

INFISSI "Alumil S67"

L'oggetto dell'appalto è la fornitura d'**INFISSI ESTERNI, FINESTRE E PORTEFINESTRE su misura di alluminio a taglio termico.**

Gli infissi previsti, sono brevemente riassunti e descritti tecnicamente nei punti che seguono:

◇ MATERIALI IMPIEGATI E FINITURA

➤ DESCRIZIONE

Serramenti realizzati con sistema a giunto aperto con profili di alluminio a taglio termico; profili estrusi in lega primaria di alluminio adatta per trattamento di ossidazione anodica e verniciatura; l'interruzione del ponte termico dei profili è ottenuto mediante l'inserimento di speciali barrette in poliammide, additivata con fibra di vetro, e della profondità di 30mm sia per telaio che per anta, interposte tra i due elementi metallici, realizzato mediante rullatura meccanica.

La caratteristica principale di tale sistema è che prevede la guarnizione di tenuta centrale disposta in posizione arretrata rispetto al filo esterno dei profili, in modo da realizzare un'ampia camera di equalizzazione delle pressioni.

I telai delle parti apribili sono complanari all'esterno e a sormonto all'interno.

I telai vengono realizzati con sistema di cianfrinatura mediante robuste squadrette angolari in alluminio che garantiscono stabilità funzionale ed assicurano la necessaria resistenza alle sollecitazioni.

Il sistema Alumil S77 consta di diverse tipologie di profilo a sagoma: squadrata, arrotondata e a scomparsa.

Il sistema Alumil S77 consta di 2 diverse tecniche per elevare il valore d'isolamento termico del nodo Uf utilizzando differenti guarnizioni in EPDM e materiali in schiuma e aggiungendo barre di schiuma isolante PE (polietilene) Kooltherm in zone specifiche; i 2 sistemi sono i seguenti:

- "Standard" con $U_f = 2,4 \text{ W/mq K}$
- "Advanced" con $U_f = 2,1 \text{ W/mq K}$

➤ DIMENSIONE NOMINALI

telaio fisso squadrato spessore mm. 67
anta mobile squadrata spessore mm. 75.

➤ GUARNIZIONE, DRENAGGIO, SOGLIA

Profilo di tenuta a tripla battuta, tripla guarnizione in EPDM; la guarnizione di tenuta del giunto aperto è in EPDM a densità variabile "poli-estrusa" e assemblata con angoli vulcanizzati anch'essi in EPDM.

Drenaggio su finestra assicurato attraverso asole preventivamente eseguite all'interno del traverso inferiore e fori esterni coperti da tappi.

Soglia a taglio termico in alluminio e poliammide (h=21mm) su portafinestra.

➤ APPARECCHI DI MANOVRA

Ferramenta di portata e chiusura per anta-ribalta in camera europea realizzata con cerniere montate a contrasto, senza l'ausilio di lavorazioni meccaniche, per consentire l'eventuale agevole regolazione; cerniere con perni in acciaio inossidabile e bussole in poliammide rinforzato antifrizione; gli elementi di scorrimento, compresi rinvii d'angolo e aste di collegamento, sono dotati di pattini antifrizione in materiale sintetico; sono normalmente installati i dispositivi di sicurezza contro l'errata manovra e il sollevamento dell'anta, antiventio in apertura a ribalta e per la micro-ventilazione.

➤ VETROCAMERA

Il vetrocamera minimo consigliato è composto da un vetro 4mm b.e. (basso emissivo) + camera riempita con gas Argon + vetro float temperato 4mm (lato interno) a doppia sigillatura con distanziatore in alluminio contenente setacci molecolari e piegato nei quattro angoli.

Le portefinestre sono dotate di lastre interne/esterne temperate/stratificate a norma secondo la UNI 7697:2015.

Optional è il distanziatore in pvc denominato "warm edge" (a bordo caldo) idoneo al miglioramento della trasmittanza termica dell'infisso, riducendo la trasmittanza termica lineare lungo il perimetro di giunzione tra vetro e infisso.

➤ FINITURA

I profili possono essere verniciati o ossidati a scelta campionario; i profili verniciati sono trattati secondo le prescrizioni del marchio di qualità QUALICOAT, mentre i profili ossidati sono trattati secondo le prescrizioni previste dal marchio di qualità EURAS-EWAA QUALANOD.

N.B.: l'Azienda si riserva di apportare modifiche ai propri prodotti anche in base all'evoluzione tecnologica.