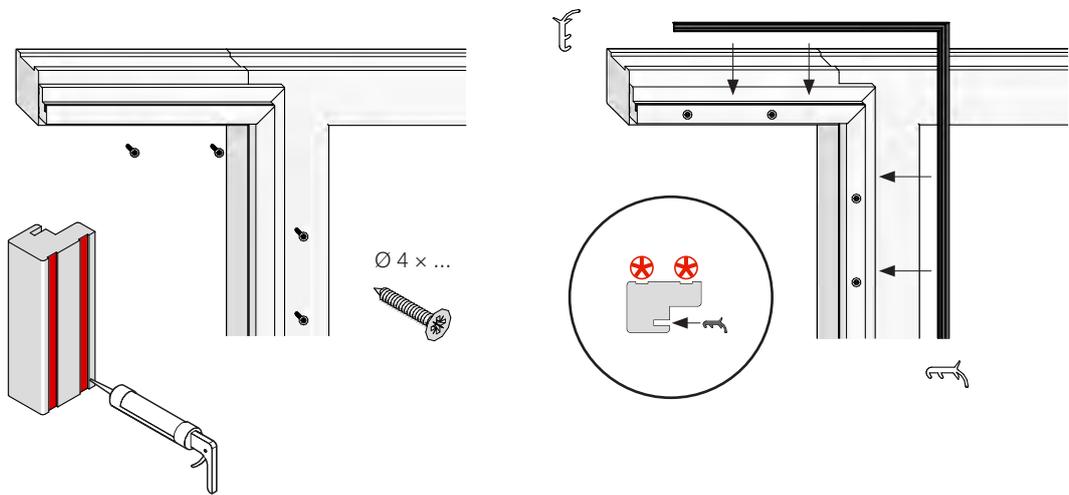
Listello centrale e listello superiore



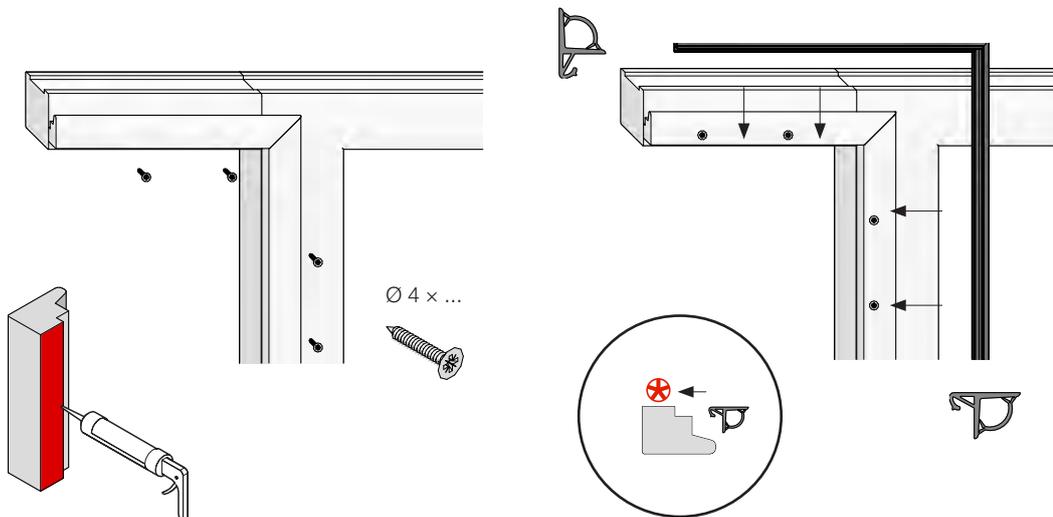
Assemblaggio telaio

Listello centrale e listello superiore in legno

Variante 1

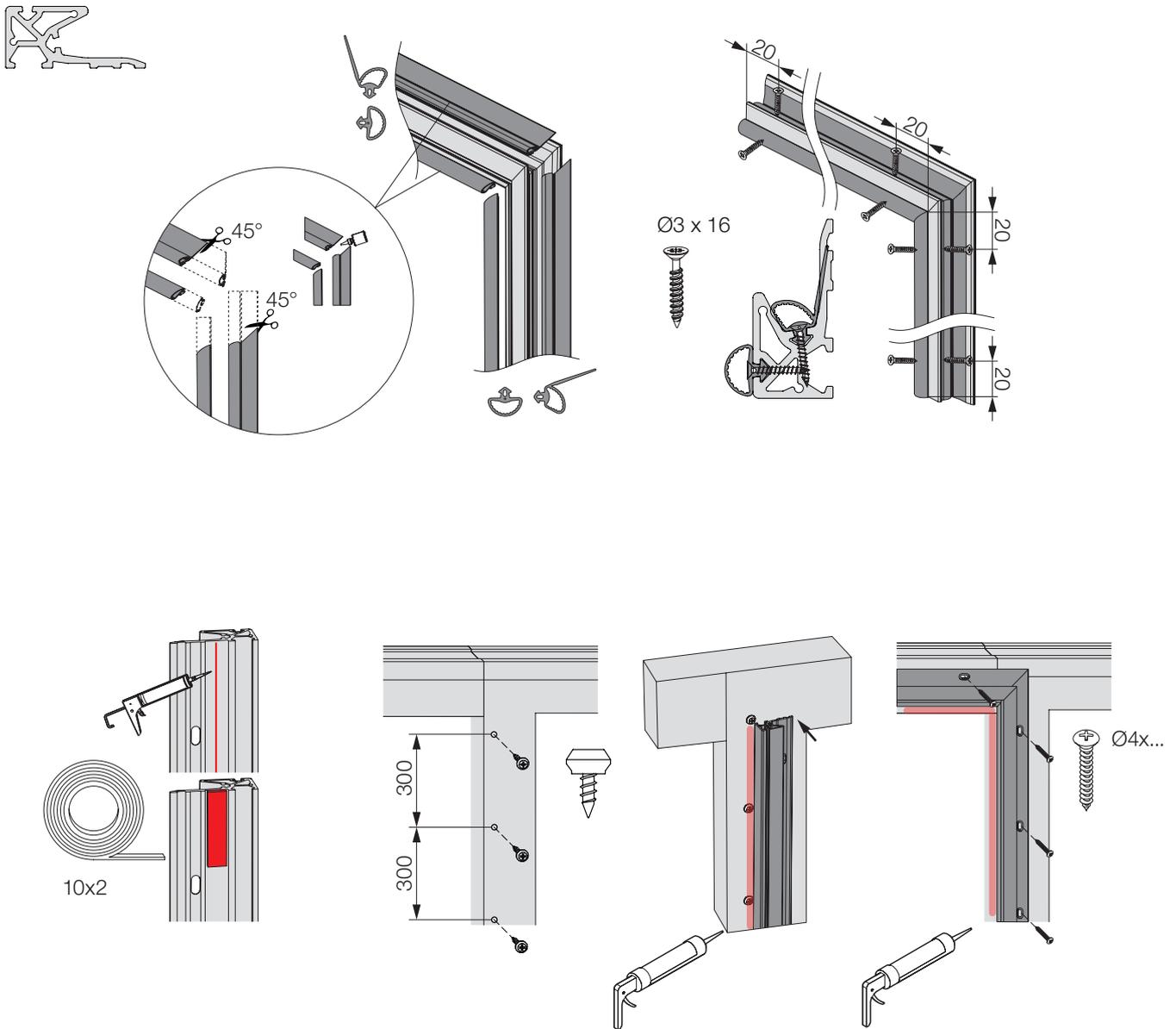


Variante 2



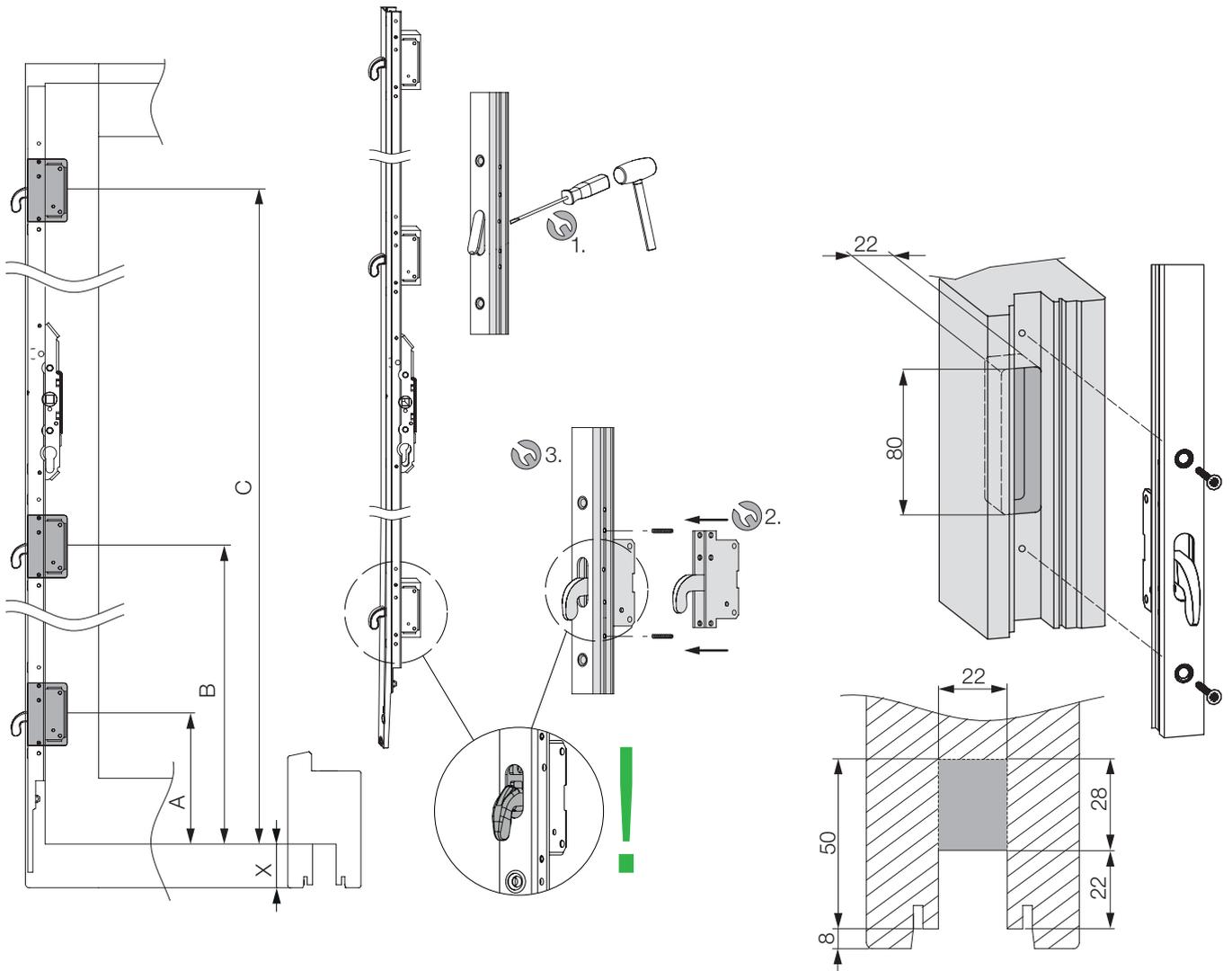
Assemblaggio telaio

Listello centrale e listello superiore in PVC



Assemblaggio anta mobile

Schema di fresata per scatola serratura ganci

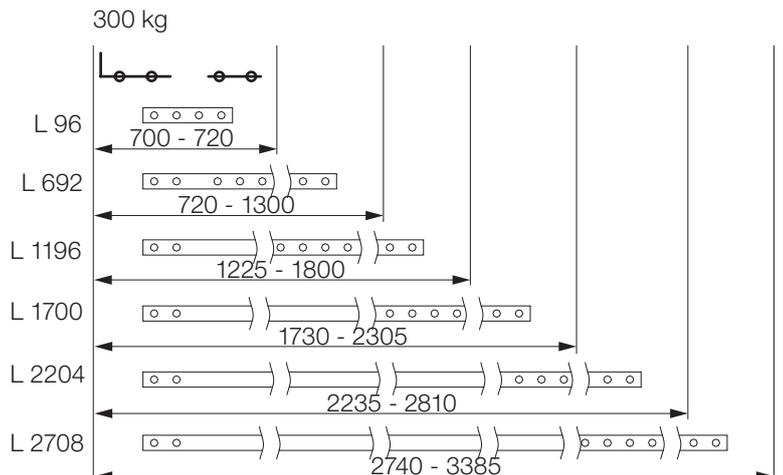
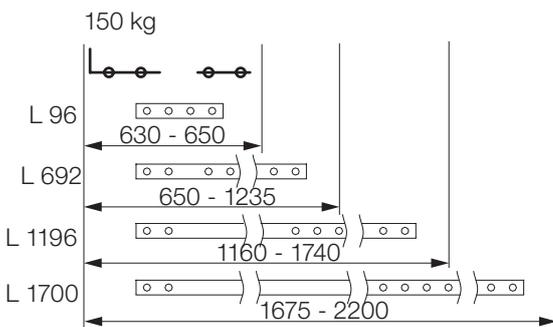
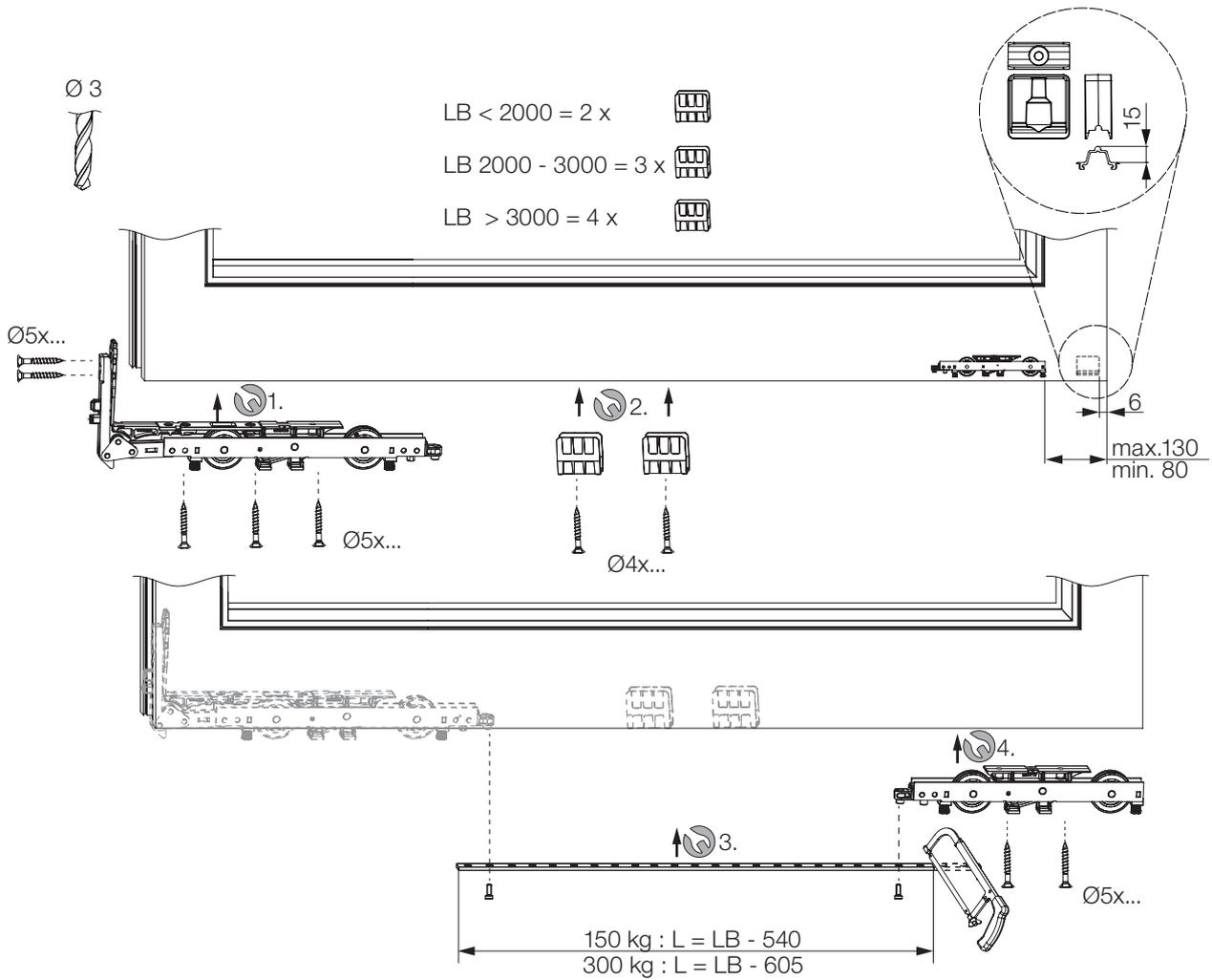


| | A | B | C |
|---------|-----|------|------|
| Gr. 1 | 166 | 536 | - |
| Gr. 2/3 | 166 | 1036 | - |
| Gr. 4 | 166 | 754 | 1634 |
| Gr. 5 | 166 | 1166 | 2066 |
| Gr. 6 | 166 | 1366 | 2466 |
| Gr. 7 | 166 | 1366 | 2466 |

