

INFISSI "Alumil Phos650"

L'oggetto dell'appalto è la fornitura d'**INFISSI ESTERNI, SCORREVOLI su misura di alluminio a taglio termico.**

Gli infissi previsti, sono brevemente riassunti e descritti tecnicamente nei punti che seguono:

◇ MATERIALI IMPIEGATI E FINITURA

➤ DESCRIZIONE

Serramenti scorrevoli realizzati con profili di alluminio a taglio termico; profili estrusi in lega primaria di alluminio adatta per trattamento di ossidazione anodica e verniciatura; l'interruzione del ponte termico dei profili è ottenuto mediante l'inserimento di speciali barrette in poliammide rinforzata da 18mm per telai e ante, interposte tra i due elementi metallici, realizzato mediante rullatura meccanica.

I telai fissi sono assemblati tra loro a 45° e 90° e fissati mediante robuste squadrette angolari in alluminio che garantiscono stabilità funzionale ed assicurano la necessaria resistenza alle sollecitazioni, mentre i telai mobili vengono giuntati negli angoli e fissati per mezzo di viti autofilettanti in acciaio inox e il vetrocamera opportunamente tassellato viene sigillato per costituire parte integrante delle ante.

Le ante, a serramento chiuso, sono parzialmente nascoste nel telaio guida ed il nodo centrale opportunamente dimensionato per la statica ha, in vista frontale dimensione di 25mm.

Il sistema Alumil Phos650 consente la costruzione di ante mobili scorrevoli su due o tre binari paralleli a 2, 3 o 4 ante.

➤ DIMENSIONE NOMINALI

telaio fisso spessore mm. 164

anta mobile spessore mm. 62.

➤ GUARNIZIONE, DRENAGGIO, SOGLIA

Le guarnizioni, sia statiche che dinamiche, sono realizzate in Dutral e assicurano la continuità perimetrale mediante giunzione degli angoli; gli spazzolini di tenuta sono in polipropilene ad alta densità con pinna centrale in nylon.

Drenaggio assicurato mediante profili specifici, in estruso di alluminio, abbinati alla guida inferiore.

La soglia, idonea ad essere incassata, è corredata di idonei profili in acciaio inox con lo scopo di evitare il deterioramento della guida e permettere lo scorrimento morbido dei carrelli.

➤ APPARECCHI DI MANOVRA

I carrelli, con portata massima di 450 Kg per anta, hanno la scocca in estruso di alluminio, le ruote in acciaio inox su cuscinetti a rullo; il sistema è corredata da dispositivo di chiusura a scomparsa nel montante laterale dell'anta, in corrispondenza del maniglione a vista, che a mezzo leva aziona una cremagliera con terminali a perno in acciaio inox, i quali bloccano l'anta.

➤ VETROCAMERA

Vetrocamera, unico spessore 46mm, minimo consigliato è del tipo triplo composto da un vetro stratificato 33.1mm b.e. (basso emissivo) + camera riempita con gas Argon + vetro float temperato 4mm + camera riempita con gas Argon + vetro stratificato 33.1mm b.e. (basso emissivo) a doppia sigillatura con distanziatore in alluminio contenente setacci molecolari e piegato nei quattro angoli.

Le portefinestre sono dotate di lastre interne/esterne temperate/stratificate a norma secondo la UNI 7697:2015.

Optional è il distanziatore in pvc denominato "warm edge" (a bordo caldo) idoneo al miglioramento della trasmittanza termica dell'infisso, riducendo la trasmittanza termica lineare lungo il perimetro di giunzione tra vetro e infisso.

➤ FINITURA

I profili possono essere verniciati o ossidati a scelta campionario; i profili verniciati sono trattati secondo le prescrizioni del marchio di qualità QUALICOAT o RAL-GSB, mentre i profili ossidati sono trattati secondo le prescrizioni previste dal marchio di qualità EURAS-EWAA QUALANOD.

N.B.: l'Azienda si riserva di apportare modifiche ai propri prodotti anche in base all'evoluzione tecnologica.