

INFISSI “OVERLUX SECRET”

L'oggetto dell'appalto è la fornitura d'**INFISSI ESTERNI, FINESTRE E PORTEFINESTRE su misura di legno lamellare.**

La particolarità del profilo “Overlux SECRET” è quella di avere la sagomatura interna del fermavetro solidale di forma squadrata ed il rivestimento esterno anta e telaio completamente di alluminio.

Il serramento, inserito nella battuta del muro, rende visibile solo il vetro e aumenta la luminosità all'interno degli ambienti.

Il design è minimalista ed essenziale, dall'impatto elegante e raffinato.

La particolarità principale è quella di avere un telaio a scomparsa e, mediante una serie di accessori progettati in fase di posa del controtelaio, rendere l'anta perfettamente complanare al muro.

Gli infissi previsti, sono brevemente riassunti e descritti tecnicamente nei punti che seguono:

◇ MATERIALI IMPIEGATI E FINITURA

➤ LEGNO

Per la costruzione dei telai cassa e battente sarà utilizzato legno lamellare costituito da almeno 3 tavole di legno incollate con collante in classe D4 secondo la specifica prevista dalla norma EN 204. Le tavole costituenti il profilo lamellare potranno essere a lista intera o giuntate con sistema finger-joint a seconda del campo d'impiego o delle specifiche tecniche dell'articolo.

➤ DIMENSIONE DEI TELAI

Il telaio cassa avrà sezione nominale 70x65mm ed il telaio battente avrà sezione nominale 68x67mm più o meno tolleranze di lavorazione. Nelle portefinestre la zoccolatura è realizzata di un traverso con dimensioni nominali totali di 68x67mm (standard).

Il telaio cassa realizzato con profilo di alluminio a taglio termico; profilo estruso in lega primaria di alluminio adatta per trattamento di ossidazione anodica e verniciatura; l'interruzione del ponte termico dei profili è ottenuto mediante l'inserimento di barrette in poliammide interposte tra i due elementi metallici, realizzato mediante rullatura meccanica.

Il telaio cassa è realizzato con sistema di cianfrinatura mediante robuste squadrette angolari in alluminio che garantiscono stabilità funzionale ed assicurano la necessaria resistenza alle sollecitazioni.

➤ RIVESTIMENTO ESTERNO

Il telaio battente è rivestito nella parte esterna con profilo, spessore circa 15/10, in alluminio realizzato in lega EN AW6060 T5 e verniciato. Il profilo in estruso di alluminio è fissato all'anta, preventivamente sagomato e verniciato, mediante un sistema di clips in nylon a scatto.

Il telaio di rivestimento anta di alluminio è fornito di base unito negli angoli mediante sistema di saldatura oppure potrebbe avere, come previsto per le finiture ossidate ed effetto legno, gli angoli tagliati a 45° e giuntati con squadretta angolare ad avvitare.

➤ VETROCAMERA

Il vetrocamera minimo consigliato è composto da un vetro 4mm b.e. (basso emissivo) + camera riempita con gas Argon + vetro float temperato 4mm (lato interno) a doppia sigillatura con distanziatore in pvc contenente setacci molecolari.

Le portefinestre sono dotate di lastre interne/esterne temperate/stratificate a norma secondo la UNI 7697:2015.

Si possono inserire anche tripli vetri spessore di ca. 46mm.

Il vetrocamera è fornito di serie con distanziatore in pvc denominato “warm edge” (a bordo caldo) idoneo al miglioramento della trasmittanza termica dell'infisso, riducendo la trasmittanza termica lineare lungo il perimetro di giunzione tra vetro e infisso.

Il vetrocamera inserito nella sede vetro fa battuta internamente sul legno ed esternamente viene bloccato dal telaio di alluminio trattenuto a mezzo viti fissate sul telaio in legno.

➤ GUARNIZIONI

Il profilo di tenuta è realizzato a tripla battuta, i serramenti vengono forniti con due guarnizioni in Schiuma di Poliuretano rivestita con pellicola di polietilene montata sul perimetro del telaio battente disponibile nella colorazione a scelta campionario; un'altra guarnizione in EPDM di colore nero è posta sui telaio di alluminio. Perciò, si realizza una esecuzione con tripla guarnizione.

➤ **DRENAGGIO**

Drenaggio su finestra assicurato attraverso asole preventivamente eseguite all'interno del traverso inferiore e fori esterni coperti da tappi.

➤ **SOGLIA**

Per le portefinestre la soglia è a taglio termico realizzata in alluminio anodizzato e poliammide (gradino 25mm).

➤ **APPARECCHI DI MANOVRA**

La ferramenta di portata e di chiusura standard del tipo a "Scomparsa" è in acciaio trattato per una protezione contro la corrosione in normali condizioni di impiego, applicata in "aria 12 mm" viene incassata nell'anta e consente di serie l'apertura anta e ribalta. Essa è costituita da cerniere angolari a scomparsa, con regolazione micrometrica nelle tre direzioni, nastri-nottolini a più punti di chiusura con inserimento in alto ed in basso (lato maniglia) di funghi autoregolanti e rispettivi incontri di sicurezza, viene fornita con piastrina d'invito alla chiusura su angolo inferiore, viene montato inoltre un dispositivo per prevenire manovre errate da parte dell'utente ("farfalla anti-falsa manovra": tale dispositivo non permette l'apertura contemporanea sia ad anta che a ribalta).

Nel doppia anta, l'anta secondaria è dotata di comando a leva unica "asta a leva" con chiusura angolare e nottolino a fungo superiore ed inferiore.

Le finestre vengono fornite di serie con martellina "dk" di alluminio disponibile nelle diverse finiture a scelta campionario.

➤ **PROTEZIONE DEL LEGNO**

Il legno sarà protetto mediante verniciatura a poro aperto a base di resine acriliche in emulsione acquosa; sono disponibili inoltre trattamenti potenziati di verniciatura ad alta durabilità e colorazioni secondo tabella RAL, NCS oppure a campione.

I manufatti saranno completi di guarnizione perimetrale per chiusura giunto di posa.

N.B.: l'Azienda si riserva di apportare modifiche ai propri prodotti anche in base all'evoluzione tecnologica.