| X | | |
|--------|----|----|
| 150 Kg | 35 | 45 |
| 300 Kg | 46 | 56 |

Assemblaggio anta mobile

Montaggio carrelli 200 kg + 300 kg

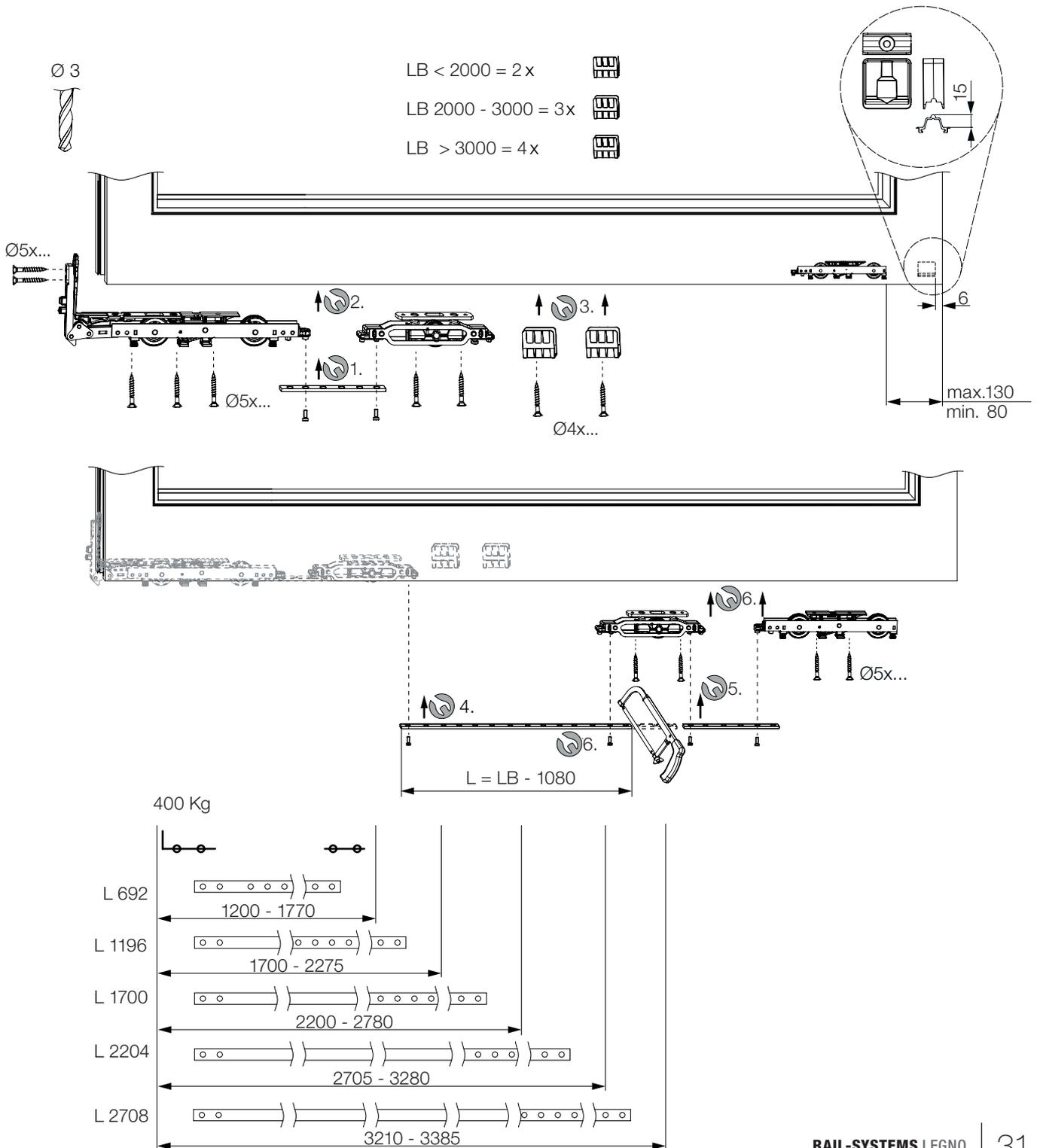




VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO

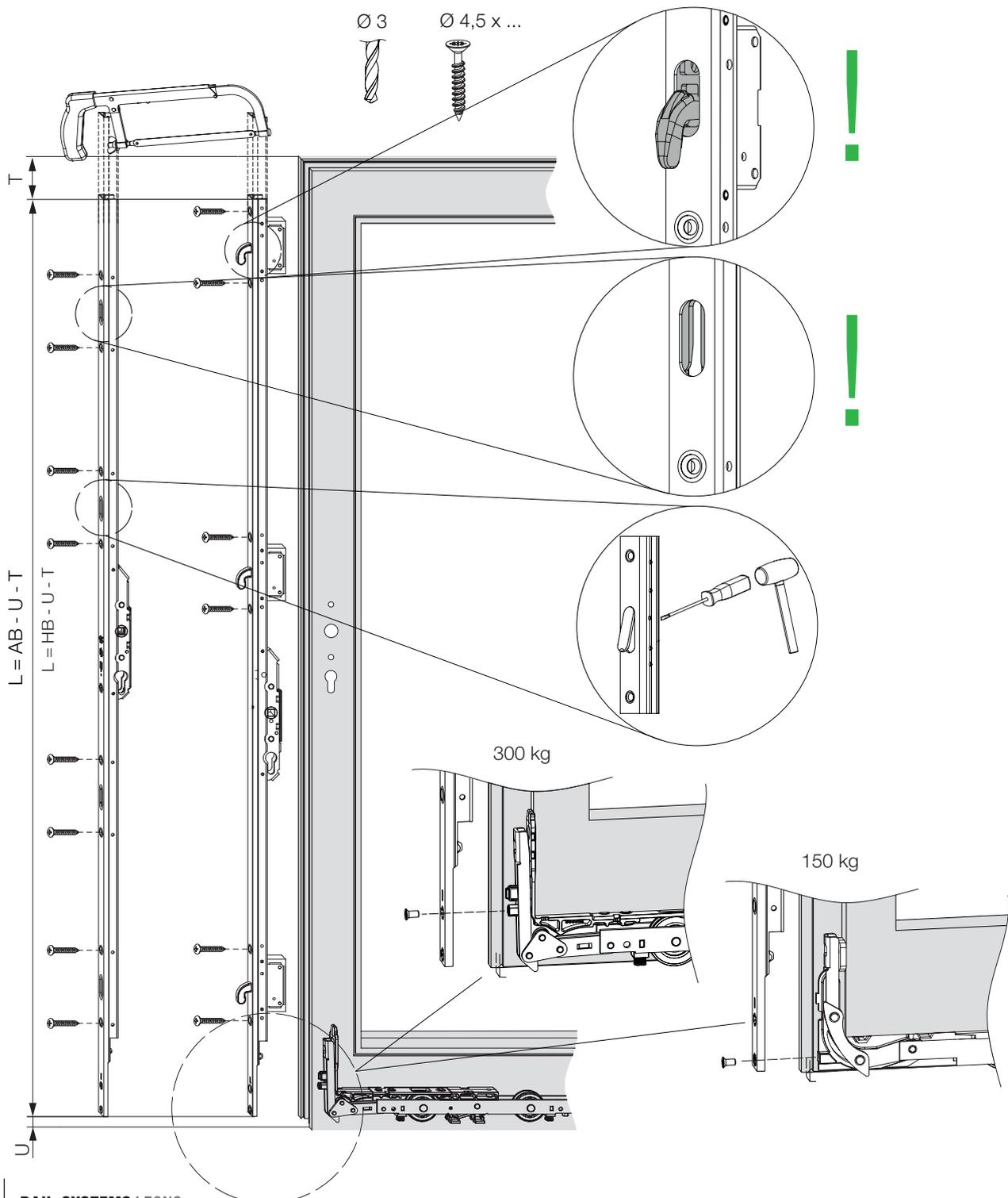


Assemblaggio anta mobile Montaggio carrelli 400 kg



Assemblaggio anta mobile

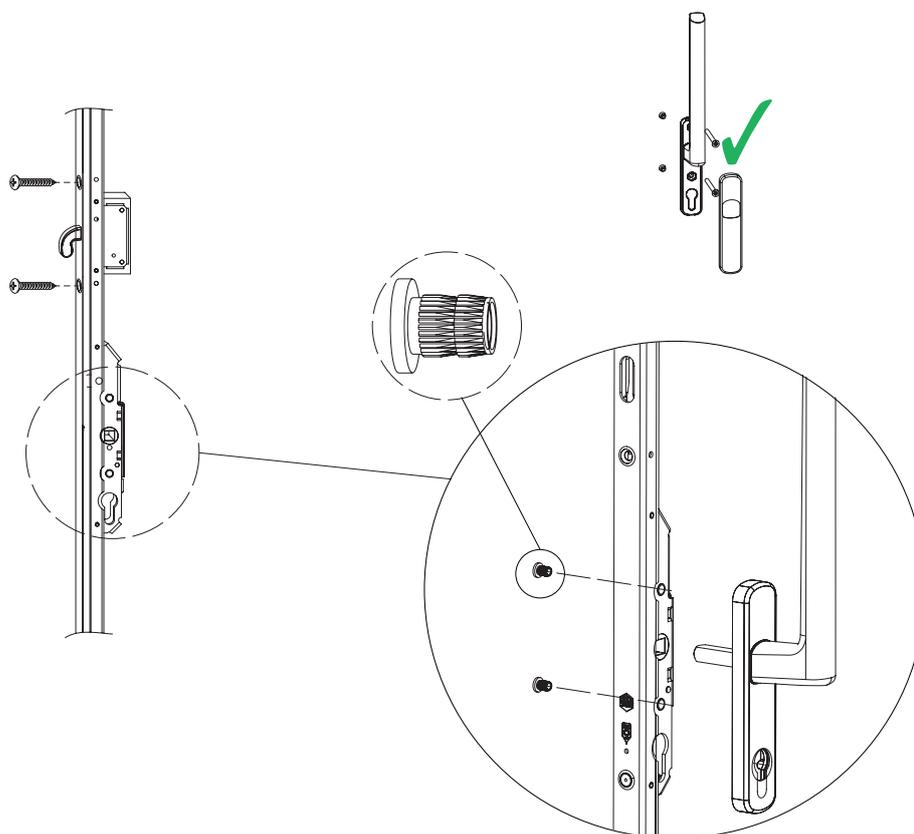
Montaggio serratura a ganci



Assemblaggio anta mobile Montaggio serratura a ganci

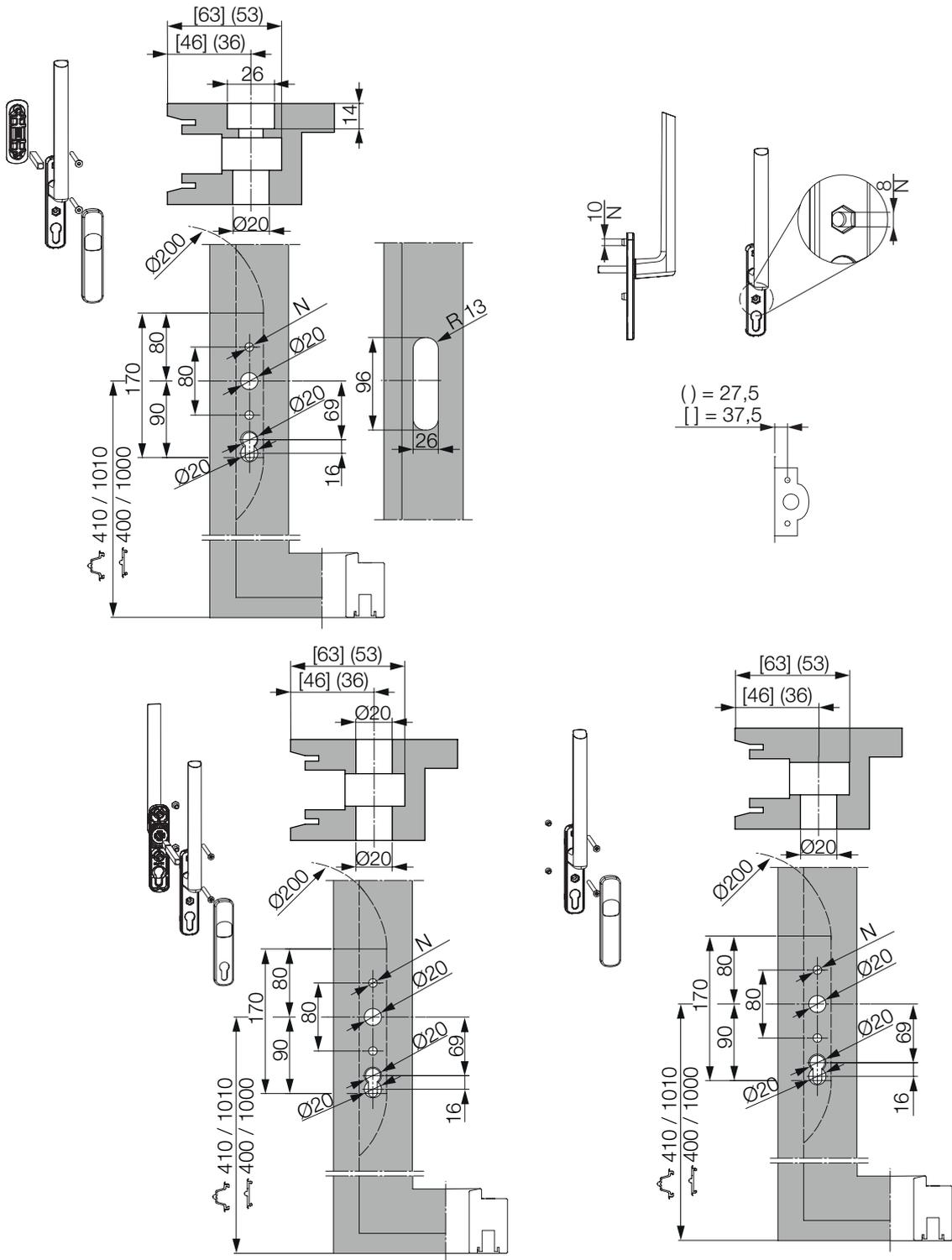
| | T = 50 | T = 60 |
