

INFISSI "OVERLUX SPACE-PLUS"

L'oggetto dell'appalto è la fornitura d'**INFISSI ESTERNI, FINESTRE E PORTEFINESTRE su misura di legno lamellare.**

La particolarità del profilo "Overlux SPACE-PLUS" è quella di avere la sagomatura interna del fermavetro solidale di forma squadrata ed il rivestimento esterno di alluminio.

Il design è minimalista ed essenziale, dall'impatto elegante e raffinato.

Gli infissi previsti, sono brevemente riassunti e descritti tecnicamente nei punti che seguono:

◇ MATERIALI IMPIEGATI E FINITURA

➤ LEGNO

Per la costruzione dei telai cassa e battente sarà utilizzato legno lamellare costituito da almeno 3 tavole di legno incollate con collante in classe D4 secondo la specifica prevista dalla norma EN 204. Le tavole costituenti il profilo lamellare potranno essere a lista intera o giuntate con sistema finger-joint a seconda del campo d'impiego o delle specifiche tecniche dell'articolo.

➤ DIMENSIONE DEI TELAI

Il telaio cassa avrà sezione nominale 71,5x76mm ed il telaio battente avrà sezione nominale 68x63mm più o meno tolleranze di lavorazione. Nelle portefinestre la zoccolatura è realizzata di un traverso con dimensioni nominali totali di 68x63mm (standard).

➤ RIVESTIMENTO ESTERNO

I telai cassa e battente sono rivestiti nella parte esterna con profili, spessore circa 15/10, in alluminio realizzato in lega EN AW6060 T5 e verniciato. I profili in estruso di alluminio vengono fissati al serramento, preventivamente sagomato e verniciato, mediante viteria su anta e con un sistema di clips in nylon a scatto; la distanza tra alluminio e legno sul telaio è di ca. 5mm (secondo normativa Rosenheim) realizzando una giunzione ottimale di telai indipendenti liberi nei loro movimenti fisiologici. I telai di alluminio sono forniti di base uniti negli angoli mediante sistema di saldatura; le finiture ossidate ed effetto legno avranno gli angoli tagliati a 45° e quindi potrebbero essere visibili le linee di giunzioni degli angoli sull'anta, mentre su telaio giuntati con sistema di squadretta angolare ad avvitare.

➤ VETROCAMERA

Il vetrocamera minimo consigliato è composto da un vetro 4mm b.e. (basso emissivo) + camera riempita con gas Argon + vetro float temperato 4mm (lato interno) a doppia sigillatura con distanziatore in pvc contenente setacci molecolari.

Le portefinestre sono dotate di lastre interne/esterne temperate/stratificate a norma secondo la UNI 7697:2015.

Si possono inserire anche tripli vetri fin o ad uno spessore massimo di ca. 51/52mm su serramenti apribili e ca. 38/40mm su serramenti fissi.

Il vetrocamera è fornito di serie con distanziatore in pvc denominato "warm edge" (a bordo caldo) idoneo al miglioramento della trasmittanza termica dell'infisso, riducendo la trasmittanza termica lineare lungo il perimetro di giunzione tra vetro e infisso.

Il vetrocamera inserito nella sede vetro fa battuta internamente su una sigillatura strutturale posta sul legno ed esternamente viene bloccato dal telaio di alluminio trattenuto a mezzo viti fissate sul telaio in legno.

➤ GUARNIZIONI

Il profilo di tenuta è realizzato a tripla battuta, i serramenti vengono forniti con due guarnizioni in Schiuma di Poliuretano rivestita con pellicola di polietilene montata sul perimetro del telaio battente disponibile nella colorazione a scelta campionario; un'altra guarnizione in EPDM di colore nero è posta sui telai di alluminio. Perciò, si realizza una esecuzione con tripla guarnizione.

➤ DRENAGGIO

Il drenaggio sarà assicurato attraverso forature praticate all'interno della camera di evacuazione del traverso inferiore del telaio.

➤ SOGLIA

Per le portefinestre la soglia è a taglio termico realizzata in alluminio anodizzato e poliammide (gradino 25mm) e provvista di adeguati fori di drenaggio per garantire il deflusso e lo scarico dell'acqua.

➤ APPARECCHI DI MANOVRA

La ferramenta di portata e di chiusura standard è in acciaio trattato per una protezione contro la corrosione in normali condizioni di impiego, applicata in "aria 12 mm" viene incassata nell'anta e consente di serie l'apertura anta e ribalta. Essa è costituita da cerniere angolari, con regolazione micrometrica nelle tre direzioni, nastri-nottolini a più punti di chiusura con inserimento in alto ed in basso (lato maniglia) di funghi autoregolanti e rispettivi incontri di sicurezza, viene fornita con piastrina d'invito alla chiusura su angolo inferiore, viene montato inoltre un dispositivo per prevenire manovre errate da parte dell'utente ("farfalla anti-falsa manovra": tale dispositivo non permette l'apertura contemporanea sia ad anta che a ribalta). La ferramenta ad oscillobattente è inoltre dotata di un dispositivo per la microventilazione attivabile con una rotazione della maniglia a 45°.

Nel doppia anta, l' anta secondaria è dotata di comando a leva unica "asta a leva" con chiusura angolare e nottolino a fungo superiore ed inferiore.

Le coperture delle cerniere in vista sono in PVC disponibili nelle diverse finiture a scelta campionario.

Le finestre vengono fornite di serie con martellina "dk" di alluminio disponibile nelle diverse finiture a scelta campionario.

➤ PROTEZIONE DEL LEGNO

Il legno sarà protetto mediante verniciatura a poro aperto a base di resine acriliche in emulsione acquosa; sono disponibili inoltre trattamenti potenziati di verniciatura ad alta durabilità e colorazioni secondo tabella RAL, NCS oppure a campione.

I manufatti saranno completi di cornici coprifilo interno da 55x10mm standard.

N.B.: l'Azienda si riserva di apportare modifiche ai propri prodotti anche in base all'evoluzione tecnologica.