

INFISSI "OVERLUX V"

L'oggetto dell'appalto è la fornitura d'**INFISSI ESTERNI, FINESTRE E PORTEFINESTRE su misura di legno lamellare.**

La particolarità del profilo "Overlux V" è quella di avere la sagomatura interna del fermavetro solidale di forma squadrata ed il vetrocamera con lastra esterna sfalsata e smaltata sul perimetro atta a coprire esternamente il telaio battente in legno.

Gli infissi previsti, sono brevemente riassunti e descritti tecnicamente nei punti che seguono:

◇ MATERIALI IMPIEGATI E FINITURA

➤ LEGNO

Per la costruzione dei telai cassa e battente sarà utilizzato legno lamellare costituito da almeno 3 tavole di legno incollate con collante in classe D4 secondo la specifica prevista dalla norma EN 204. Le tavole costituenti il profilo lamellare potranno essere a lista intera o giuntate con sistema finger-joint a seconda del campo d'impiego o delle specifiche tecniche dell'articolo.

➤ DIMENSIONE DEI TELAI

Il telaio cassa avrà sezione nominale 64x70mm ed il telaio battente avrà sezione nominale 68x81mm più o meno tolleranze di lavorazione. Nelle portefinestre la zoccolatura è a due traversi con dimensioni nominali totali di 68x81mm (standard).

➤ RIVESTIMENTO ESTERNO

Il telaio cassa è rivestito nella parte esterna con profilo, spessore circa 15/10, in Alluminio verniciato fissato mediante un sistema di clips in nylon sia a leva girevole che a scatto; la distanza tra alluminio e legno è di ca. 5mm (secondo normativa Rosenheim) realizzando una giunzione ottimale di telai indipendenti liberi nei loro movimenti fisiologici.

I telai di alluminio sono forniti di base uniti negli angoli mediante sistema di saldatura eseguita a punti, quindi potrebbero essere visibili le linee di giunzioni degli angoli; le finiture ossidate ed effetto legno e qualsiasi telaio con dimensioni superiori a 1800x3000mm, avranno gli angoli giuntati con sistema di cianfrinatura; gli angoli dei telai di alluminio posti sulla struttura telaio di scorrevole alzante saranno tagliati a 45° e predisposti per il fissaggio in opera con squadretta angolare ad avvitare.

➤ VETROCAMERA

Il vetrocamera triplo minimo consigliato è composto da un vetro 33.2 (lato interno) b.e. (basso emissivo) + camera riempita con gas Argon + vetro 4mm b.e. (basso emissivo) + camera riempita con gas Argon + vetro 6mm temperato, sfalsato e smaltato sul perimetro a doppia sigillatura con distanziatore in pvc contenente setacci molecolari e piegato nei quattro angoli.

Le portefinestre sono dotate di lastre interne temperate/stratificate a norma secondo la UNI 7697:2015. Il vetrocamera di serie è fornito con distanziatore in pvc denominato "warm edge" (a bordo caldo) idoneo al miglioramento della trasmittanza termica dell'infisso, riducendo la trasmittanza termica lineare lungo il perimetro di giunzione tra vetro e infisso.

Il vetrocamera inserito nella sede vetro fa battuta internamente su una guarnizione posta sul legno ed esternamente il vetro sfalsato viene ancorato mediante un sistema di clips e profili in poliammide di colore nero. La parte sfalsata e smaltata del vetrocamera copre esternamente il telaio battente in legno.

➤ GUARNIZIONI

Il profilo di tenuta è realizzato a tripla battuta, i serramenti vengono forniti con due guarnizioni in Schiuma di Poliuretano rivestita con pellicola di polietilene montata sul perimetro del telaio battente disponibile nella colorazione a scelta campionario; altre due guarnizioni in EPDM di colore nero sono poste sui telai di alluminio. Perciò, si realizza una esecuzione con quadrupla guarnizione.

➤ DRENAGGIO

Il drenaggio dell'acqua piovana sarà assicurato attraverso forature preventivamente eseguite all'interno del traverso basso del telaio di alluminio posto sul telaio cassa.

➤ SOGLIA

Per le portefinestre la soglia è a taglio termico realizzata in alluminio anodizzato e poliammide (gradino 25mm) e provvista di adeguati fori di drenaggio per garantire il deflusso e lo scarico dell'acqua.

➤ APPARECCHI DI MANOVRA

La ferramenta di portata e di chiusura standard è in acciaio trattato per una protezione contro la corrosione in normali condizioni di impiego, applicata in "aria 12 mm" viene incassata nell'anta e consente di serie l'apertura anta e ribalta. Essa è costituita da cerniere angolari, con regolazione micrometrica nelle tre direzioni, nastri-nottolini a più punti di chiusura con inserimento in alto ed in basso (lato maniglia) di funghi autoregolanti e rispettivi incontri di sicurezza, viene fornita con piastrina d'invito alla chiusura su angolo inferiore, viene montato inoltre un dispositivo per prevenire manovre errate da parte dell'utente ("farfalla anti-falsa manovra": tale dispositivo non permette l'apertura contemporanea sia ad anta che a ribalta). La ferramenta ad oscillobattente è inoltre dotata di un dispositivo per la microventilazione attivabile con una rotazione della maniglia a 45°.

Nel doppia anta, l'anta secondaria è dotata di comando a leva unica "asta a leva" con chiusura angolare e nottolino a fungo superiore ed inferiore.

Le coperture delle cerniere in vista sono in PVC disponibili nelle diverse finiture a scelta campionario.

Le finestre vengono fornite di serie con martellina "dk" di alluminio disponibile nelle diverse finiture a scelta campionario.

➤ PROTEZIONE DEL LEGNO

Il legno sarà protetto mediante verniciatura a poro aperto a base di resine acriliche in emulsione acquosa; sono disponibili inoltre trattamenti potenziati di verniciatura ad alta durabilità e colorazioni secondo tabella RAL, NCS oppure a campione.

I manufatti saranno completi di cornici coprifilo interno da 55x10mm standard.

N.B.: l'Azienda si riserva di apportare modifiche ai propri prodotti anche in base all'evoluzione tecnologica.