|---|--|---|
|  U = 10 |  60 |  70 |
|  U = 20 | 70 | 80 |

Se utilizzata la soglia a taglio termico impiegare il binario asimmetrico
①

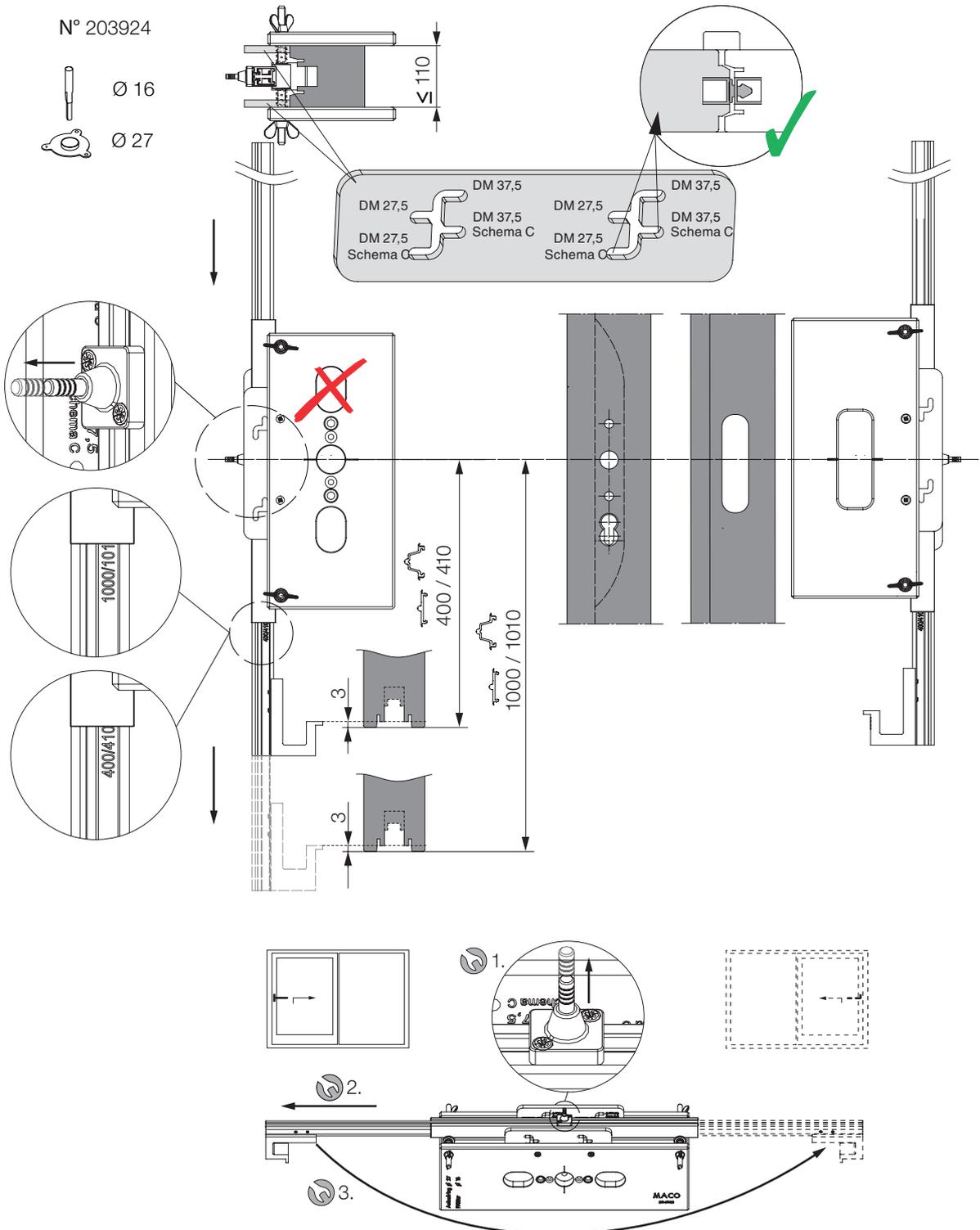


Assemblaggio anta mobile

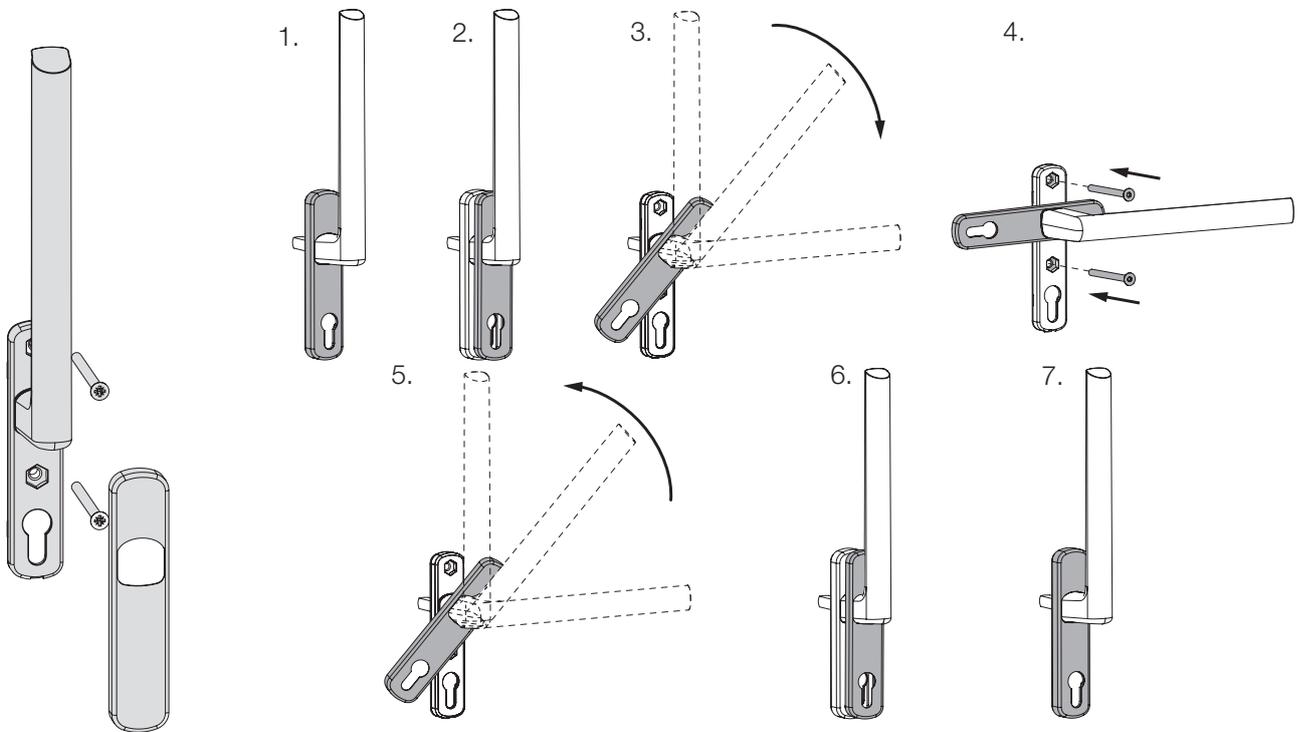
Schema di foratura e fresatura del maniglione HS



Assemblaggio anta mobile Dima per maniglione HS



Assemblaggio anta mobile Montaggio maniglione



Assemblaggio anta mobile Ammortizzatore serratura

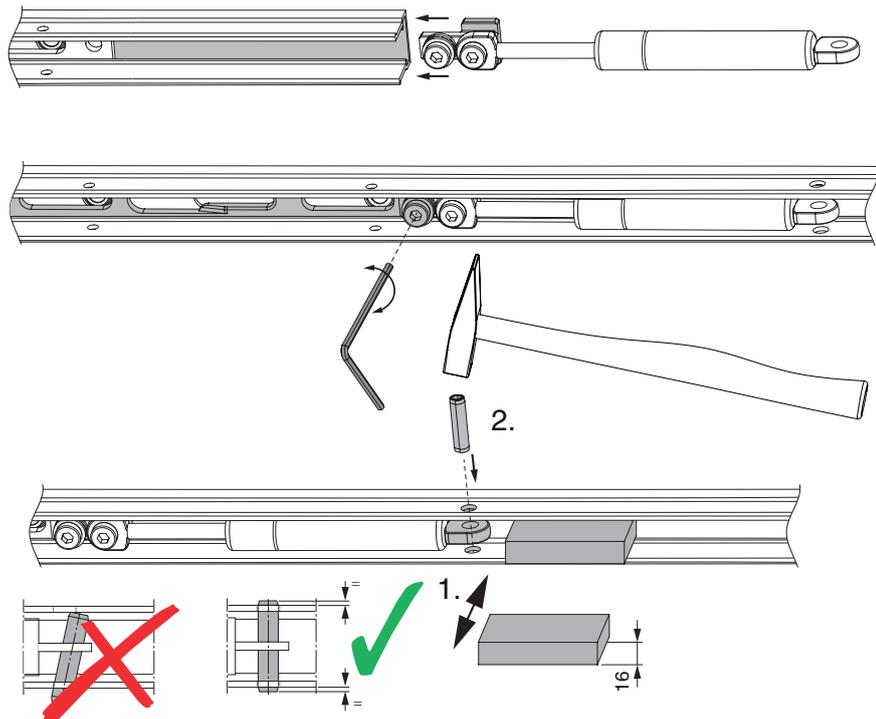
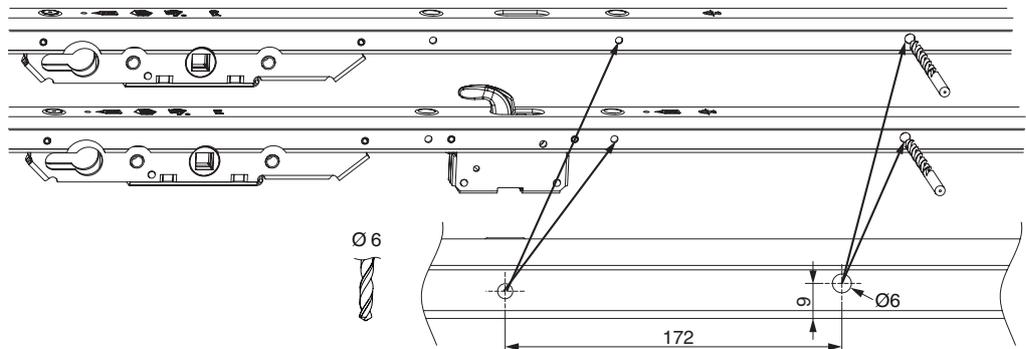
Attenzione!

Con l'utilizzo di ammortizzatori, il campo di applicazione si riduce di circa 135 mm!
Si consiglia l'articolo con un peso dell'anta da 200 kg!



Attenzione!

Kit distanziatore.



Assemblaggio anta mobile Ammortizzatore serratura

Attenzione!

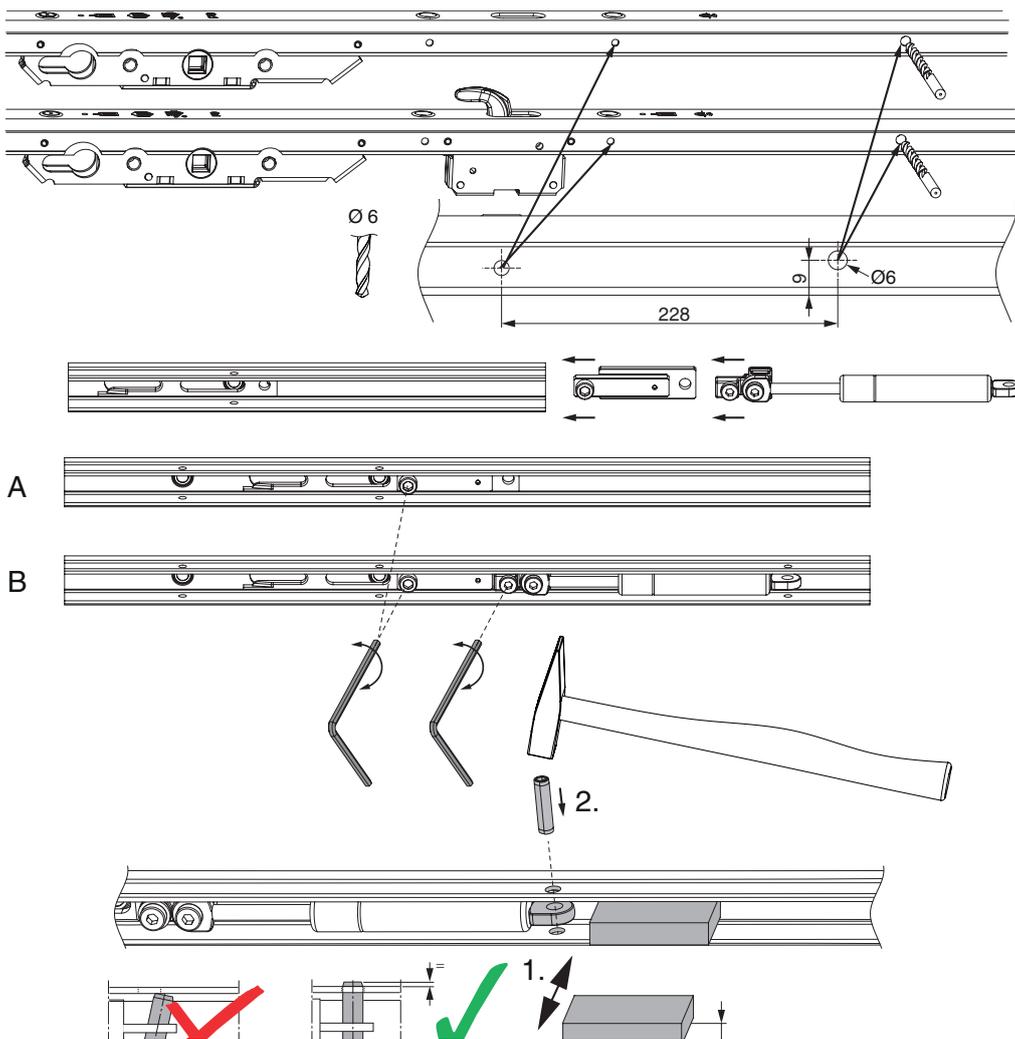
A Con l'utilizzo di sorveglianza della chiusura, il campo di applicazione si riduce di circa 60 mm!

B Con l'utilizzo di sorveglianza della chiusura e di ammortizzatori, il campo di applicazione si riduce di circa 190 mm!



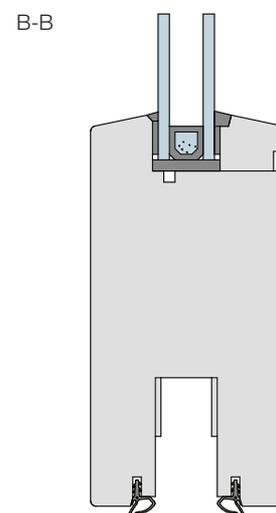
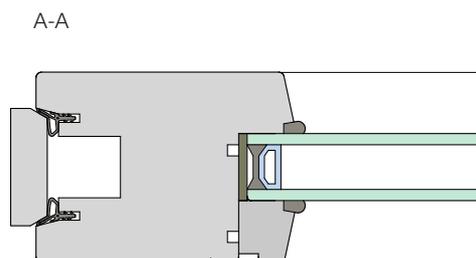
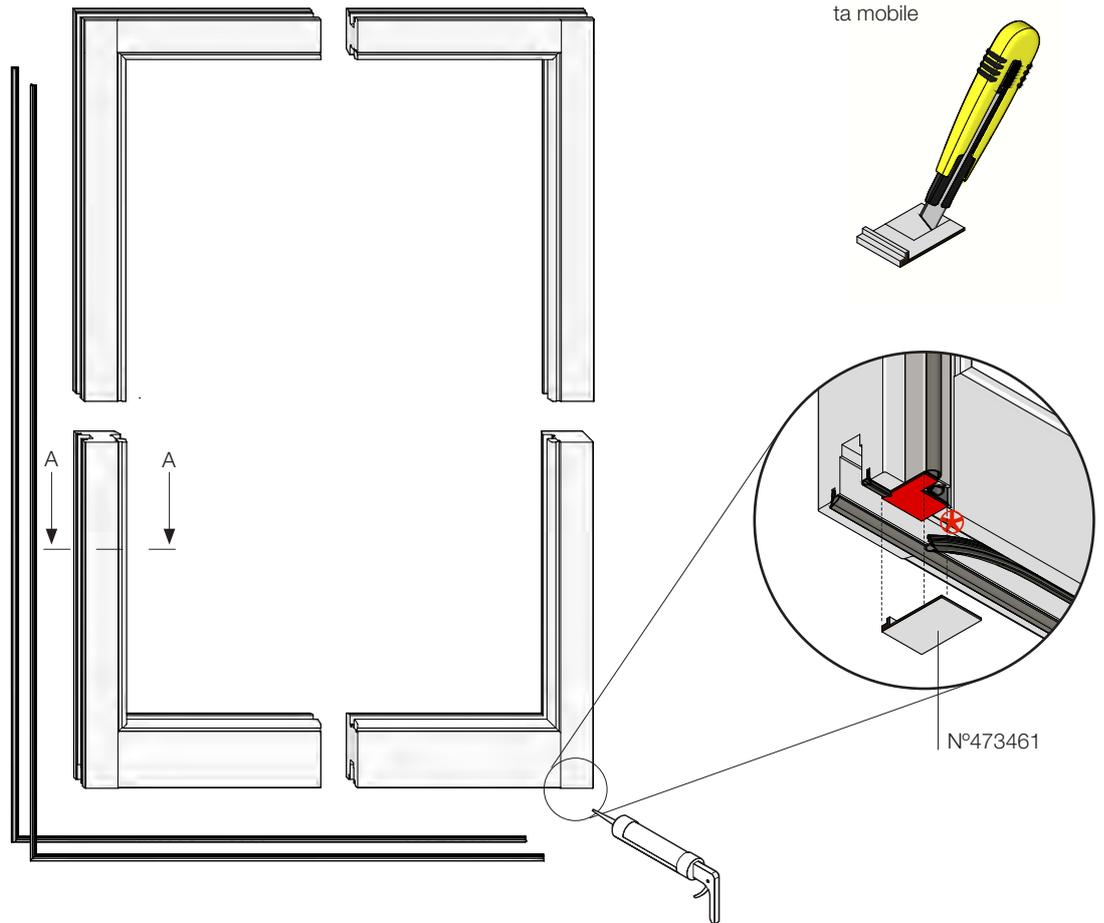
Attenzione!

Kit distanziatore.



Assemblaggio anta mobile Guarnizione anta mobile

- ① Applicare la spugna espansa di maggior tenuta una volta sagomata, sotto il listello centrale sull'anta mobile



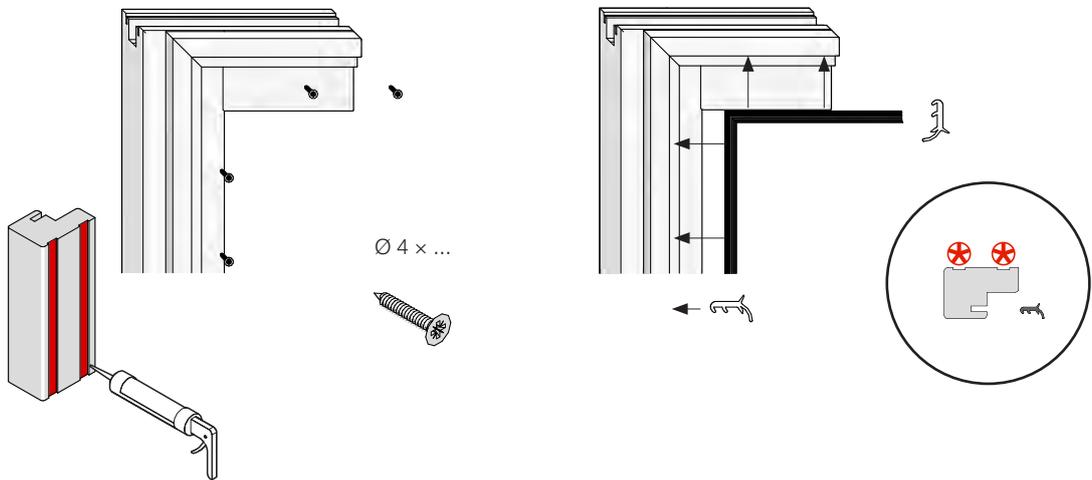


VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO

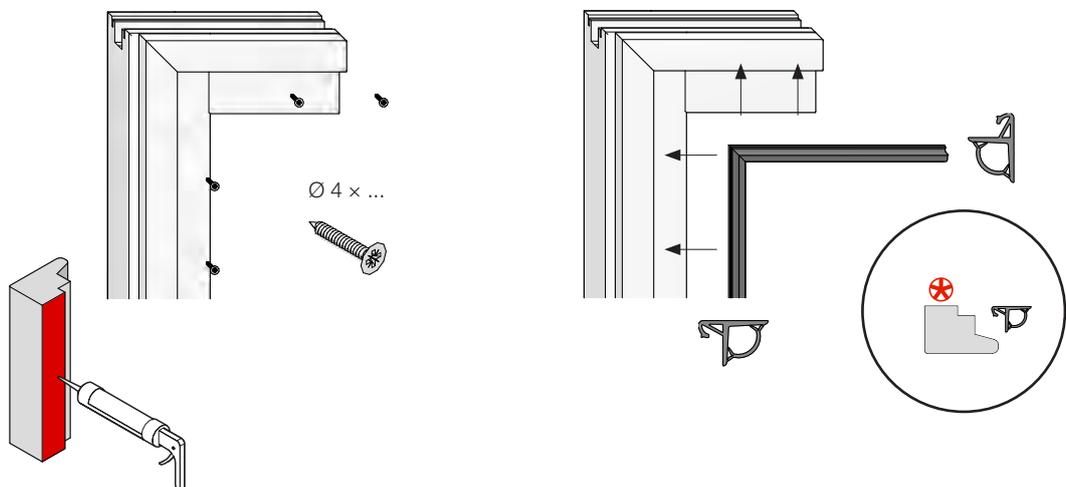


Assemblaggio anta mobile Listello centrale e listello superiore in legno

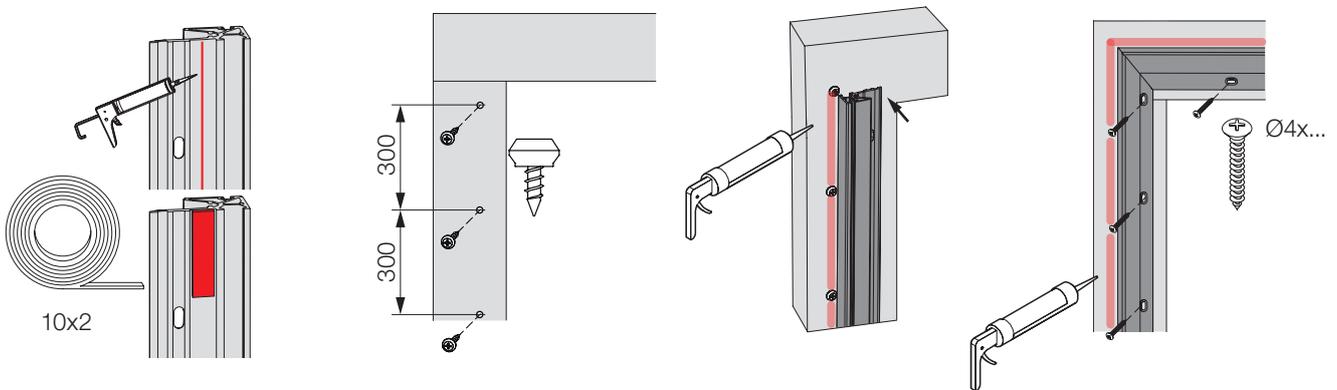
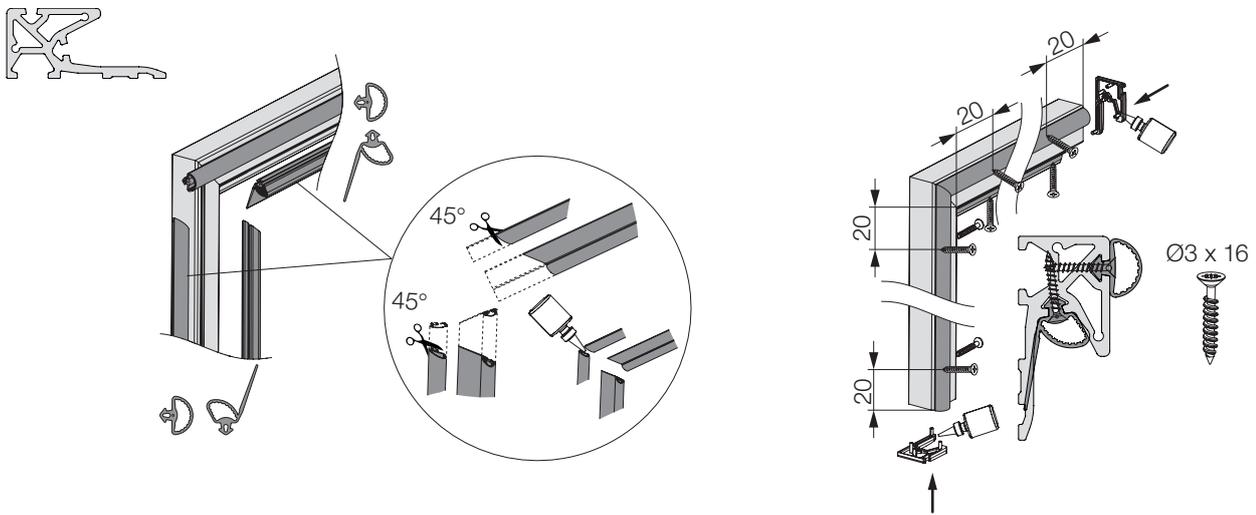

Variante 1




Variante 2



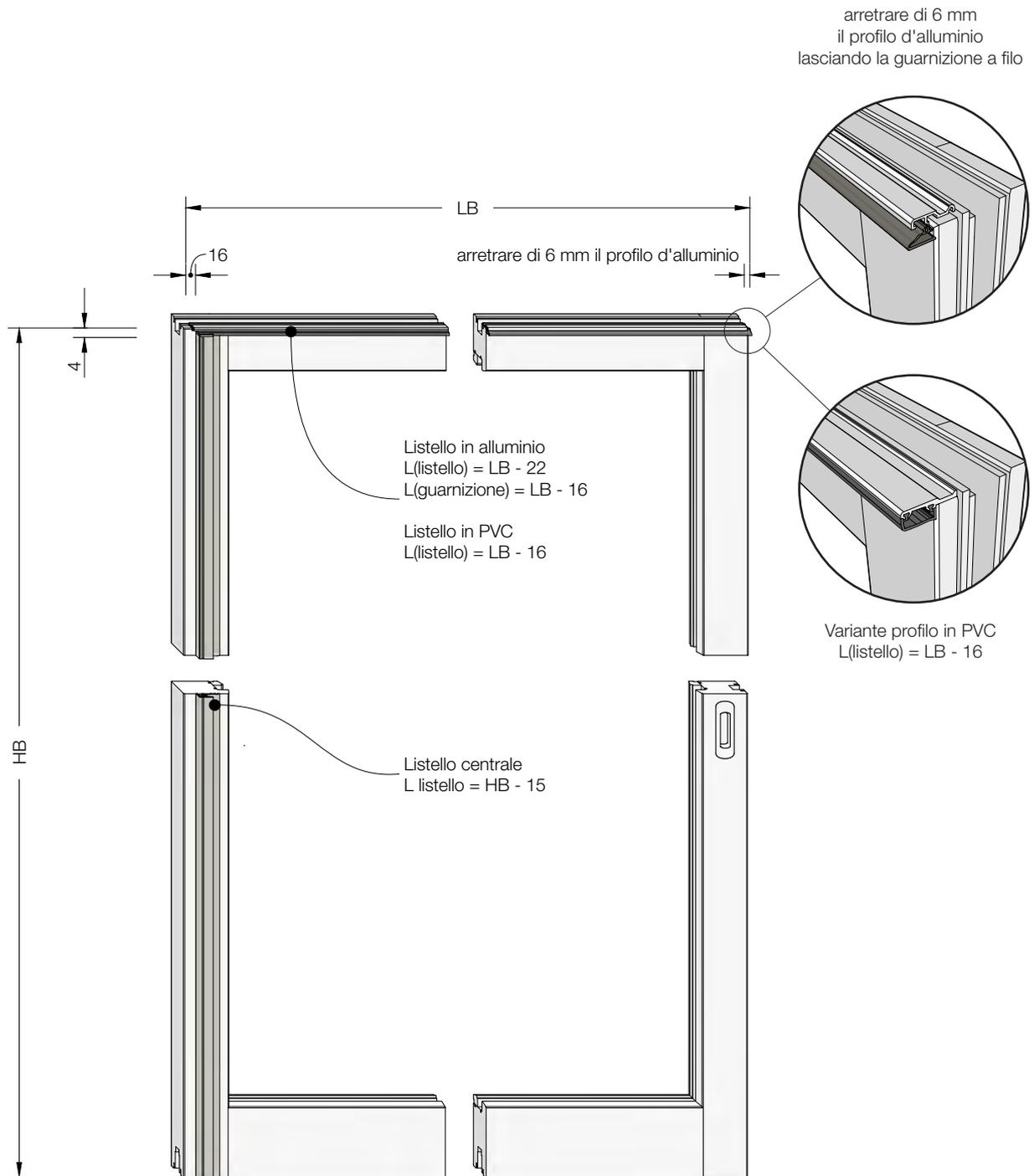
Assemblaggio anta mobile Listello centrale e listello superiore in PVC



Assemblaggio anta mobile

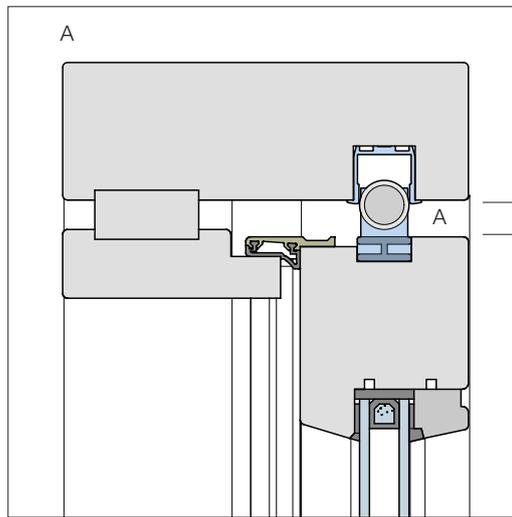
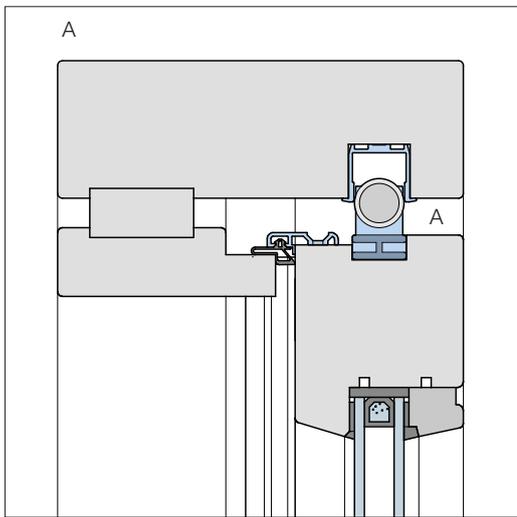
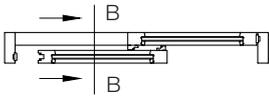
Listello a tenuta termica e guarnizioni battente scorrevole

Variante per traverso ridotto



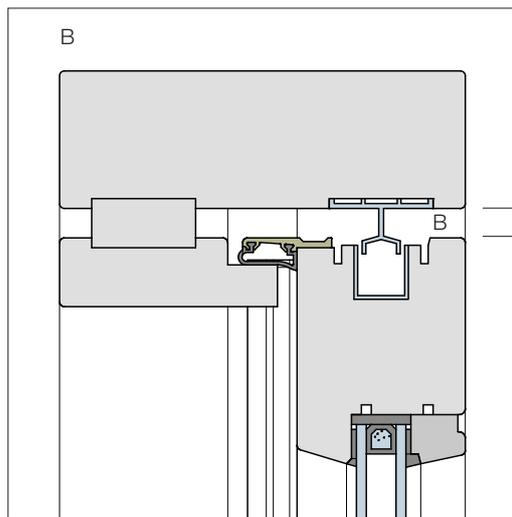
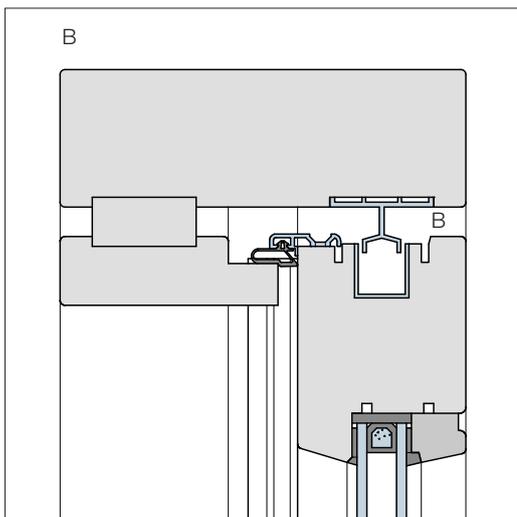
Assemblaggio anta mobile

Sezione B - B



15

Traverso superiore ridotto con binario incassato



12

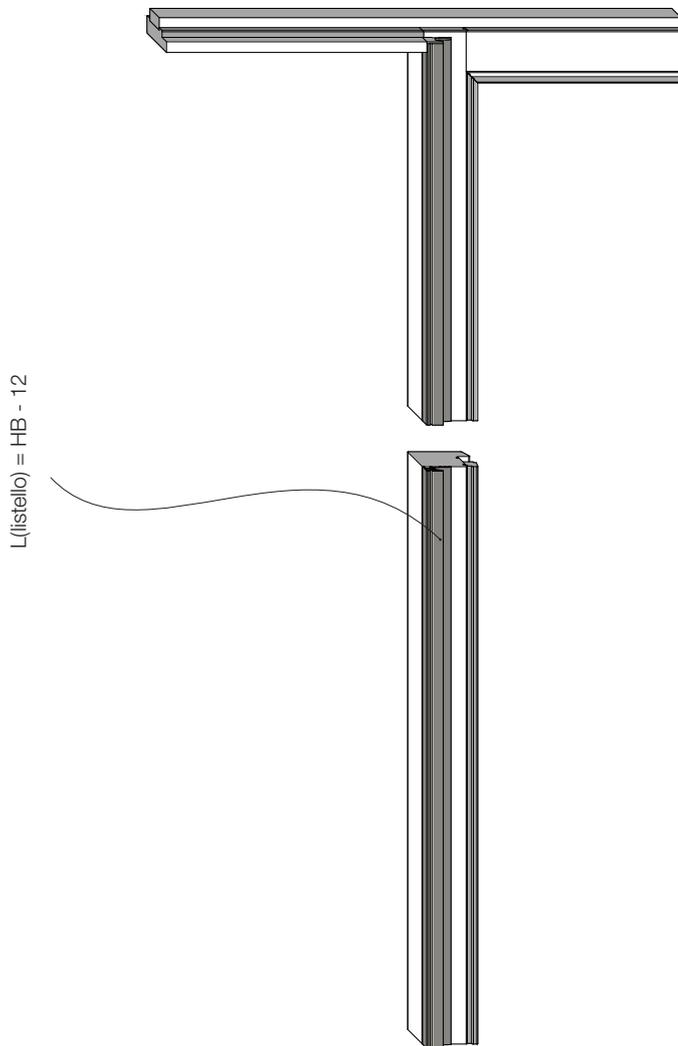
Traverso superiore ridotto con binario universale basso



VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO

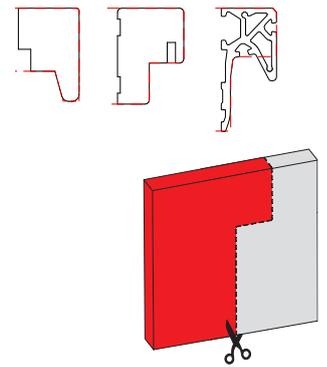
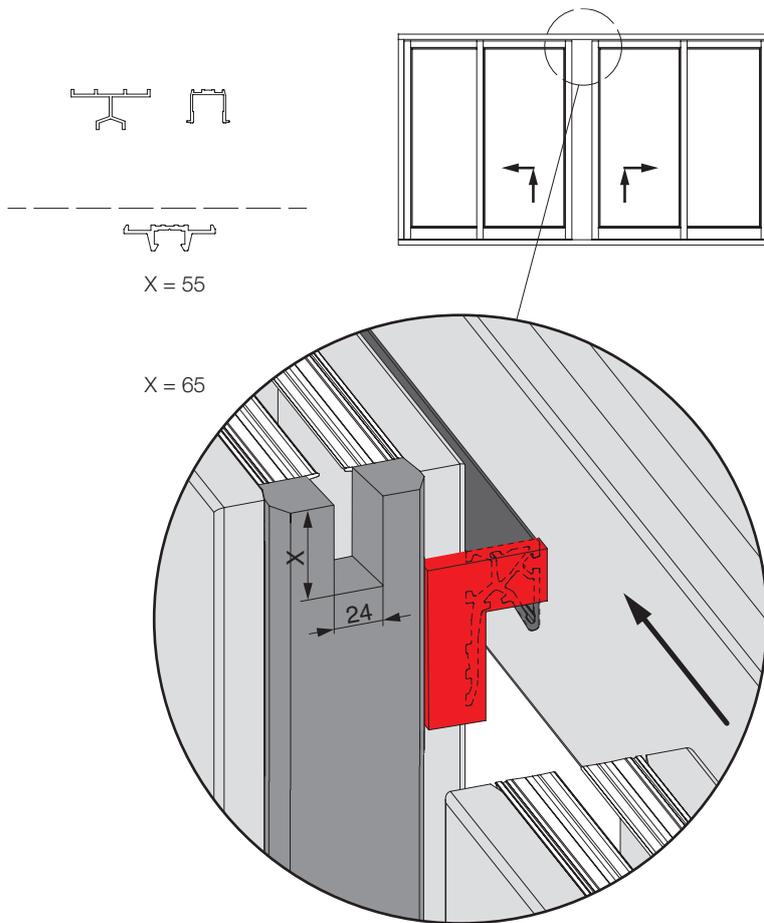


Assemblaggio telaio Variante per traverso ridotto



Assemblaggio anta mobile

Guarnizioni di maggior tenuta Schema C



Sagomatura da eseguire in base al listello utilizzato

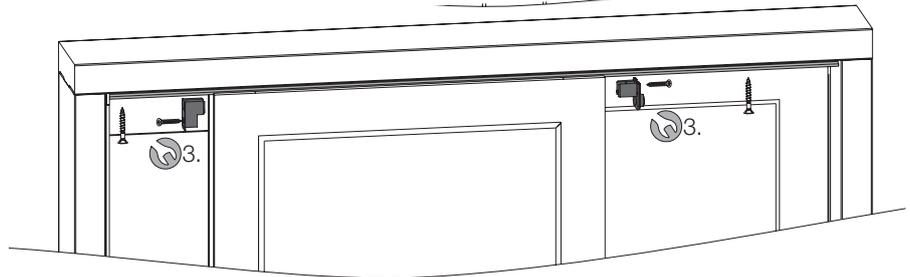
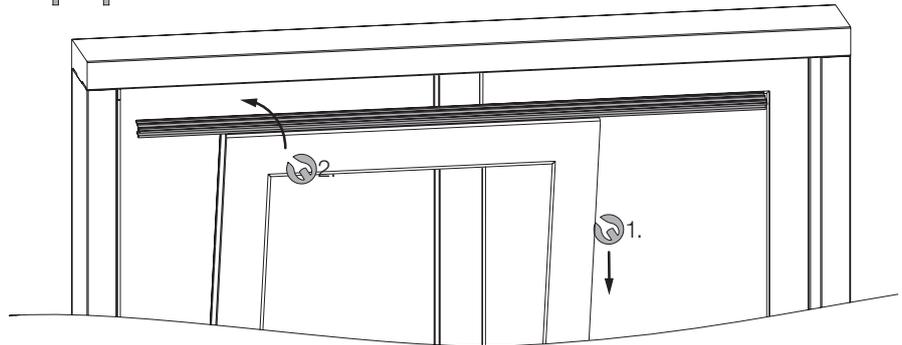
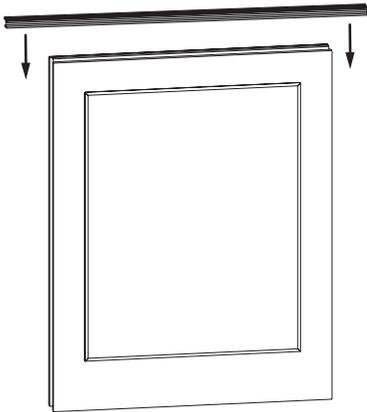


VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO

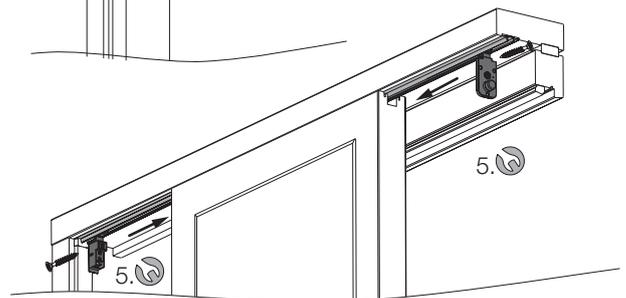
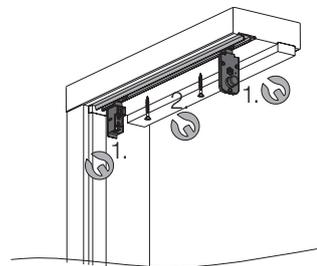
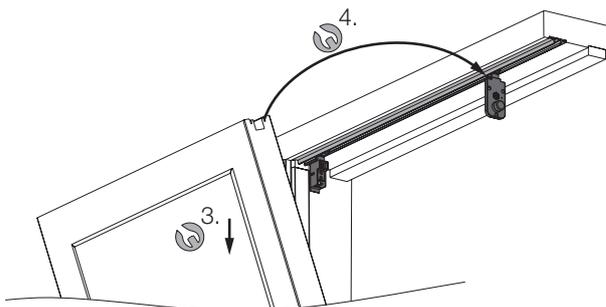
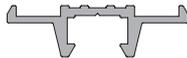


Assemblaggio anta mobile e telaio Binari superiori e montaggio anta mobile

Ø4 x ...

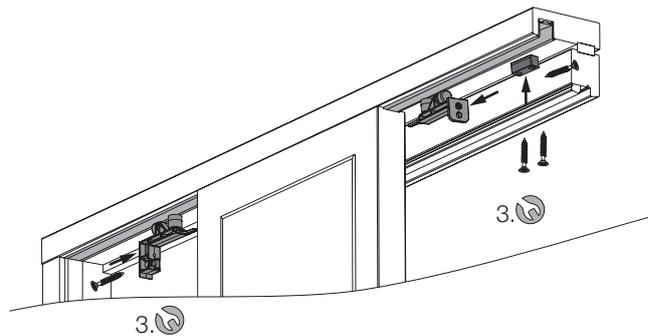
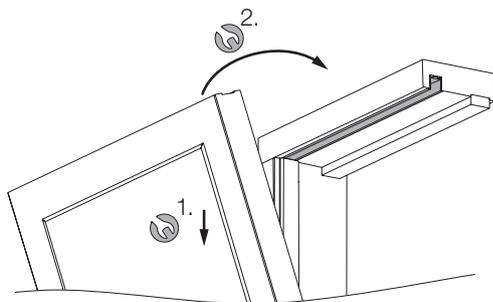
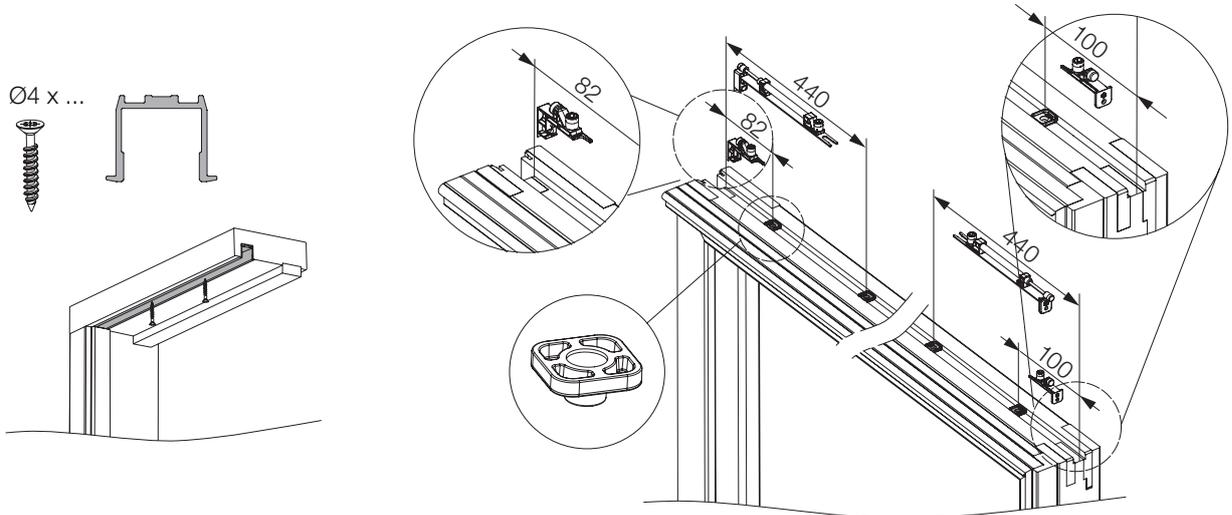
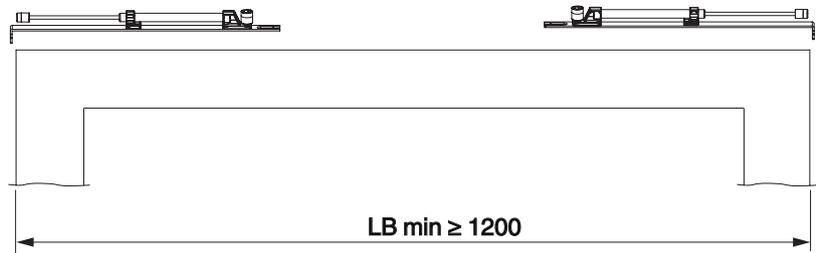
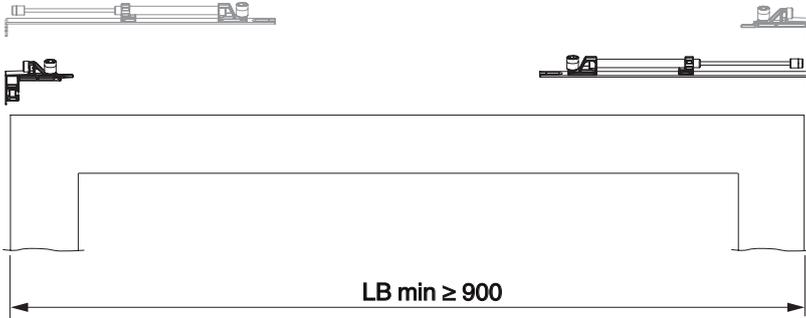


Ø4 x ...



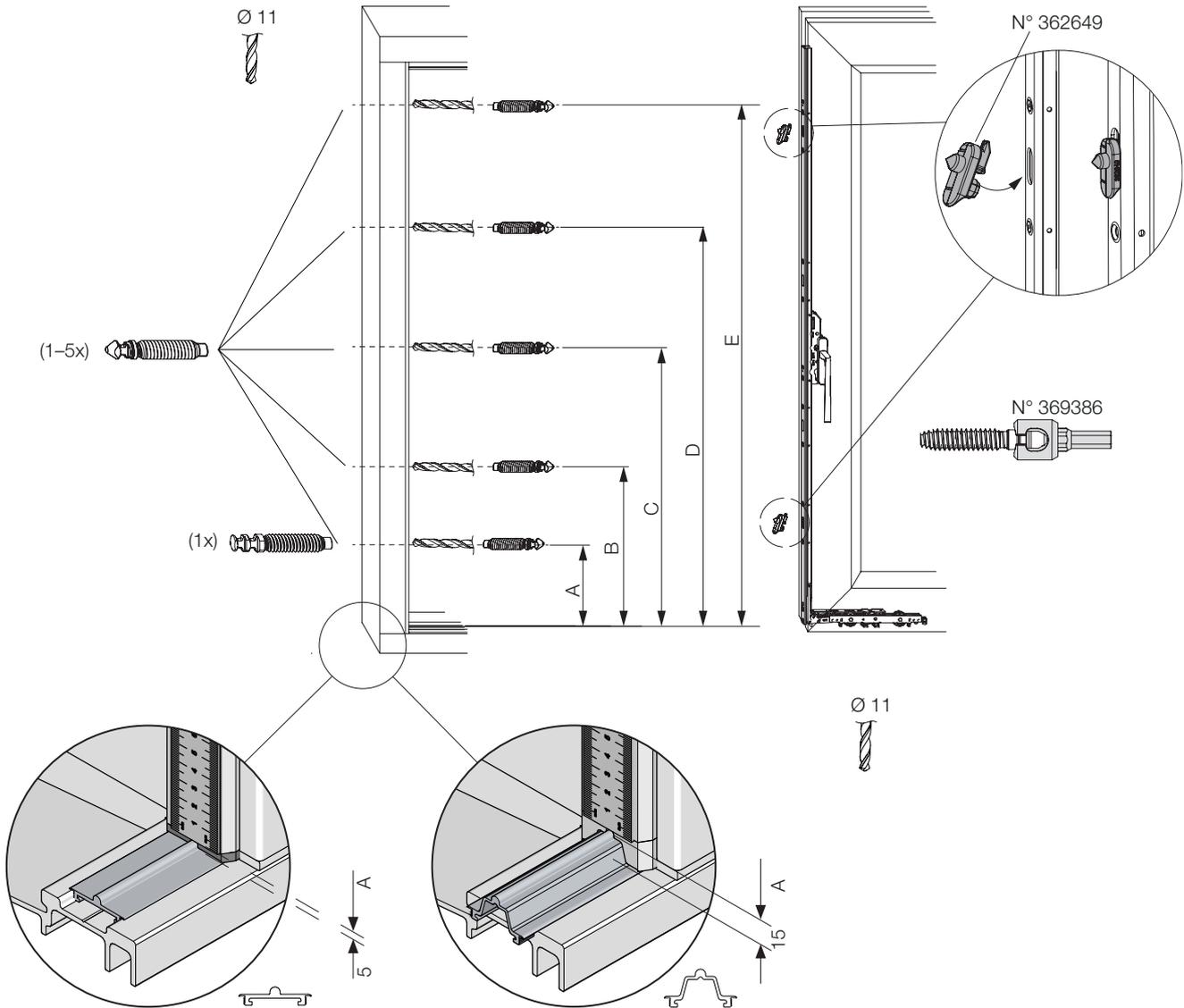
Assemblaggio anta mobile e telaio

Binari superiori e montaggio anta mobile



Assemblaggio anta mobile e telaio

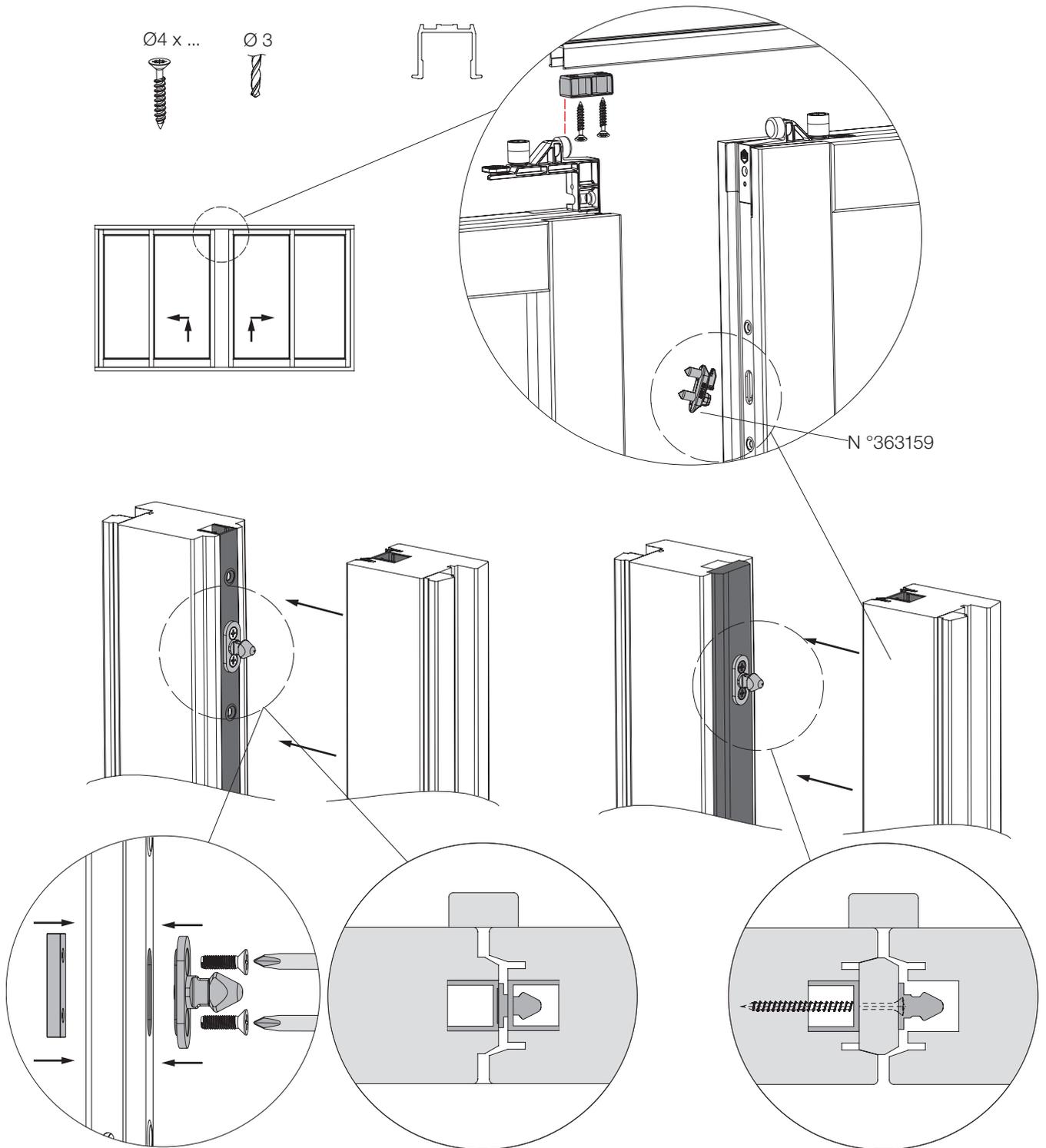
Perni di chiusura HS



| | A | B | C | D | E |
|-------|-----|-----|------|------|------|
| Gr. 1 | 202 | - | - | - | 592 |
| Gr. 2 | 202 | - | - | 592 | 1107 |
| Gr. 3 | 202 | - | 702 | 1192 | 1507 |
| Gr. 4 | 202 | - | 702 | 1192 | 1907 |
| Gr. 5 | 202 | - | 702 | 1192 | 2307 |
| Gr. 6 | 202 | 702 | 1192 | 1907 | 2707 |
| Gr. 7 | 202 | 702 | 1192 | 2307 | 3107 |

Assemblaggio anta mobile e telaio

Perni di chiusura Schema C



Assemblaggio anta mobile e telaio

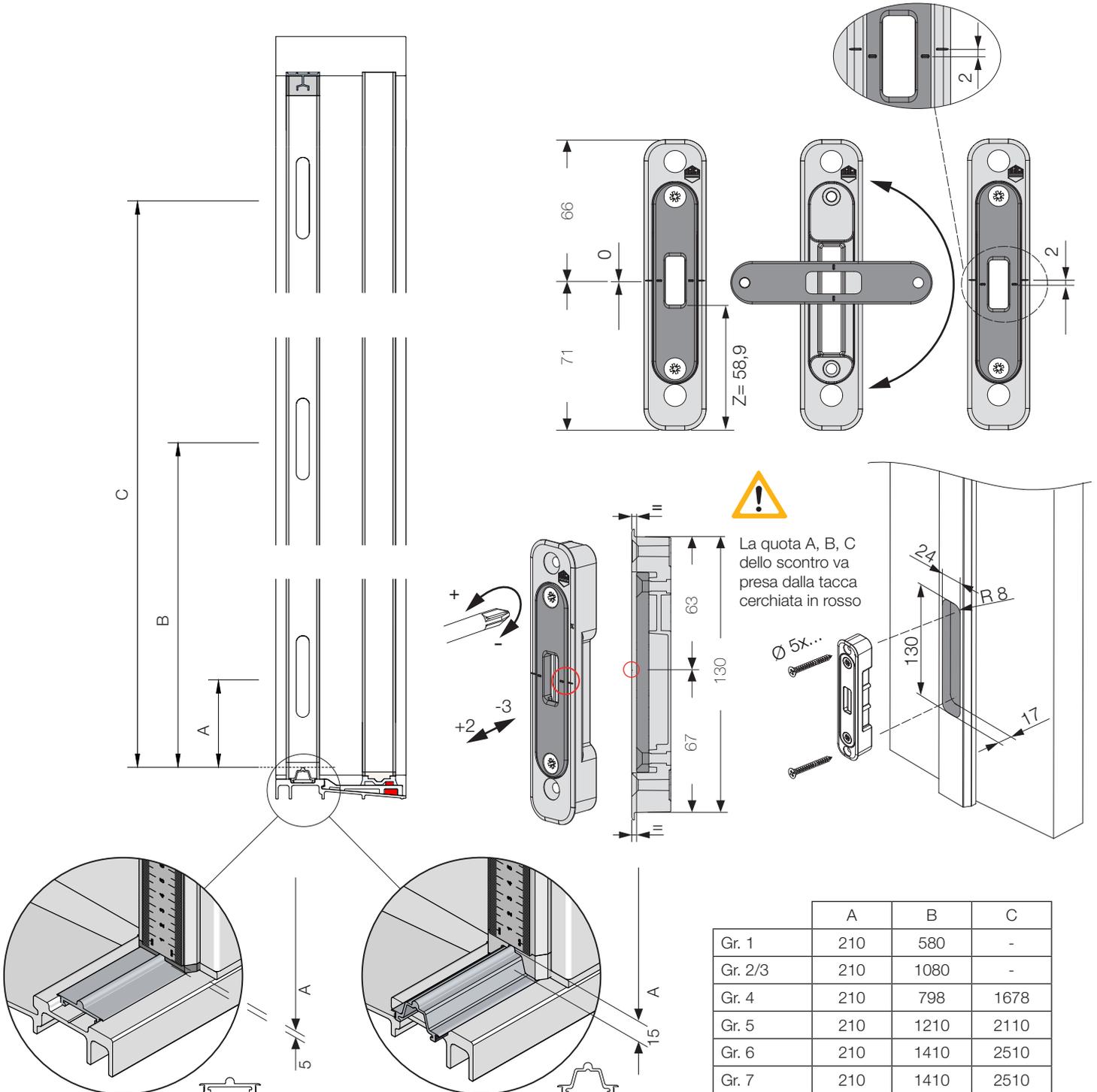
Scontri per serratura a ganci



Posizionare lo scontro con il logo Maco verso l'alto

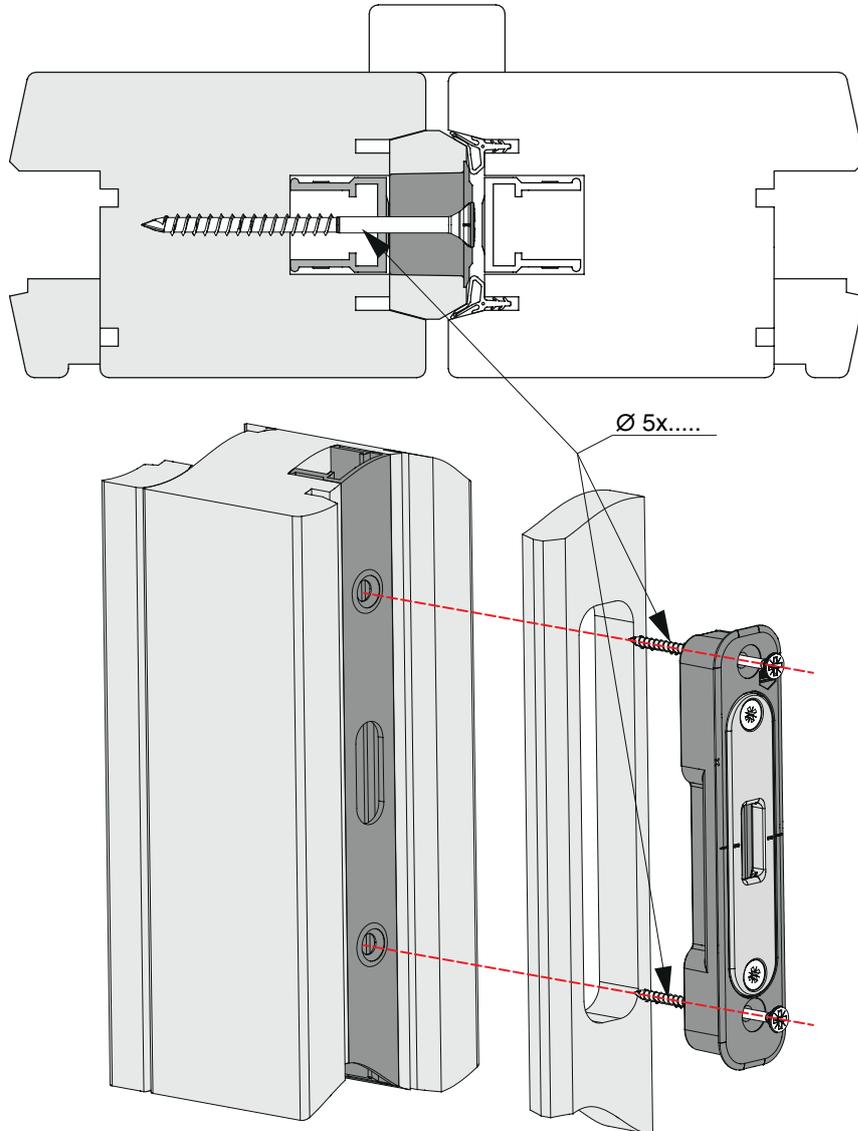


Se necessario ruotare la piastra di copertura di 180°. Se gli scontri sono posizionati troppo in alto, c'è la probabilità che il maniglione della serratura non torni in asse. Ruotando la piastra è possibile compensare lo scarto.



Assemblaggio anta mobile e telaio

Chiusura schema C con scontri a gancio





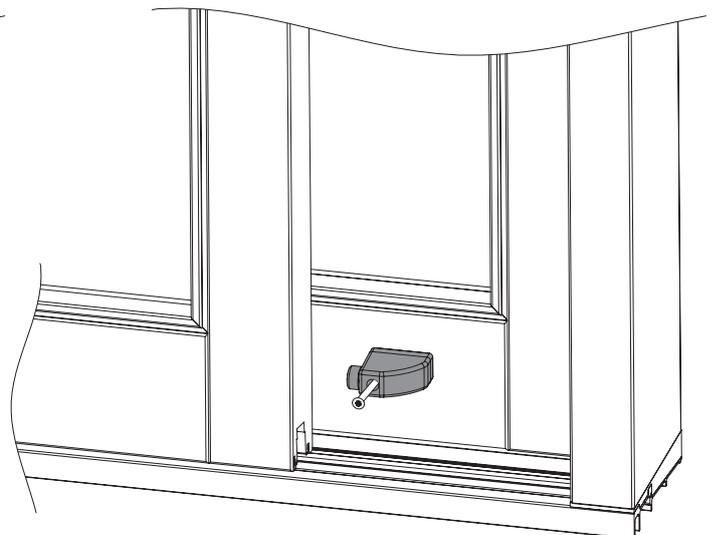
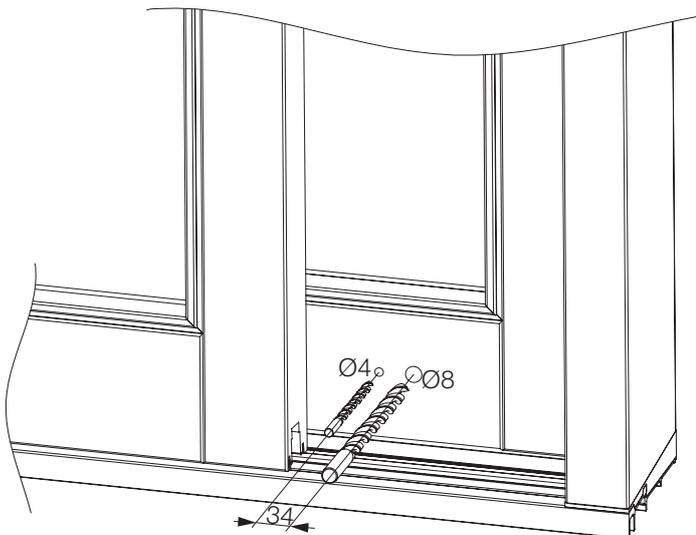
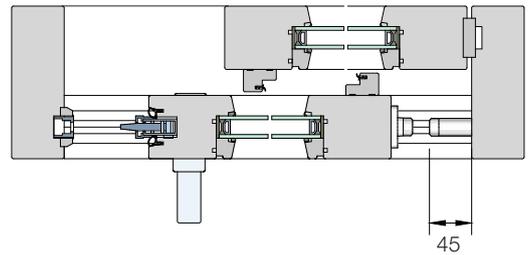
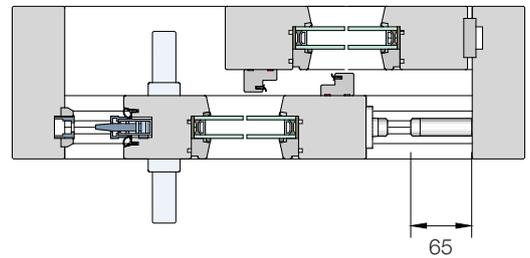
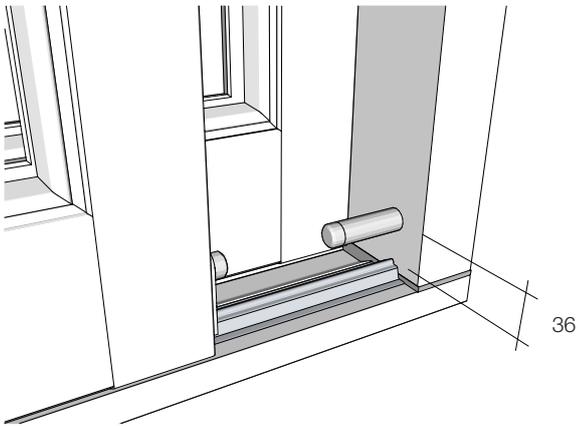
VALORIZZIAMO IL SERRAMENTO



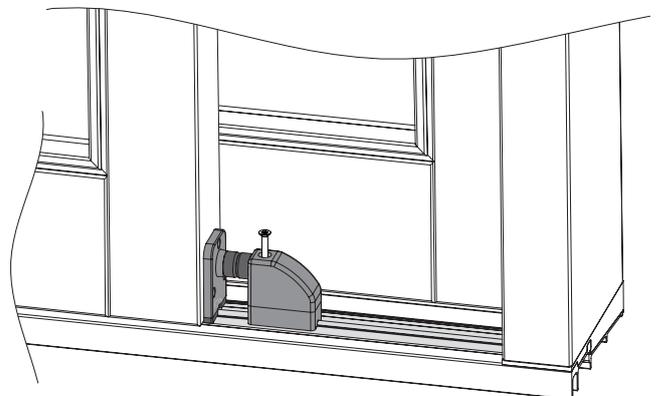
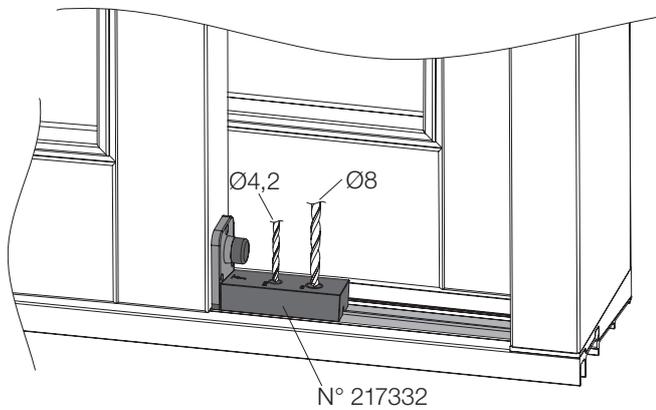
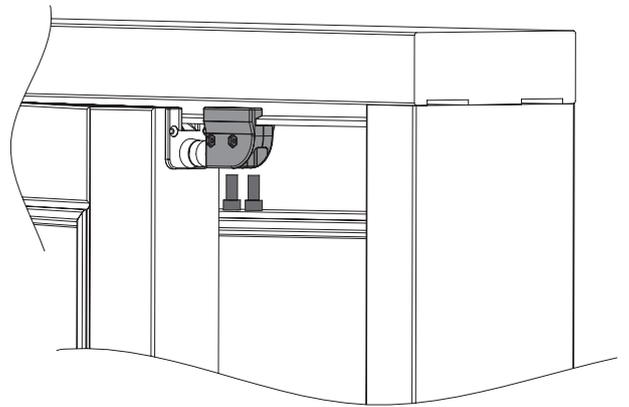
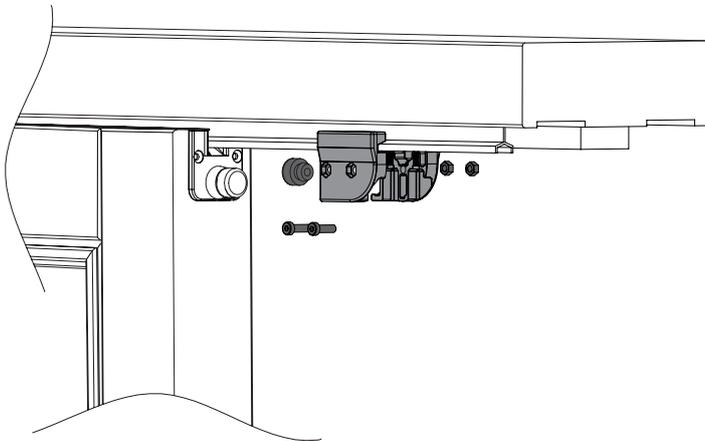
Montaggio accessori Paracolpi standard



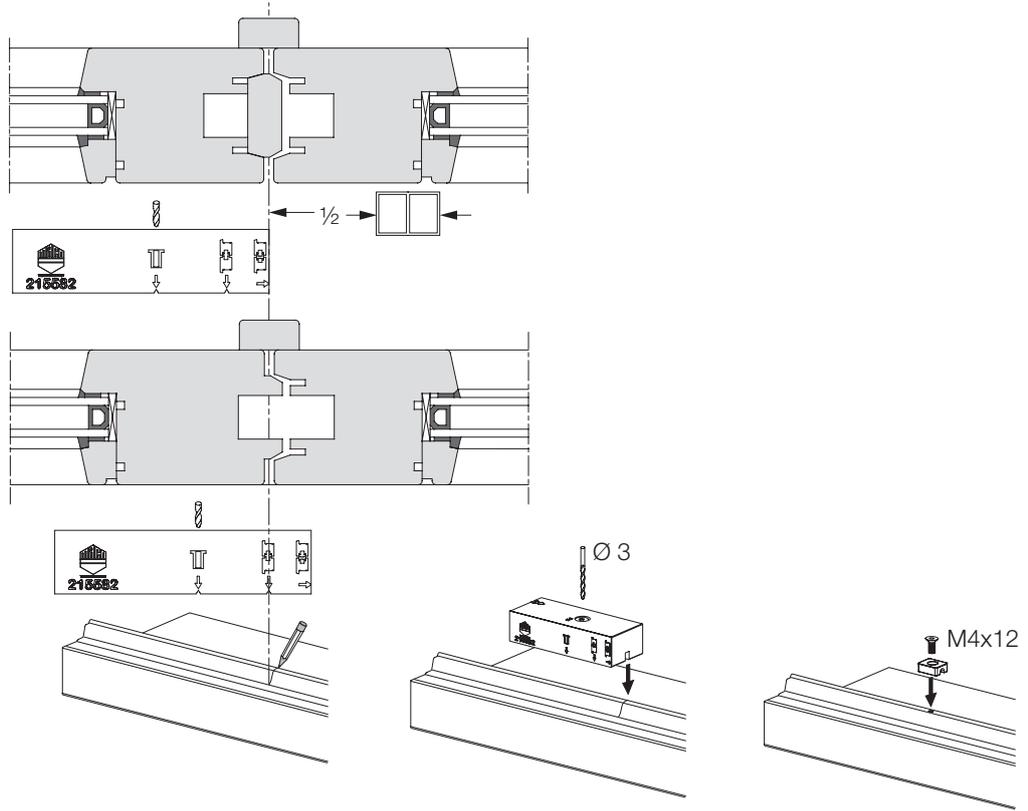
Il paracolpo va applicato sempre sia sopra che sotto



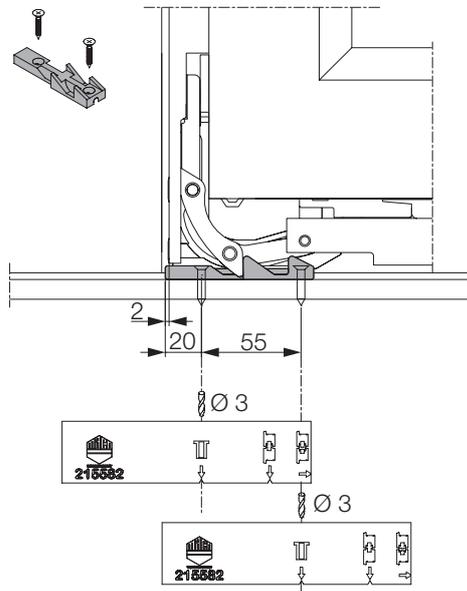
Montaggio accessori Paracolpi per binario superiore ed inferiore



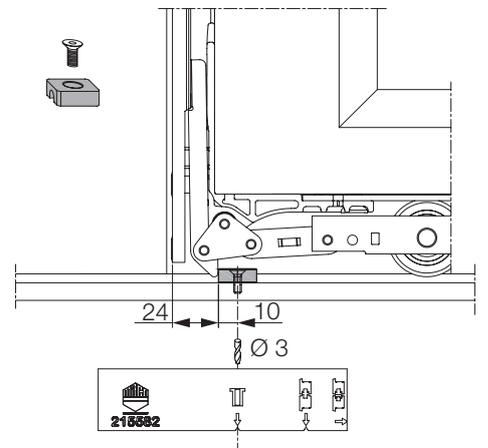
Montaggio accessori Blocchi di chiusura



150 kg



300/400 kg





Questo documento rappresenta lo stato dell'arte dal punto di vista tecnico alla data di pubblicazione. Vi preghiamo di prestare attenzione agli aggiornamenti costanti reperibili nella sezione "Download" del sito www.maico.com.

| Edizione | Note | Pagine |
|----------|------------------|--------|
| 05/2017 | Prima edizione | |
| 04/2018 | Modifica misura | 26 |
| 06/2018 | Modifica misura | 50 |
| 07/2018 | Aggiunta formula | 39 |
| 10/2018 | Modifiche varie | varie |

Codice: 757421 - Stampa: 10/2018

Riproduzione vietata. Tutti i diritti riservati. Informazioni soggette a modifica senza preavviso. Disegni: Maco / Maico



MAICO SRL
ZONA ARTIGIANALE, 15
I-39015 S. LEONARDO (BZ)
TEL +39 0473 65 12 00 FAX +39 0473 65 13 00
www.maico.com

UNA AZIENDA DEL GRUPPO MACO
MAYER & CO BESCHLÄGE GMBH
Alpenstraße 173 - 5020 Salzburg - Austria
TEL +43 (0)662 6196-0 FAX +43 (0)662 6196-1449
maco@maco.at - www.maco.at

